



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110905152 A

(43)申请公布日 2020.03.24

(21)申请号 201911232280.8 *C09D 7/61*(2018.01)

(22)申请日 2019.12.05 *B05D 7/24*(2006.01)

(71)申请人 王浩然 *B05D 7/14*(2006.01)

地址 024216 内蒙古自治区赤峰市宁城县 *B05D 7/04*(2006.01)

甸子镇黑城村十二组 *B05D 7/06*(2006.01)

(72)发明人 王浩然

(74)专利代理机构 北京市商泰律师事务所
11255

代理人 邹芳德

(51) Int. Cl.

E04F 13/077(2006.01)

C09D 163/00(2006.01)

C09D 5/28(2006.01)

C09D 125/14(2006.01)

C09D 133/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种艺术涂饰装饰板及其制备方法

(57)摘要

本发明提供了一种艺术涂饰装饰板及其制备方法,属于艺术涂饰装饰技术领域。包括基础板材,基础板材上设有装饰肌理层,色彩涂饰层。所述基础板材为金属板、亚克力板、竹木纤维板,树脂板材、硅酸钙板、石膏板,铝塑板或木质板材中的一种。所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的环氧树脂层,所述环氧树脂层上设有基材表面附着力增强颗粒。所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的界面剂。所述界面剂为苯丙乳液、纯丙乳液或硅丙乳液中的一种。本发明艺术涂装板材生产产生的垃圾少,缩短施工周期,艺术性强,品种丰富,环保实用,只适合水平面上操作的效果可以应用增加了产品丰富程度,并降低了墙面/顶面/地面的涂装成本。

1. 一种艺术涂饰装饰板,其特征在于:包括基础板材,基础板材上设有装饰肌理层。
2. 根据权利要求1所述的艺术涂饰装饰板,其特征在于:所述基础板材为金属板、亚克力板、竹木纤维板,树脂板材、硅酸钙板、石膏板或木质板材中的一种。
3. 根据权利要求2所述的艺术涂饰装饰板,其特征在于:所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的环氧树脂层,所述环氧树脂层上设有附着力增强颗粒。
4. 根据权利要求2所述的艺术涂饰装饰板,其特征在于:所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的界面剂。
5. 根据权利要求2所述的艺术涂饰装饰板,其特征在于:所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的混合有附着力增强颗粒的界面剂。
6. 根据权利要求4或5所述的艺术涂饰装饰板,其特征在于:所述界面剂为苯丙乳液、纯丙乳液或硅丙乳液中的一种。
7. 一种艺术涂饰装饰板的制备方法,其特征在于:在基础板材上涂刷一层装饰肌理层。
8. 根据权利要求7所述的艺术涂饰装饰板的制备方法,其特征在于:对所述基础板材进行打磨粗糙后,涂刷一层环氧树脂,在环氧树脂的表面在抛洒附着力增强颗粒,固化后做装饰面层。
9. 根据权利要求7所述的艺术涂饰装饰板的制备方法,其特征在于:在所述基础板材的表面涂刷界面剂;或者,将附着力增强颗粒与界面剂混合均匀后涂刷在所述基础板材的表面;待界面剂干燥后做装饰面层;所述界面剂为苯丙乳液、硅丙乳液或纯丙乳液中的一种。
10. 根据权利要求8或9所述的艺术涂饰装饰板的制备方法,其特征在于:所述基础板材为金属板、亚克力板、竹木纤维板、树脂板材、硅酸钙板、石膏板或木质板材中的一种。

一种艺术涂饰装饰板及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及涂饰装饰技术领域,具体涉及一种艺术涂饰装饰板及其制备方法。

背景技术

[0002] 艺术涂饰(又名艺术涂料/艺术漆)是在工程现场在墙面、顶面及地面上做各艺术肌理效果。艺术涂装施工周期长,施工现场人员交叉施工不利于施工安全,成品保护人工及材料浪费严重,产生的施工垃圾比较多,很多艺术效果在墙面和顶面上操作不了,应用受限。装饰板是带有装饰面层的成品板材,在工装、家装、室内室外广泛应用的产品。传统装饰板多以机加工为主,成品多是平面,少有凹凸肌理板材,其艺术性观赏性不足。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种艺术涂饰装饰板及其制备方法,以解决上述背景技术中的至少一个技术问题。

[0004] 为了实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0005] 一方面,本发明提供一种艺术涂饰装饰板,包括基础板材,基础板材上设有装饰肌理层。

[0006] 优选的,所述基础板材为金属板、亚克力板、竹木纤维板,树脂板材、硅酸钙板、石膏板或木质板材中的一种。

[0007] 优选的,所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的环氧树脂层,所述环氧树脂层上设有附着力增强颗粒。该颗粒可以是石英砂,也可使用其他附着力增强的颗粒。

[0008] 优选的,所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的界面剂。

[0009] 优选的,所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的混合有附着力增强颗粒的界面剂。

[0010] 优选的,所述界面剂为苯丙乳液、纯丙乳液或硅丙乳液中的一种。

[0011] 另一方面,本发明提供一种艺术涂饰装饰板的制备方法,在基础板材上涂刷一层装饰肌理层。

[0012] 优选的,对所述基础板材进行打磨粗糙后,涂刷一层环氧树脂,在环氧树脂的表面在抛洒附着力增强颗粒,固化后做装饰面层。

[0013] 优选的,在所述基础板材的表面涂刷界面剂;或者,将附着力增强颗粒与界面剂混合均匀后涂刷在所述基础板材的表面;待界面剂干燥后做装饰面层;所述界面剂为苯丙乳液、硅丙乳液或纯丙乳液中的一种。

[0014] 优选的,所述基础板材为金属板、亚克力板、竹木纤维板、树脂板材、硅酸钙板、石膏板或木质板材中的一种。

[0015] 本发明有益效果:艺术涂装板材生产产生的垃圾少,缩短施工周期,艺术性强,品种丰富,环保实用,只适合水平面上操作的效果可以应用增加了产品丰富程度,并降低了墙面/顶面/地面的涂饰成本。

[0016] 本发明附加的方面和优点将在下面的描述中部分给出,这些将从下面的描述中变得明显,或通过本发明的实践了解到。

具体实施方式

[0017] 下面详细叙述本发明的实施方式,本技术领域技术人员可以理解,除非另外定义,这里使用的所有术语(包括技术术语和科学术语)具有与本发明所属领域中的普通技术人员的一般理解相同的意义。还应该理解的是,诸如通用字典中定义的那些术语应该被理解为具有与现有技术的上下文中的意义一致的意义,并且除非像这里一样定义,不会用理想化或过于正式的含义来解释。

[0018] 本技术领域技术人员可以理解,除非特意声明,这里使用的单数形式“一”、“一个”、“所述”和“该”也可包括复数形式。应该进一步理解的是,本发明的说明书中使用的措辞“包括”是指存在所述特征、整数、步骤、操作、元件和/或组件,但是并不排除存在或添加一个或多个其他特征、整数、步骤、操作、元件和/或它们的组。

[0019] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0020] 实施例1

[0021] 本发明实施例1提供一种艺术涂饰装饰板,包括基础板材,基础板材上设有装饰肌理层,在装饰肌理层上涂饰不同的色彩颜料,形成色彩涂饰层。

[0022] 所述基础板材为金属板、亚克力板或树脂板材中的一种。此时,所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的环氧树脂层,所述环氧树脂层上设有基础板材表面附着力增强颗粒。

[0023] 或者,所述基础板材为金属板、亚克力板、竹木纤维板,树脂板材、硅酸钙板、石膏板,铝塑板或木质板材中的一种。

[0024] 此时,所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的界面剂。

[0025] 所述装饰肌理层包括在所述基础板材表面涂刷的混合有基础板材表面附着力增强颗粒的界面剂。所述界面剂为苯丙乳液、纯丙乳液或硅丙乳液中的一种。

[0026] 在本发明实施例1中,上述基础板材表面附着力增强颗粒可以是石英砂,也可使用其他附着力增强的颗粒。

[0027] 当所述基础板材为金属板、亚克力板或树脂板材中的一种;使用砂纸或其它增加基材附着力的基层处理用具对所述基础板材进行打磨粗糙后,涂刷一层环氧树脂,在环氧树脂的表面在抛洒石英砂,干燥后做肌理。

[0028] 当所述基础板材为金属板、亚克力板、竹木纤维板,树脂板材、硅酸钙板、石膏板,铝塑板或木质板材中的一种;在所述基础板材的表面涂刷界面剂;

[0029] 或者,将石英砂与界面剂混合均匀后涂刷在所述基础板材的表面;

[0030] 待界面剂干燥后,涂饰;

[0031] 所述界面剂为苯丙乳液,硅丙乳液,纯丙乳液。

[0032] 实施例2

[0033] 本发明实施例2提供一种艺术涂饰装饰板材的成型方法,艺术涂饰装饰板材包括基础板材与艺术涂装饰板材面层界面处理,艺术涂装材料的创新应用,艺术涂装饰面层(即装饰肌理层)成型方法。

[0034] 艺术涂饰装饰板基层与艺术涂装面层界面处理:基础板材包括但不限于不同厚度/不同规格的金属板、亚克力板、竹木纤维板,树脂板材、硅酸钙板、石膏板,铝塑板或木质板材。根据基础板不同的粗糙度和吸水率不同采用不同的处理方法。(1)金属板材/亚克力板材/树脂板材的界面处理方法为,砂纸或其它增加基材附着力的基层处理用具打磨粗糙,涂刷环氧树脂,抛洒石英砂。(2)硅酸钙板材,石膏板材,木制板材的界面处理方法为:艺术涂装面层为薄涂型肌理的涂刷界面剂,界面剂包括但不限于苯丙乳液/纯丙乳液/硅丙乳液。艺术涂装面层为厚型肌理的将石英砂搅拌于乳液中涂刷于基材板上。

[0035] 艺术涂饰装饰板饰面层材料应用技术:在艺术涂装材料中添加包括但不限于环氧树脂,苯丙乳液,硅丙乳液,纯丙乳液,添加量5%-50%。作用是增加艺术涂装材料的附着力,强度,弹性,耐候性的作用。

[0036] 艺术涂装饰板材面层成型方法:艺术涂装饰面层包括肌理制作方法,着色和保护罩面。艺术涂装饰面层肌理制作的工具根据不同效果选择使用包括但不限于抹子,刮刀,滚筒,铲刀,海绵,麻丝,百洁布,刷子。艺术涂装饰面层肌理制作操作方法包括但不限于抹,刮,拍,拉,揉,喷涂,打磨,擦。可做出包括仿铜,仿铁,仿水泥,仿石材,仿木材,各种艺术肌理和颜色及复杂肌理和颜色变化的建筑装饰产品。

[0037] 本领域普通技术人员可以理解:本发明实施例中的装置中的部件可以按照实施例的描述分布于实施例的装置中,也可以进行相应变化位于不同于本实施例的一个或多个装置中。上述实施例的部件可以合并为一个部件,也可以进一步拆分成多个子部件。

[0038] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求的保护范围为准。