



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2009-0118155
(43) 공개일자 2009년11월18일

(51) Int. Cl.

A44C 27/00 (2006.01) A44C 13/00 (2006.01)

A44C 17/00 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2008-0043775

(22) 출원일자 2008년05월13일

심사청구일자 2008년05월13일

(71) 출원인

김충일

서울 서대문구 북아현2동 240-2

(72) 발명자

김충일

서울 서대문구 북아현2동 240-2

(74) 대리인

정진수

전체 청구항 수 : 총 1 항

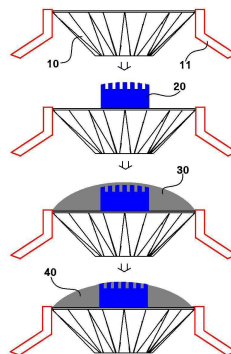
(54) 보석장신구의 제조방법

(57) 요약

본 발명은 보석장신구의 제조방법에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 반지나 목걸이, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 보석 위에 금, 은, 동 등과 같은 귀금속재료로 도안된 귀금속입체문양을 수지 또는 세라믹 등을 경화시켜 일체로 고정된 후, 귀금속입체문양의 상부면이 외부로 드러나도록 연마함으로써 외관상 귀금속입체문양이 보석과 일체로 표현되도록 하는 보석장신구의 제조방법을 제공함에 그 목적이 있다.

이상과 같이 구성되는 본 발명은 반지나 목걸이, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 보석 위에 금, 은, 동 등과 같은 귀금속재료로 도안된 귀금속입체문양을 일체로 표현되도록 함으로써 고급스러운 보석에 심미하고도 미려한 귀금속입체문양을 부가시킬 수 있고, 이로부터 보석장신구의 부가가치를 현저히 높일 수 있는 등의 효과를 제공하게 된다.

대표도 - 도2



특허청구의 범위

청구항 1

금, 은, 동 등과 같은 귀금속을 원하는 로고 또는 문자 등으로 입체디자인된 귀금속입체문양(20)을 보석(10)의 상부면에 올려 놓고, 투명이거나 보석과 동일한 색상을 갖는 반투명의 액상수지(30)를 상기 귀금속입체문양(20)의 상부를 덮도록 상기 보석(10)의 상부에 충전한 후, 상기 액상수지(30)를 경화시킨 다음, 경화수지(40)의 상부면을 연마하되, 상기 귀금속입체문양(20)의 상부곡면이 외부로 드러나면서 경화수지(40)의 상부곡면과 하나의 곡면으로 연마하도록 구성되는 것을 특징으로 하는 보석장신구의 제조방법.

명세서

발명의 상세한 설명

기술분야

<1> 본 발명은 보석장신구의 제조방법에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 반지나 목걸이, 메달 등으로 사용되는 보석 위에 금, 은, 동 등과 같은 귀금속재료로 도안된 귀금속입체문양을 일체형으로 구비하도록 구성되는 보석장신구의 제조방법에 관한 것이다.

배경기술

- <2> 일반적으로, 반지나 메달, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 장신구에는 고급스러움과 아름다움, 화려함 등을 더하기 위하여 도안이나 글씨 등의 다양한 문양이 장식된다.
- <3> 이때, 종래에는 반지나 메달, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 장신구에 도안이나 글씨 등의 다양한 문양을 장식하기 위하여 도1에 도시한 바와 같이 크리스탈이나 유리, 다이아몬드 등과 같은 투명재질의 상부부재(1)와, 상부부재와 다른 색상으로 이루어진 다이아몬드나 사파이어, 에머랄드, 자개, 또는 스틸(steel) 등과 같은 유색재질의 하부부재(2)에서 그 평면의 접합면(1-1,2-1)중 적어도 어느 한 곳에 가공되는 삽입홈(3)에 다양한 색상의 문양입체부재(4)를 삽입하거나, 접합면 사이에 금속박판문양을 삽입한 후, 상부부재와 하부부재의 접합면을 투명한 UV본드 등과 같은 접착제(5)를 이용하여 접합함으로써 상부부재를 통해 볼 때 문양입체부재나 금속박판문양이 그 자체의 색상으로 발현하게 된다.
- <4> 그러나, 이러한 장신구는 이중재질의 상하부부재(1,2)를 접합제(5)로 접합하기 때문에 조잡하거나 부자연스럽고, 사용중 간혹 접합부위가 분리되면서 사용이 불가능한 상태가 되는 등의 문제가 있다.
- <5> 더욱이, 종래에는 반지나 목걸이, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 보석에는 고급스러움과 아름다움, 화려함 등을 더하기 위하여 도안이나 글씨 등의 다양한 귀금속 문양을 장식할 수 있는 기술이 개발되지 못했다.

발명의 내용

해결 하고자하는 과제

<6> 본 발명은 상기한 종래기술의 문제를 개선하기 위하여 안출된 것으로, 반지나 목걸이, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 보석 위에 금, 은, 동 등과 같은 귀금속재료로 도안된 귀금속입체문양을 수지 또는 세라믹 등을 경화시켜 일체로 고정한 후, 귀금속입체문양의 상부면이 외부로 드러나도록 연마함으로써 외관상 귀금속입체문양이 보석과 일체로 표현되도록 하는 보석장신구의 제조방법을 제공함에 그 목적이 있다.

과제 해결수단

<7> 상기한 목적을 달성하기 위하여 본 발명은 금, 은, 동 등과 같은 귀금속을 원하는 로고 또는 문자 등으로 입체 디자인된 귀금속입체문양을 보석의 상부면에 올려 놓고, 투명이거나 보석과 동일한 색상을 갖는 반투명의 액상수지를 상기 귀금속입체문양의 상부를 덮도록 상기 보석의 상부에 충전한 후, 상기 액상수지를 경화시킨 다음, 경화수지의 상부면을 연마하되, 상기 귀금속입체문양의 상부곡면이 외부로 드러나면서 경화수지의 상부곡면과 하나의 곡면으로 연마하도록 구성되는 것을 특징으로 하는 보석장신구의 제조방법을 제공하게 된다.

효과

<8> 이상과 같이 구성되는 본 발명은 반지나 목걸이, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 보석 위에 금, 은, 동 등과 같은 귀금속재료로 도안된 귀금속입체문양을 일체로 표현되도록 함으로써 고급스러운 보석에 심미하고도 미려한 귀금속입체문양을 부가시킬 수 있고, 이로부터 보석장신구의 부가가치를 현저히 높일 수 있는 등의 효과를 제공하게 된다.

발명의 실시를 위한 구체적인 내용

<9> 이하에서는 첨부된 도면을 참조하여 본 발명의 바람직한 실시예를 상세히 설명하기로 한다.

<10> 도2는 본 발명에 따른 보석장신구의 제조방법을 설명하는 제조공정도이다.

<11> 본 발명은 그 일 실시예에 따르면, 도2에 도시한 바와 같이 난집(11)이 부착된 보석(10)의 상부면에 귀금속입체문양(20)을 올려 놓게 되는데, 이때 귀금속입체문양(20)은 금, 은, 동 등과 같은 귀금속을 원하는 로고 또는 문자 등으로 입체디자인을 하게 된다.

<12> 그리고, 보석(10)의 상부면에 귀금속입체문양(20)을 올려 놓은 상태에서 투명이거나 보석과 동일한 색상을 갖는 반투명의 액상수지(30)를 보석의 상부면을 덮도록 충전하게 된다.

<13> 이때, 세라믹계열의 소재도 포함하는 액상수지(30)는 귀금속입체문양(20)의 상부를 충분히 덮을 정도로 보석(10)의 상부면에 충전되면서 귀금속입체문양의 상부면에 디자인된 음각내에도 충전되도록 한다.

<14> 여기서, 본 발명에서는 보석(10)의 상부를 덮고 있는 액상수지(30)를 경화하는 작업을 실시하게 되는데, 경화 작업은 상온 또는 일정 온도의 분위기에서 경화시키거나 자외선을 조사하는 등의 방법으로 경화시키게 된다.

<15> 특히, 본 발명에서는 경화수지(40)의 상부면을 연마하되, 귀금속입체문양(20)의 상부곡면이 외부로 드러나면서 경화수지의 상부곡면과 하나의 곡면으로 이어지도록 연마하는 것이 매우 중요하다.

<16> 이러한 연마작업을 통해 본 발명은 경화수지(40)가 보석(10)과 일체를 이루면서 시각적으로 보석과 귀금속입체문양(20)이 혼연일체를 이루도록 보석장신구를 제조하는 데에 그 기술적 특징이 있다.

<17> 이처럼, 본 발명에서는 반지나 목걸이, 팔찌, 귀걸이 등으로 사용되는 보석(10) 위에 금, 은, 동 등과 같은 귀금속재료로 도안된 귀금속입체문양(20)을 일체로 표현되도록 함으로써 고급스러운 보석에 심미하고도 미려한 귀금속입체문양을 부가시킬 수 있고, 이로부터 보석장신구의 부가가치를 현저히 높일 수 있는 등의 효과를 제공하게 된다.

<18> 상기한 실시예는 본 발명의 바람직한 실시예를 설명한 것에 불과하고, 본 발명의 적용 범위는 이와 같은 것에 한정되는 것은 아니며, 동일 사상의 범주내에서 적절하게 변경 가능한 것이다.

<19> 따라서, 본 발명의 실시예에 나타난 각 구성 요소의 형상 및 구조는 변형하여 실시할 수 있으며, 이러한 형상 및 구조의 변형은 첨부된 본 발명의 특허청구범위에 속함은 당연한 것이다.

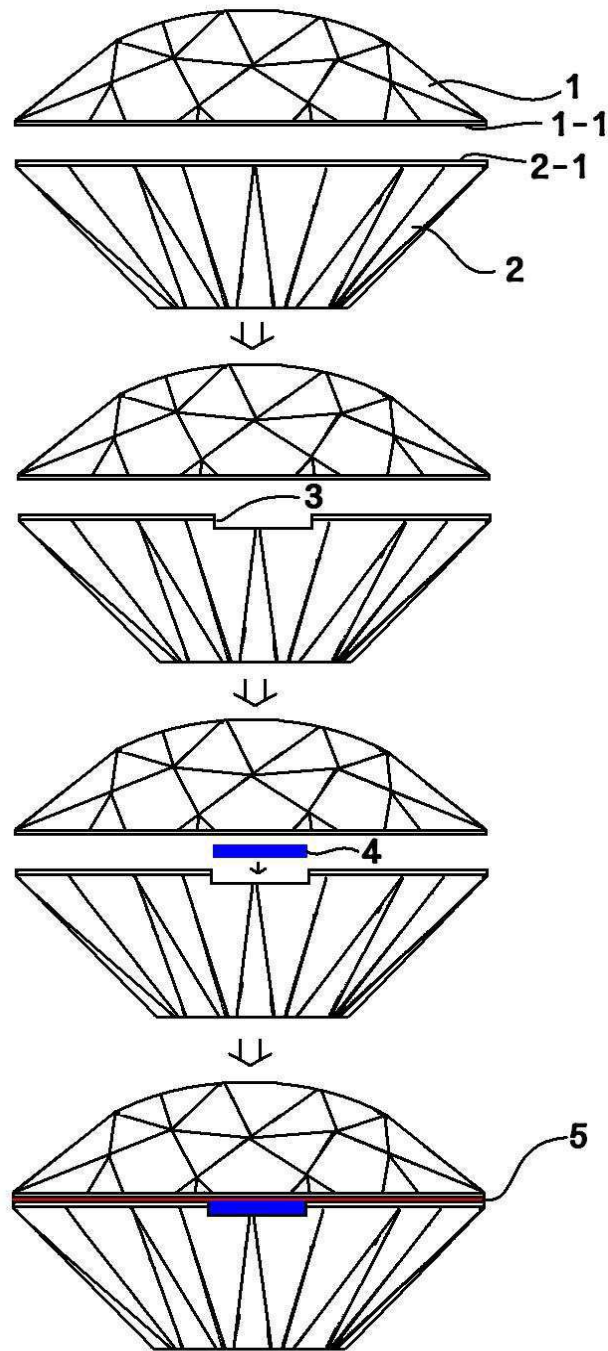
도면의 간단한 설명

<20> 도1은 일반적인 장신구의 제조방법을 예시하는 제조공정도,

<21> 도2는 본 발명에 따른 보석장신구의 제조방법을 설명하는 제조공정도이다.

도면

도면1



도면2

