

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2018-167903

(P2018-167903A)

(43) 公開日 平成30年11月1日(2018.11.1)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
B65D 43/04 (2006.01)	B65D 43/04 200	3E067
B65D 51/16 (2006.01)	B65D 51/16 300	3E084
B65D 81/26 (2006.01)	B65D 81/26 C	
B65D 81/24 (2006.01)	B65D 81/24 B	

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 17 頁)

(21) 出願番号 特願2017-69269 (P2017-69269)
 (22) 出願日 平成29年3月30日 (2017. 3. 30)

(71) 出願人 391011825
 中央化学株式会社
 埼玉県鴻巣市宮地3丁目5番1号
 (74) 代理人 100067448
 弁理士 下坂 スミ子
 (74) 代理人 100167117
 弁理士 打越 佑介
 (72) 発明者 本田 香菜
 埼玉県鴻巣市宮地3丁目5番1号 中央化学株式会社内
 (72) 発明者 関田 奈緒
 埼玉県鴻巣市宮地3丁目5番1号 中央化学株式会社内

最終頁に続く

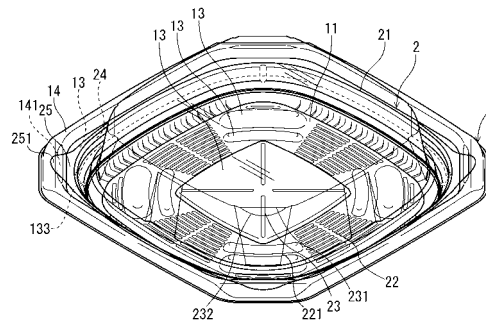
(54) 【発明の名称】 包装用容器

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】内働合式に伴う機能性及びデザイン性に適した排気処理を実現する包装用容器を提供すること。

【解決手段】蓋体2の蓋体嵌合部24と内嵌合する本体嵌合部13と、この本体嵌合部の上端から外方に延出している本体フランジ部14とを少なくとも有する容器本体1を備え、この本体嵌合部は、この容器本体の内部からこの本体フランジ部の内周縁に至っている蒸気抜き溝部133を有し、この蒸気抜き溝部は、閉蓋時にこの本体フランジ部と重なる蓋体2の蓋体フランジ部25で閉鎖されていてもよい。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

蓋体の嵌合部分と内嵌合する本体嵌合部と、当該本体嵌合部の上端から外方に延出している本体フランジ部とを少なくとも有する容器本体を備え、

前記本体嵌合部は、前記容器本体の内部から前記本体フランジ部の内周縁に至っている蒸気抜き溝部を有し、

前記蒸気抜き溝部は、閉蓋時に前記本体フランジ部と重なる前記蓋体のフランジ部分で閉鎖される

ことを特徴とする包装用容器。

【請求項 2】

前記本体フランジ部が、外側に位置する部分を高くする段差部を有し、

前記段差部が、前記蓋体のフランジ部分の先端をめくり上げている

ことを特徴とする請求項 1 に記載の包装用容器。

【請求項 3】

前記蒸気抜き溝部が、略矩形形状の前記容器本体の角部分に該当する位置に配され、

前記蓋体のフランジ部分の先端が、開蓋時に摘まれる程度に幅広な部分に該当し、かつ閉蓋時に前記容器本体の角部分に位置する

ことを特徴とする請求項 2 に記載の包装用容器。

【請求項 4】

略矩形形状の天面部と、当該天面部の周縁から下方に接続される蓋体側壁部と、当該天面部の角部分から当該蓋体側壁部の角部分に向かって面取された面取部とを有する蓋体を備え、

前記面取部は、前記天面部の角部分との境界に該当する面取直線端部と前記側壁部の角部分との境界に該当する面取円弧端部とが直結して構成されている

ことを特徴とする包装用容器。

【請求項 5】

前記蓋体側壁部が、前記面取部の両脇に位置し、前記天面部の周縁から縦断している蓋体側壁リブ部を有する

ことを特徴とする請求項 4 に記載の包装用容器。

【請求項 6】

内容物が載置される底部を少なくとも有する容器本体を備え、

前記底部は、前記内容物を下から支持する土台部を有し、

前記土台部は、当該底部の中央から外側に位置するほど高い

ことを特徴とする包装用容器。

【請求項 7】

前記土台部が、前記底部の周方向に断続的に複数個設けられている

ことを特徴とする請求項 6 に記載の包装用容器。

【請求項 8】

前記土台部が、さらに前記底部の中央に一体的かつ同一の高さで設けられている

ことを特徴とする請求項 6 又は 7 に記載の包装用容器。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、加熱可能な食品が収容され、物流時や店頭での販売時に複数個積み重可能な包装用容器に関するものである。

【背景技術】

【0002】

従来から、スーパーマーケット・コンビニエンスストア・デパート等の小売店では、例えば、加熱調理し立ての食品や電子レンジで加熱調理が必要な食品を、所定の包装用容器に収納して店頭販売していた。このとき、包装用容器には、販売時に収納されている食品

10

20

30

40

50

を消費者が見え易くしたり、物流時に壊れ難くしたりする工夫が施されていた。すなわち、商品価値の向上を図るためには、食品のみならず包装用容器の改善が求められていた。

【0003】

例えば、温かい食品から発生する蒸気により、食品が湿っぽくなったり、包装用容器がくもって内部の食品が見え難くなったり、水滴が包装用容器内に流れ落ちてしまうことで、商品価値を下げる恐れがある。そこで、包装用容器を構成する容器本体のフランジ部分や蓋体のフランジ部分に凹溝状の排気構造を設ける発想が提案されている（例えば、特許文献1参照。）。詳細には、容器本体のフランジ部分の外側に対して蓋体のフランジ部分の内側が嵌合するもの（いわゆる「外嵌合式」）であり、容器本体のフランジ部分に蓋体のフランジ部分が覆い被さることにより、排気構造が包装用容器の内部から外部に通じる唯一の排気通路となると共に、この包装用容器の外部から内部に異物が入り込み難い構造としている。

10

【0004】

また、物流のスピードや店頭での陳列スペースの効率化に鑑み、商品の上に別の商品を積み重ねることで、下側の包装用容器（特に、蓋体）が押しつぶされる恐れがある。そこで、最も荷重が加わり易い蓋体の角部分を面取する発想が提案されている（例えば、特許文献2参照。）。詳細には、平坦状の天面部の角部分から側壁部の屈曲状の角部分に向かって面取部分を有することにより、蓋体の四つ角部分に集中し易い積み重ね時の応力を分散させる構造としている。

【先行技術文献】

20

【特許文献】

【0005】

【特許文献1】特開2007-276835号公報

【特許文献2】意匠登録第1352511号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

しかしながら、特許文献1に記載の排気構造では、容器本体の所定部分の内側に対して蓋体の所定部分の外側が嵌合するもの（いわゆる「内嵌合式」）に適用し難い。すなわち、内嵌合式では、容器本体と蓋体との嵌合部分より各々のフランジ部分が外側に位置するため、フランジ部分に設けた凹溝では排気構造としての機能を果たし得ないばかりでなく、凹溝から異物が入り込みやすい。さらに、外嵌合式でも内嵌合式でも、一般的には薄肉に形成された蓋体が容器本体の上から被さるため、凹溝が蓋体側にあると蓋体のフランジ部の表面から部分的に突出してデザイン性を損ねる恐れがある。したがって、内嵌合式の包装用容器でも排気機能を発揮し、外部からの異物の入り込みを防ぎ、外観のデザイン性を損なわない排気構造が望まれる。

30

【0007】

また、特許文献2に記載の面取部分では、蓋体の天面部分側に位置する面取部分の端部に対する耐荷重への配慮がなされていない。すなわち、包装用容器が複数個積み重ねられたり、積み重ねた状態で振動を受けたりすると、天面部分全体に荷重が加わって面取部分の端部に応力が集中し易く、中心から折れ曲がってしまう恐れがある。さらに、面取部分の面積が広いと、蓋体の天面部分や側壁部分に対する面取部分の割合が大きくなるため、包装用容器の内部が見え難くなる恐れがある。したがって、従来よりも剛性を高め、かつ視認性を損なわない面取構造が望まれる。

40

【0008】

また、近年では収納される食品の種類も豊富なため、食品の特徴に応じて包装用容器の形状を改善する余地がある。例えば、液体状のソースが表面に塗布されたり、固形の具材が表面に複数散りばめられたりする平坦状の食品（例えば、お好み焼きなど）では、表面からソースが流れ落ちたり固形の具材が転がり落ちたりする恐れがあるため、適した盛り付け状態を補助する形状が望まれる。さらに、温かい食品から生じた蒸気が冷えて水滴に

50

なると、容器本体内に滞留して食品が湿っぽくなってしまう恐れがあるため、食品が水滴を吸い込み難くする形状が望まれる。さらに、食材の価格高騰に伴い、食品の量目調整により消費者がボリューム感の低下を感じる恐れがあるため、食品の盛り付け高さを補強する形状が望まれる。さらに、同一の包装用容器を用いて数種類の食品を数種類の配置で盛り付けるには、作業者の経験や技能に依存してしまう恐れがあるため、作業者にとって食品の盛り付け負担を軽減する形状が望まれる。

【0009】

そこで、本発明の第1の目的は、内勘合式に伴う機能性及びデザイン性に適した排気処理を実現する包装用容器を提供することにある。また、本発明の第2の目的は、複数個の積み重ね時に対する剛性及び内容物の視認性の向上を実現する包装用容器を提供することにある。また、本発明の第3の目的は、平坦状の食品を含む複数の食品の品質向上及び盛り付けの作業効率の向上を実現する包装用容器を提供することにある。

10

【課題を解決するための手段】

【0010】

上記課題を解決するために、本発明による包装用容器は、蓋体の嵌合部分と内嵌合する本体嵌合部と、上記本体嵌合部の上端から外方に延出している本体フランジ部とを少なくとも有する容器本体を備え、上記本体嵌合部は、上記容器本体の内部から上記本体フランジ部の内周縁に至っている蒸気抜き溝部を有し、上記蒸気抜き溝部は、閉蓋時に上記本体フランジ部と重なる上記蓋体のフランジ部分で閉鎖されることを特徴としてもよい。

20

【0011】

また、上記本体フランジ部が、外側に位置する部分を高くする段差部を有し、上記段差部が、上記蓋体のフランジ部分の先端をめくり上げていることが望ましい。

【0012】

また、上記蒸気抜き溝部が、略矩形状の上記容器本体の角部分に該当する位置に配され、上記蓋体のフランジ部分の先端が、開蓋時に摘まれる程度に幅広な部分に該当し、かつ閉蓋時に上記容器本体の角部分に位置することが望ましい。

30

【0013】

また、本発明による包装用容器は、略矩形状の天面部と、上記天面部の周縁から下方に接続される蓋体側壁部と、上記天面部の角部分から上記蓋体側壁部の角部分に向かって面取された面取部とを有する蓋体を備え、上記面取部は、上記天面部の角部分との境界に該当する面取直線端部と上記側壁部の角部分との境界に該当する面取円弧端部とが直結して構成されていることを特徴としてもよい。

【0014】

また、上記蓋体側壁部が、上記面取部の両脇に位置し、上記天面部の周縁から縦断している蓋体側壁リブ部を有することが望ましい。

【0015】

また、本発明による包装用容器は、内容物が載置される底部を少なくとも有する容器本体を備え、上記底部は、上記内容物を下から支持する土台部を有し、上記土台部は、上記底部の中央から外側に位置するほど高いことを特徴としてもよい。

40

【0016】

また、上記土台部が、上記底部の周方向に断続的に複数個設けられていることが望ましい。

【0017】

また、上記土台部が、さらに上記底部の中央に一体的かつ同一の高さで設けられていることが望ましい。

【0018】

なお、面取部を構成する「面取円弧端部」とは、所定の曲率半径からなる円周の一部が該当し、面取直線端部と面取円弧端部とが「直結して」いる構造とは、面取直線端部と面取円弧端部との間に他の形状（例えば、他の直線や他の円弧）を介していないことを意味してもよい。すなわち、面取円弧端部を構成する円周の曲率半径が大きいほど、面取直線

50

端部と接近してもよい。

【0019】

「土台部」が「底部の中央から外側に位置するほど高い」とは、底部の中央寄りから外側寄りまで反り返って形成されたもの又は底部の中央寄りが同一の高さで外側寄りが底部より高く形成されたものを意味してもよい。「土台部」とは、中央寄りと外側寄りが一体的に形成されたもの又は分離して形成されたものでもよく、所定の領域又は部分的に突出したものでもよく、平面視で略正形状、略長形状、略円形状、略楕円形状、略円弧形状、略直線形状、又は略ドーナツ形状でもよい。

【0020】

「土台部」が「底部の周方向に断続的に複数個に設けられている」とは、底部内の同一及び/又は異なる円周上に所定の間隔で少なくとも2つ以上配されていることを意味してもよい。

10

【発明の効果】

【0021】

本発明による包装用容器は、蓋体の嵌合部分と内嵌合する容器本体の本体嵌合部に設けられ、容器本体の内部から本体フランジ部の内周縁に至っている蒸気抜き溝部が、閉蓋時に本体フランジ部と重なる蓋体のフランジ部分で閉鎖されることにより、通常時には外部から容器本体内部に異物が入り込むことを防ぎ、食品からの蒸気発生時には容器本体内部から蒸気抜き溝部を介して外部に蒸気を放出することができるため、食品の爆発や蓋体の破裂の予防効果が期待できる。さらに、閉蓋時には蒸気抜き溝部が蓋体の嵌合部分で隠れて目立たないため、包装用容器全体のデザイン性を損ねる恐れも極めて低い。

20

【0022】

また、本体フランジ部の段差部が、閉蓋時に蓋体のフランジ部の先端をめぐり上げることにより、本体フランジ部の先端側が蓋体のフランジ部分に面していないため、食品からの蒸気発生時に蒸気抜き溝部から外部に蒸気を放出しやすい効果が期待できる。すなわち、通常時には異物混入を防ぐと共に、食品からの蒸気発生時には蒸気を放出しやすい逆止弁効果が期待できる。

【0023】

また、蒸気抜き溝部と蓋体のフランジ部分の先端で開蓋時に摘まれる程度に幅広い部分とが、共に同等の容器本体の角部分に該当する位置に配されることにより、蓋体のフランジ部分の先端を開蓋時の摘み部分として兼用することができるため、包装用容器の蓋体を開蓋する構造に対して食品の蒸気を放出する構造を容易に備え付けることができ、ユーザビリティの向上も期待できる。

30

【0024】

また、本発明による包装用容器は、蓋体の角部分から蓋体側壁部の角部分に向かって面取りされた面取部が、天面部の角部分との境界に該当する面取直線端部と蓋体側壁部の角部分との境界に該当する面取円弧端部とが直結して構成されることにより、面取部の剛性の向上が期待できる。すなわち、下側に湾曲している面取円弧端部が、面取直線端部を介して面取部全体に加わる応力をクッションのように吸収するため、面取部の破損を予防する効果が期待できる。さらに、荷重に伴う応力集中により面取直線端部が屈曲しても、面取円弧端部が応力を受け止めるため、面取円弧端部の下に通ずる蓋体側壁部の角部分の破損を回避する効果も期待できる。

40

【0025】

また、蓋体側壁リブ部が面取部の両脇に位置し、天面部の周縁から縦断していることにより、面取直線端部の両端に加わる応力を分散することができるため、面取部の剛性をより一層高める効果が期待できる。さらに、荷重に伴う応力集中により面取直線端部が屈曲しても、蓋体側壁リブ部が応力を受け止めるため、蓋体側壁リブ部に通ずる天面部の破損を回避する効果も期待できる。

【0026】

また、本発明による包装用容器は、内容物を下から支持すると共に、底部の中央から外

50

側に位置するほど高い土台部を有することにより、例えば、平坦状の食品の場合、食品の中央寄りより外側寄りを高く盛り付ける効果が期待できる。すなわち、平坦状の食品では、表面に塗布された液状物（例えば、ソースやたれ）が食品の外側縁から流れ落ちず中央寄りに集まり易いため、食品の品質維持を期待できる。

【0027】

また、土台部が底部の周方向に断続的に複数個設けられていることにより、高く盛り付けられた食品の外側寄りと底部との間に隙間を設けることができるため、食品が湿っぽくなり難い効果も期待できる。すなわち、容器本体の側壁部分をつたって底部に流れてきた食品からの蒸気による水滴は、土台部で高くなった食品の外側寄りと底部との隙間に入り込むため、食品の外側寄りが湿っぽくなることを予防し、所望の状態にて食品を維持する効果を期待できる。

10

【0028】

また、土台部が底部の中央に一体的かつ同一の高さで設けられていることにより、食品の外側寄りのみならず中央寄りも高く盛り付けることができるため、食品全体を底部に対して高い位置に載置する効果を期待できる。すなわち、中央に設けられた一体的かつ同一の高さの土台部が食品の中央寄りを所定の高さに安定して支持すると共に、外側寄りの土台部がさらに高く食品の外側寄りを支持するため、食品のボリューム感を増幅する効果を期待できる。

【図面の簡単な説明】

【0029】

20

【図1】本発明の一実施形態における包装用容器の一例を示す斜視図である。

【図2】上記包装用容器の容器本体の一例を示す斜視図である。

【図3】上記包装用容器の容器本体の一例を示す平面図である。

【図4】上記包装用容器の容器本体の一例を示す底面図である。

【図5】上記包装用容器の容器本体の一例を示す正面図である。

【図6】上記包装用容器の容器本体の一例を示す右側面図である。

【図7】上記包装用容器の容器本体の一例を示す部分拡大図である。

【図8】上記包装用容器の蓋体の一例を示す斜視図である。

【図9】上記包装用容器の蓋体の一例を示す平面図である。

【図10】上記包装用容器の蓋体の一例を示す底面図である。

30

【図11】上記包装用容器の蓋体の一例を示す正面図である。

【図12】上記包装用容器の蓋体の一例を示す右側面図である。

【図13】上記包装用容器の蓋体の一例を示す部分拡大図である。

【図14】上記包装用容器の蓋体が装着された容器本体の一例を示す部分拡大図である。

【発明を実施するための形態】

【0030】

以下、図1～図13を参照しつつ、本発明の一実施形態における包装用容器（以下、「本包装用容器」ともいう。）の詳細を説明する。これらの図において、複数個存在する同一の部位については、一つの部位のみに符番しているものもある。また、図面上では確認できず見えない部位については、その部位の該当箇所や引き出し線を破線で示しているものもある。また、背面図が正面図と、左側面図が右側面図と、それぞれ同一又は対称に表れる場合は、背面図及び左側面図を省略するものとする。

40

なお、本包装用容器の向きは、消費者が本包装用容器と向き合う通常の向きを基準としてもよく、この通常の向きを本包装用容器の正面としてもよく、この正面に位置する消費者にとって近い方を手前側、遠い方を奥側、左手方向を左側、右手方向を右側、上方向を上側、下方向を下側と表現してもよい。

【0031】

本包装用容器は、食品（例えば、お好み焼き）が盛り付けられる容器本体1と、この包装用容器の開口を閉じる透明な蓋体2とを備えていてもよい。本包装用容器の通常の向きにおける形状は、平面視で各辺の長さが同等の略正形状でもよい。

50

なお、本包装用容器に収納される食品は、お好み焼き以外（例えば、焼そばやたこ焼き等）でもよく、限定はない。本包装用容器の形状及び寸法は、スーパーマーケットやコンビニエンスストアの店頭で陳列できる程度のものならいずれでもよく、限定はない。

【0032】

そして、図1に示すように、本包装用容器は、例えば、蓋体2の蓋体嵌合部24と内嵌合する本体嵌合部13と、この本体嵌合部の上端から外方に延出している本体フランジ部14とを少なくとも有する容器本体1を備え、この本体嵌合部は、この容器本体の内部からこの本体フランジ部の内周縁に至っている蒸気抜き溝部133を有し、この蒸気抜き溝部は、閉蓋時にこの本体フランジ部と重なる蓋体2の蓋体フランジ部25で閉鎖されていてもよい。

10

【0033】

また、本体フランジ部14が、外側に位置する部分を高くする本体フランジ段差部141を有し、この本体フランジ段差部が、蓋体2の蓋体フランジ部25の先端をめくり上げていてもよい。

【0034】

また、蒸気抜き溝部133が、略矩形形状の容器本体1の角部分に該当する位置に配され、蓋体2の蓋体フランジ部25の先端が、開蓋時に摘まれる程度に幅広な部分の摘み部251に該当し、かつ閉蓋時にこの容器本体の角部分に位置してもよい。

【0035】

また、図1に示すように、本包装用容器は、略矩形形状の天面部21と、この天面部の周縁から下方に接続される蓋体側壁部22と、この天面部の角部分からこの蓋体側壁部の角部分に向かって面取された面取部23とを有する蓋体2を備え、この面取部は、この天面部の角部分との境界に該当する面取直線端部231と上記側壁部の角部分との境界に該当する面取円弧端部232とが直結して構成されていてもよい。

20

【0036】

また、蓋体側壁部22が、面取部23の両脇に位置し、天面部21の周縁から縦断している蓋体側壁リブ部221を有していてもよい。

【0037】

また、図1に示すように、本包装用容器は、内容物が載置される底部11を少なくとも有する容器本体1を備え、この底部は、この内容物を下から支持する土台部13を有し、この土台部は、この底部の中央から外側に位置するほど高くてもよい。

30

【0038】

また、土台部13が、底部11の周方向に断続的に複数個設けられていることが望ましい。

【0039】

また、土台部13が、さらに底部11の中央に一体的かつ同一の高さで設けられていてもよい。

【0040】

次に、本包装用容器を構成する各部の構造を詳細に説明する。

【0041】

図2～図7に示すとおり、容器本体1は、食品が載置される平面視で略正方形形状の底部11と、この底部の周縁から上方に立ち上がっている本体側壁部12と、この本体側壁部の上部に位置している本体嵌合部13と、この本体嵌合部の上端から外方に延出している本体フランジ部14とを有していてもよい。

40

なお、底部11は、各辺が外方に緩やかに湾曲していても、各角部分が屈曲していてもよく、平面視で略長方形形状、略円形状、若しくは略楕円形状でもよく、限定はない。

【0042】

底部11は、中央から所定の範囲に渡って配される平面視で略正方形形状かつ平坦状の載置部111と、この載置部の周縁に配されこの載置部より高さの低い載置周縁部112とを有していてもよい。載置周縁部112は、容器本体1が所定の台の上に置かれるとこの

50

台に当接する脚部に相当してもよい。この構成によれば、容器本体 1 の全体の高さに比して載置部 1 1 1 が高い位置に配されるため、食品のボリューム感の向上が期待できると共に、この食品から出る汁、油、又は水蒸気（以下、「汁等」ともいう。）の貯水領域としての活用も期待できる。

載置部 1 1 1 は、さらに食品を下から支持する土台部 1 1 3 と、この土台部に隣接して食品から出る汁等の貯水可能な所定の深さの載置溝部 1 1 4 とを有していてもよい。

なお、載置部 1 1 1 は、平面視で略長形状、略円形状、又は略楕円形状でもよく、限定はない。載置部 1 1 1 と載置周縁部 1 1 2 との高低差は、例えば、2 ~ 7 mm でもよく、好ましくは 3 ~ 5 mm でもよく、限定はない。

【0043】

土台部 1 1 3 には、載置部 1 1 1 の中央から所定の範囲に渡って隆起しているステージ部 1 1 3 a と、このステージ部の周辺からこの載置部の周方向に断続的に隆起している複数のリブ部 1 1 3 b とが含まれてもよい。載置溝部 1 1 4 は、ステージ部 1 1 3 a の四方にそれぞれ対称の向きで配されていてもよく、載置部 1 1 1 及びこのステージ部の各辺と略平行な直線状の複数の溝で構成されていてもよい。載置溝部 1 1 4 を構成する複数本の溝は、ステージ部 1 1 3 a の中心を通り、かつこのステージ部の各辺と直交する直線上に位置する所定の間隔の載置溝隙間部 1 1 4 a を境界にして、この載置溝隙間部の両脇に配されていてもよい。この構造によれば、載置部 1 1 1 に対して載置溝隙間部 1 1 4 a が食品の盛り付け方の目印となり、例えば、載置部 1 1 1 に対して種類の異なる食品を、この載置溝隙間部を境界にして手前側と奥側とに盛り付け分けてもよい。

なお、土台部 1 1 3、載置溝部 1 1 4、及び載置溝隙間部 1 1 4 a の形状、寸法、及び位置に限定はない。載置溝部 1 1 4 は、食品の汁等を貯水する機能、載置部 1 1 1 の剛性を高める機能、載置された食品の滑り止め機能を発揮してもよい。

【0044】

ステージ部 1 1 3 a は、載置部 1 1 1 と略同形状（平面視で略正形状）かつ同等の向きに平坦状に配されていてもよい。ステージ部 1 1 3 a には、双方の対角線上に直線状のステージ溝部 1 1 3 a x が設けられていてもよい。この構造によれば、載置部 1 1 1 に対してステージ溝部 1 1 3 a x が食品の盛り付け方の目印となり、例えば、載置部 1 1 1 に対して種類の異なる食品を、このステージ溝部を境界にして斜め方向に盛り付け分けてもよい。

なお、ステージ部 1 1 3 a は、平面視で略長形状、略円形状、若しくは略楕円形状でもよく、対角線上の切断面において端面視で外方に向かって高くなる平坦な斜面状又は反り返った湾曲状でもよく、限定はない。ステージ部 1 1 3 a と載置部 1 1 1 との高低差は、例えば、2 ~ 7 mm でもよく、好ましくは 3 ~ 5 mm でもよく、限定はない。ステージ溝部 1 1 3 a x の形状、寸法、及び位置に限定はない。ステージ溝部 1 1 3 a x は、食品の汁等を貯水する機能、ステージ部 1 1 3 a の剛性を高める機能、載置された食品の下から発生する蒸気を抜く機能を発揮してもよい。

【0045】

リブ部 1 1 3 b は、載置部 1 1 1 の双方の対角線上（ステージ溝部 1 1 3 a x の延長線上）、かつこの載置部の角部の各々とステージ部 1 1 3 a の角部の各々の間に配されていてもよい。リブ部 1 1 3 b には、ステージ部 1 1 3 a と略同じ高さの低リブ部 1 1 3 b x と、この低リブ部より外側に位置し、かつこの低リブ部より高い高リブ部 1 1 3 b y とが含まれてもよい。この構造によれば、高リブ部 1 1 3 b y が載置部 1 1 1 に盛り付けられた食品の四隅を下方から支持するため、この食品の四隅の高さより中央の高さが低くなってもよい。このとき、ステージ部 1 1 3 a と高リブ部 1 1 3 b y との間の低リブ部 1 1 3 b x が、食品の折れ曲がりや沈み込みを予防してもよい。

なお、リブ部 1 1 3 b には、高リブ部 1 1 3 b y のみ含まれていてもよい。リブ部 1 1 3 b は、平面視で略直線又は略曲線の棒状でもよく、ステージ部 1 1 3 a の対角線上の切断面において端面円弧状、又は外方に向かって高くなる平坦な斜面状若しくは反り返った湾曲状でもよく、限定はない。

10

20

30

40

50

【 0 0 4 6 】

本体側壁部 1 2 は、載置周縁部 1 1 2 の外周縁から斜め上方に拡開していてもよい。本体側壁部 1 2 の上部には、垂直方向の切断面において端面略 L 字状の本体嵌合部 1 3 が設けられていてもよい。

本体嵌合部 1 3 は、本体側壁部 1 2 の上部に位置する所定の高さの周縁から外方に延出される本体嵌合平坦部 1 3 1 と、この本体嵌合平坦部の周縁から立設される本体嵌合立設部 1 3 2 とで構成されていてもよい。本体嵌合部 1 3 には、さらに垂直方向の切断面において端面略 L 字状の蒸気抜き溝部 1 3 3 が設けられていてもよい。

なお、本体側壁部 1 2 の高さは、盛り付けられる食品の高さや量に応じてもよく、例えば、平たい食品（例えば、お好み焼き）に適した高さであってもよい。本体嵌合平坦部 1 3 1 は、水平状でも傾斜状でもよい。本体嵌合立設部 1 3 2 は、下側が外方に膨らみ上側が内方に傾斜した略 S 字形状でもよい。

【 0 0 4 7 】

蒸気抜き溝部 1 3 3 は、容器本体 1 の内部から本体フランジ部 1 4 の内周縁に渡って形成され、本体嵌合部 1 3 の角部分の各々に設けられ、本体嵌合平坦部 1 3 1 に対して直交方向（容器本体 1 に対して内外方向）かつ湾曲状に凹んだ第 1 の蒸気抜き通路 1 3 3 a と、本体嵌合立設部 1 3 2 に対して垂直方向かつ湾曲状に凹んだ第 2 の蒸気抜き通路 1 3 3 b とが連通して構成されていてもよい。第 1 の蒸気抜き通路 1 3 3 a の一方の端部は容器本体 1 の内部に連通し、第 2 の蒸気抜き通路 1 3 3 b の一方の端部は本体フランジ部 1 4 の内周縁に至っていてもよい。この構成によれば、蒸気抜き溝部 1 3 3 の各々が、本体嵌合部 1 3 の角部分に溜まり易い食品からの蒸気を排出する効果が期待できる。さらに、蓋体 2 の閉蓋状態につき容器本体 1 の内部の温度上昇に伴い発生する蒸気を、第 1 の蒸気抜き通路 1 3 3 a 及び第 2 の蒸気抜き通路 1 3 3 b を介してこの容器本体の外側に放出させる効果が期待できる。

なお、蒸気抜き溝部 1 3 3 は、本体嵌合部 1 3 の角部のいずれか、又は対向する角部のみに設けられていてもよい。第 1 の蒸気抜き通路 1 3 3 a 及び第 2 の蒸気抜き通路 1 3 3 b の形状及び寸法に限定はなく、各々の蒸気抜き通路の幅は 1 ~ 5 mm で、好ましくは 1 . 5 ~ 3 . 5 mm で、より好ましくは 2 ~ 3 mm であってもよく、各々の蒸気抜き通路の深さは 0 . 1 ~ 5 mm で、好ましくは 0 . 5 ~ 3 mm で、より好ましくは 0 . 8 ~ 1 . 2 mm であってもよい。

【 0 0 4 8 】

本体フランジ部 1 4 は、本体嵌合立設部 1 3 2 の上端の周縁から外方に延出し、所定の位置より外側の高さを高くする本体フランジ段差部 1 4 1 が設けられ、この本体フランジ段差部を境界にして、内側が略平坦状、外側が三次元的な立体形状であってもよい。本体フランジ段差部 1 4 1 の下端は、本体嵌合立設部 1 3 2 の上端の周縁と略同等の形状でもよい。この構成によれば、本体フランジ部 1 4 の外側が上下に隆起する形状でも、蓋体 2 のフランジ部分がこの本体フランジ部 1 4 の内側に当接して閉蓋状態を形成してもよい。さらに、蓋体のフランジ部分の先端が、本体フランジ段差部 1 4 1 を介して本体フランジ部 1 4 の外側に部分的に突出すれば、この先端を蓋体 2 の開蓋時の摘み部分としてもよい。

なお、本体フランジ段差部 1 4 1 の外側は、当接する蓋体のフランジ部分の先端がめくれるよう傾斜状でもよい。本体フランジ段差部 1 4 1 は、部分的に高低差があってもよく、例えば、容器本体 2 の四つ角部分に相当する箇所が低く、この四つ角部分の両脇部分が高く、この両脇部分の間の部分が低くてもよい。

【 0 0 4 9 】

次に、図 7 ~ 図 1 4 を参照しつつ、蓋体 2 の詳細な構造を説明する。

【 0 0 5 0 】

蓋体 2 は、平坦状で角部分が屈曲している天面部 2 1 と、この天面部の周縁から下方に接続され角部分が屈曲している蓋体側壁部 2 2 と、この天面部の角部分からこの蓋体側壁部の角部分に向かって面取される面取部 2 3 と、この蓋体側壁部の下端の周縁から外方に

10

20

30

40

50

延出され本体嵌合部 1 3 と内嵌合する蓋体嵌合部 2 4 と、この蓋体嵌合部の上端の周縁から外方に延出している蓋体フランジ部 2 5 とを有していてもよい。

なお、天面部 2 1 は、各辺が外側に緩やかに湾曲していてもよく、平面視で略長方形、略円形状、若しくは略楕円形状でもよく、限定はない。蓋体側壁部 2 2 は、各々の壁部分が外側に緩やかに膨出している形状でもよい。面取部 2 3 の面取面は、平坦状でも外側に緩やかに膨出している形状でもよい。蓋体嵌合部 2 4 は、垂直方向の切断面において端面視で本体嵌合部 1 3 と同等の形状でもよい。

【0051】

面取部 2 3 は、天面部 2 1 の角部分の面取により形成される直線状の面取直線端部 2 3 1 と、蓋体側壁部 2 2 の角部分の面取により形成される面取円弧端部 2 3 2 とを有していてもよい。面取円弧端部 2 3 2 の両端は、面取直線端部 2 3 1 の両端に至っていてもよい。この構成によれば、物流や店頭での陳列時に別の包装用容器が蓋体 2 の上に積み重ねられた場合、面取直線端部 2 3 1 が天面部 2 1 の角部分の変形のみならず、面取円弧端部 2 3 2 がこの面取直線端部の両端を下側から支持するため、この面取直線端部の変形を予防してもよい。

なお、面取直線端部 2 3 1 及び面取円弧端部 2 3 2 は、所定の曲率変形で面取されていてもよい。天面部 2 1 の各辺に対する面取直線端部 2 3 1 の角度は、 $35 \sim 55^\circ$ でもよく、好ましくは $40 \sim 50^\circ$ 、より好ましくは $43 \sim 47^\circ$ でもよい。面取円弧端部 2 3 2 の曲率半径は、面取部 2 3 の面取面の角度に応じてよく、 $10 \sim 50 \text{ mm}$ でもよく、好ましくは $15 \sim 45 \text{ mm}$ 、より好ましくは $20 \sim 40 \text{ mm}$ でもよい。面取直線端部 2 3 1 の両端は、それぞれ両脇に位置する天面部 2 1 の各辺と接続していてもよい。

【0052】

蓋体側壁部 2 2 は、面取部 2 3 の両脇から所定の距離に位置する天面部 2 1 の周縁に相当するこの蓋体側壁部の上端から段差状に形成されている下端まで、この蓋体側壁部の角部分を縦方向に二等分する中心線寄りに傾斜して縦断している直線状の蓋体側壁リブ部 2 2 1 を有していてもよい。蓋体側壁リブ部 2 2 1 は、蓋体側壁部 2 2 の角部分を壁部分より蓋体 2 の内側に凹ませるように配するために形成された段差部分でもよい。この構成によれば、別の包装用容器が蓋体 2 の上に積み重ねられた場合、双方の蓋体側壁リブ部 2 2 1 が面取部 2 3 の両脇から蓋体側壁部 2 2 の角部分を支持するため、この面取部及び蓋体側壁部の変形を予防してもよい。

なお、蓋体側壁リブ部 2 2 1 は、蓋体側壁部 2 2 の角部分と壁部分との境界から所定の高さ突き出ている直線状の突起でもよい。面取部 2 3 の両脇と蓋体側壁リブ部 2 2 1 の上端との間隔は、点接触による剛性の低下を回避するためのものであるが、これに限定されることはない。蓋体側壁リブ部 2 2 1 の傾斜の向きは、蓋体側壁部 2 2 越しからの容器本体 1 の視認性低下の回避や蓋体 2 の内側に付着する水滴拡散の予防のためであるが、これに限定されることはない。

【0053】

蓋体フランジ部 2 5 は、蓋体 2 の四つ角部分に相当する箇所から部分的に幅広に形成され蓋体 2 の開蓋時に摘まれる摘み部 2 5 1 を有していてもよい。摘み部 2 5 1 は、蓋体 2 の閉蓋時に本体フランジ段差部 1 4 1 を介して反り返り、この本体フランジ段差部より外側の本体フランジ部 1 4 に当接して傾斜し、先端部分がこの本体フランジ部より外方に突出してもよい。摘み部 2 5 1 以外の蓋体フランジ部 2 5 の全周は、本体フランジ段差部 1 4 1 より内側の本体フランジ部 1 4 の全周に当接してもよい。この構成によれば、蓋体 2 の閉蓋時に本体フランジ部 1 4 の内周縁に蓋体フランジ部 2 5 が当接して蒸気抜き溝部 1 3 3 の第 2 の蒸気抜き通路 1 3 3 b の上端が閉鎖されると共に、本体フランジ段差部 1 4 1 により反り返って摘み部 2 5 1 がこの本体フランジ部の内周縁から遠ざかってよい。

【0054】

このように、本実施形態における包装用容器は、蓋体 2 の蓋体嵌合部 2 4 と内嵌合する容器本体 1 の本体嵌合部 1 3 に設けられ、この容器本体の内部から本体フランジ部 1 4 の内周縁に至っている蒸気抜き溝部 1 3 3 が、閉蓋時にこの本体フランジ部と重なる蓋体の

10

20

30

40

50

フランジ部分で閉鎖されることにより、通常時には外部からこの容器本体内部に異物が入り込むことを防ぎ、食品からの蒸気発生時にはこの容器本体内部からこの蒸気抜き溝部を介して外部に蒸気を放出することができるため、食品の爆発や蓋体の破裂の予防効果が期待できる。さらに、閉蓋時には蒸気抜き溝部 1 3 3 が蓋体 2 の蓋体嵌合部 2 4 で隠れて目立たないため、包装用容器全体のデザイン性を損ねる恐れも極めて低い。

【 0 0 5 5 】

また、本体フランジ部 1 4 の本体フランジ段差部 1 4 1 が、閉蓋時に蓋体 2 の蓋体フランジ部 2 5 の先端をめぐり上げていることにより、この本体フランジ部の先端側がこの蓋体の蓋体フランジ部に面していないため、食品からの蒸気発生時に蒸気抜き溝部 1 3 3 から外部に蒸気を放出しやすい効果が期待できる。すなわち、通常時には異物混入を防ぐと共に、食品からの蒸気発生時には蒸気を放出しやすい逆止弁効果が期待できる。

10

【 0 0 5 6 】

また、蒸気抜き溝部 1 3 3 と蓋体 2 の蓋体フランジ部 2 5 の先端で開蓋時に摘まれる程度に幅広な部分の摘み部 2 5 1 とが、共に同等の容器本体 1 の角部分に該当する位置に配されることにより、この蓋体の蓋体フランジ部の先端を開蓋時の摘み部分として兼用することができるため、包装用容器の蓋体を開蓋する構造に対して食品の蒸気を放出する構造を容易に備え付けることができ、ユーザビリティの向上も期待できる。

【 0 0 5 7 】

また、本実施形態における包装用容器は、蓋体 2 の角部分から蓋体側壁部 2 2 の角部分に向かって面取りされた面取部 2 3 が、この天面部の角部分との境界に該当する面取直線端部 2 3 1 とこの蓋体側壁部の角部分との境界に該当する面取円弧端部 2 3 2 とが直結して構成されることにより、面取部 2 3 の剛性の向上が期待できる。すなわち、下側に湾曲している面取円弧端部 2 3 2 が、面取直線端部 2 3 1 を介して面取部 2 3 全体に加わる応力をクッションのように吸収するため、この面取部の破損を予防する効果が期待できる。さらに、荷重に伴う応力集中により面取直線端部 2 3 1 が屈曲しても、面取円弧端部 2 3 2 が応力を受け止めるため、この面取円弧端部の下に通ずる蓋体側壁部 2 2 の角部分の破損を回避する効果も期待できる。

20

【 0 0 5 8 】

また、蓋体側壁リブ部 2 2 1 が面取部 2 3 の両脇に位置し、天面部 2 1 の周縁から縦断していることにより、面取直線端部 2 3 1 の両端に加わる応力を分散することができるため、この面取部の剛性をより一層高める効果が期待できる。さらに、荷重に伴う応力集中により面取直線端部 2 3 1 が屈曲しても、蓋体側壁リブ部 2 2 1 が応力を受け止めるため、この蓋体側壁リブ部に通ずる天面部 2 1 の破損を回避する効果も期待できる。

30

【 0 0 5 9 】

また、本実施形態における包装用容器は、内容物を下から支持すると共に、底部 1 1 の中央から外側に位置するほど高い土台部 1 1 3 (ステージ部 1 1 3 a、リブ部 1 1 3 bを含む。)を有することにより、例えば、平坦状の食品の場合、食品の中央寄りより外側寄りを高く盛り付ける効果が期待できる。すなわち、平坦状の食品では、表面に塗布された液状物(例えば、ソースやたれ)が食品の外側縁から流れ落ちず中央寄りに集まり易いため、食品の品質維持を期待できる。

40

【 0 0 6 0 】

また、土台部 1 1 3 (リブ部 1 1 3 b)が底部 1 1 の周方向に断続的に複数個設けられていることにより、高く盛り付けられた食品の外側寄りとこの底部との間に隙間を設けることができるため、食品が湿っぽくなり難い効果も期待できる。すなわち、容器本体 1 の本体側壁部 1 2 をつたって底部 1 1 に流れてきた食品からの蒸気による水滴は、土台部 1 1 3 (リブ部 1 1 3 b)で高くなった食品の外側寄りと底部との隙間に入り込むため、食品の外側寄りが湿っぽくなることを予防し、所望の状態にて食品を維持する効果を期待できる。

【 0 0 6 1 】

また、土台部 1 1 3 (ステージ部 1 1 3 a)が底部の中央に一体的かつ同一の高さで設

50

けられていることにより、食品の外側寄りのみならず中央寄りも高く盛り付けることができるため、食品全体を底部 1 1 に対して高い位置に載置する効果を期待できる。すなわち、中央に設けられた一体的かつ同一の高さの土台部 1 1 3 (ステージ部 1 1 3 a) が食品の中央寄りを所定の高さに安定して支持すると共に、外側寄りの土台部 (リップ部 1 1 3 b) がさらに高く食品の外側寄りを支持するため、食品のボリューム感を増幅する効果を期待できる。

【 0 0 6 2 】

なお、本実施形態による容器本体 1 や蓋体 2 は、例えば真空成形、圧空成形、真空圧空成形、両面真空成形、熱板成形等のシート成形で、合成樹脂シートを熱成形することにより形成されてもよい。合成樹脂シートとしては、例えば、ポリエチレンテレフタレート等のポリエステル系樹脂、ポリスチレン等のスチレン系樹脂、ポリプロピレン等のオレフィン系樹脂で、単層や多層のシートを使用してもよい。樹脂としては、例えば、発泡樹脂を使用すれば、軽量かつ断熱性があり好ましい。さらに、シートの表面または裏面を合成樹脂フィルムで覆ってもよく、表面を覆った場合は印刷を施してもよい。合成樹脂シートの厚みは特に制限はないが、0.15 ~ 0.5 mm であればよく、好ましくは 0.18 ~ 0.45 mm、より好ましくは 0.2 ~ 0.35 mm である。

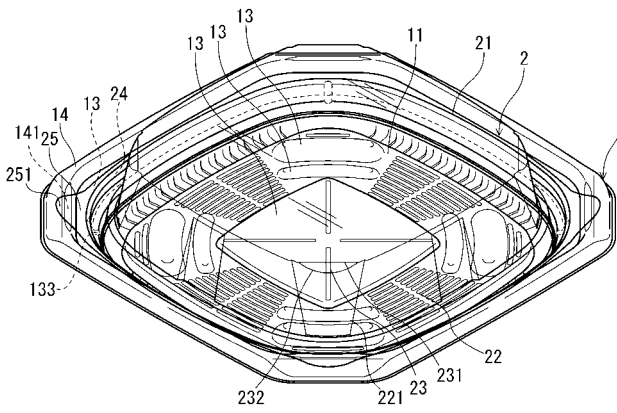
10

【符号の説明】

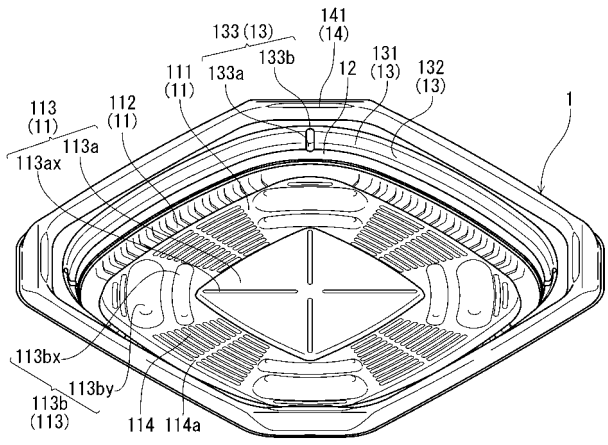
【 0 0 6 3 】

1	容器本体	
1 1	底部	20
1 1 1	載置部	
1 1 2	載置周縁部	
1 1 3	土台部	
1 1 3 a	ステージ部	
1 1 3 a x	ステージ溝部	
1 1 3 b	リップ部	
1 1 3 b x	低リップ部	
1 1 3 b y	高リップ部	
1 1 4	載置溝部	
1 1 4 a	載置溝隙間部	30
1 2	本体側壁部	
1 3	本体嵌合部	
1 3 1	本体嵌合平坦部	
1 3 2	本体嵌合立設部	
1 3 3	蒸気抜き溝部	
1 3 3 a	第 1 の蒸気抜き通路	
1 3 3 b	第 2 の蒸気抜き通路	
1 4	本体フランジ部	
1 4 1	本体フランジ段差部	
2	蓋体	40
2 1	天面部	
2 2	蓋体側壁部	
2 2 1	蓋体側壁リップ部	
2 3	面取部	
2 3 1	面取直線端部	
2 3 2	面取円弧端部	
2 4	蓋体嵌合部	
2 5	蓋体フランジ部	
2 5 1	摘み部	

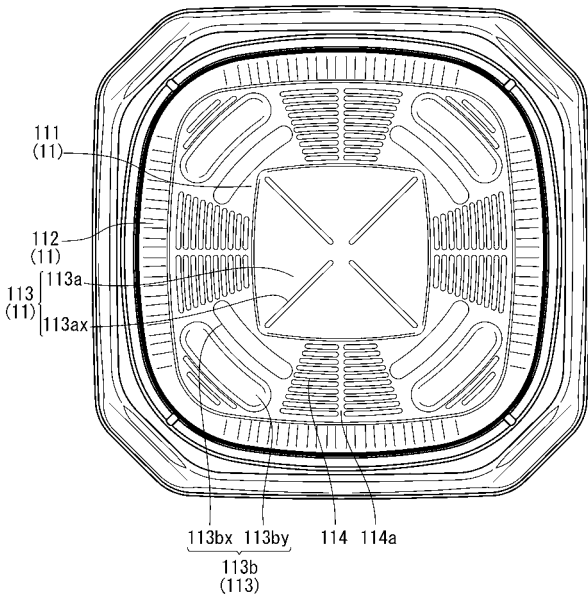
【 図 1 】



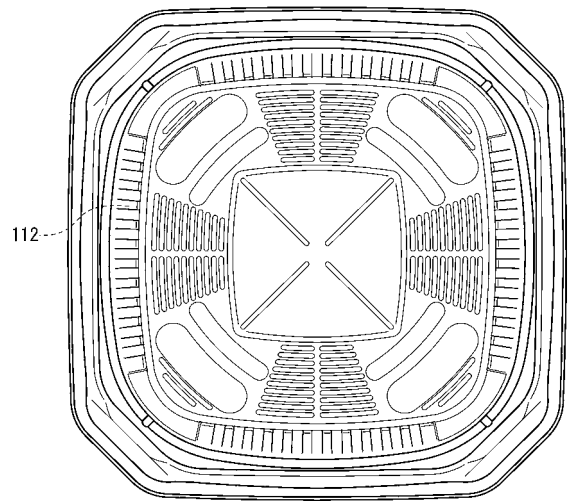
【 図 2 】



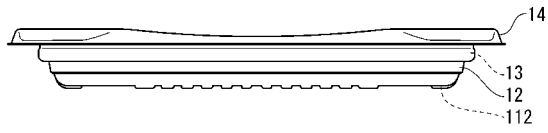
【 図 3 】



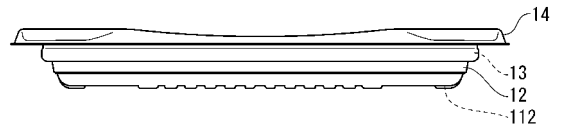
【 図 4 】



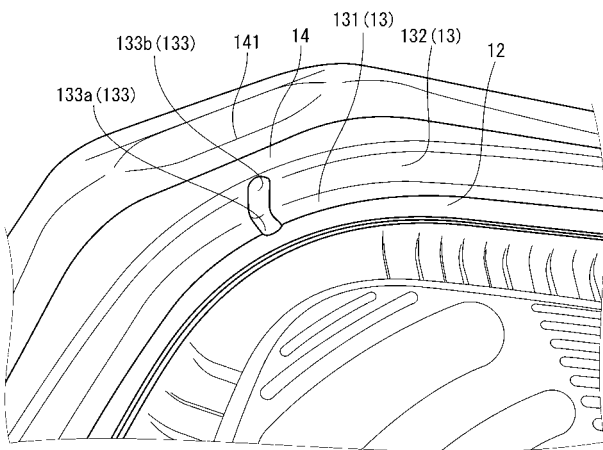
【 図 5 】



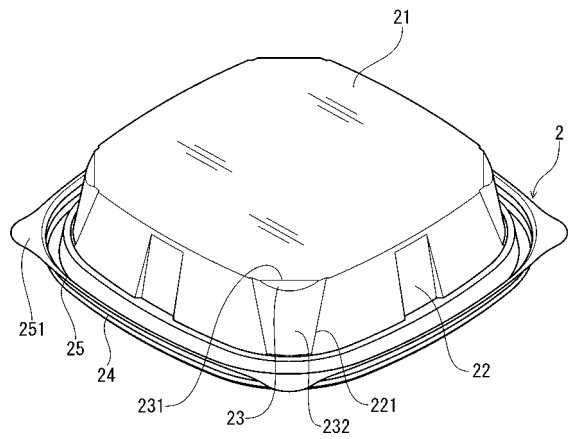
【 図 6 】



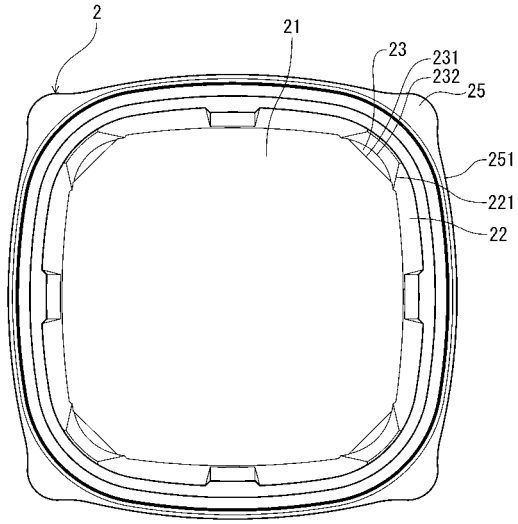
【 図 7 】



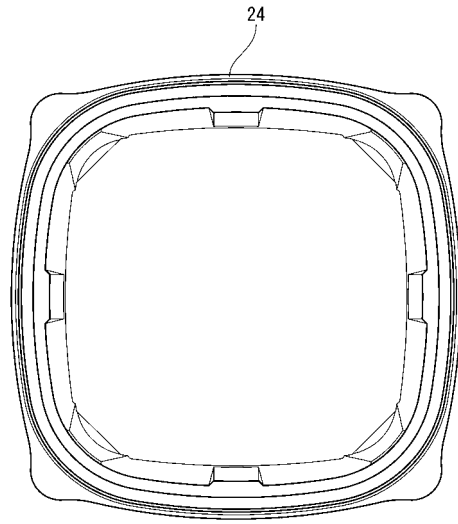
【 図 8 】



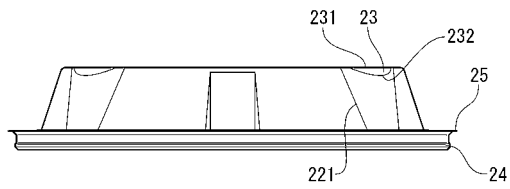
【 図 9 】



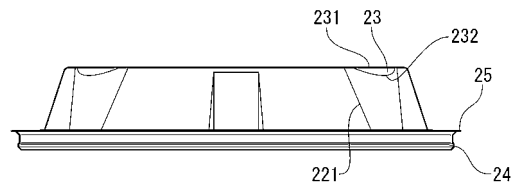
【 図 1 0 】



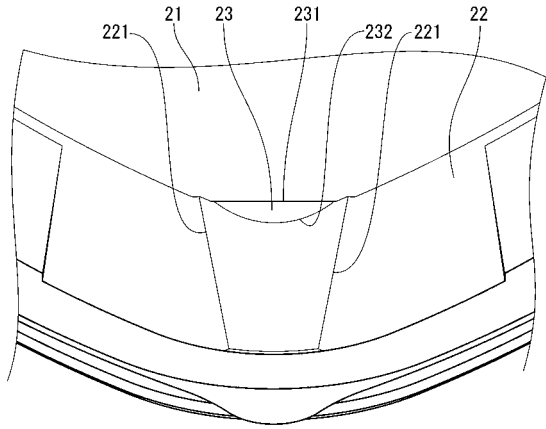
【 図 1 1 】



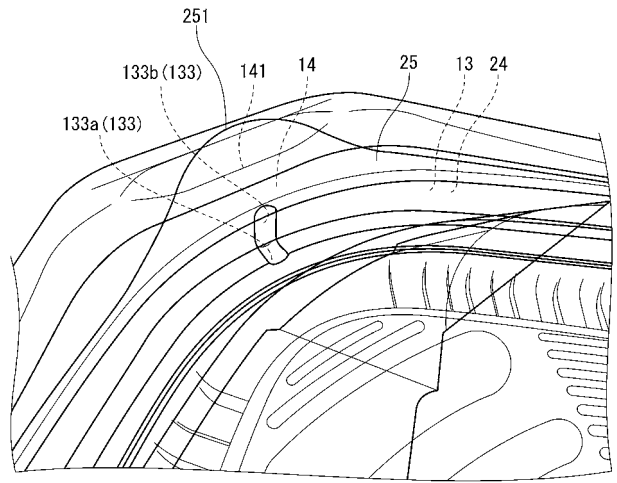
【 図 1 2 】



【 図 1 3 】



【 図 1 4 】



フロントページの続き

Fターム(参考) 3E067 AA03 AA04 AA11 AB01 AB28 AB99 AC01 BA02A BA10A BB15A
BB16A BB17A BC02A BC07A CA03 CA17 EA32 EB27 FA01 FC01
GB05 GD01 GD02
3E084 AA05 AA14 AA24 AA25 AA26 AB10 BA01 CA03 CC03 CC04
CC05 DA03 DB09 DC03 DC04 DC05 EA03 EB03 EC03 EC04
EC05 FA09 FC07 GA08 GB12 GB17 KA04