



Fecha de última actualización:

Agosto de 2009

Anuncio de cambios al actual cono monetario



BANCO DE MÉXICO®

Uso Público

Información de acceso público.

Cambios al cono monetario

- A partir del día de mañana, viernes 7 de agosto de 2009, se empezarán a poner en circulación monedas fraccionarias con nuevas características.
- Las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos, se fabricarán utilizando la parte central sobrante, que se obtiene en el proceso de perforado para obtener los anillos perimétricos de las monedas de 1, 2 y 5 pesos, respectivamente.
- Esta medida tiene como principal finalidad el mejor aprovechamiento de los recursos.

1

Características de las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos

2

Proceso de fabricación

3

Propósito del cambio en las características de las monedas

4

Reducción de los costos de producción de la moneda

5

Preguntas y respuestas

Características de las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos

- El día 20 de enero de 2009, se publicó en el Diario Oficial de la Federación un Decreto mediante el cual se señalan nuevas características para las monedas de 10, 20 y 50 centavos.

Diseño de la nueva moneda de 10¢



Anverso



Reverso

Cuño Anverso

Al centro el Escudo Nacional en relieve escultórico, con la leyenda “Estados Unidos Mexicanos” formando el semicírculo superior.

Cuño Reverso

En la parte central el número “10” como motivo principal y valor facial, a su derecha el símbolo de centavos “¢”, en el campo superior el año de acuñación y en el inferior el símbolo de la Casa de Moneda de México, a la derecha paralelo al marco, una estilización del Anillo del Sacrificio de la Piedra del Sol.

Características físicas moneda de 10¢



Anverso



Reverso

Diámetro: 14.0 milímetros

Peso: 1.755 gramos

Aleación: acero inoxidable

Espesor aproximado: 1.65 milímetros

Canto: ranura perimetral



Canto

Diseño de la nueva moneda de 20¢



Anverso



Reverso

Cuño Anverso

Al centro el Escudo Nacional en relieve escultórico, con la leyenda "Estados Unidos Mexicanos" formando el semicírculo superior.

Cuño Reverso

En la parte central el número "20" como motivo principal y valor facial, a su derecha el símbolo de centavos "¢", en el campo superior el año de acuñación y en el inferior el símbolo de la Casa de Moneda de México, a la izquierda paralelo al marco, una estilización de **Acatl, decimotercer día de la Piedra del Sol.**

Características físicas moneda de 20¢



Anverso



Reverso

Diámetro: 15.3 milímetros

Peso: 2.258 gramos

Aleación: acero inoxidable

Espesor aproximado: 1.75 milímetros

Canto: estriado discontinuo



Canto

Diseño de la nueva moneda de 50¢



Anverso



Reverso

Cuño Anverso

Al centro el Escudo Nacional en relieve escultórico, con la leyenda “Estados Unidos Mexicanos” formando el semicírculo superior.

Cuño Reverso

En la parte central el número “50” como motivo principal y valor facial, a su derecha el símbolo de centavos “¢”, en el campo superior el año de acuñación y en el inferior el símbolo de la Casa de Moneda de México, en la parte inferior paralelo al marco, una estilización del **Anillo de la Aceptación de la Piedra del Sol.**

Características físicas moneda de 50¢



Anverso



Reverso

Diámetro: 17.0 milímetros

Peso: 3.103 gramos

Aleación: acero inoxidable

Espesor aproximado: 1.95 milímetros

Canto: estriado



Canto

1

Características de las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos

2

Proceso de fabricación

3

Propósito del cambio en las características de las monedas

4

Reducción de los costos de producción de la moneda

5

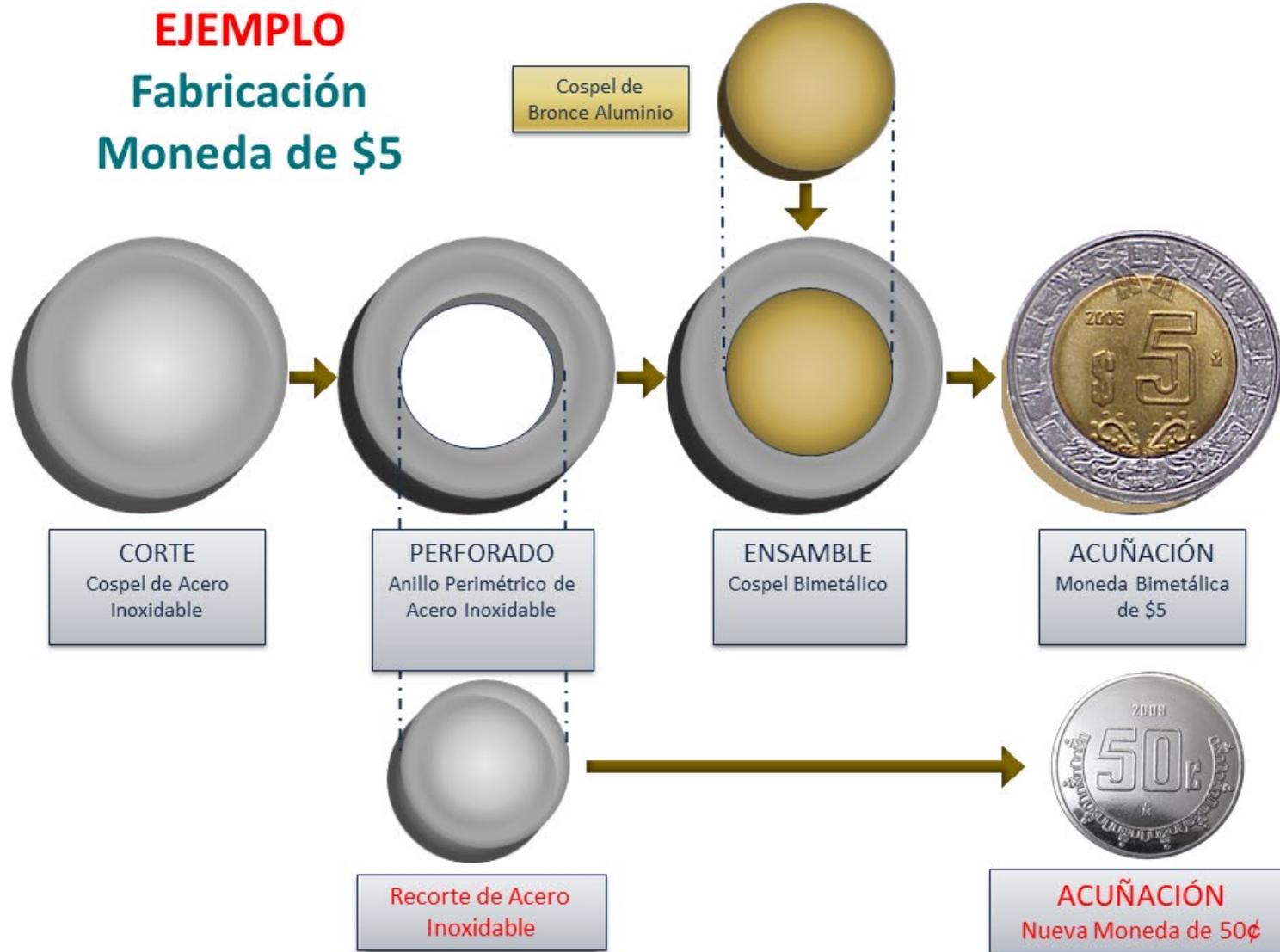
Preguntas y respuestas

Proceso de fabricación (1/2)

- Para fabricar las monedas bimetálicas, primero se elaboran el anillo perimétrico y la parte central por separado, después se ensamblan ambas partes y se acuña la moneda (estos dos últimos procesos pueden ser simultáneos).
- En el proceso de obtención del anillo perimétrico, primero se cortan círculos de lámina y después se recorta el centro.
- Lo que se busca con el citado decreto, es utilizar los recortes de la parte central para fabricar la moneda fraccionaria.
- A continuación se muestra un diagrama simplificado de estos procesos, para la moneda de 5 pesos.

Proceso de fabricación (2/2)

EJEMPLO Fabricación Moneda de \$5



Aprovechamiento de centros

- Cono monetario actual:



- Nuevo cono monetario:



1

Características de las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos

2

Proceso de fabricación

3

Propósito del cambio en las características de las monedas

4

Reducción de los costos de producción de la moneda

5

Preguntas y respuestas

Propósitos

- Los principales propósitos del cambio en el cono monetario son:
 - Reducir los costos de producción de la moneda.
 - Aprovechar la mayor parte de la materia prima.
 - Reducir el consumo de energía.
 - Reducir las emisiones contaminantes a la atmósfera.

1

Características de las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos

2

Proceso de fabricación

3

Propósito del cambio en las características de las monedas

4

Reducción de los costos de producción de la moneda

5

Preguntas y respuestas

Reducción de los costos de producción de la moneda (1/3)

1. Cambio de aleación de las monedas de 20 y 50 centavos:

Las monedas de 20 y 50 centavos actualmente se fabrican en una aleación de Bronce-Aluminio, las nuevas monedas de estas denominaciones serán de acero inoxidable que, además de ser un material de menor costo, los precios de las materias primas necesarias para fabricar la lámina son más estables que los de la aleación de Bronce-Aluminio.

2. Reducción en el peso de las monedas:

Las nuevas piezas de 10, 20 y 50 centavos tendrán un peso menor que las que actualmente están en circulación, disminuyendo con esto la cantidad de lámina que se requiere.

3. Aprovechamiento de los centros que resultan de la fabricación de anillos:

Se aprovecharán todos los recortes de centros de los anillos perimétricos de las monedas de 1, 2 y 5 pesos (excepto defectos de fabricación), reduciendo el consumo de materias primas.

4. Simplificación de procesos de la Casa de Moneda:

También existirán algunos ahorros aún no cuantificados para la Casa de Moneda de México, que resultarán de la reducción de sus operaciones de corte de cospeles para las monedas de 10, 20 y 50 centavos.

Reducción de los costos de producción de la moneda (2/3)

- La demanda de moneda de 10, 20 y 50 centavos consistentemente ha sido mayor que la de 1, 2 y 5 pesos respectivamente, por lo que la mayor parte de los centros podrán ser reutilizados:

Denominación	Promedio anual de piezas acuñadas 2005-2008 (millones de piezas)	Reaprovechamiento de centros (millones de piezas)	Necesidad de cospeles adicionales para completar la orden (millones de piezas)
10¢	474	319	155
20¢	222	126	96
50¢	229	112	117
\$1	319		
\$2	126		
\$5	112		
\$10	76		
Total	1,558	557	368

Reducción de los costos de producción de la moneda (3/3)

- El ahorro estimado para el país, tomando en cuenta el cambio de aleación, las nuevas dimensiones, el reaprovechamiento de los centros, etcétera, es de aproximadamente 300 millones de pesos anualmente.

Otros beneficios

- Con esta medida, se disminuirá el consumo anual de lámina, lo que reducirá el consumo de energéticos necesarios para su fundición y laminación.
- Independientemente del lugar donde se lleve a cabo la fundición, este proceso es contaminante y, al ahorrar en el consumo de lámina, se estarán reduciendo las emisiones a la atmósfera, con el consecuente beneficio para el medio ambiente.

1

Características de las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos

2

Proceso de fabricación

3

Propósito del cambio en las características de las monedas

4

Reducción de los costos de producción de la moneda

5

Preguntas y respuestas

Preguntas y respuestas (1/2)

1. ¿Qué sucederá con las monedas actuales que están en circulación?

- Las piezas de 10, 20 y 50 centavos, del cono monetario que actualmente se encuentra en circulación, continuarán teniendo poder liberatorio conforme a la Ley Monetaria de los Estados Unidos Mexicanos, por lo que podrán seguir utilizándose y no es necesario acudir a canjearlas por monedas con las nuevas características.

2. ¿Cómo serán las nuevas monedas?

- Las nuevas monedas de 10, 20 y 50 centavos tendrán diámetros y pesos menores; pero un mayor espesor.

Denominación	Diámetro	Espesor	Peso
10¢	-18%	18%	-16%
20¢	-22%	17%	-26%
50¢	-23%	10%	-29%

Preguntas y respuestas (2/2)

3. ¿Cuándo empezarán a circular las nuevas monedas?

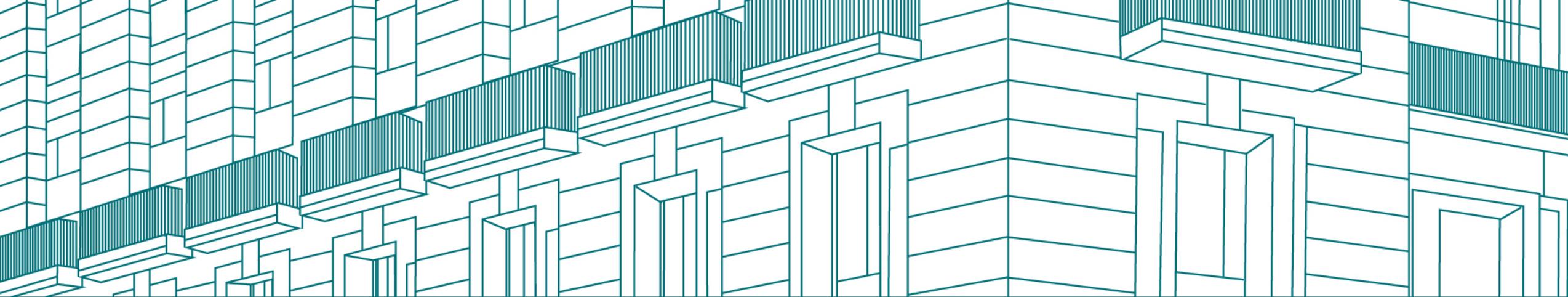
- El Banco de México empezará a poner en circulación las nuevas monedas de 10 y 20 centavos a partir del día 7 de este mes, las de 50 centavos, en cuanto se agoten los actuales inventarios de la moneda anterior.

4. ¿Por qué no se cambió la moneda de 5¢?

- La moneda de 5¢ prácticamente ha caído en desuso, el número de estas piezas solicitadas por las instituciones de crédito al Banco de México para atender a sus clientes representan, en promedio de los últimos 4 años, el 0.05% del total de piezas demandadas.
- Considerando la baja demanda, el Banco de México mantiene un inventario suficiente de monedas de 5¢, para el caso de que le sean solicitadas.

5. ¿Por qué no se fabrican todas las monedas en acero inoxidable?

- Porque el acero inoxidable es un material más comercial que el Bronce-Aluminio y consideramos que se estaría reduciendo su nivel de seguridad contra falsificaciones. No es el caso de la moneda fraccionaria que, por su valor, no requiere de tanta protección.



BANCO DE MÉXICO®

www.banxico.org.mx

