

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>5</sup> C09D 0/00	(11) 공개번호 특 1992-0002713
	(43) 공개일자 1992년 02월 28일
(21) 출원번호	특 1991-0011321
(22) 출원일자	1991년 07월 04일
(30) 우선권주장	548,035 1990년 07월 05일 미국(US)
(71) 출원인	롬 앤드 하스 캠페니 윌리엄 이 램버트 3세
(72) 발명자	미합중국 펜실바니아 19105, 필라델피아, 인디펜던스 몰 웨스트 존 마이클 프리엘
(74) 대리인	미합중국 펜실바니아 18974, 와민스터, 비치 스트리트 341 전준향

심사청구 : 없음

(54) 필름성형 중합체 바인더로서 유용한 중합체 혼합물

요약

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

필름성형 중합체 바인더로서 유용한 중합체 혼합물

본 내용은 요구공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

20°C 이상의 유리전이 온도를 갖는 최소한 하나의 경성 유화 중합체 20-60wt% 및 15°C 이하의 유리전이 온도를 갖는 최소한 하나의 연성 유화 중합체 40-80wt%의 중합체 혼합물로 된, 휘발성 유기용매를 함유하지 않는 수성 도료 조성물에 유용한 필름 성형 중합체 바인더(film forming polymeric binder).

청구항 2

제1항에 있어서, 중합체 혼합물이 20-40wt%의 경성 유화 중합체 및 60-80wt%의 연성 유화중합체로 구성되는 것인, 필름성형 중합체 바인더.

청구항 3

제1항에 있어서, 경성 유화중합체는 25-65°C의 유리전이 온도를 갖는 것이고, 연성 유화 중합체는 -5-10°C 유리전이 온도를 갖는 것인, 필름성형 중합체 바인더.

청구항 4

제1항에 있어서, 연성 유화 중합체는 5°C의 유리전이 온도를 갖고 혼합물의 60wt%를 구성하며, 경성 유화 중합체는 65°C의 유리전이 온도를 갖고 40wt%를 구성하며, 상기 연성 유화 중합체 및 경성 유화 중합체 모두가 각각 부틸 아크릴레이트, 스티렌, 메타크릴산 및 메틸메타크릴레이트로 부터 형성된 공중합체인, 필름성형 중합체 바인더.

청구항 5

제1항에 있어서, 경성 유화중합체 및 연성 유화 중합체가 각각 동일한 단량체들로부터 형성된 공중합체인, 필름 성형 중합체 바인더.

청구항 6

제1항에 있어서, 경성 유화중합체가 부틸아크릴레이트, 스티렌, 메타크릴산, 메틸메타크릴레이트, 2-에틸헥실 아크릴레이트 및 아크릴로니트릴로 구성된 군으로부터 선택된 단량체들로부터 형성된 공중합체인, 필름성형 중합체 바인더.

청구항 7

제1항에 있어서, 연성 유화 중합체가 부틸아크릴레이트, 스티렌 메타크릴산 및 메틸 메타크릴레이트로

구성된 군으로 부터 선택된 단량체들로부터 형성된 공중합체인, 필름성형 중합체 바인더.

**청구항 8**

제5항에 있어서, 경성 유화 중합체 및 연성 유화 중합체가 각각 부틸아크릴레이트 및 메틸 메타크릴레이트 단량체들로부터 형성된 공중합체인, 필름 성형 중합체 바인더.

**청구항 9**

제8항에 있어서, 연성 유화 중합체와 경성 유화 중합체의 평균입자크기 직경 상이의 차이가 최대화된 것인, 필름성형 중합체 바인더.

**청구항 10**

제8항에 있어서, 연성 유화중합체의 평균입자크기 직경은 530nm이고 경성 유화중합체의 평균 입자크기 직경은 120nm인, 필름성형 중합체 바인더.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.