



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2010121832/03, 16.10.2008**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
29.10.2007 DE 102007051911.9(43) Дата публикации заявки: **10.12.2011 Бюл. № 34**(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **31.05.2010**(86) Заявка РСТ:
EP 2008/008756 (16.10.2008)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2009/056227 (07.05.2009)

Адрес для переписки:

**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):

**БЕТЕК БЕРГБАУ-УНД
ХАРТМЕТАЛЛЬТЕХНИК КАРЛ-ХАЙНЦ
ЗИМОН ГМБХ УНД КО.КГ (DE)**

(72) Автор(ы):

**РОТ Маркус (DE),
КРЕМЕР Ульрих (DE)****(54) ХВОСТОВОЙ РЕЗЕЦ****(57) Формула изобретения**

1. Хвостовой резец с базовой частью (10), имеющей хвостовик (11), при этом хвостовик (11) несет вершину (18) резца из твердосплавного материала, при этом базовая часть (10) в зоне между хвостовиком (11) и вершиной (18) резца имеет приемный участок (14), на котором удерживается головная часть (30), и при этом головная часть (30) имеет сужающуюся в направлении вершины (18) резца окружную поверхность (34.1) для отвода срезаемого материала, при этом головная часть (30) удерживается относительно базовой части (10) с возможностью проворачивания и при этом поверхность (34.1) для отвода срезаемого материала кончается в области принимающего вершину резца конца базовой части (10).

2. Хвостовой резец с базовой частью (10), имеющей хвостовик (11), при этом хвостовик (11) несет вершину (18) резца из твердосплавного материала, при этом базовая часть (10) в зоне между хвостовиком (11) и вершиной (18) резца имеет приемный участок (14), на котором удерживается головная часть (30), и при этом головная часть (30) имеет сужающуюся в направлении вершины (18) резца окружную поверхность (34.1) для отвода срезаемого материала, при этом головная часть (30) имеет упор (опорный участок (36)) и/или ответную поверхность (37), который/ая ограничивает монтажное движение головной части (30) на базовой части (10) на опорной поверхности базовой базовой части (10).

3. Хвостовой резец с базовой частью (10), имеющей хвостовик (11), при этом хвостовик (11) несет вершину (18) резца из твердосплавного материала, при этом базовая часть (10) в зоне между хвостовиком (11) и вершиной (18) резца имеет приемный участок (14), на котором удерживается головная часть (30), и при этом головная часть (30) имеет сужающуюся в направлении вершины (18) резца окружную поверхность (34.1) для отвода срезаемого материала, при этом базовая часть (10) в области хвостовика (11) несет зажимную гильзу (20), причем на зажимную гильзу (20) насажена головная часть (30), и при этом головная часть (30) удерживает зажимную гильзу (20) в положении предварительного натяга.

4. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что головная часть (30) установлена относительно базовой части (10) с возможностью проворачивания вокруг средней продольной оси (М) базовой части.

5. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что головная часть (30) содержит кольцевую опорную поверхность (31), которая концентрично охватывает отверстие, и что в это отверстие помещена базовая часть (10).

6. Хвостовой резец по п.5, отличающийся тем, что головная часть (30) имеет вокруг отверстия центрирующий пояс (32), который имеет непрерывно расширяющуюся в направлении опорной поверхности (31) центрирующую поверхность.

7. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что головная часть (30) имеет вогнутую или коническую поверхность (34) для отвода срезаемого материала, которая в своем диаметре сужается в направлении вершины (18) резца.

8. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что головная часть (30) имеет отверстие, которое своей цилиндрической и/или конической стенкой образует посадочную поверхность (36), к которой прилегает или может прилегать приемный участок (14) базовой части (10).

9. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что головная часть (30) опирается относительно базовой части (10) посредством упругого опорного элемента (38).

10. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что головная часть (30) выполнена с возможностью удаления с зажимной гильзы (20) таким образом, что она освобождает ее и зажимная гильза (20) разжимается в свое разгрузочное положение с увеличенным диаметром.

11. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что базовая часть (10) в области несущего вершину (18) резца конца имеет окружной заплечик (15), поверхность которого переходит в поверхность (34) для отвода срезаемого материала и который радиально перекрывает входное поперечное сечение в посадочную поверхность (35) головной части (30).

12. Хвостовой резец по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что головная часть (30) и базовая часть (10) имеют различную твердость и/или вязкость материала.