



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202912449 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220506222. 7

(22) 申请日 2012. 09. 28

(73) 专利权人 温州市新丰装饰材料有限公司

地址 325000 浙江省温州市温州经济技术开发区疏港公路 27 号小区

(72) 发明人 雷顺恩 杨高俊

(74) 专利代理机构 北京三聚阳光知识产权代理有限公司 11250

代理人 张建纲

(51) Int. Cl.

B65H 19/30 (2006. 01)

B65H 19/12 (2006. 01)

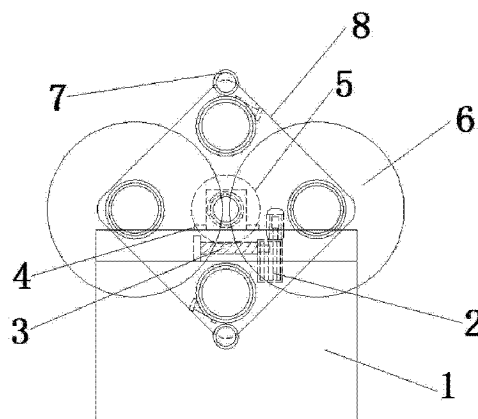
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种格拉辛纸全自动换卷机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种格拉辛纸全自动换卷机构,包括机身、电动机、翻卷转盘、收卷辊子、放卷辊子、蜗轮、蜗杆,所述电动机、蜗轮、蜗杆固定于机身上,蜗杆由电动机带动,蜗轮与蜗杆之间相互啮合,所述收卷辊子、放卷辊子设于翻卷转盘上,其中所述翻卷转盘与蜗轮固定连接。本实用新型在整个的工作过程中,有效的提高工作效率,更有效的减少人力和节约时间。



1. 一种格拉辛纸全自动换卷机构,包括机身、电动机、翻卷转盘、收卷辊子、放卷辊子、蜗轮以及蜗杆,所述电动机、蜗轮、蜗杆固定于机身上,所述收卷辊子、放卷辊子设于翻卷转盘上,其特征在于:所述蜗杆由电动机带动,蜗轮与蜗杆之间相互啮合,所述翻卷转盘与蜗轮固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种格拉辛纸全自动换卷机构,其特征在于:所述机身上还包括有轴承座,所述蜗轮与蜗杆均固定于轴承座上。

3. 根据权利要求2所述的一种格拉辛纸全自动换卷机构,其特征在于:所述翻卷转盘为多边形。

4. 根据权利要求2所述的一种格拉辛纸全自动换卷机构,其特征在于:所述翻卷转盘为圆形。

5. 根据权利要求2-4任一所述的一种格拉辛纸全自动换卷机构,其特征在于:所述收卷辊子至少为两个,且在翻卷转盘上呈对称设置。

6. 根据权利要求2-4任一所述的一种格拉辛纸全自动换卷机构,其特征在于:所述放卷辊子至少为两个,且在翻卷转盘上呈对称设置。

7. 根据权利要求5所述的一种格拉辛纸全自动换卷机构,其特征在于:所述翻卷转盘上还设置有至少两个辅助辊,且在翻卷转盘上呈对称设置。

## 一种格拉辛纸全自动换卷机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于一种格拉辛纸生产设备领域,尤其是涉及一种格拉辛纸收、放卷装置的自动换卷机构。

### 背景技术

[0002] 格拉辛纸是工业纸的一种,格拉辛原纸经涂布加工后制成格拉辛纸。格拉辛纸底纸质地致密、均匀,有很好的内部强度和透光度,是制作条形码标签、不干胶、胶带或有粘性工业品的常用材料,特别适用于轮转和平板模切。格拉辛纸具有耐高温,防潮,防油等功能,一般用于食品、医药等行业的包装,主要用于:高速自动贴标(特别适用高速标签粘贴)特殊胶带,双面胶带基材商标,激光防伪标和其他离型应用等;在医疗产品中主要用途是作为胶带和敷料产品的离型纸。

[0003] 目前,在格拉辛纸的生产加工的设备中,收卷装置所起的作用为收卷已经生产加工好的格拉辛纸,传统的收卷装置在收卷辊子收满时,需更换收卷辊子,则需要将收卷辊子卸载下来,将空的收卷辊子重新安装上去,在继续进行收卷工作;放卷装置所起的作用是在收卷装置收卷时同时协同工作,完成放卷的任务,在放完卷后,同样需要更换放卷辊子。这种结构在整个工作过程中,不仅制约了生产加工的效率,也同时耗取了大量人力与宝贵的时间。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型公开了一种格拉辛纸全自动换卷机构,能有效的提高工作效率,更能有效的减少人力和节约时间。

[0005] 为实现上述问题,本实用新型采用如下的技术方案:

[0006] 一种格拉辛纸全自动换卷机构,包括机身、电动机、翻卷转盘、收卷辊子、放卷辊子、蜗轮以及蜗杆,所述电动机、蜗轮、蜗杆固定于机身上,所述收卷辊子、放卷辊子设于翻卷转盘上,其中蜗杆由电动机带动,蜗轮与蜗杆之间相互啮合,所述翻卷转盘与蜗轮固定连接。

[0007] 进一步的,所述机身上还包括有轴承座,所述蜗轮与蜗杆均固定于轴承座上。

[0008] 进一步的,所述翻卷转盘为多边形。

[0009] 进一步的,所述翻卷转盘为圆形。

[0010] 进一步的,所述收卷辊子至少为两个,且在翻卷转盘上呈对称设置。

[0011] 进一步的,所述放卷辊子至少为两个,且在翻卷转盘上呈对称设置。

[0012] 更进一步的,所述翻卷转盘上还设置有至少两个辅助辊,且在翻卷转盘上呈对称设置。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型所达到的技术效果有:

[0014] 本实用新型一种格拉辛纸自动换卷机构在其中一个收卷辊子收满,需要更换到另一个收卷辊子收卷时,电动机带动蜗杆转动,蜗杆带动蜗轮转动,进而使转盘转动,以达到

换卷的目的；同理，当其中一个放卷辊子放卷完毕时，则可以换卷到另一个放卷辊子。本实用新型在整个的工作过程中，有效的提高工作效率，更有效的减少人力和节约时间。

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

#### 附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型一种实施例的格拉辛纸自动换卷机构的结构示意图；

[0017] 图中：1 为机身，2 为电动机，3 为蜗杆，4 为轴承座，5 为蜗轮，6 为收卷辊子，7 为辅助棍，8 为翻卷转盘。

#### 具体实施方式

[0018] 如图 1 所示，是本实用新型的一种优选实施例的格拉辛纸全自动换卷机构，包括机身 1、电动机 2、翻卷转盘 8、收卷辊子 6、蜗轮 5 以及蜗杆 3，所述电动机 2、蜗轮 5、蜗杆 3 固定于机身 1 上，蜗杆 3 由电动机 2 带动，蜗轮 5 与蜗杆 3 之间相互啮合，所述收卷辊子 6 设于翻卷转盘 8 上，其中所述翻卷转盘 8 与蜗轮 5 固定连接。

[0019] 在本实施例中，所述机身 1 上还包括有轴承座 4，所述蜗轮 5 与蜗杆 3 均固定于轴承座 4 上；所述的蜗轮 5、蜗杆 3 为本实用新型优选方案，也可以通过带传动的方式带动转盘转动。

[0020] 在本实施例中，所述翻卷转盘 8 可以为多边形，也可以为圆形，优选翻卷转盘 8 为四边形；所述收卷辊子 6 至少为两个，优选两个，所述的两个收卷辊子 6 在翻卷转盘 8 上两对角上呈对称设置；所述翻卷转盘 8 上还设置有至少两个辅助棍 7，优选两个，所述两个辅助棍 7 在另两对角上呈对称设置。

[0021] 在本实施例中，辅助棍 7 所起的作用为辅助收卷辊子 6 换卷，防止在换卷时格拉辛纸被同时收入两个收卷辊子 6 造成换卷失败。

[0022] 本实施例一种格拉辛纸自动换卷机构在设于收卷装置时，则翻卷转盘上所设的为收卷辊子；当设于放卷装置时，则翻卷转盘上所设的为放卷辊子。

[0023] 本实施例一种格拉辛纸自动换卷机构在其中一个收卷辊子收满，需要更换到另一个收卷辊子收卷时，电动机带动蜗杆转动，蜗杆带动蜗轮转动，进而使转盘转动，以达到换卷的目的；同理，当其中一个放卷辊子放卷完毕时，则可以换卷到另一个放卷辊子。

[0024] 本实施例在整个的工作过程中，有效的提高工作效率，更有效的减少人力和节约时间。

[0025] 以上所述的结构为本实用新型的优选实施例，并未对本实用新型做任何形式的限制，对本产品的结构的等同替换以达到相同的效果，或者本技术领域人员显而易见的，均视为属于本实用新型的技术方案的范围内。

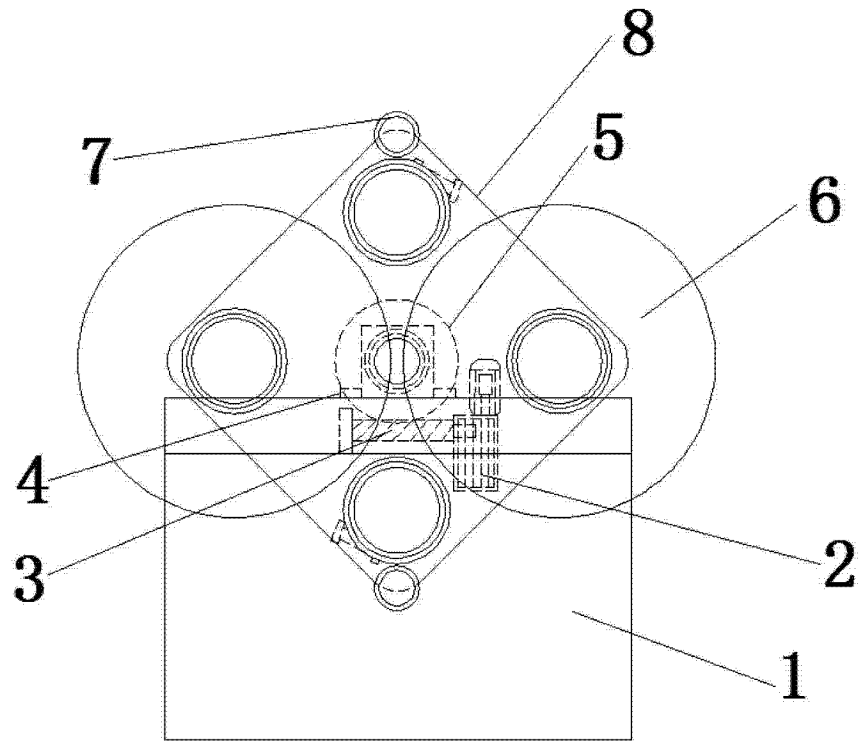


图 1