



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205474284 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620147588.8

(22)申请日 2016.02.29

(73)专利权人 江苏润源控股集团有限公司

地址 213145 江苏省常州市武进区经济开发
区腾龙路2号

(72)发明人 王占洪 陈从涛 陈佩佩 王海曙

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 陈磊

(51) Int. Cl.

D04B 27/12(2006.01)

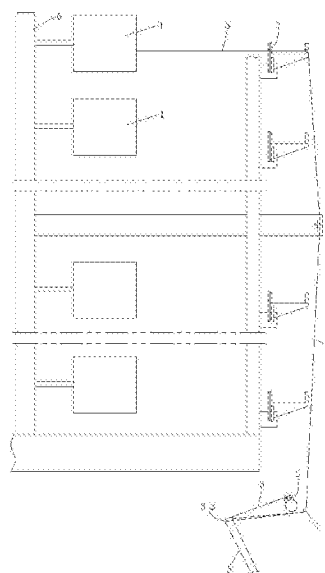
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

经编机的花梳纱线张力装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种经编机的花梳纱线张力装置,包括安装在经编机纱架上的纱筒或者花经轴,以及安装在张力片座上的用于调节纱线张力的张力片,张力片上端设有若干个安装孔,张力片下端设有若干个穿纱管,该张力装置还包括设置在张力片外侧的导纱部件,该导纱部件固定或转动地安装在经编机机架上,纱线从纱筒或者花经轴上退绕后,经过导纱部件且由其导向,穿过张力片下端的穿纱管,进入经编机编织机构的花梳中进行成圈编织。所述导纱部件优选为钢丝或者钢管,钢丝或者钢管呈水平方向布置。所述张力片下端的穿纱管中心轴线与导纱部件的长度方向相垂直。本实用新型简化了穿纱工作,降低了生产成本,减小了纱线受到的摩擦力,提高了纱线张力稳定性。



1. 一种经编机的花梳纱线张力装置,包括安装在经编机纱架上的纱筒(1)或者安装在经编机机架上的花经轴,以及安装在张力片座(2)上的用于调节纱线张力的张力片(3),所述张力片(3)的上端设有若干个安装孔(3-1),张力片(3)的下端设有若干个穿纱管(3-2),其特征在于:该花梳纱线张力装置还包括设置在所述张力片(3)外侧的导纱部件(4),所述导纱部件(4)固定或转动地安装在经编机机架上,纱线(5)从所述纱筒(1)或者花经轴上退绕后,经过所述导纱部件(4)且由其导向,穿过所述张力片(3)下端的穿纱管(3-2),进入经编机编织机构的花梳中进行成圈编织。

2. 根据权利要求1所述的经编机的花梳纱线张力装置,其特征在于:所述导纱部件(4)为钢丝或者钢管,所述钢丝或者钢管呈水平方向布置。

3. 根据权利要求1或2所述的经编机的花梳纱线张力装置,其特征在于:所述张力片(3)下端的穿纱管(3-2)中心轴线与所述导纱部件(4)的长度方向相垂直。

经编机的花梳纱线张力装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纱线张力装置,特别是涉及一种经编机的花梳纱线张力装置。

背景技术

[0002] 现有经编机的花梳纱线张力装置,包括安装在经编机纱架上的纱筒或者安装在经编机机架上的花经轴,以及安装在张力片座上的用于调节纱线张力的张力片,所述张力片座通过螺栓固定安装在一根水平设置的导纱管上,所述张力片的上端设有若干个用于纱线穿入的穿纱孔,张力片的下端设有若干个穿纱管,在所述穿纱孔与穿纱管之间的张力片上设有若干个安装孔,纱线从所述纱筒或者花经轴上退绕后,穿过张力片上端的穿纱孔,然后经过所述导纱管且由其导向,穿过所述张力片下端的穿纱管,进入经编机编织机构的花梳中进行成圈编织。

[0003] 这种结构的花梳纱线张力装置在使用过程中存在以下几个方面的缺陷:(1)由于纱线从张力片上端的穿纱孔穿入,因此穿纱不方便,并且由于张力片的厚度通常不大于0.4毫米,导致穿纱孔经常把纱线擦毛;(2)当在穿纱孔中装入瓷眼后,一方面增加了生产成本,另一方面对瓷眼的质量要求也较高;(3)纱线经过导纱管且由其导向时,纱线受到的摩擦力较大,不利于张力控制;(4)纱线穿过张力片下端的穿纱管时,穿纱管与纱线之间具有很大的摩擦力。

发明内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种能降低生产成本,穿纱方便,并能减小纱线受到的摩擦力,提高纱线张力稳定性的经编机的花梳纱线张力装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用这样一种经编机的花梳纱线张力装置,包括安装在经编机纱架上的纱筒或者安装在经编机机架上的花经轴,以及安装在张力片座上的用于调节纱线张力的张力片,所述张力片的上端设有若干个安装孔,张力片的下端设有若干个穿纱管,该花梳纱线张力装置还包括设置在所述张力片外侧的导纱部件,所述导纱部件固定或转动地安装在经编机机架上,纱线从所述纱筒或者花经轴上退绕后,经过所述导纱部件且由其导向,穿过所述张力片下端的穿纱管,进入经编机编织机构的花梳中进行成圈编织。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述导纱部件为钢丝或者钢管,所述钢丝或者钢管呈水平方向布置。

[0007] 作为本实用新型的另一种优选实施方式,所述张力片下端的穿纱管中心轴线与所述导纱部件的长度方向相垂直。

[0008] 采用上述结构后,本实用新型具有以下有益效果:

[0009] 由于本实用新型在张力片外侧设置导纱部件,纱线经过导纱部件后,穿入张力片下端的穿纱管,因此,本实用新型不仅大大方便了穿纱,而且降低了生产成本,同时大大减

少了纱线受到的摩擦力,提高了纱线张力的稳定性。

[0010] 由于本实用新型穿纱管的中心轴线与导纱部件的长度方向相垂直,因此,该结构进一步减少了纱线受到的摩擦力,更好地提高了纱线张力的稳定性。

附图说明

[0011] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的详细说明。

[0012] 图1为本实用新型经编机的花梳纱线张力装置的一种结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型中张力片的主视示意图。

[0014] 图3为本实用新型中张力片的侧视示意图。

具体实施方式

[0015] 参见图1至图3所示的一种经编机的花梳纱线张力装置,包括安装在经编机纱架6上的纱筒1或者安装在经编机机架上的花经轴,图中未示花经轴,以及通过螺栓固定安装在张力片座2上的用于调节纱线张力的张力片3,所述张力片3的上端设有若干个安装孔3-1,张力片3的下端设有若干个穿纱管3-2,在安装时,张力片3通过穿入安装孔3-1内的螺栓从而固定安装在张力片座2上,另外,需要说明的是,本实用新型的张力片3与现有技术中的张力片相比,两者的区别在于本实用新型的张力片3取消了设置在张力片上端的若干个用于纱线穿入的穿纱孔。本实用新型的花梳纱线张力装置还包括设置在所述张力片3外侧的导纱部件4,所述导纱部件4固定或转动地安装在经编机机架上,纱线5从所述纱筒1或者花经轴上退绕后,经过所述导纱部件4且由其导向,穿过所述张力片3下端的穿纱管3-2,进入经编机编织机构的花梳中进行成圈编织。

[0016] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述导纱部件4为钢丝或者钢管,图1所示导纱部件4为钢丝,所述钢丝或者钢管呈水平方向布置,钢丝或者钢管的截面均呈圆形。

[0017] 作为本实用新型的另一种优选实施方式,所述张力片3下端的穿纱管3-2中心轴线与所述导纱部件4的长度方向即轴向相垂直。采用这样的结构后,能减少纱线5与穿纱管3-2之间的摩擦力。

[0018] 参见图1,本实用新型在工作时,纱线5从纱筒1上退绕,首先经过阻尼张力器7调节张力,然后经过张力片3外侧的导纱部件钢丝4且由其导向,穿过张力片3下端的穿纱管3-2,最后进入经编机编织机构的花梳中进行成圈编织。

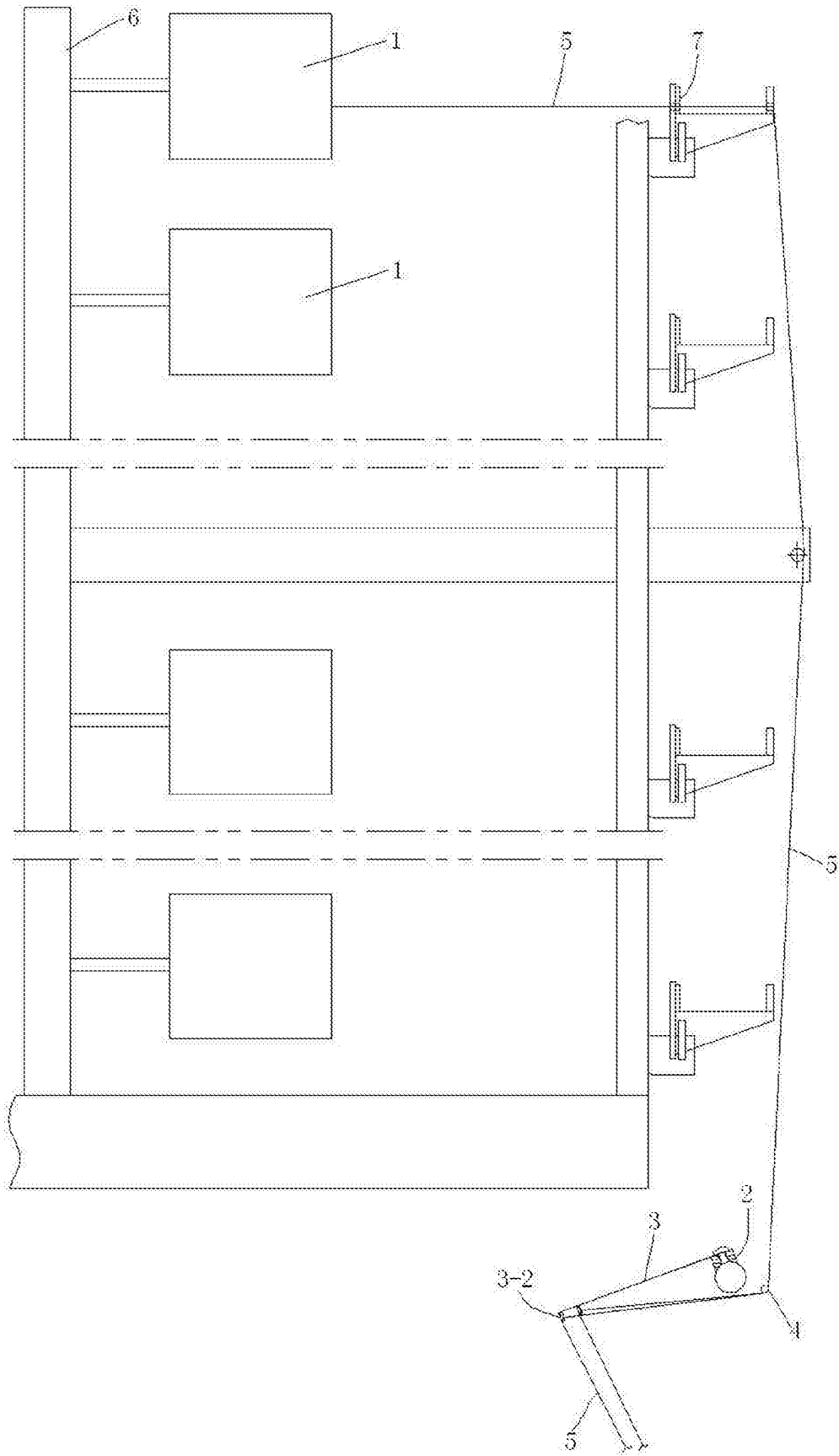


图1

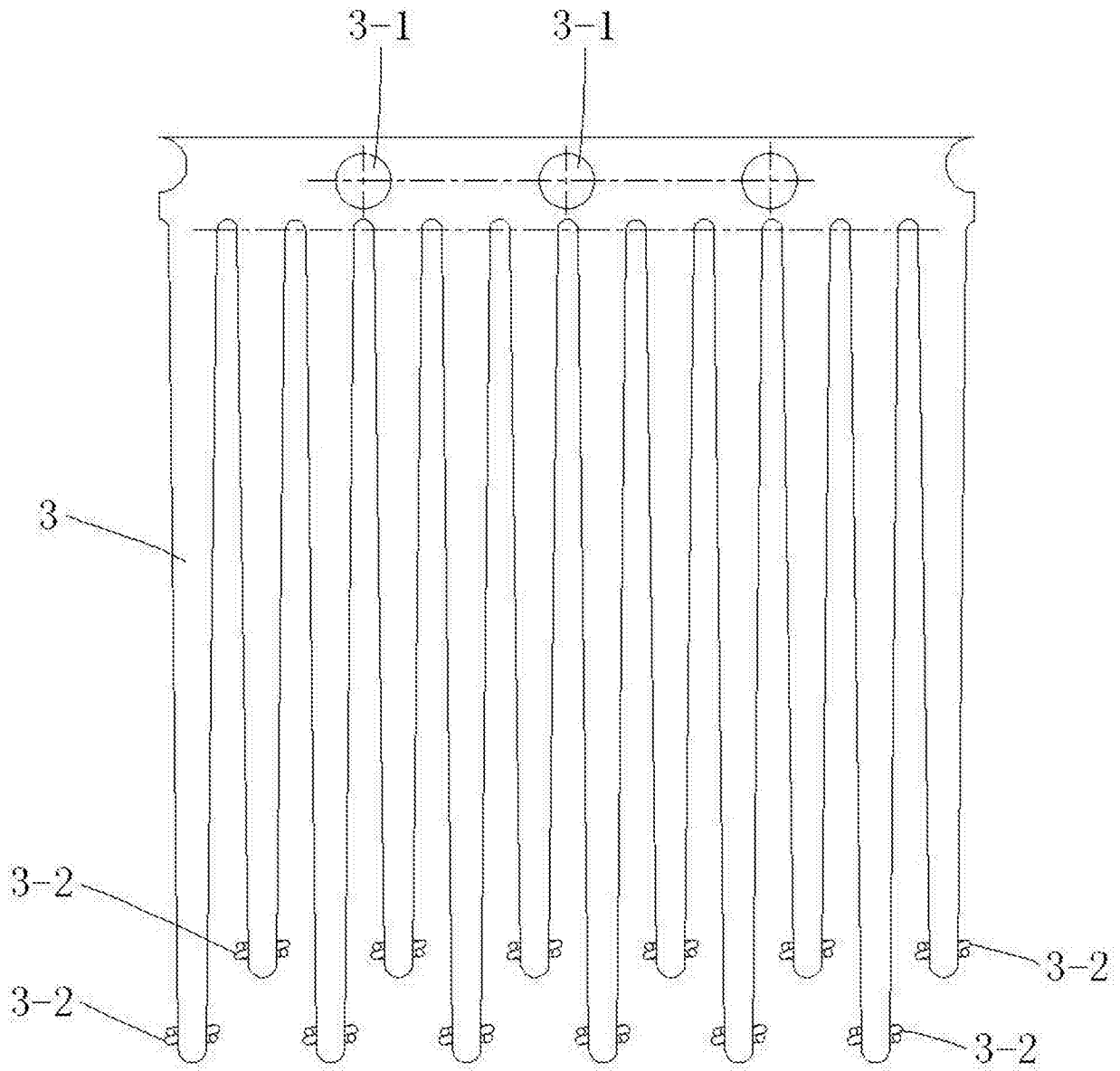


图2



图3