



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204767873 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520378846. 9

(22) 申请日 2015. 06. 05

(73) 专利权人 成都恒力达科技有限公司

地址 610041 四川省成都市成都高新区天府三街69号1栋17层1720号

(72) 发明人 李斌

(51) Int. Cl.

B01D 46/00(2006. 01)

B01D 46/10(2006. 01)

B01D 50/00(2006. 01)

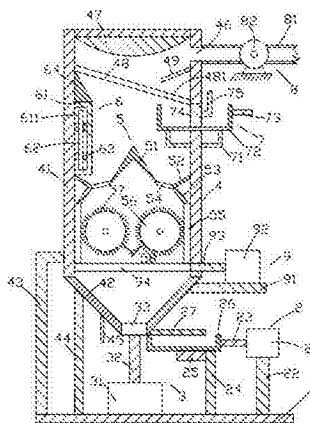
权利要求书1页 说明书7页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种空气净化除尘装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种空气净化除尘装置,包括底座(1)、第一收尘装置(2)、气缸装置(3)、框体装置(4)、加热装置(6)、第一过滤装置(5)、第二收尘装置(7)、进气装置(8)及第二过滤装置(9),框体装置(4)包括上框体(41)、下框体(42)、第一支撑杆(43)、第二支撑杆(44)、第一定位杆(45)、第一通孔(46)、弯曲部(47)、过滤板(48)及第一斜板(49),气缸装置(3)包括第一气缸(31)、第一推动杆(32)及过滤块(33),本实用新型能分离空气中的灰尘且能对分离出的灰尘进行自动收集,保护了环境且减少了人工除尘的工作量。



1. 一种空气净化除尘装置,包括底座(1)和位于所述底座(1)上方的第一收尘装置(2),其特征在于:还包括位于所述第一收尘装置(2)左侧的气缸装置(3)、位于所述气缸装置(3)上方的框体装置(4)、位于所述框体装置(4)内部的加热装置(6)、位于所述加热装置(6)下方的第一过滤装置(5)、设置于所述框体装置(4)右侧上端的第二收尘装置(7)、位于第二收尘装置(7)上方的进气装置(8)及设置于所述框体装置(4)下端的第二过滤装置(9),所述第二收尘装置(7)包括第一支架(71)、位于所述第一支架(71)上方的第二收料盒(72)、位于所述第二收料盒(72)右侧的第一握持杆(73)、位于所述第二收料盒(72)内部的挡块(74)及位于所述挡块(74)右侧的第二握持杆(75)。

2. 根据权利要求1所述的空气净化除尘装置,其特征在于:所述框体装置(4)包括上框体(41)、位于所述上框体(41)下方的下框体(42)、位于所述上框体(41)左侧的第一支撑杆(43)、位于所述下框体(42)下方的第二支撑杆(44);在所述上框体(41)的右侧上端开设有第一通孔(46),所述第一通孔(46)与进气装置(8)相通;在框体装置(4)中还倾斜设置有过滤板(48),在过滤板(48)的下端设置有第二通孔(481)。

3. 根据权利要求2所述的空气净化除尘装置,其特征在于:所述过滤板(48)为含有粗纤维的初效过滤网。

4. 根据权利要求2所述的空气净化除尘装置,其特征在于:所述第二收料盒(72)呈长方体,所述第二收料盒(72)的上表面向下凹陷形成第二收容腔,所述第二收料盒(72)的左端位于所述上框体(41)的内部,所述第二收料盒(72)的右端位于所述上框体(41)的右侧,所述第二收料盒(72)的左端正对过滤板(48)下端设置的第二通孔(481)。

一种空气净化除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及空气净化技术领域,尤其涉及一种空气净化除尘装置。

背景技术

[0002] 现有的环境保护行业中除尘器主要包括滤尘锥和进风口等结构,滤尘锥的下端设有手拉开关,用于排放收集的灰尘,由于现有除尘器采用简单的手拉闸阀直接敞开式排放,没有采取任何措施,容易产生扬尘,对环境造成二次污染,而且粉尘散落底面,污染环境,经常需要花费较多的人力清理现场的粉尘,给企业带来很大的生产压力,同时员工的生产环境恶劣,直接影响其身体健康。

[0003] 中国专利文献 CN104548802A 揭示了一种自动集尘空气净化器,其包括滤尘锥、进风口、单板状阀、平状阀、封闭箱、气缸、装灰筒、调风开关、塑料管,所述的滤尘锥在筒形外壳内,上侧面有进风口、锥底部有单板状阀连接的出灰口上的单板状阀、平状阀和封闭箱,封闭箱内有装灰筒,所述的滤尘锥以电动马达驱动转动。然而其虽然可以对灰尘进行自动收集,但是只能收集一次,其收集效率低,并且不能实现过滤净化与回收一同进行,且不能分别对体积大小不同的灰尘进行收集,使得收集效率低,且容易使得部分灰尘流出,进而污染环境。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的上述不足,本实用新型提出一种空气净化除尘装置,包括底座和位于所述底座上方的第一收尘装置,还包括位于所述第一收尘装置左侧的气缸装置、位于所述气缸装置上方的框体装置、位于所述框体装置内部的加热装置、位于所述加热装置下方的第一过滤装置、设置于所述框体装置右侧上端的第二收尘装置、位于第二收尘装置上方的进气装置及设置于所述框体装置下端的第二过滤装置,所述第二收尘装置包括第一支架、位于所述第一支架上方的第二收料盒、位于所述第二收料盒右侧的第一握持杆、位于所述第二收料盒内部的挡块及位于所述挡块右侧的第二握持杆。本实用新型能分离空气中的灰尘且能对分离出的灰尘进行自动收集,保护了环境且减少了人工除尘的工作量。

[0005] 本实用新型解决其技术问题,所采用的技术方案是:一种空气净化除尘装置,包括底座和位于所述底座上方的第一收尘装置,其结构特点为:还包括位于所述第一收尘装置左侧的气缸装置、位于所述气缸装置上方的框体装置、位于所述框体装置内部的加热装置、位于所述就加热装置下方的第一过滤装置、设置于所述框体装置右侧上端的第二收尘装置、位于第二收尘装置上方的进气装置及设置于所述框体装置下端的第二过滤装置,所述框体装置包括上框体、位于所述上框体下方的下框体、位于所述上框体左侧的第一支撑杆、位于所述下框体下方的第二支撑杆;在所述上框体的右侧上端开设有第一通孔,所述第一通孔与进气装置相通;在框体装置中还倾斜设置有过滤板,在过滤板的下端设置有第二通孔。

[0006] 进一步地,所述过滤板呈左上方向右下方倾斜,所述过滤板的左右两端与所述上

框体的内表面固定连接,所述过滤板的倾斜角度为与水平面成 30° 至 60° 角。

[0007] 进一步地,在上框体的第一通孔的下方和第一过滤板的上方设置有第一斜板,所述第一斜板呈倾斜状,所述第一斜板呈左下方向右上方倾斜,所述第一斜板的右端与所述上框体的内表面固定连接,且第一斜板的长度超过了第二通孔的长度。

[0008] 进一步地,在框体装置的上端内侧设置有弯曲部,所述弯曲部的下端成圆弧状。

[0009] 优选的,所述下框体呈倒锥状,在其下框体的上下端均设置有开口,其下框体上端的开口与上框体相连接;其下框体下端的开口呈长方体状。

[0010] 进一步的,在下框体的左下端设置有第一定位杆,所述第一定位杆的上表面呈倾斜状,所述第一定位杆的上表面与所述下框体的下表面固定连接;在上框体的左下端设置有第一支撑杆,所述第一支撑杆呈 L 型,所述第一支撑杆的一端与所述底座的上表面固定连接,所述第一支撑杆的另一端与所述上框体的左表面固定连接。

[0011] 优选的,所述过滤板为含有粗纤维的初效过滤网。

[0012] 进一步的,所述气缸装置包括第一气缸、位于所述第一气缸上方的第一推动杆及位于所述第一推动杆上方的过滤块。

[0013] 进一步的,所述过滤块呈长方体且水平放置,所述过滤块与下框体的下端开口的形状和尺寸相配,且过滤块收容于所述下框体下端的开口中且与所述下框体滑动连接。

[0014] 优选的,所述过滤块为内装活性炭颗粒的高效过滤网。

[0015] 进一步的,所述第一收尘装置包括第二气缸、位于所述第二气缸下方的第三支撑杆、位于所述第二气缸左侧的第二推动杆、位于所述第二推动杆左侧的第一收料盒、位于所述第一收料盒下方的第四支撑杆、位于所述第四支撑杆左侧的支撑块,所述第一收料盒在第二气缸和第二推动杆的推力作用下能左右移动,其向左移动时,位于下框体左下端的所述第一定位杆能抵靠第一收料盒的左侧而对第一收料盒的移动进行限位。

[0016] 进一步的,所述第四支撑杆的上表面与所述第一收料盒的下表面滑动连接,所述支撑块呈长方体,所述支撑块的右表面与所述第四支撑杆的左表面固定连接,所述支撑块的上表面与所述第一收料盒的下表面接触。

[0017] 进一步的,在所述下框体的右下端还设置有定位板,所述定位板设置在第一收料盒的上方并能盖住第一收料盒的开口,所述第一收料盒的上表面与所述定位板的下表面滑动连接。

[0018] 进一步的,所述第一过滤装置包括分料板、位于所述分料板左右两侧的第二斜板、第三斜板、位于所述第三斜板下方的静电板、位于所述静电板之间的滚轮、设置于所述滚轮上的刷毛,所述刷毛与所述滚轮的表面固定连接,所述刷毛的外端能触碰到静电板。

[0019] 更进一步地,在所述滚轮的下方设置有清扫块,所述清扫块呈 V 字型,所述刷毛与所述清扫块接触。

[0020] 优选的,所述分料板呈倒置的 V 字型,所述分料板位于所述过滤板的正下方。

[0021] 更进一步地,所述加热装置包括加热框、位于所述加热框内部的加热棒、定位块及位于所述加热框上方的三角块。

[0022] 优选的,所述三角块呈三角形,所述三角块的下表面与所述加热框的上表面固定连接,所述三角块的左表面与所述上框体的内表面固定连接。

[0023] 更优选的,所述加热框呈凹字型,所述加热框的左表面与所述上框体的内表面固

定连接,所述加热框内设有一矩形腔。

[0024] 进一步地,所述第二收尘装置包括第一支架、位于所述第一支架上方的第二收料盒、位于所述第二收料盒右侧的第一握持杆、位于所述第二收料盒内部的挡块及位于所述挡块右侧的第二握持杆。

[0025] 进一步地,所述第二收料盒呈长方体,所述第二收料盒的上表面向下凹陷形成第二收容腔,所述第二收料盒的左端位于所述上框体的内部,所述第二收料盒的右端位于所述上框体的右侧,所述第二收料盒的左端正对过滤板下端设置的第二通孔。

[0026] 进一步地,所述进气装置包括进气管及设置于所述进气管内部的风机,所述进气管与上框体右侧上端开设的第一通孔相通。

[0027] 进一步地,所述第二过滤装置包括支撑板、位于所述支撑板上方的第三气缸、位于所述第三气缸左侧的第三推动杆及位于第三推动杆左侧的过滤网,所述过滤网能盖住所述下框体的上端开口。

[0028] 优选的,所述过滤网呈长方体,所述过滤网水平放置,所述过滤网采用具有竹炭纤维层、无纺布及海绵层的中效过滤网。

[0029] 进一步地,所述支撑板的左表面呈倾斜状,所述支撑板的左表面与所述下框体的右表面固定连接,所述过滤网的右表面与所述第三推动杆的左表面固定连接。

[0030] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型提出的空气净化除尘装置可以过滤掉废气中的颗粒物和灰尘,并能对体积不同的灰尘进行分类收集,本实用新型采用分步骤过滤废气中的过滤分离方法,对第一步及第二步过滤掉的灰尘分别进行收集,使得能够对体积不同的灰尘进行精确回收,防止其排放到大气中污染环境,同时可以使得灰尘有效的被过滤掉,防止灰尘聚集在空气净化器中影响其以后的使用,延长本实用新型的使用寿命。同时可以实现灰尘的自动回收,减少人工的工作量,降低企业人工成本。

附图说明

[0031] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方案作详细说明。

[0032] 图 1 为本实用新型空气净化除尘装置的结构示意图;

[0033] 图中:1-底座;2-第一收尘装置;21-第二气缸;22-第三支撑杆;23-第二推动杆;24-第四支撑杆;25-支撑块;26-第一收料盒;27-定位板;3-气缸装置;31-第一气缸;32-第一推动杆;33-过滤块;4-框体装置;41-上框体;42-下框体;43-第一支撑杆;44-第二支撑杆;45-第一定位杆;46-第一通孔;47-弯曲部;48-过滤板;481-第二通孔;49-第一斜板;5-第一过滤装置;51-分料板;52-第二斜板;53-第三斜板;54-第三通孔;55-静电板;56-滚轮;57-刷毛;58-清扫块;6-加热装置;61-加热框;611-矩形腔;62-加热棒;63-定位块;64-三角块;7-第二收尘装置;71-第一支架;72-第二收料盒;73-第一握持杆;74-挡块;75-第二握持杆;8-进气装置;81-进气管;82-风机;9-第二过滤装置;91-支撑板;92-第三气缸;93-第三推动杆;94-过滤网。

具体实施方式

[0034] 下面结合说明书附图和实施例,对本实用新型的具体实施例做进一步详细描述:

[0035] 如图 1 所示,本实用新型提出的空气净化除尘装置包括底座 1、位于所述底座 1 上

方的第一收尘装置 2、位于所述第一收尘装置 2 左侧的气缸装置 3、位于所述气缸装置 3 上方的框体装置 4、位于所述框体装置 4 内部的加热装置 6、位于所述加热装置 6 下方的第一过滤装置 5、设置于所述框体装置 4 上的第二收尘装置 7、位于所述框体装置 4 右侧的进气装置 8 及设置于所述框体装置 4 下方的第二过滤装置 9。

[0036] 如图 1 所示,所述底座 1 呈长方体,所述底座 1 水平放置。所述框体装置 4 包括上框体 41、位于所述上框体 41 下方的下框体 42、位于所述上框体 41 左侧的第一支撑杆 43、位于所述下框体 42 下方的第二支撑杆 44、第一定位杆 45、位于所述上框体 41 右表面上的第一通孔 46、位于所述上框体 41 内部的弯曲部 47、位于所述弯曲部 47 下方的过滤板 48 及位于所述过滤板 48 上方的第一斜板 49。所述上框体 41 呈空心的长方体,所述下框体 42 呈倒锥形,所述下框体 42 的上表面与所述上框体 41 的下表面固定连接,所述下框体 42 的下端设有一开口,所述开口呈长方体状。所述第一支撑杆 43 呈 L 型,所述第一支撑杆 43 的一端与所述底座 1 的上表面固定连接,所述第一支撑杆 43 的另一端与所述上框体 41 的左表面固定连接。所述第二支撑杆 44 呈竖直状,所述第二支撑杆 44 的上表面呈倾斜状,所述第二支撑杆 44 的上表面与所述下框体 42 的下表面固定连接,所述第二支撑杆 44 的下表面与所述底座 1 的上表面固定连接。所述第一定位杆 45 呈竖直状,所述第一定位杆 45 的上表面呈倾斜状,所述第一定位杆 45 的上表面与所述下框体 42 的下表面固定连接。所述第一通孔 46 呈圆柱体状。所述弯曲部 47 的上表面呈水平状,所述弯曲部 47 的下表面呈弯曲状,所述弯曲部 47 的上表面与所述上框体 41 的内表面固定连接。所述过滤板 48 呈倾斜状,所述过滤板 48 呈左上方向右下方倾斜,其倾斜角度为与水平面成 30° 至 60° 角。所述过滤板 48 的左右两端与所述上框体 41 的内表面固定连接,在所述过滤板 48 的右端设有第二通孔 481,所述第二通孔 481 呈长方体状。所述第一斜板 49 呈倾斜状,所述第一斜板 49 呈左下方向右上方倾斜,所述第一斜板 49 的右端与所述上框体 41 的内表面固定连接,所述第一斜板 49 位于所述第二通孔 481 的正上方,且第一斜板 49 的长度超过了第二通孔 481 的长度,所述第一斜板 49 位于所述第一通孔 46 的下方,过滤板 48 采用粗纤维的初效过滤网。设置第一斜板 49 的有益效果是能对通过第一通孔 46 对进入到上框体 41 内的气体进行导向,使其气流能冲击在过滤板 48 上,并防止气流直接流入到第二通孔 481 内;在上框体 41 的上端内侧设置弯曲部 47 的有益效果也是对通过第一通孔 46 对进入到上框体 41 内的气体进行导向,使其气流能冲击在过滤板 48 上,所述弯曲部 47 的下端成圆弧状。

[0037] 如图 1 所示,所述气缸装置 3 包括第一气缸 31、位于所述第一气缸 31 上方的第一推动杆 32 及位于所述第一推动杆 32 上方的过滤块 33。所述第一气缸 31 的下表面与所述底座 1 的上表面固定连接,所述第一推动杆 32 呈圆柱体,所述第一推动杆 32 的下端与所述第一气缸 31 连接,使得所述第一推动杆 32 在所述第一气缸 31 的作用下能上下移动。所述过滤块 33 呈长方体,所述过滤块 33 水平放置,所述第一推动杆 32 的上表面与所述过滤块 33 的下表面固定连接,所述过滤块 33 与下框体 42 下端开口的形状和尺寸相配,且过滤块 33 收容于所述下框体 42 下端的开口中且与所述下框体 42 滑动连接,使得所述过滤块 33 可以在下框 42 的下端开口处上下移动。过滤块 33 采用内装活性炭颗粒的高效过滤网。

[0038] 如图 1 所示,所述第一收尘装置 2 包括第二气缸 21、位于所述第二气缸 21 下方的第三支撑杆 22、位于所述第二气缸 21 左侧的第二推动杆 23、位于所述第二推动杆 23 左侧的第一收料盒 26、位于所述第一收料盒 26 下方的第四支撑杆 24、位于所述第四支撑杆 24

左侧的支撑块 25 及位于所述第一收料盒 26 上方的定位板 27。所述第三支撑杆 22 呈长方体,所述第三支撑杆 22 竖直放置,所述第三支撑杆 22 的下表面与所述底座 1 的上表面固定连接,所述第三支撑杆 22 的上表面与所述第二气缸 21 的下表面固定连接。所述第二推动杆 23 呈长方体,所述第二推动杆 23 水平放置,所述第二推动杆 23 的右端与所述第二气缸 21 连接,使得所述第二推动杆 23 可以在所述第二气缸 21 的作用下左右移动,所述第二推动杆 23 的左表面与所述第一收料盒 26 的右表面固定连接。所述第一收料盒 26 的上表面向下凹陷形成第一收容腔,所述第一收容腔呈长方体状,所述第一收容腔用于存放灰尘。所述第四支撑杆 24 呈长方体,所述第四支撑杆 24 竖直放置,所述第四支撑杆 24 的下表面与所述底座 1 的上表面固定连接,所述第四支撑杆 24 的上表面与所述第一收料盒 26 的下表面滑动连接。所述支撑块 25 呈长方体,所述支撑块 25 水平放置,所述支撑块 25 的右表面与所述第四支撑杆 24 的左表面固定连接,所述支撑块 25 的上表面与所述第一收料盒 26 的下表面接触。所述定位板 27 的左表面呈倾斜状,所述定位板 27 的左表面与所述下框体 42 的下表面固定连接,所述定位板 27 呈水平放置。所述第一收料盒 26 的上表面与所述定位板 27 的下表面滑动连接。所述定位板 27 设置在第一收料盒 26 的上方并能盖住第一收料盒 26 的开口,以防止第一收料盒 26 内的灰尘再次播散到空气中。

[0039] 如图 1 所示,所述第一过滤装置 5 包括分料板 51、位于所述分料板 51 左右两侧的第二斜板 52、第三斜板 53、位于所述第三斜板 53 下方的静电板 55、位于所述静电板 55 之间滚轮 56、设置于所述滚轮 56 上的刷毛 57 及位于所述滚轮 56 下方的清扫块 58。所述分料板 51 呈倒置的 V 字型,所述分料板 51 位于所述过滤板 48 的正下方。所述第二斜板 52 呈倾斜状,所述第二斜板 52 的一端与所述上框体 41 的内表面固定连接。所述第三斜板 53 呈倾斜状,所述第三斜板 53 的一端与所述上框体 41 的内表面固定连接,所述第三斜板 53 的另一端与所述第二斜板 52 的下表面固定连接。所述第二斜板 52 与所述第三斜板 53 与所述分料板 51 之间形成第三通孔 54,使得空气可以从所述第三通孔 54 进入到分料板 51 的下方。所述静电板 55 设有两个且分别位于左右两侧,所述静电板 55 呈长方体,所述静电板 55 的侧面与所述上框体 41 的内表面固定连接。所述滚轮 56 设有两个且分别位于左右两侧,所述滚轮 56 上设有一中心轴,所述滚轮 56 围绕所述中心轴旋转。在滚轮 56 上设置有若干刷毛 57,所述刷毛 57 与所述滚轮 56 的表面固定连接,所述刷毛 57 的外端能触碰到静电板 55,所述清扫块 58 呈 V 字型,所述刷毛 57 与所述清扫块 58 接触,从而可以将刷毛 57 上的灰尘清除掉。

[0040] 如图 1 所示,所述加热装置 6 包括加热框 61、位于所述加热框 61 内部的加热棒 62、定位块 63 及位于所述加热框 61 上方的三角块 64。所述加热框 61 呈侧放的凹字型,所述加热框 61 的左表面与所述上框体 41 的内表面固定连接,所述加热框 61 内设有一矩形腔 611,所述加热棒 62 位于所述矩形腔 611 内。所述定位块 63 设有若干个,所述定位块 63 呈长方体,所述定位块 63 的一端与所述加热框 61 的内表面固定连接,所述定位块 63 的另一端顶靠在所述加热棒 62 的侧面上。所述三角块 64 呈三角形,所述三角块 64 的下表面与所述加热框 61 的上表面固定连接,所述三角块 64 的左表面与所述上框体 41 的内表面固定连接,其有益效果是使得灰尘不会沉积在所述加热框 61 的上表面上。

[0041] 如图 1 所示,所述第二收尘装置 7 包括第一支架 71、位于所述第一支架 71 上方的第二收料盒 72、位于所述第二收料盒 72 右侧的第一握持杆 73、位于所述第二收料盒 72 内

部的挡块 74 及位于所述挡块 74 右侧的第二握持杆 75。所述第一支架 71 设有两个且分别位于左右两侧,所述第一支架 71 的一端与所述上框体 41 的表面固定连接,所述第一支架 71 的另一端顶靠在所述第二收料盒 72 的下表面上。所述第二收料盒 72 呈长方体,所述第二收料盒 72 的上表面向下凹陷形成第二收容腔,所述第二收容腔呈长方体状,所述第二收料盒 72 的左端位于所述上框体 41 的内部,所述第二收料盒 72 的右端位于所述上框体 41 的右侧。所述第一握持杆 73 呈长方体,所述第一握持杆 73 水平放置,所述第一握持杆 73 的左表面与所述第二收料盒 72 的右表面固定连接。所述挡块 74 呈长方体,所述挡块 74 收容于所述第二收容腔内且与所述上框体 41 滑动连接。所述第二握持杆 75 呈 L 型,所述第二握持杆 75 的一端与所述挡块 74 的右表面固定连接,所述第二握持杆 75 的另一端竖直向上。

[0042] 如图 1 所示,所述进气装置 8 包括进气管 81 及设置于所述进气管 81 内部的风机 82。所述进气管 81 的左端对准第一通孔 46 且与所述上框体 41 的右表面固定连接,所述风机 82 设置于所述进气管 81 上,用于将外部的空气吸入到所述进气管 81 内。

[0043] 如图 1 所示,所述第二过滤装置 9 包括支撑板 91、位于所述支撑板 91 上方的第三气缸 92、位于所述第三气缸 92 左侧的第三推动杆 93 及位于第三推动杆 93 左侧的过滤网 94。所述支撑板 91 呈水平状,所述支撑板 91 的左表面呈倾斜状,所述支撑板 91 的左表面与所述下框体 42 的右表面固定连接。所述第三气缸 92 的下表面与所述支撑板 91 的上表面固定连接。所述第三推动杆 93 呈长方体,所述第三推动杆 93 水平放置,所述第三推动杆 93 的右端与所述第三气缸 93 连接,使得所述第三推动杆 93 在所述第三气缸 93 的作用下左右移动,所述第三推动杆 93 的左端穿过所述上框体 41 的右表面延伸至所述上框体 41 的内部且与所述上框体 41 滑动连接。所述过滤网 94 呈长方体,所述过滤网 94 水平放置,所述过滤网 94 的右表面与所述第三推动杆 93 的左表面固定连接,使得所述过滤网 94 可以对空气进行净化。所述过滤网 94 可以左右移动,过滤网 94 采用具有竹炭纤维层、无纺布及海绵层的中效过滤网。

[0044] 如图 1 所示,所述本实用新型提出的空气净化除尘装置使用时,首先将废气通过进气管 81 接入,在风机 82 的作用下可以将废气不断的吸入到上框体 41 的内部,废气经过过滤板 48 的过滤后进入到过滤板 48 的下方,其中废气中体积较大的颗粒不能穿过过滤板 48 而从倾斜的过滤板 48 的上面向右下侧滑落到右端,穿过过滤板 48 上开设的第二通孔 481 而进入到第二收料盒 72 的第二收容腔中,完成第一步的集尘。然后启动加热棒 62 开始加热,过滤板 48 的下方温度升高,使得废气的温度升高,从而使其更加干燥,干燥的废气穿过分料板 51 上设置的第三通孔 54 而进入到分料板 51 的下方,然后启动静电板 55,静电板 55 能够将废气中的灰尘更多的吸附到其表面上,使得废气中的灰尘能够吸附和沉积在所述静电板 55 上,同时刷毛 57 亦可以对废气中的微尘进入吸附,经过了静电板 55 和滚轮 56 的废进一步下行,然后再穿过过滤网 94 及过滤块 33 过滤后向下排出。

[0045] 废气净化过滤完毕后,启动第三气缸 92,使得过滤网 94 向右移动,并启动第一气缸 31,使得过滤块 33 向下移动,从而打开下框体 42 的通道。然后启动第二气缸 21,使得第一收料盒 26 向左移动,使得所述第一收料盒 26 位于所述下框体 42 的开口下方。然后关闭静电板 55,启动滚轮 56,使刷毛 57 对静电板 55 上的灰尘刷洗掉,然后灰尘经过下框体 42 上下端的开口而进入到第一收料盒 26 的第一收容腔中。至此,本实用新型空气净化除尘装置使用过程描述完毕。

[0046] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作出任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

