



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204280080 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420771039. 9

(22) 申请日 2014. 12. 09

(73) 专利权人 江苏申凯包装高新技术股份有限
公司

地址 214142 江苏省无锡市新区硕放中通路
99 号

(72) 发明人 陈小峰 李炜

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 殷红梅 张涛

(51) Int. Cl.

B65B 51/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

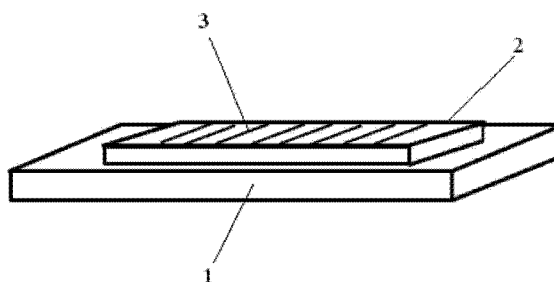
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

带有纹路的热封刀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种热封刀,尤其是一种带有纹路的热封刀,属于包装工具的技术领域。按照本实用新型提供的技术方案,所述带有纹路的热封刀,包括底板以及位于所述底板上的封刀,在所述封刀的表面上设置若干用于导气的导气纹路。本实用新型在封刀的表面上设置规则排布的导气纹路,通过导气纹路能将热封时的空气排除,避免在薄膜热封时产生气泡,提高薄膜封装的质量,结构简单紧凑,使用方便,成本低,安全可靠。



1. 一种带有纹路的热封刀,其特征是:包括底板(1)以及位于所述底板(1)上的封刀(2),在所述封刀(2)的表面上设置若干用于导气的导气纹路(3)。
2. 根据权利要求1所述的带有纹路的热封刀,其特征是:所述导气纹路(3)包括条形纹路或网格纹路。

带有纹路的热封刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热封刀,尤其是一种带有纹路的热封刀,属于包装工具的技术领域。

背景技术

[0002] 在包装行业制袋这个工序为我们生活中创造了各种各样的袋子,制袋机上的热封刀的应用也是必不可少的,而然当热封刀宽度很宽时,而且热封刀表面很光滑,宽度越宽面积越大。当热封薄膜的时候就会产生气泡这个问题,影响封装薄膜的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种带有纹路的热封刀,其结构简单紧凑,使用方便,能避免薄膜热封时产生气泡,提高薄膜封装的质量,安全可靠。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,所述带有纹路的热封刀,包括底板以及位于所述底板上的封刀,在所述封刀的表面上设置若干用于导气的导气纹路。

[0005] 所述导气纹路包括条形纹路或网格纹路。

[0006] 本实用新型的优点:在封刀的表面上设置规则排布的导气纹路,通过导气纹路能将热封时的空气排除,避免在薄膜热封时产生气泡,提高薄膜封装的质量,结构简单紧凑,使用方便,成本低,安全可靠。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 附图标记说明:1- 底板、2- 封刀以及 3- 导气纹路。

具体实施方式

[0009] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图 1 所示:为了能避免薄膜热封时产生气泡,提高薄膜封装的质量,本实用新型包括底板 1 以及位于所述底板 1 上的封刀 2,在所述封刀 2 的表面上设置若干用于导气的导气纹路 3。

[0011] 具体地,底板 1 与封刀 2 采用一体铸造成型,底板 1 大于封刀 2,导气纹路 3 在封刀 2 的表面上呈规则分布,通过导气纹路 3 能将热封时的空气排除,避免在薄膜里产生气泡。

[0012] 所述导气纹路 3 包括条形纹路或网格纹路,图中示出了导气纹路 3 采用条形纹路的形式,条形纹路沿封刀 2 的宽度分布并沿封刀 2 的长度方向规则排布,此外,导气纹路 3 还可以采用环形等纹路形式,只要能将空气排除即可,具体不再一一列举。

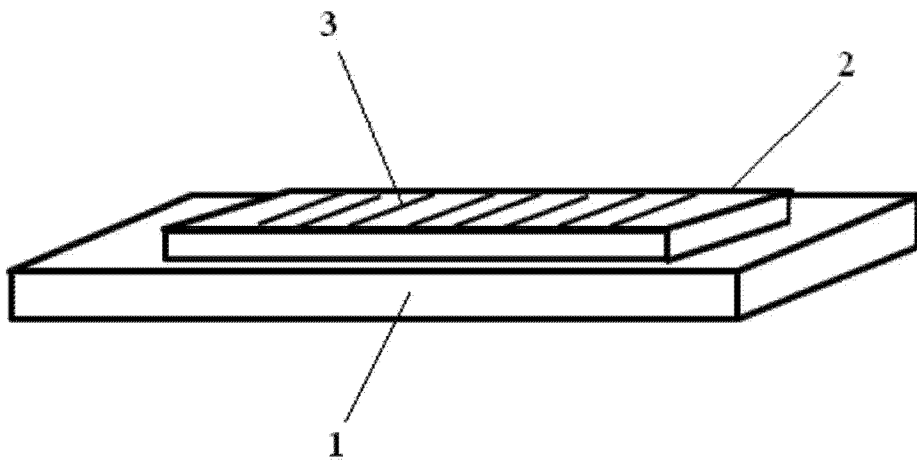


图 1