



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 96104982.0

[43]公开日 1997年11月26日

[11] 公开号 CN 1165714A

[22]申请日 96.4.16

[71]申请人 沈源制造株式会社

地址 日本东京都

[72]发明人 本田幸一

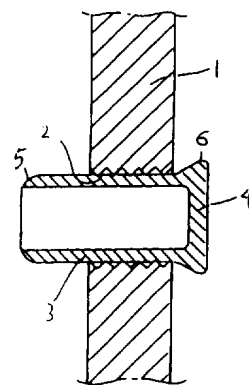
[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标
事务所
代理人 陈 健

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 2 页

[54]发明名称 用于涂饰工作的螺丝孔的遮盖具

[57]摘要

本发明的目的在于提供在静电喷涂时可确实防止涂料附着于螺丝孔，可同时简单实施装卸的螺丝孔遮盖具，在该遮盖具中，将主体 3 形成其外面和螺丝孔 2 嵌合的筒状，以遮蔽部 4 封盖主体 3 的基端部，将主体 3 的前端部形成细端比螺丝孔 2 直径小的锥部 5，而且在主体 3 的基端部上设置突出部 6。



权 利 要 求 书

1. 一种用于涂饰工作的螺丝孔遮盖具,其中将主体 3 形成其外面与螺丝孔 2 嵌合的筒状,以遮蔽部 4 封盖主体 3 的基端部,在主体 3 的前端部形成细端比螺丝孔 2 的直径小的锥部 5,而在主体 3 的基端部上设置突出部 6。

说 明 书

用于涂饰工作的螺丝孔的遮盖具

本发明涉及涂饰时用以防止涂料附着于螺丝孔的螺丝孔遮盖具。

现在，实施涂饰时，通常使用烤漆或静电喷涂，这些方法可对于对象物实施均匀的涂饰。

但，在涂饰对象物含有螺丝孔时，如果在涂饰时涂料附着于螺丝孔以后，在装配过程将造成螺栓旋入困难或不可能旋入，因此，必须将螺丝孔部分的涂膜剥除。而且，为防止涂料附着于螺丝孔，有时在涂饰作业时预先暂时将螺栓旋入，但无论何种情形都要花费多余的时间和劳力。

因此，本发明的目的在于提供在实施烤漆或静电喷涂等的涂饰时，可确实防止涂料附着于螺丝孔，同时可简单实施装卸的螺丝孔遮盖具。

下面，利用附图中的参考符号进行说明。在本发明的用于涂饰工作的螺丝孔遮盖具中，将主体3形成其外面与螺丝孔2嵌合的筒状，以遮蔽部4封盖主体3的基端部，在主体3的前端部形成细端比螺丝孔2直径小的锥部5，在主体3的基端部上设置有突出部6。

将锥部5作为引导而向涂饰对象物1的螺丝孔2内推入遮盖具，使主体3的外面嵌合于螺丝孔2的内面。在此状态下，无论从涂

饰对象物 1 的任何方面喷涂涂料颗粒,都可阻止涂料颗粒接近螺丝孔 2 的孔内面。

结束涂饰过程以后,将手指放在基端部的突出部 6 而将遮盖具的主体 3 从螺丝孔 2 抽出,将涂饰对象物 1 转移到下一个过程。

对附图简单说明如下:

图 1 为本发明一实施例用于涂饰工作的螺丝孔遮盖具使用状态的纵剖面图。

图 2 为该遮盖具的左视图。

图 3 为该遮盖具的后视图。

图 4 为该遮盖具的主视图。

对附图中的符号说明如下:

1:涂饰对象物

2:螺丝孔

3. 主体

4:遮蔽部

5. 前端细小斜面部

6:突出部

下面,说明本发明的实施例。

在图示的实施例中,遮盖具最好具有耐热性(在 180℃或 200℃以上耐 30 分钟以上)和耐药品(不得和油漆反应)和弹性,以硅酮橡胶等形成。

在本发明的遮盖具中,将主体 3 形成外面与螺丝孔 2 嵌合的筒状,以遮蔽部 4 封盖主体 3 的基端部,因此能确实防止涂料附着于螺栓孔 2 的内面,不需要刮掉涂料等的作业。

在主体 3 的前端部形成直径细小的斜面部 5, 在主体 3 的基端部设置突出部 6, 因此可简单而且顺利地实施对于螺丝孔 2 装卸遮盖具的操作。

说明书附图

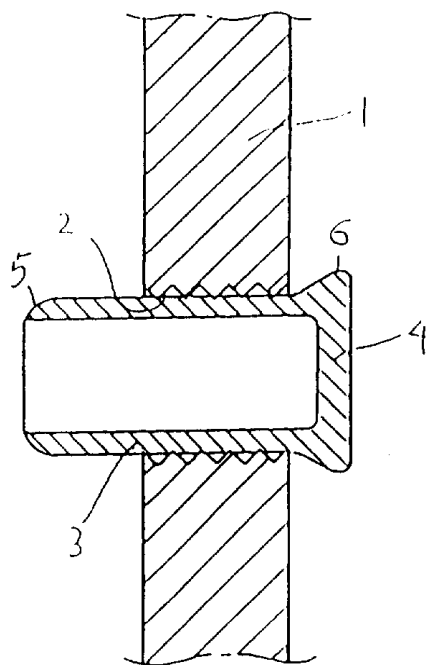


图1

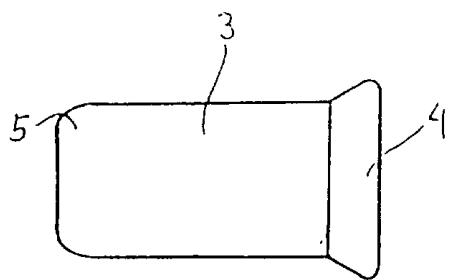


图2

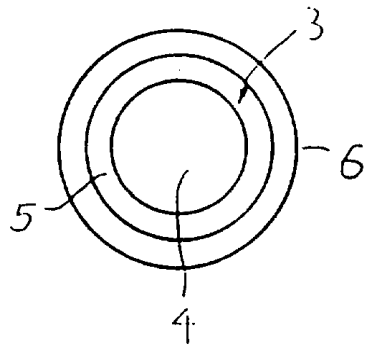


图3

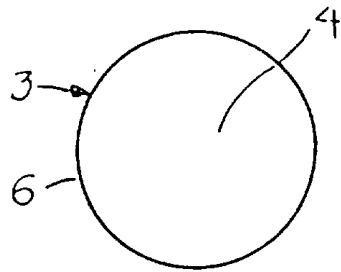


图4