



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203156259 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 28

(21) 申请号 201220749297. 8

(22) 申请日 2012. 12. 31

(73) 专利权人 上海希迈机电设备制造有限公司
地址 201611 上海市松江区车墩镇回业路
12 号 2 幢

(72) 发明人 欧阳钦

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务
所 31233
代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.
B23K 37/04 (2006. 01)

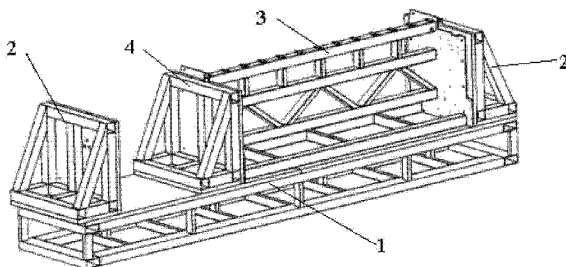
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种桁架主梁的装配工装

(57) 摘要

本实用新型涉及一种桁架主梁的装配工装,包括水平平台和竖直固定架,水平平台大体成长方形,所述水平平台的宽度与需要装配的桁架主梁的宽度相同,所述水平平台两端装有竖直固定架,所述竖直固定架有两个互相垂直的直角面,所述的两个竖直固定架的一个垂直面与水平平台的水平面贴合、另一个直角面互相相对设置,所述水平平台两端竖直固定架互相相对的两个直角面互相平行且垂直于水平平台的水平面,所述竖直固定架垂直于水平平台的面上开有安装孔,所述安装孔用于安装桁架主梁的两端固定板。本实用新型的优点在于,能够大幅度提高桁架装配精度。



1. 一种桁架主梁的装配工装,包括水平平台(1)和竖直固定架(2),其特征在于,水平平台(1)大体成长方形,所述水平平台(1)的宽度与需要装配的桁架主梁(3)的宽度相同,所述水平平台(1)两端装有竖直固定架(2),所述竖直固定架(2)有两个互相垂直的直角面,所述的两个竖直固定架(2)的一个垂直面与水平平台(1)的水平面贴合、另一个直角面互相相对设置,所述水平平台(1)两端竖直固定架(2)互相相对的两个直角面互相平行且垂直于水平平台(1)的水平面,所述竖直固定架(2)垂直于水平平台(1)的面上开有安装孔,所述安装孔用于安装桁架主梁(3)的两端固定板。

2. 根据权利要求1所述的一种桁架主梁的装配工装,其特征在于,所述水平平台(1)长3至6米。

3. 根据权利要求1所述的一种桁架主梁的装配工装,其特征在于,所述竖直固定架(2)与水平平台贴合的直角面的大小为638×1200mm、互相相对的直角面的大小为1200×1100mm。

4. 根据权利要求1所述的一种桁架主梁的装配工装,其特征在于,所述水平平台(1)长6米,根据桁架主梁(3)的长度在水平平台(1)中部设置可拆卸竖直固定架(4),所述可拆卸竖直固定架(4)以C形夹子或者螺栓安装在平台上。

一种桁架主梁的装配工装

技术领域

[0001] 本实用新型属桁架主梁焊接技术领域,特别是涉及一种桁架主梁的装配工装。

背景技术

[0002] 桁架由于其质量轻强度高的特点被广泛应用于建筑、机械等领域,但是现有的桁架多用于制造装配精度要求较低の場合,而由于桁架本身体积较大,导致桁架的制造和装配精度都相对较低。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种桁架主梁的装配工装,提高大型桁架的装配精度。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种桁架主梁的装配工装,包括水平平台和竖直固定架,水平平台大体成长方形,所述水平平台的宽度与需要装配的桁架主梁的宽度相同,所述水平平台两端装有竖直固定架,所述竖直固定架有两个互相垂直的直角面,所述的两个竖直固定架的一个垂直面与水平平台的水平面贴合、另一个直角面互相相对设置,所述水平平台两端竖直固定架互相相对的两个直角面互相平行且垂直于水平平台的水平面,所述竖直固定架垂直于水平平台的面上开有安装孔,所述安装孔用于安装桁架主梁的两端固定板。

[0005] 所述水平平台长 3 至 6 米。

[0006] 所述竖直固定架与水平平台贴合的直角面的大小为 638×1200mm、互相相对的直角面的大小为 1200×1100mm。

[0007] 所述水平平台长 6 米,根据桁架主梁的长度在水平平台中部设置可拆卸竖直固定架,所述可拆卸竖直固定架以 C 形夹子或者螺栓安装在平台上。

[0008] 有益效果

[0009] 本实用新型的优点在于,能够大幅度提高桁架装配精度。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型装夹桁架主梁后的示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型未装夹桁架主梁的示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0013] 如图 1 至 2 所示,一种桁架主梁的装配工装,包括水平平台 1 和竖直固定架 2,水平

平台 1 大体成长方形,所述水平平台 1 的宽度与需要装配的桁架主梁 3 的宽度相同,所述水平平台 1 两端装有竖直固定架 2,所述竖直固定架 2 有两个互相垂直的直角面,所述的两个竖直固定架 2 的一个垂直面与水平平台 1 的水平面贴合、另一个直角面互相相对设置,所述水平平台 1 两端竖直固定架 2 互相相对的两个直角面互相平行且垂直于水平平台 1 的水平面,所述竖直固定架 2 垂直于水平平台 1 的面上开有安装孔,所述安装孔用于安装桁架主梁 3 的两端固定板。

[0014] 所述水平平台 1 长 3 至 6 米。

[0015] 所述竖直固定架 2 与水平平台贴合的直角面的大小为 $638 \times 1200\text{mm}$ 、互相相对的直角面的大小为 $1200 \times 1100\text{mm}$ 。

[0016] 所述水平平台 1 长 6 米,根据桁架主梁 3 的长度在水平平台 1 中部设置可拆卸竖直固定架 4,所述可拆卸竖直固定架 4 以 C 形夹子或者螺栓安装在平台上。

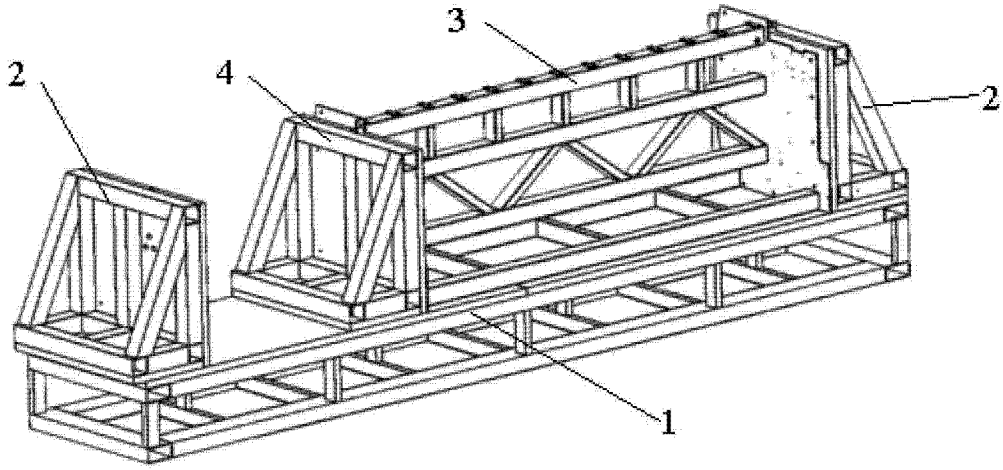


图 1

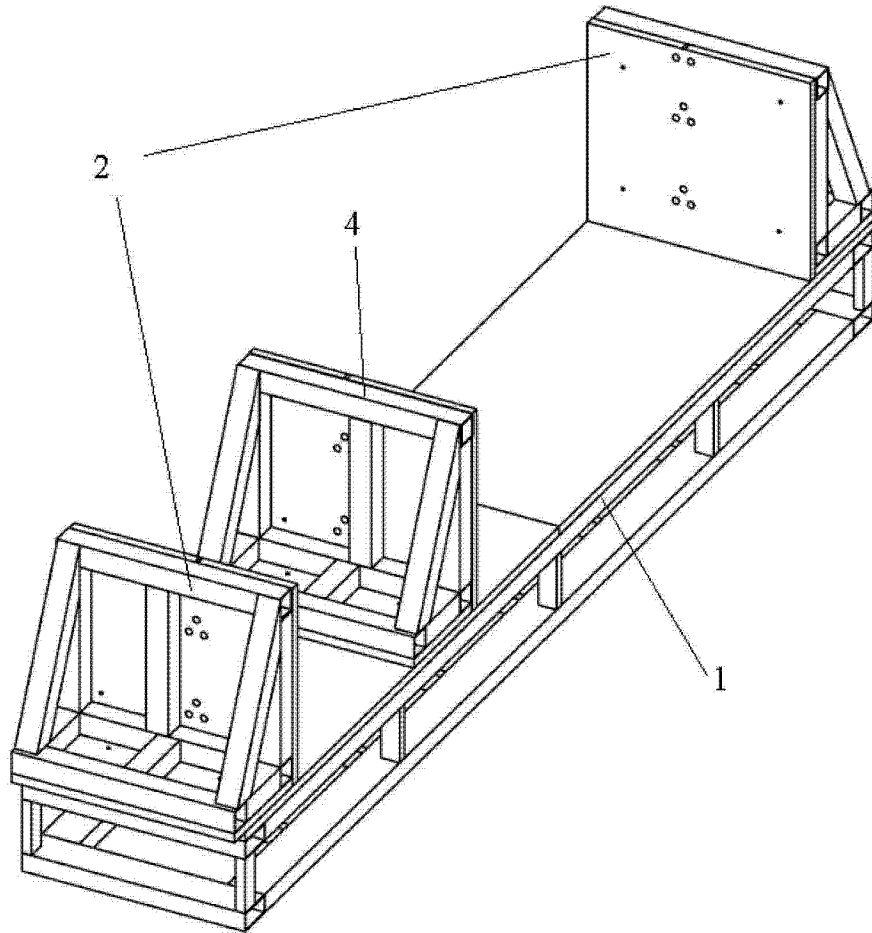


图 2