



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205256928 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201521049187. 0

(22) 申请日 2015. 12. 16

(30) 优先权数据

2015-137689 2015. 07. 09 JP

(73) 专利权人 希爱化成株式会社

地址 日本东京

(72) 发明人 尾池隆行 大林昌幸

(74) 专利代理机构 北京派特恩知识产权代理有

限公司 11270

代理人 王艳波 张颖玲

(51) Int. Cl.

B65D 33/00(2006. 01)

B65D 33/25(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

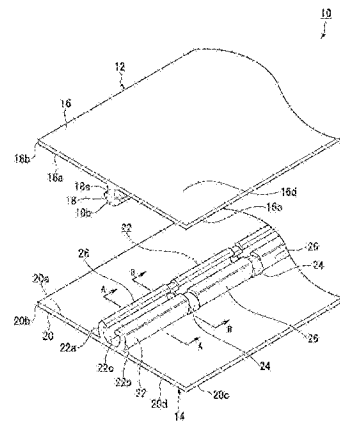
权利要求书1页 说明书7页 附图7页

(54) 实用新型名称

嵌合件及附带嵌合件的袋体

(57) 摘要

本实用新型提供一种嵌合件 (10), 该嵌合件包括第一嵌合部件 (12) 和第二嵌合部件 (14), 第一嵌合部件 (12) 在带状的第一基材 (16) 沿长度方向设置有雄侧嵌合部 (18), 第二嵌合部件 (14) 在带状的第二基材 (20) 沿长度方向设置有雌侧嵌合部 (22), 在雌侧嵌合部 (22) 形成有多个沿雌侧嵌合部 (22) 的长度方向隔开的高度变低的低位部 (24), 雄侧嵌合部 (18) 和雌侧嵌合部 (22) 即使在低位部 (24) 也嵌合。此外, 本实用新型也提供一种包括嵌合件 (10) 的附带嵌合件的袋体。



1. 一种嵌合件,包括一对带状的第一嵌合部件和第二嵌合部件,所述第一嵌合部件包括带状的第一基材和在所述第一基材沿长度方向设置的雄侧嵌合部,所述第二嵌合部件包括带状的第二基材和在所述第二基材沿长度方向设置并与所述雄侧嵌合部拆装自由地嵌合的雌侧嵌合部,在所述雌侧嵌合部沿所述雌侧嵌合部的长度方向隔开间隔地形成有多个高度变低的低位部,所述雄侧嵌合部与所述雌侧嵌合部在所述低位部也被嵌合。

2. 根据权利要求1所述的嵌合件,其特征在于,所述雄侧嵌合部和所述雌侧嵌合部的前述低位部以外的部分在配置在袋体的容纳物侧的一侧的嵌合强度超过30N。

3. 根据权利要求1所述的嵌合件,其特征在于,所述雄侧嵌合部和所述雌侧嵌合部的前述低位部在配置在袋体的容纳物侧的一侧的嵌合强度超过10N。

4. 根据权利要求2所述的嵌合件,其特征在于,所述雄侧嵌合部和所述雌侧嵌合部的前述低位部在配置在袋体的容纳物侧的一侧的嵌合强度超过10N。

5. 一种附带嵌合件的袋体,其特征在于,包括对容纳物进行容纳的袋主体和安装在所述袋主体的内面的根据权利要求1至4中任一项所述的嵌合件。

## 嵌合件及附带嵌合件的袋体

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及嵌合件以及附带该嵌合件的袋体。

[0002] 本申请要求于2015年7月9日在日本申请的发明申请2015-137689号的优先权,在此援引其内容。

### 背景技术

[0003] 在食品、药品、杂货等各种领域,广泛使用一种安装有嵌合件的附带嵌合件的袋体,该嵌合件在袋主体的开口部附近以开闭自由的方式封闭开口部。可举出在一对带状基材的各自相对面,沿这些基材的长度方向分别设置有彼此拆装自由地嵌合的第一嵌合部和第二嵌合部的嵌合件。

[0004] 例如,已知有第一嵌合部和第二嵌合部中任一者具有多个平行的雄爪部,将彼此的雄爪部的头部插入在相对的两个雄爪部之间使彼此钩挂并拆装的嵌合件(专利文献1)。

[0005] 在这样的附带嵌合件的袋体中,通过使嵌合件的第一嵌合部和第二嵌合部嵌合能够封闭形成在袋体的开口部。此外,通过分别握持安装有嵌合件的袋主体的各个开口端部,将各个开口端部沿分离方向拉曳,解除第一嵌合部与第二嵌合部的嵌合,能够重新打开袋体。

[0006] 在附带嵌合件的袋体中通过嵌合件关闭开口部时,一般最初在袋体的侧端部一侧使第一嵌合部与第二嵌合部部分地嵌合。随后,在用手指掐住被嵌合的部分的状态,通过使手指沿嵌合件滑动,能够使第一嵌合件与第二嵌合件连续地嵌合直到相对侧的侧端部为止。在该情况下,能够用手指的触感感知在最初使第一嵌合部与第二嵌合部嵌合的部分处第一嵌合部与第二嵌合部嵌合的情况。但是,在使手指滑动而连续嵌合时,通过手指的触感难以感知是否良好地嵌合。因此,预料不到存在袋体的开口部一部分仍处于打开状态的情况。此外,在第一嵌合部与第二嵌合部的嵌合部分不充分的情况下,当袋体的内压升高时,由于该内压,嵌合被部分解除,从而也存在袋打开的情况。

[0007] 使第一嵌合部与第二嵌合部的嵌合用手指的感觉易于感知的方法,可以考虑使第一嵌合部与第二嵌合部的嵌合强度变高的方法。但是,嵌合强度越高,使第一嵌合部与第二嵌合部嵌合变得越困难,袋体的操作性降低。

[0008] 作为嵌合件,已知一种嵌合件,在一对带状基材的各个相对面,沿长度方向分别设置有彼此拆装自由地嵌合的雄侧嵌合部和雌侧嵌合部,在前述雄侧嵌合部的长度方向上隔开间隔地形成有多个凹口部,前述雄侧凹口部是断续的(专利文献2)。在使用前述嵌合件时,由于雄侧嵌合部是断续的,因此在使手指滑动并连续地嵌合时,能够用手指的感觉感知嵌合在进行。但是,存在的问题是,在包括前述嵌合件的附带嵌合件的袋体容纳液状或粉状的容纳物的情况下,容纳物通过雄侧嵌合部的凹口部泄漏。

[0009] 现有技术文献

[0010] 专利文献

[0011] 专利文献1:日本国特开昭JP 63-055061号公报

[0012] 专利文献2:日本国特开JP 2010-120190号公报

### 实用新型内容

[0013] 本实用新型旨在提供一种在使雄侧嵌合部与雌侧嵌合部全体嵌合时,易于感知其嵌合,开闭容易并且即使在袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下也能够抑制容纳物泄漏的嵌合件以及包括前述嵌合件的附带嵌合件的袋体。

[0014] [1]一种嵌合件,包括一对带状的第一嵌合部件和第二嵌合部件,所述第一嵌合部件包括带状的第一基材和在所述第一基材沿长度方向设置的雄侧嵌合部,所述第二嵌合部件包括带状的第二基材和在所述第二基材沿长度方向设置并与所述雄侧嵌合部拆装自由地嵌合的雌侧嵌合部,在所述雌侧嵌合部沿所述雌侧嵌合部的长度方向隔开间隔地形成有多个高度变低的低位部,所述雄侧嵌合部与所述雌侧嵌合部在所述低位部也被嵌合。

[0015] [2]根据[1]所述的嵌合件,所述雄侧嵌合部和所述雌侧嵌合部的前述低位部以外的部分在配置在袋体的容纳物侧的一侧的嵌合强度超过30N。

[0016] [3]根据[1]或[2]所述的嵌合件,所述雄侧嵌合部和所述雌侧嵌合部的前述低位部在配置在袋体的容纳物侧的一侧的嵌合强度超过10N。

[0017] [4]一种附带嵌合件的袋体,包括容纳有容纳物的袋主体和安装在所述袋主体的内面的[1]至[3]中任一项所述的嵌合件。

[0018] 实用新型效果

[0019] 使用本实用新型的嵌合件时,能够在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部全体嵌合时,易于感知雄侧嵌合部与雌侧嵌合部嵌合,开闭容易且即使在袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下也能够抑制容纳物的泄漏。

[0020] 在本实用新型的附带嵌合件的袋体中,能够在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部全体嵌合时,易于感知雄侧嵌合部与雌侧嵌合部嵌合,此外即使在袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下也能够抑制容纳物的泄漏。

### 附图说明

[0021] 图1是示出本实用新型的嵌合件的一个示例的斜视图。

[0022] 图2是图1的嵌合件沿A-A截取的截面图。

[0023] 图3是图1的嵌合件沿B-B截取的截面图。

[0024] 图4是示出图2的嵌合件的嵌合状态的截面图。

[0025] 图5是示出图3的嵌合件的嵌合状态的截面图。

[0026] 图6A是示出本实用新型的嵌合件的其他示例的截面图。

[0027] 图6B是示出本实用新型的嵌合件的其他示例的截面图。

[0028] 图7是示出本实用新型的附带嵌合件的袋体的一个示例的主视图。

[0029] 图8是图7的附带嵌合件的袋体沿C-C截取的截面图。

[0030] 图9是示出了打开了图7的附带嵌合件的袋体的状态的斜视图。

[0031] 符号说明

[0032] 1 附带嵌合件的袋体

[0033] 10、10A 嵌合件

- [0034] 12 第一嵌合部件
- [0035] 14 第二嵌合部件
- [0036] 16 第一基材
- [0037] 18 雄侧嵌合部
- [0038] 20 第二基材
- [0039] 22 雌侧嵌合部
- [0040] 24 低位部
- [0041] 26 非低位部
- [0042] 40 袋主体

### 具体实施方式

[0043] [嵌合件]

[0044] 以下,示出本实用新型的嵌合件的一个示例进行详细说明。

[0045] 如图1至图3所示,嵌合件10包括一对带状的第一嵌合部件12和第二嵌合部件14。第一嵌合部件12包括带状的第一基材16和在第一基材16沿长度方向设置的雄侧嵌合部18。第二嵌合部件14包括带状的第二基材20和在第二基材20沿长度方向设置的雌侧嵌合部22。

[0046] 该示例的嵌合件10安装在袋主体的内面,使得第一基材16的第一侧端部16b和第二基材20的第二侧端部20b为袋体的开口部侧,第一基材16的第二侧端部16c和第二基材20的第二侧端部20c为袋体的容纳物侧。

[0047] (第一嵌合部件)

[0048] 第一基材16不受具体限定,能够使用在公知的嵌合件的基材中所使用的材料,优选地,使用由层叠膜组成的基材。层叠膜例如是从与第二基材相对的相对面一侧起层叠例如耐热层与热封层的膜。

[0049] 此外,第一基材16也可以在耐热层与热封层之间具有阻挡层。

[0050] 耐热层的材料例如可举出双轴拉伸尼龙、双轴拉伸聚丙烯等。

[0051] 热封层的材料例如可举出线性低密度聚乙烯、无拉伸聚丙烯、乙烯-乙酸乙烯酯共聚物、离聚物等。

[0052] 阻挡层的材料例如可举出聚乙烯醇等。

[0053] 第一基材16既可以由一种树脂构成,也可以由包含两种以上树脂的树脂组合物构成。此外,根据需要可以添加稳定剂、抗氧化剂、滑剂、静电剂、着色剂等公知的添加剂。

[0054] 第一基材16不限于由层叠膜组成的基材,也可以是由单层膜构成的基材。

[0055] 如图1至图3所示,雄侧嵌合部18包括干部18a和头部18b,干部18a从第一基材16的相对面16a竖起,头部18b设置在干部18a的前端侧,并比干部18a大。雄侧嵌合部18将头部18b嵌入在后述的雌侧嵌合部22的凹部22c内。

[0056] 该示例的雄侧嵌合部18的头部18b的形状为:在袋体中,作为容纳物侧的第二侧端部16c侧的部分18c比开口部侧的第一侧端部16b侧的部分18d更大地突出。以此方式,袋体在如后述使雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22嵌合的状态,容纳物侧相比开口部侧嵌合强度更高,即使袋体的内压变高,也难以解除雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22的嵌合。此外,开口部侧的嵌合强度相对地较低,通过用手施加力能容易地解除雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22的

嵌合。

[0057] 雄侧嵌合部18是能够与雌侧嵌合部22嵌合的形状即可,也能够采用公知的形状。

[0058] 雄侧嵌合部18的材料不受具体地限定,例如能够使用与第一基材16列举的材料相同的材料。

[0059] (第二嵌合部件)

[0060] 第二基材20不受具体地限定,例如可举出与第一基材16相同的基材,优选的形态也相同。

[0061] 雌侧嵌合部22包括一对的第一臂部22a和第二臂部22b,所述一对的第一臂部22a和第二臂部22b在第二基材20上与第一基材16相对的相对面20a竖起成圆弧状截面。雌侧嵌合部22通过第一臂部22a和第二臂部22b在第一臂部22a和第二臂部22b之间形成有沿第二基材20的长度方向延伸的凹部22c。

[0062] 如图4所示,通过雄侧嵌合部18的头部18b嵌入在雌侧嵌合部22的凹部22c内,雄侧嵌合部18的头部18b被雌侧嵌合部22的第一臂部22a和第二臂部22b的各自前端部分锁定,雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22嵌合。此外,通过操作使嵌合状态的雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22分离,雄侧嵌合部18的头部18b将雌侧嵌合部22的第一臂部22a和第二嵌合臂22b从内侧扩张而脱离。以此方式,雄侧嵌合部18和雌侧嵌合部22拆装自由地嵌合。

[0063] 如图1至图3所示,在雌侧嵌合部22沿雌侧嵌合部22的长度方向隔开间隔地形成有多个高度变低的低位部24。该示例的低位部24与雌侧嵌合部22的低位部24以外部分的非低位部26相比高度较低且宽度较宽。以此方式,低位部24变成雌侧嵌合部22被按压成部分地变低的形状。

[0064] 此外,雌侧嵌合部的低位部的宽度也可以与非低位部的宽度相等。

[0065] 通过沿雌侧嵌合部22的长度方向隔开间隔地形成有多个低位部24,在雌侧嵌合部22沿长度方向形成有多个台阶。以此方式,在雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22的一部分嵌合,使掐住该部分的手指滑动的同时连续地嵌合的情况下,每次越过雌侧嵌合部22的台阶时嵌合的触感会传递到手指。此外,每次越过雌侧嵌合部22的台阶时,会有雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22嵌合时扑哧扑哧的声音。根据这些,能够以手指的感觉和声音感知雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22的嵌合是否沿长度方向顺利进行。

[0066] 如图5所示,在雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22嵌合的状态,即使在雌侧嵌合部22的低位部24,雄侧嵌合部18的头部18b也嵌入在雌侧嵌合部22的凹部22c并处于嵌合状态。以此方式,在使用了嵌合件10的袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下,也能够抑制容纳物通过雌侧嵌合部22的低位部24所在的部分泄漏。

[0067] 优选地,雄侧嵌合部与雌侧嵌合部的非低位部在配置于袋体的容纳物侧的一侧的嵌合强度(以下,也称为嵌合强度A)超过30N。在该示例中,雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22的非低位部26的第二臂部22b的嵌合强度A优选超过30N。嵌合强度A超过30N时,即使在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部的嵌合部分遭受来自容纳物侧的压力,也易于保持嵌合。

[0068] 嵌合强度A的上限值不受具体地限制,越高越好。

[0069] 此外,嵌合强度A是通过将试料切割成50mm,将前述试料的基材中配置于袋体的容纳物侧的侧端部夹持在拉伸试验机的两个夹盘,以拉伸速度50mm/分钟拉伸时的应力的最大值。

[0070] 通过调节雄侧嵌合部的头部和雌侧嵌合部的非低位部的第二臂部的形状等能够调节嵌合强度A。

[0071] 优选地,雄侧嵌合部与雌侧嵌合部的低位部在配置于袋体的容纳物侧的一侧的嵌合强度(以下,也称为嵌合强度B)超过10N。在该示例中,雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22的低位部24的第二臂部22b的嵌合强度B优选超过10N。嵌合强度B超过10N时,即使在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部的嵌合部分遭受来自容纳物侧的压力,也易于保持嵌合。

[0072] 嵌合强度B的上限值不受具体地限制,越高越好。

[0073] 此外,嵌合强度B能够用与嵌合强度A相同的方法测定。

[0074] 通过调节雄侧嵌合部的头部和雌侧嵌合部的低位部的第二臂部的形状等能够调节嵌合强度B。

[0075] 低位部24的第二臂部22b的高度与雌侧嵌合部22的非低位部26的第二臂部22b的高度的比率优选为7/10~9/10,更优选15/20~17/20。前述比率在下限值以上时,嵌合强度B易于变得更高,在使用了嵌合件10的袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下,抑制了容纳物通过雌侧嵌合部22的低位部24所在的部分泄漏。前述比率在上限值以下时,在雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部22嵌合时,根据传递给手指的冲击变得更强以及声音变得更大,对感知嵌合是否顺利进行变得更容易。

[0076] 低位部24的第一臂部22a的高度与雌侧嵌合部22的非低位部26的第一臂部22a的高度的比率也与上述一样。

[0077] 雌侧嵌合部22的形状除了形成低位部24以外,还可以通过彼此拆装雄侧嵌合部18和雌侧嵌合部22,来重复进行袋主体的开口部的开闭。

[0078] 雌侧嵌合部22的材料没有特别限制,例如可使用与第一基材16中所举相同的材料。

[0079] 本实用新型的嵌合件的制造方法没有特别限制,可利用公知的方法。

[0080] 第一嵌合部件的制造方法例如可举出挤出成型等。第二嵌合部件的制造方法例如可举出在挤出成型后,通过加热的棒等部分地按压雌侧嵌合部而形成低位部的方法等。

[0081] 在以上说明的本实用新型的嵌合件中,通过在雌侧嵌合部形成多个低位部,能够在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部全体嵌合时,根据手指的感觉和声音容易地感知嵌合是否顺利地进行。此外,在本实用新型的嵌合件中,由于不过度使雄侧嵌合部与雌侧嵌合部的嵌合强度变高也能容易地感知嵌合是否顺利地进行,因此也能够容易地执行袋体的开闭。

[0082] 此外,本实用新型的嵌合件中,由于雄侧嵌合部与雌侧嵌合部也在低位部嵌合,因此,即使在使用了本实用新型的嵌合件的袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下也能够抑制前述容纳物的泄漏。

[0083] 此外,本实用新型的嵌合件不限于前述的嵌合件10。

[0084] 本实用新型的嵌合件不限于包括一对的雄侧嵌合部和雌侧嵌合部的嵌合件,也可以是包括两对以上的雄侧嵌合部和雌侧嵌合部的嵌合件。本实用新型的嵌合件例如也可以是图6A图6B中示例的嵌合件10A。图6A和图6B中与图4和图5相同的部分标记为相同的符号,并省略对其说明。

[0085] 嵌合件10A除了在第一基材16设置有两个平行的雄侧嵌合部18,在第二基材20设置有两个平行的雌侧嵌合部22以外与嵌合件10相同。以此方式,嵌合件10A包括两对的雄侧

嵌合部18和雌侧嵌合部22。

[0086] 嵌合件10A与嵌合件10同样地能够在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部全体嵌合时根据手指的感觉和声音容易地感知嵌合是否顺利进行,此外,能够抑制液状或粉状的容纳物从袋体意外泄漏。

[0087] [附带嵌合件的袋体]

[0088] 以下,作为本实用新型的附带嵌合件的袋体的一个示例,对包括前述的嵌合件10的附带嵌合件的袋体1进行说明(以下,称为“袋体1”)。

[0089] 如图7所示,本实施方式的袋体1包括容纳了容纳物的密封状态的袋主体40和在袋主体40的上部的内面沿横向安装的嵌合件10。

[0090] 袋主体40通过第一膜材42与第二膜材44叠合,第一膜材42与第二膜材44的周围部45全部以热封的方式形成,成为被密封的状态。在袋主体40的相比嵌合件10的更上部侧,沿横向设置有切断辅助线48,在切断辅助线48的端部形成有凹口50。

[0091] 如图8所示,在袋体1中,嵌合件10的第一基材16的外面16d熔融粘合于袋主体40的第一膜材42,嵌合件10的第二基材20的外面20d熔融粘合于袋主体40的第二膜材44。

[0092] 袋主体40的形状在本实施方式中为矩形。此外,袋主体40的形状不限于矩形。此外,袋主体40的大小不受具体地限定,根据在袋主体40中容纳的容纳物适当地选择即可。

[0093] 形成袋主体40的第一膜材42和第二膜材44是通过热封能够熔融粘合嵌合件10的材料即可,优选的是,从内面侧至少具有密封层和基材层的层叠膜。

[0094] 基材层例如可举出双轴拉伸尼龙、双轴拉伸聚丙烯等。

[0095] 密封层例如可举出线性低密度聚乙烯、无拉伸聚丙烯、乙烯-乙酸乙烯酯共聚物、离聚物等。

[0096] 前述层叠膜也可以设置有阻挡层等。

[0097] 第一膜材42和第二膜材44也可以是仅由密封层构成的单层膜。

[0098] 切断辅助线48是辅助切断并打开袋主体40的线。切断辅助线48例如可举出使袋主体40的第一膜材42和第二膜材44的切断辅助线48的部分与其它的部分相比薄壁化的弱化线、由针孔组成的弱化线、由形成为列状的细孔组成的弱化线。此外,切断辅助线48不限于前述弱化线,可以是示出用剪刀或刀具等切断的位置、以印刷等形成的线。

[0099] 切断辅助线48在本实施方式中沿袋主体40的宽度方向形成,但并不限于该方式,也可以设置成相对于袋主体40的宽度方向倾斜。

[0100] 凹口50的形状在该示例中是三角形,但不受具体限定,也可以是半圆形状、直线形状等。

[0101] 袋体1通过从凹口50起沿切断辅助线48切断并除去袋主体40的上部,如图9所示,在上部形成开口部52并能够打开。形成在袋体1的开口部52能够通过拆装嵌合件10的雄侧嵌合部18与雌侧嵌合部20的方式反复开闭。

[0102] 在以上说明的本实用新型的附带嵌合件的袋体中,由于包括本实用新型的嵌合件,因此,在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部全体嵌合时,能够从最初到最后根据手指的感觉和声音感知嵌合是否顺利进行。此外,即使在使用了本实用新型的嵌合件的袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下也能够抑制前述容纳物的泄漏。

[0103] 此外,本实用新型的附带嵌合件的袋体不限定于袋体1。



[0104] 例如,在本实用新型的附带嵌合件的袋体中,袋主体不受具体限定,作为附带嵌合件的袋体的袋主体能够采用已知的各种形态的袋主体。例如,袋体1虽然在利用切断辅助线48打开之前是密封状态的袋体,也可以是包括预先形成有开口部的袋主体的附带嵌合件的袋体。

[0105] 产业应用性

[0106] 根据本实用新型,能够提供一种在雄侧嵌合部与雌侧嵌合部全体嵌合时,易于感知雄侧嵌合部与雌侧嵌合部嵌合,此外即使在袋体内容纳液状或粉状的容纳物的情况下也能够抑制容纳物的泄漏的嵌合件以及附带嵌合件的袋体。

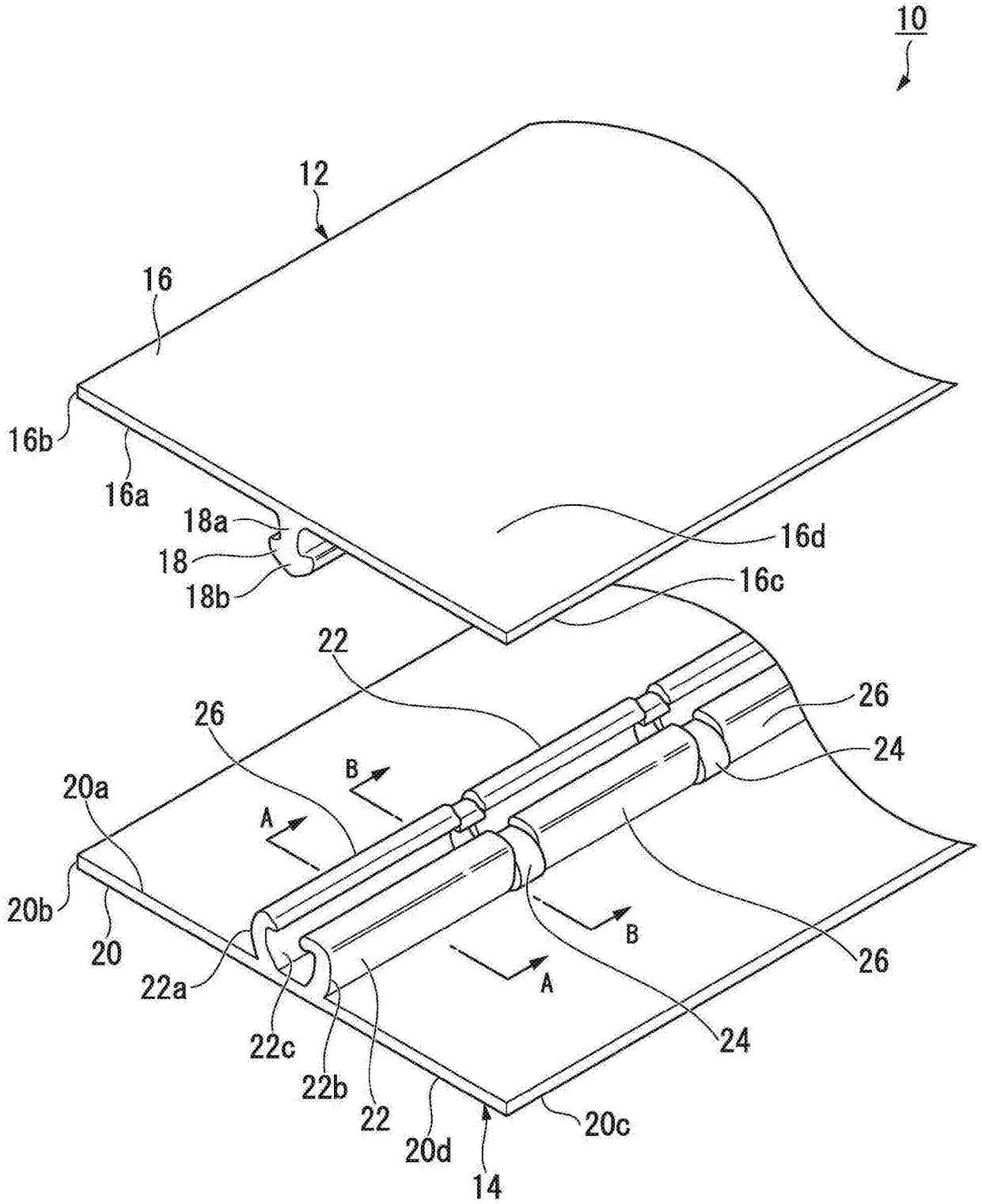


图1

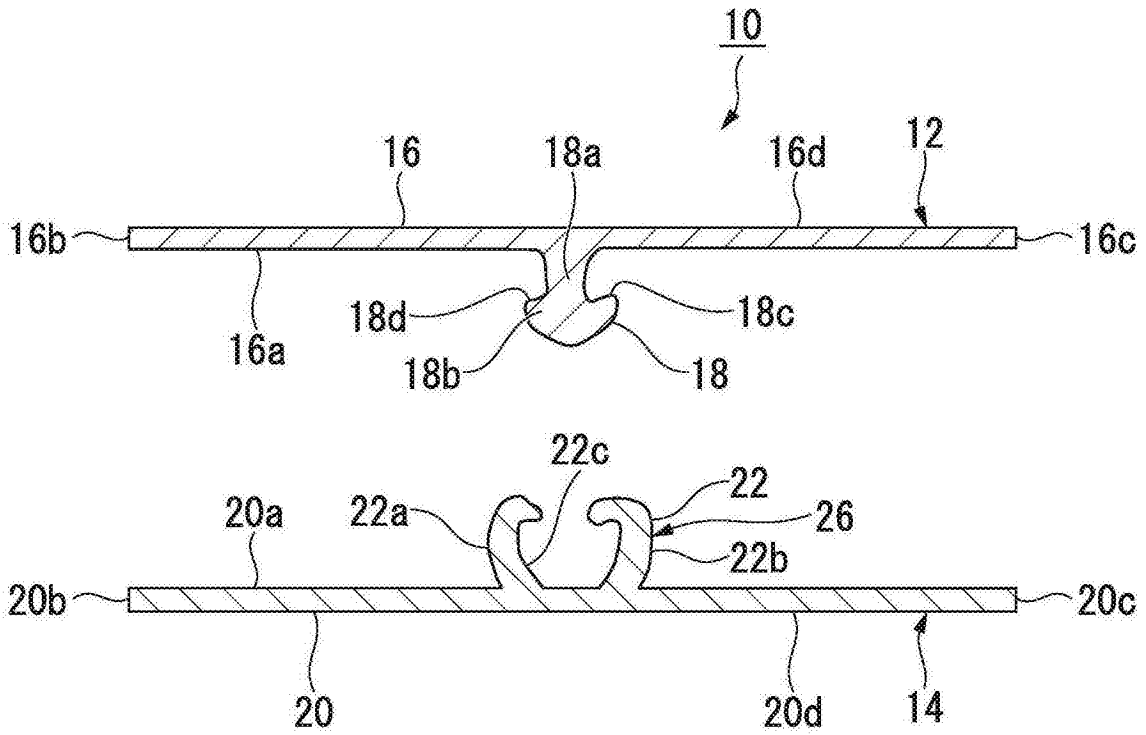


图2

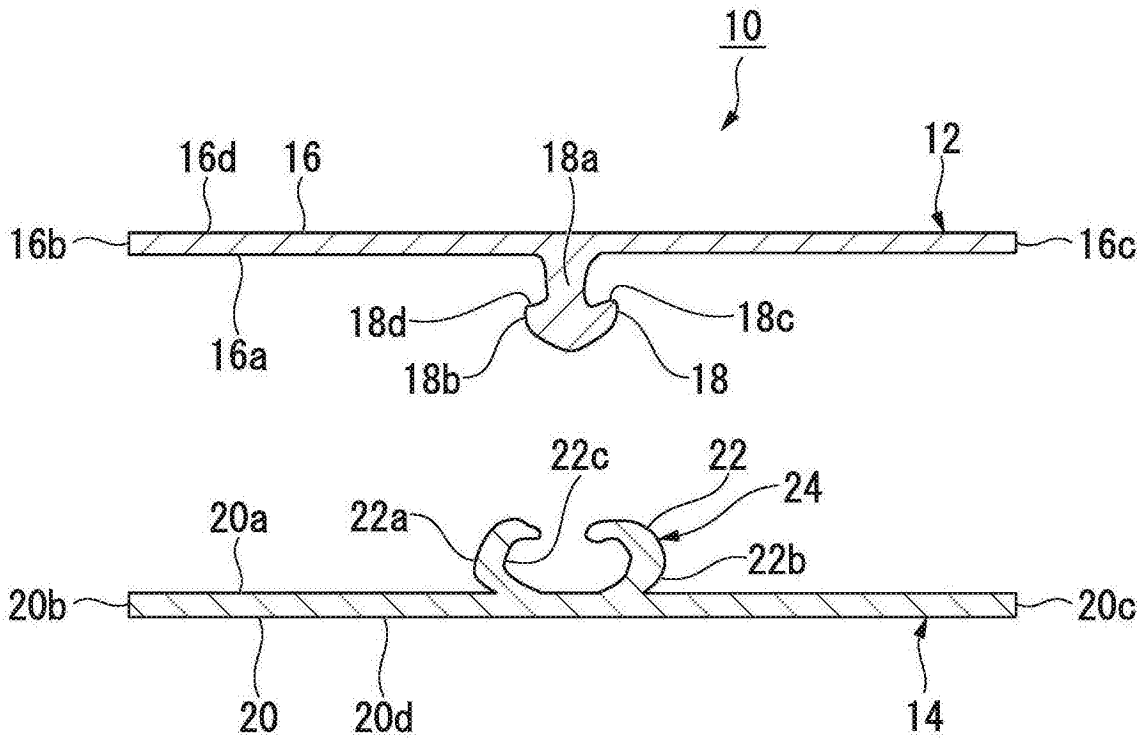


图3

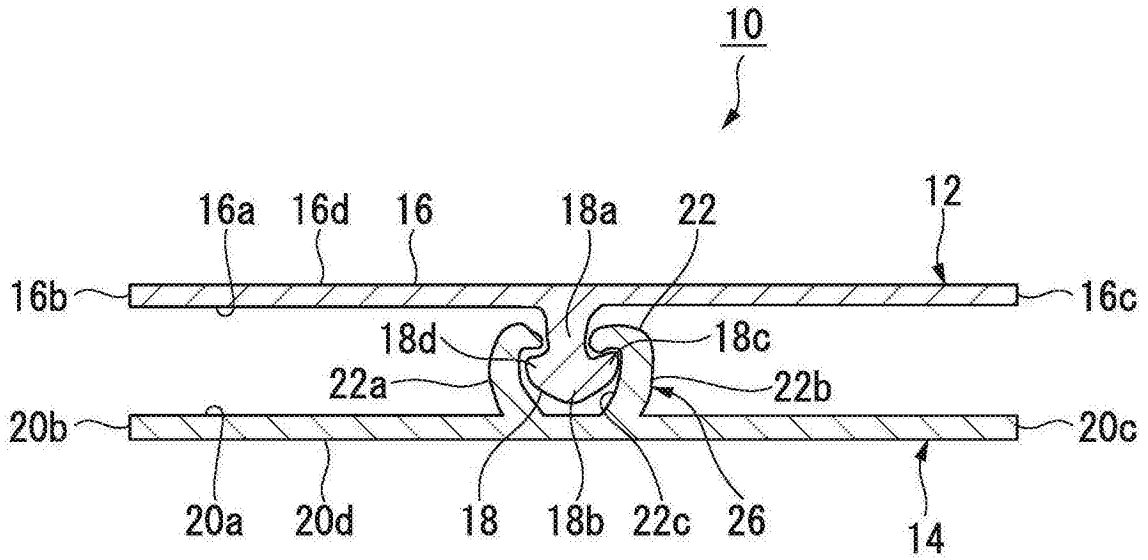


图4

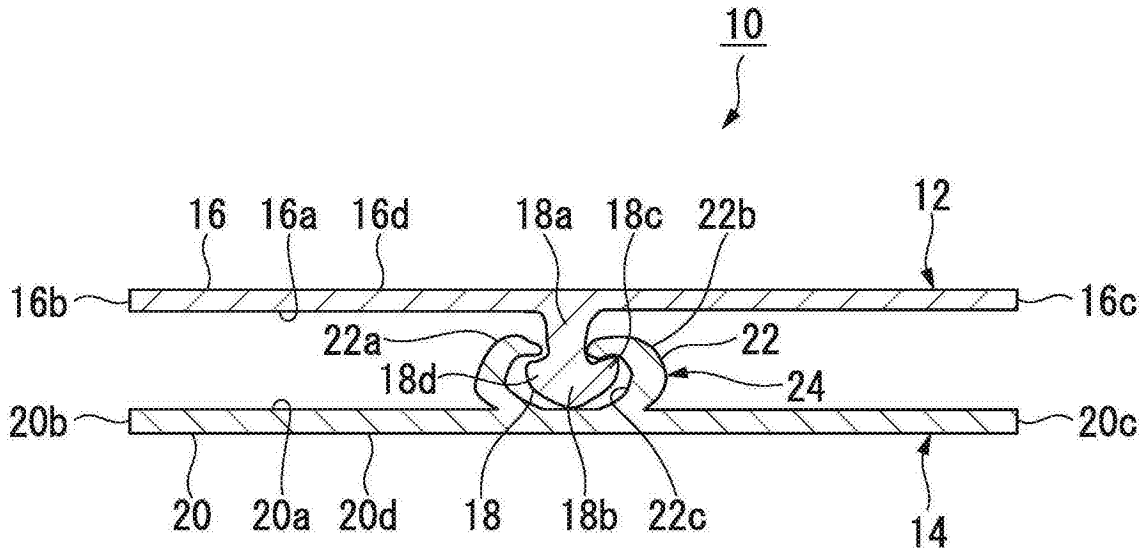


图5

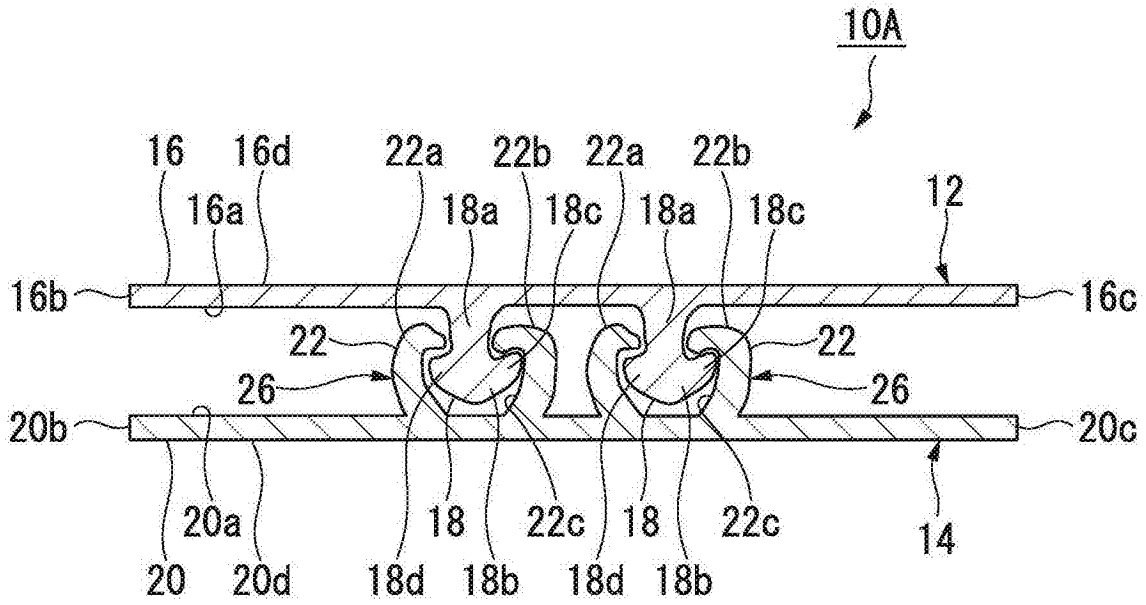


图6A

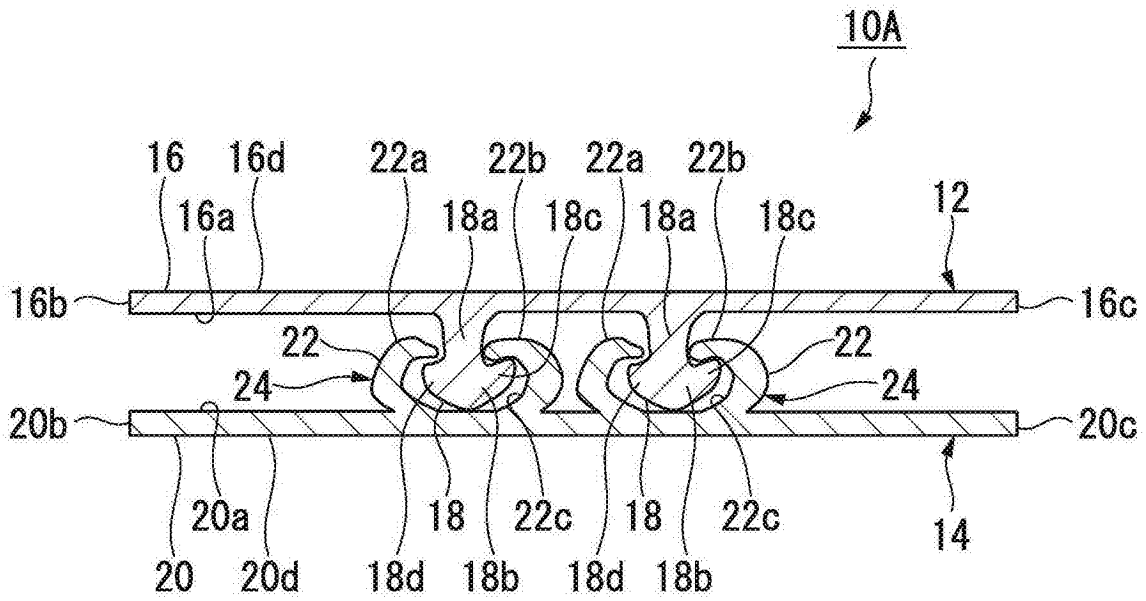


图6B

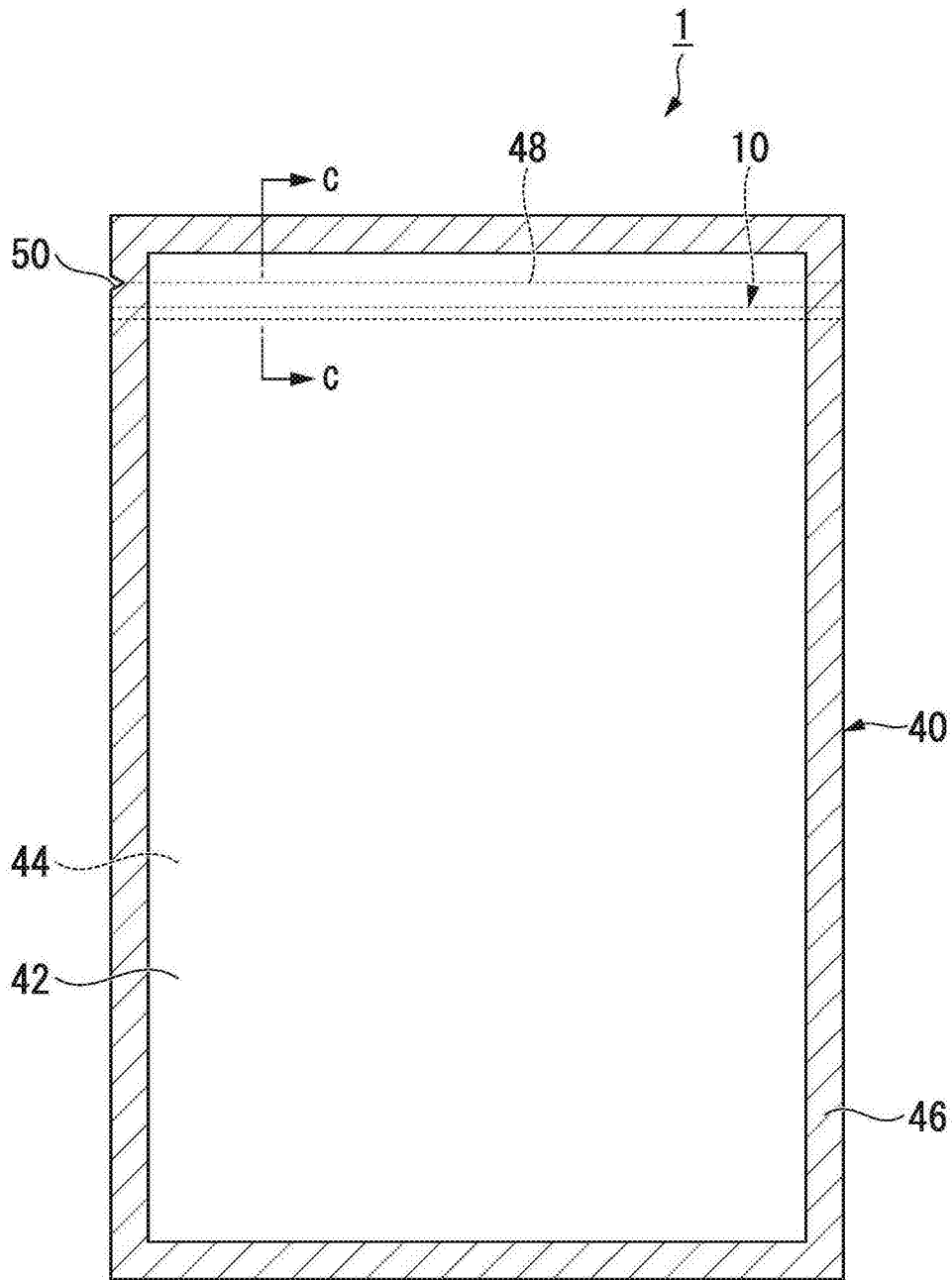


图7



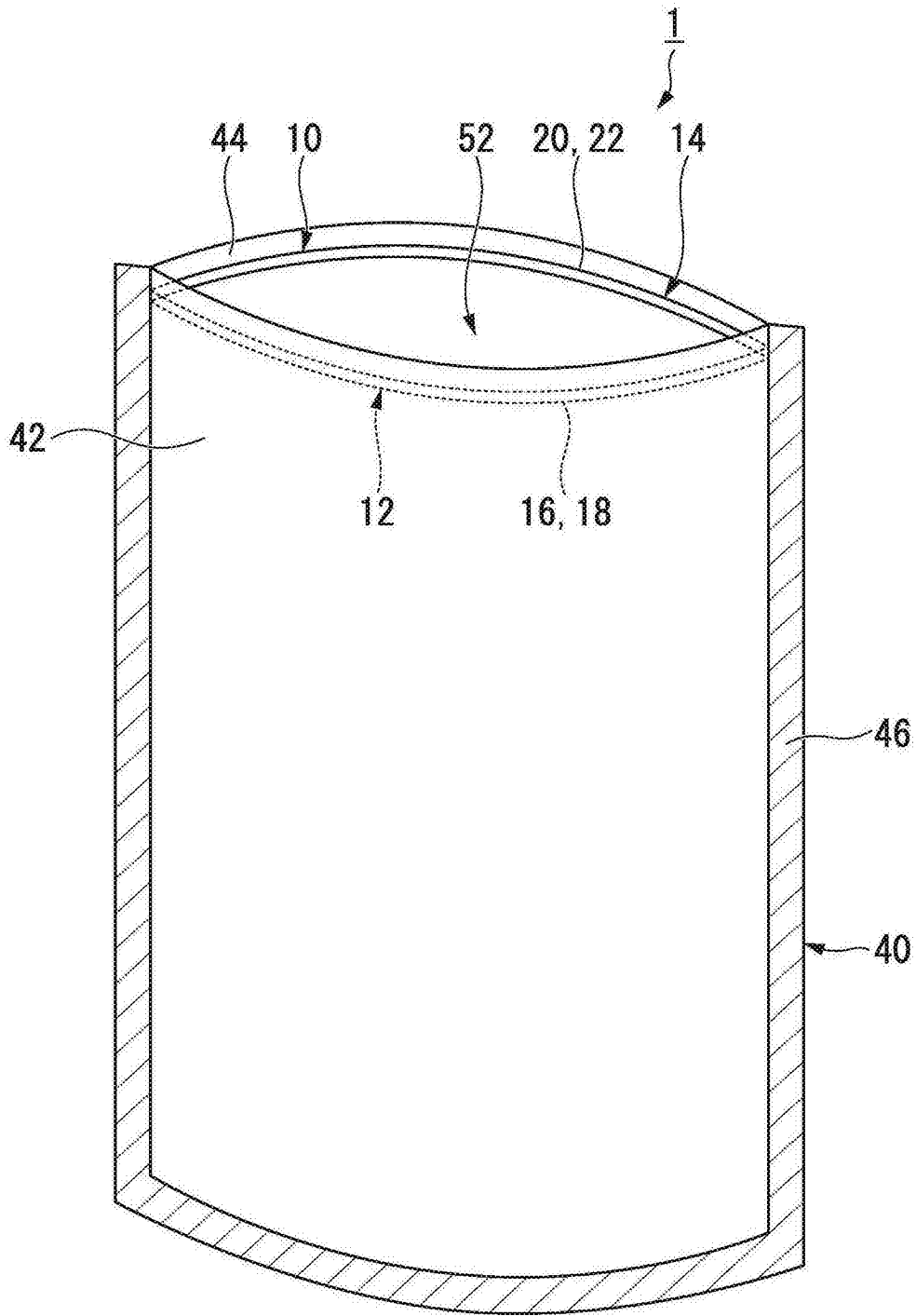


图9