



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202623135 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220144558. 3

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2012. 04. 09

(73) 专利权人 昆山金利表面材料应用科技股份有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市经济技术开发区昆嘉路 1098 号

(72) 发明人 高谊恬

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B29C 45/14 (2006. 01)

B29C 45/26 (2006. 01)

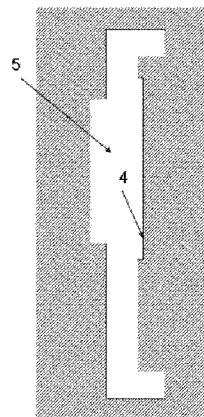
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,包括射出模,其特征在于:包括采用玻璃材质制成的显示屏窗口,在显示屏窗口四周边形成凹框,在射出模模腔底部设置有用用于放置玻璃窗口正面的凹槽。在显示屏窗口四周边凹框处以点或涂布黏合剂,并在塑料壳体表面装饰一彩色薄膜。本实用新型解决了现有技术中显示屏窗口与塑料壳体采用背胶贴合成一壳体,二种材料贴合无法紧密因此产生缝隙,然而灰尘脏污易从缝隙中进入,污染显示屏窗口屏并影响其使用的问题。提供了一种以玻璃材料做为塑料壳体窗口显示区域和塑料壳体一体成型,两种材质结合不产生缝隙,显示区域以玻璃材料取代原有塑料材质的加工装置。



1. 一种带有玻璃材质作为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,包括射出模,其特征在于:包括采用玻璃材质制成的显示屏窗口,在显示屏窗口四周边形成凹框,在射出模模腔底部设置有用用于放置玻璃窗口正面的凹槽。

2、根据权利要求 1 所述的一种带有玻璃材质作为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:在显示屏窗口四周边凹框处点黏合剂或涂布黏合剂。

3、根据权利要求 2 所述的一种带有玻璃材质作为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:所述黏合剂采用胶水。

4、根据权利要求 3 所述的一种带有玻璃材质作为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:所述显示屏窗口四周边形成的凹框采用蚀刻或切割方式加工而成。

5、根据权利要求 4 所述的一种带有玻璃材质作为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:在塑料壳体表面增加一层彩色薄膜。

6、根据权利要求 5 所述一种带有玻璃材质作为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:所述彩色薄膜为塑料薄膜,与玻璃材质制成的显示屏窗口,一同放置于射出模模腔内注塑。

一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于表面装饰技术领域,特别是涉及一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置。

背景技术

[0002] 目前,公知的拥有玻璃窗口的消费性电子,家电等产品,其组成由背胶作为黏接介质,在塑料壳体上通过背胶贴合玻璃窗口而成。玻璃窗口与塑料壳体贴合处会留有缝隙,灰尘脏污易从缝隙中进入,污染塑料壳体内的显示窗口屏,影响显示窗口屏的使用。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中玻璃窗口与塑料壳体采用背胶贴合成一体,在贴合处会留有缝隙,灰尘脏污易从缝隙中进入,污染显示窗口屏并影响其使用的问题,本实用新型提供了一种玻璃材质显示屏窗口和塑料壳体一体成型,两者结合处无缝隙的带有玻璃材质显示屏窗口的塑料壳体的加工装置。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型所采取的技术方案是:

[0005] 一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,包括射出模,其特征在于:包括采用玻璃材质制成的显示屏窗口,在显示屏窗口四周边形成凹框,在射出模模腔底部设置有用于放置玻璃窗口正面的凹槽。

[0006] 前述的一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:在显示屏窗口四周边凹框处以点或涂布黏合剂。

[0007] 前述的一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:所述黏合剂采用胶水。

[0008] 前述的一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:所述显示屏窗口四周边形成的凹框采用蚀刻或切割方式加工而成。

[0009] 前述的一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:在塑料壳体表面增加一层彩色薄膜。

[0010] 前述的一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,其特征在于:所述彩色薄膜为印有彩色图案的塑料薄膜,与玻璃材质制成的显示屏窗口,一同放置于射出模模腔内注塑。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型以简单的凹框造型结构,胶水,将玻璃材质做为显示屏窗口与彩色薄膜一同埋入于射出模模腔内与塑料注塑一体成形,简化原有组装贴合制程,加工速度快,效率高,同时两者相结合的位置无缝隙,这样灰尘及脏污就不会进入壳体内部污染显示窗口屏,显示窗口屏得到了较好的保护。另外可在塑料外壳区域再加挂一彩色薄膜,这样增加了整个塑料壳体的彩色装饰。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型射出模模腔的结构示意图。

[0013] 图 2 是本实用新型玻璃窗口的结构示意图。

[0014] 图 3 是本实用新型带有玻璃窗口的塑料壳体的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述。

[0016] 如图 1-2 所示,一种带有玻璃材质做为显示屏窗口的塑料壳体的加工装置,包括如图 1 所示的射出模模腔和如图 2 所示的玻璃材质显示屏窗口,显示屏窗口 1 为任一平面造型,采用玻璃材料制成。在射出模模腔 5 内侧凹陷形成凹槽 4,凹槽 4 用于放置显示屏窗口 1,在显示屏窗口 1 四周边通过蚀刻或切割方式加工形成凹框 2,显示屏窗口 1 的凹框 2 与射出模模腔 5 凹槽 4 在造型,深度,宽度相互配合,在显示屏窗口 1 凹框 2 处点或涂布黏合剂 3,所述黏合剂可采用胶水。

[0017] 如图 3 所示,设置好以后,射出模向模腔 5 注入塑料材料,将显示屏窗口 1 与塑料材料注塑一体成形,形成带有玻璃材质显示窗口 1 的塑料壳体 6,简化原有组装贴合制程,加工速度快,效率高。同时两者相结合的位置无缝隙,这样灰尘及脏污就不会进入壳体内部污染显示窗口屏,显示窗口屏得到了较好的保护。

[0018] 在塑料壳体 6 上还可增加一层彩色薄膜 7,所述彩色薄膜为印有彩色图案的塑料薄膜,这样通过射出模注塑塑料材料后,可增加塑料壳体的彩色装饰效果,具有夺目的彩色外观。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

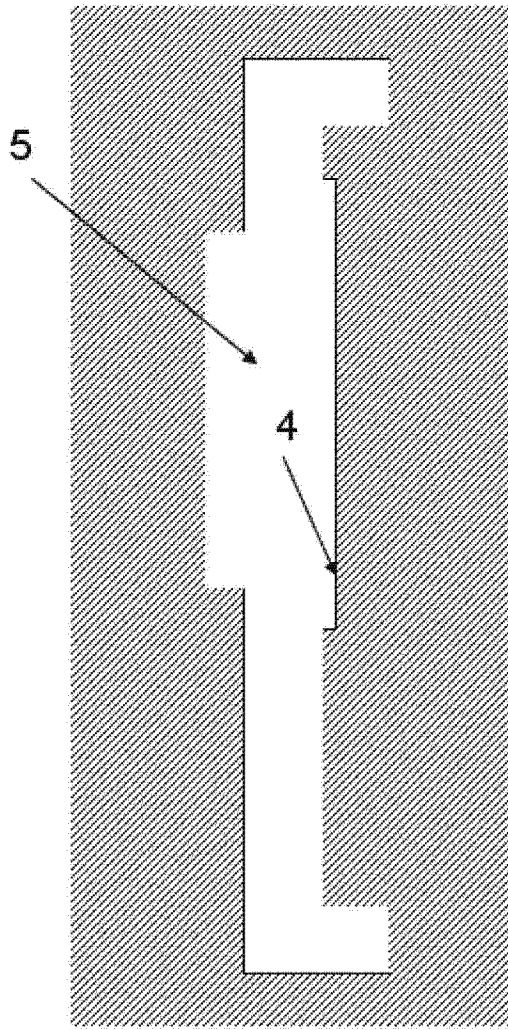


图 1

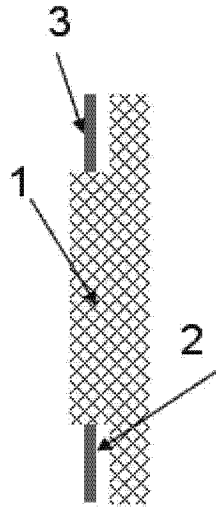


图 2

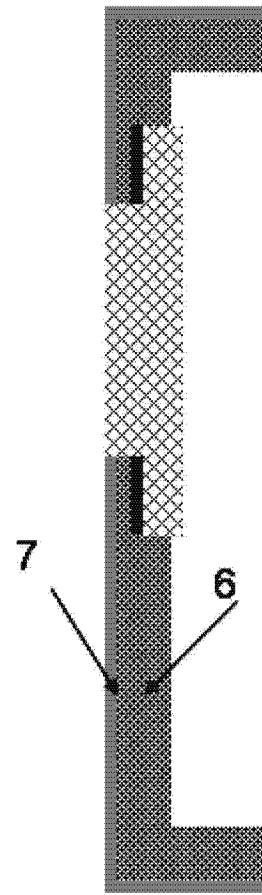


图 3