



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207088526 U

(45)授权公告日 2018.03.13

(21)申请号 201721060018.6

(22)申请日 2017.08.22

(73)专利权人 东莞市川宇体育设施有限公司  
地址 523000 广东省东莞市东坑镇新门楼  
新围村元头荔科技园459号

(72)发明人 罗文灿

(74)专利代理机构 广州市华学知识产权代理有  
限公司 44245  
代理人 李盛洪

(51) Int. Cl.  
B29D 7/00(2006.01)

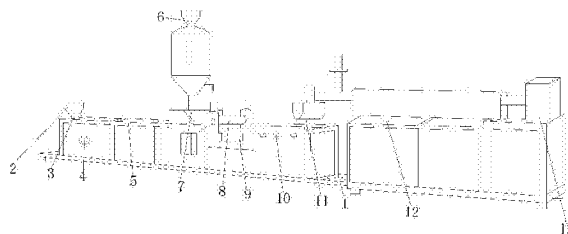
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种多功能环保橡胶垫生产设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种多功能环保橡胶垫生产设备,包括机架,机架设置有两个橡胶颗粒进口;机架上安装除尘机构,除尘机构的一侧设置有配比胶水搅拌机构和限时反应池;机架安装配胶高温机压机构,配胶高温机压机构的一侧设置有卷材机构和切片机构;切片机构的一侧设置有装模机构,装模机构的一侧设置有限时热压机构。本多功能环保橡胶垫生产设备,将1~3毫米的橡胶颗粒从第一橡胶颗粒进口倒入,依次经过除尘、配比胶水搅拌、限时反应,将0.5毫米的橡胶颗粒从第二橡胶颗粒进口倒入,依次经过配胶高温机压、卷材、切片,然后在装模机构内混合,再经过限时热压机构热压、冷却、打包,生产出来的橡胶垫具有环保,使用寿命长的优点。



1. 一种多功能环保橡胶垫生产设备,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)设置有第一橡胶颗粒进口(2),第一橡胶颗粒进口(2)安装在机架(1)的一端;所述第一橡胶颗粒进口(2)的下方设置有除尘机构(3),除尘机构(3)安装在第一橡胶颗粒进口(2)的下部;所述除尘机构(3)的一侧设置有配比胶水搅拌机构(4),配比胶水搅拌机构(4)安装在除尘机构(3)的侧面;所述配比胶水搅拌机构(4)的一侧设置有限时反应池(5),限时反应池(5)安装在配比胶水搅拌机构(4)的侧面;所述机架(1)设置有第二橡胶颗粒进口(6),第二橡胶颗粒进口(6)安装在机架(1)的上部;所述第二橡胶颗粒进口(6)的下方设置有配胶高温机压机构(7),配胶高温机压机构(7)安装在第一橡胶颗粒进口(2)的下部;所述配胶高温机压机构(7)的一侧设置有卷材机构(8),卷材机构(8)安装在配胶高温机压机构(7)的侧面;所述卷材机构(8)的一侧设置有切片机构(9),切片机构(9)安装在卷材机构(8)的侧面;所述切片机构(9)的一侧设置有装模机构(10),装模机构(10)安装在切片机构(9)的侧面;所述装模机构(10)的一侧设置有限时热压机构(11),限时热压机构(11)安装在切片机构(9)侧面的上部;所述限时热压机构(11)的一侧设置有冷却台(12),冷却台(12)安装在限时热压机构(11)侧面的上部。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能环保橡胶垫生产设备,其特征在于:所述配比胶水搅拌机构(4)包括搅拌池、搅拌杆和搅拌电动机。

3. 根据权利要求1所述的一种多功能环保橡胶垫生产设备,其特征在于:所述机架(1)的一端设置有打包机构(13),打包机构(13)安装在冷却台(12)的侧面。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能环保橡胶垫生产设备,其特征在于:所述限时反应池(5)与装模机构(10)连通,切片机构(9)与装模机构(10)连通。

5. 根据权利要求1所述的一种多功能环保橡胶垫生产设备,其特征在于:所述机架(1)的居中位置安装有电控箱。

## 一种多功能环保橡胶垫生产设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶垫技术领域,具体为一种多功能环保橡胶垫生产设备。

### 背景技术

[0002] 橡胶垫以橡胶为原料的垫片,橡胶垫样式多样,多数是用橡胶制作而成,通常我们见到的有透明胶垫,EVA胶垫,EVA脚垫、圆形脚垫、半圆型透明脚垫、橡胶垫、硅胶垫、橡皮垫等等;现有橡胶垫生产设备,生产出来的橡胶垫性能差,使用寿命短。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种多功能环保橡胶垫生产设备,具有环保,使用寿命长的优点,解决了现有技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种多功能环保橡胶垫生产设备,包括机架,所述机架设置有第一橡胶颗粒进口,第一橡胶颗粒进口安装在机架的一端;所述第一橡胶颗粒进口的下方设置有除尘机构,除尘机构安装在第一橡胶颗粒进口的下部;所述除尘机构的一侧设置有配比胶水搅拌机构,配比胶水搅拌机构安装在除尘机构的侧面;所述配比胶水搅拌机构的一侧设置有限时反应池,限时反应池安装在配比胶水搅拌机构的侧面;所述机架设置有第二橡胶颗粒进口,第二橡胶颗粒进口安装在机架的上部;所述第二橡胶颗粒进口的下方设置有配胶高温机压机构,配胶高温机压机构安装在第一橡胶颗粒进口的下部;所述配胶高温机压机构的一侧设置有卷材机构,卷材机构安装在配胶高温机压机构的侧面;所述卷材机构的一侧设置有切片机构,切片机构安装在卷材机构的侧面;所述切片机构的一侧设置有装模机构,装模机构安装在切片机构的侧面;所述装模机构的一侧设置有限时热压机构,限时热压机构安装在切片机构侧面的上部;所述限时热压机构的一侧设置有冷却台,冷却台安装在限时热压机构侧面的上部。

[0006] 优选的,所述配比胶水搅拌机构包括搅拌池、搅拌杆和搅拌电动机。

[0007] 优选的,所述机架的一端设置有打包机构,打包机构安装在冷却台的侧面。

[0008] 优选的,所述限时反应池与装模机构连通,切片机构与装模机构连通。

[0009] 优选的,所述机架的居中位置安装有电控箱。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:本多功能环保橡胶垫生产设备,通过设置的机架、第一橡胶颗粒进口、除尘机构、配比胶水搅拌机构、限时反应池、第二橡胶颗粒进口、配胶高温机压机构、卷材机构、切片机构、装模机构、限时热压机构、冷却台和打包机构,将1~3毫米的橡胶颗粒从第一橡胶颗粒进口倒入,依次经过除尘机构、配比胶水搅拌机构、限时反应池,将0.5毫米的橡胶颗粒从第二橡胶颗粒进口倒入,依次经过配胶高温机压机构、卷材机构、切片机构,然后在装模机构内混合,再经过限时热压机构热压,到冷却台,产品检查,最后到打包机构包装,生产出来的橡胶垫具有环保,使用寿命长的优点。

## 附图说明

[0011] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型流程示意图。

[0013] 图中：1机架、2第一橡胶颗粒进口、3除尘机构、4配比胶水搅拌机构、5限时反应池、6第二橡胶颗粒进口、7配胶高温机压机构、8卷材机构、9切片机构、10装模机构、11限时热压机构、12冷却台、13打包机构。

## 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2，一种多功能环保橡胶垫生产设备，包括机架1，机架1设置有第一橡胶颗粒进口2，第一橡胶颗粒进口2安装在机架1的一端；第一橡胶颗粒进口2的下方设置有除尘机构3，除尘机构3安装在第一橡胶颗粒进口2的下部；除尘机构3的一侧设置有配比胶水搅拌机构4，配比胶水搅拌机构4安装在除尘机构3的侧面；配比胶水搅拌机构4包括搅拌池、搅拌杆和搅拌电动机；配比胶水搅拌机构4的一侧设置有限时反应池5，限时反应池5安装在配比胶水搅拌机构4的侧面；机架1设置有第二橡胶颗粒进口6，第二橡胶颗粒进口6安装在机架1的上部；第二橡胶颗粒进口6的下方设置有配胶高温机压机构7，配胶高温机压机构7安装在第一橡胶颗粒进口2的下部；配胶高温机压机构7的一侧设置有卷材机构8，卷材机构8安装在配胶高温机压机构7的侧面；卷材机构8的一侧设置有切片机构9，切片机构9安装在卷材机构8的侧面；切片机构9的一侧设置有装模机构10，装模机构10安装在切片机构9的侧面；限时反应池5与装模机构10连通，切片机构9与装模机构10连通；装模机构10的一侧设置有限时热压机构11，限时热压机构11安装在切片机构9侧面的上部；限时热压机构11的一侧设置有冷却台12，冷却台12安装在限时热压机构11侧面的上部；机架1的一端设置有打包机构13，打包机构13安装在冷却台12的侧面；机架1的居中位置安装有电控箱。

[0016] 综上所述：该多功能环保橡胶垫生产设备，通过设置的机架1、第一橡胶颗粒进口2、除尘机构3、配比胶水搅拌机构4、限时反应池5、第二橡胶颗粒进口6、配胶高温机压机构7、卷材机构8、切片机构9、装模机构10、限时热压机构11、冷却台12和打包机构13，将1~3毫米的橡胶颗粒从第一橡胶颗粒进口2倒入，依次经过除尘机构3、配比胶水搅拌机构4、限时反应池5，将0.5毫米的橡胶颗粒从第二橡胶颗粒进口6倒入，依次经过配胶高温机压机构7、卷材机构8、切片机构9，然后在装模机构10内混合，再经过限时热压机构11热压，到冷却台12，产品检查，最后到打包机构13包装，生产出来的橡胶垫具有环保，使用寿命长的优点。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

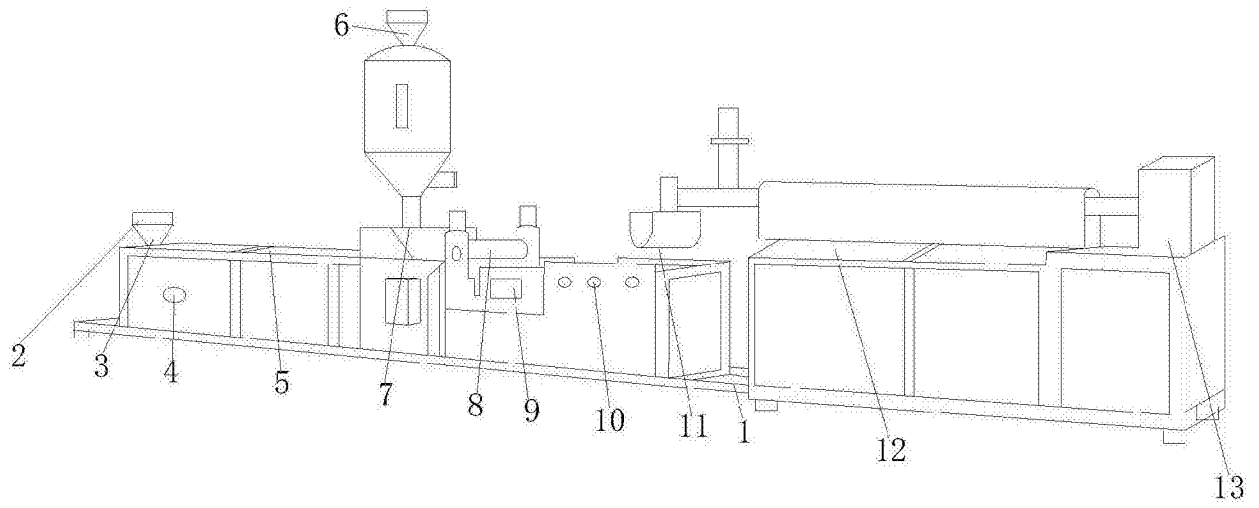


图1

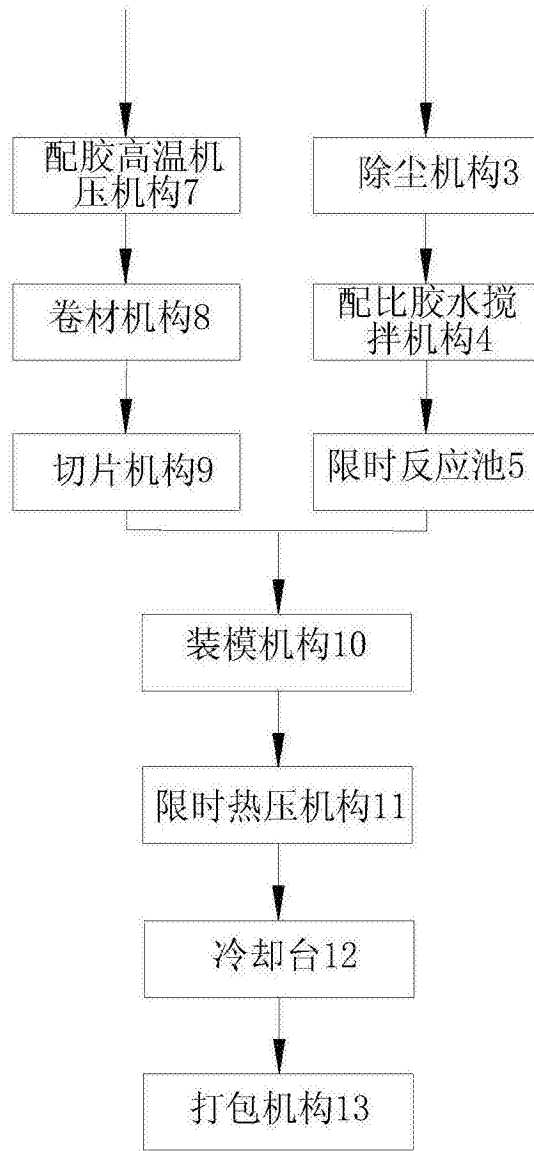


图2