



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102094327 A

(43) 申请公布日 2011. 06. 15

(21) 申请号 200910186731. 9

(22) 申请日 2009. 12. 14

(71) 申请人 吴江明珠纺织有限公司

地址 215232 江苏省吴江市七都镇庙港

(72) 发明人 王建林

(51) Int. Cl.

D06M 15/11 (2006. 01)

D06M 13/50 (2006. 01)

D06M 15/643 (2006. 01)

D06P 3/82 (2006. 01)

D03D 15/00 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种具有仿毛呢效果的服装面料

(57) 摘要

本发明涉及一种具有仿毛呢效果的服装面料,该面料由经线与纬线相互交织而成,其中,面料以棉涤纤维为原料,通过如下步骤制造得到:

(1) 织造获得坯布:在无梭织机上进行,经纱为本色,用植物淀粉上浆,纬向横条和纬向起花;(2) 磨毛处理:使用多辊式磨毛机对所述坯布进行磨毛获得毛布,速度为中速,且采取 350 ~ 400 目砂皮;(3) 对毛布进行酶退浆整理,水洗烘干;(4) 染色:在轧染机上进行,采取匹染方式,控制轧辊压力以保证左中右色差,保证染色水洗充分;(5) 采用去毛酵素水洗布以去除依附布面的杂物;(6) 剪毛、刷毛处理;(7) 预缩整理。本发明仿毛呢效果佳,柔软触感好,既廉价又时尚。

1. 一种具有仿毛呢效果的服装面料,所述面料由经线与纬线相互交织而成,其特征在于:所述面料以棉涤纶纤维为原料,通过如下步骤制造得到:

(1)、织造获得坯布:在无梭织机上进行,经纱为本色,用植物淀粉上浆,纬向横条和纬向起花;

(2)、磨毛处理:使用多辊式磨毛机对所述坯布进行磨毛获得毛布,速度为中速,且采取350~400目砂皮;

(3)、对毛布进行酶退浆整理,水洗烘干;

(4)、染色:在轧染机上进行,采取匹染方式,控制轧辊压力以保证左中右色差,保证染色水洗充分;

(5)、采用去毛酵素水洗布以去除依附布面的杂物;

(6)、剪毛、刷毛处理;

(7)、预缩整理。

2. 根据权利要求1所述的服装面料,其特征在于:所述经纱为本色中支纱线,所述纬纱包括粗支纱、中支纱、细支纱。

3. 根据权利要求1所述的服装面料,其特征在于:所述织布在厚重型织布机上进行。

4. 根据权利要求1所述的服装面料,其特征在于:步骤(1)中所述起花采用多臂提花机构。

5. 根据权利要求1所述的服装面料,其特征在于:步骤(4)中,以染棉为主,涤不上色。

6. 根据权利要求1所述的服装面料,其特征在于:在进行预缩整理之前,先对布进行有机硅和纳米处理。

7. 根据权利要求1至6中任一项所述的服装面料,其特征在于:所述面料中,棉纤维占70wt%~90wt%,涤纶纤维占10wt%~30wt%。

一种具有仿毛呢效果的服装面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种服装面料的制造方法。

背景技术

[0002] 在服装大世界里,服装的面料五花八门,日新月异。但是从总体上来讲,优质、高档的面料,大都具有穿著舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等几个方面的特点。现有的众多面料中,毛呢面料通常适用于制作礼服、西装、大衣等正规、高档的服装。它的优点是防皱耐磨,手感柔软,高雅挺括,富有弹性,保暖性强,然而其价格较高、洗涤困难。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供一种具有仿毛呢效果的服装面料,其仿毛呢效果佳,柔软触感好,既廉价又时尚。

[0004] 为解决以上技术问题,本发明采取如下技术方案:

[0005] 一种具有仿毛呢效果的服装面料,所述面料由经线与纬线相互交织而成,其中,所述面料以棉涤纤维为原料,通过如下步骤制造得到:

[0006] (1)、织造获得坯布:在无梭织机上进行,经纱为本色,用植物淀粉上浆,纬向横条和纬向起花;

[0007] (2)、磨毛处理:使用多辊式磨毛机对所述坯布进行磨毛获得毛布,速度为中速,且采取 350 ~ 400 目砂皮;

[0008] (3)、对毛布进行酶退浆整理,水洗烘干;

[0009] (4)、染色:在轧染机上进行,采取匹染方式,控制轧辊压力以保证左中右色差,保证染色水洗充分;

[0010] (5)、采用去毛酵素水洗布以去除依附布面的杂物;

[0011] (6)、剪毛、刷毛处理;

[0012] (7)、预缩整理。

[0013] 优选地,所述经纱为本色中支纱线,纬纱包括粗支纱、中支纱、细支纱。织布在厚重型织布机上进行。纬线起花采用多臂提花机构,以染棉为主,涤不上色。

[0014] 根据本发明的一个优选方案:在进行预缩整理之前,先对布进行有机硅和纳米处理。

[0015] 根据本发明,以棉纤维为主,尽量减少涤纶纤维的比例,具体地,棉纤维占 70wt% ~ 90wt%,涤纤维占 10wt% ~ 30wt%。

[0016] 由于以上技术方案的实施,本发明与现有技术相比具有如下优点:

[0017] 本发明以绿色环保植物棉纤维为主要原料,通过染色和整理达到毛花呢的效果,而且布身厚实、挺括、搞绉性能好,既廉价又时尚;另外,本发明织造工艺简单、花型变化灵活,适应小批量多品种的需求。

具体实施方式

[0018] 一种具有仿毛呢效果的服装面料,由经线与纬线相互交织而成,其中,以棉涤纤维为原料,棉纤维占 80wt%,涤纤维占 20wt%,该面料通过如下步骤制造得到:可

[0019] (1)、织造获得坯布:在无梭织机上进行,经纱为本色中支纱,用植物淀粉上浆,纬向包括粗、中、细三种纱线,纬线横条和纬向起花;

[0020] (2)、磨毛处理:使用多辊式磨毛机对所述坯布进行磨毛获得毛布,速度为中速,且采取 400 目砂皮;

[0021] (3)、对毛布进行酶退浆整理,水洗烘干;

[0022] (4)、染色:在轧染机上进行,采取匹染方式,以染棉为主,涤不上色;控制轧辊压力以保证左中右色差,保证染色水洗充分,水质要好,防止面料退色、沾色;

[0023] (5)、采用去毛酵素水洗布以去除依附布面的棉短绒等杂物;

[0024] (6)、剪毛、刷毛处理保证布面绒毛细腻,毛呢感强;

[0025] (7)、对布进行有机硅和纳米处理;

[0026] (8)、预缩整理。

[0027] 综上,本发明面料产品应用价格便宜、资源丰富的天然植物棉纤维为主体原料,并配以少量涤纶纤维纱线作衬托,制造成本低,生产周期短,符合当今的小批量多品种要求。由于采用了高技术手段的后整理工艺,产品身价得到了提高,售价在 30 元/米以上,生产利润是传统的“化纤仿真”面料 2-3 倍。

[0028] 以上对本发明做了详尽的描述,其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明的精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。