



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205169535 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520830489. 5

(22) 申请日 2015. 10. 26

(73) 专利权人 昆明理工大学

地址 650093 云南省昆明市五华区学府路
253 号

(72) 发明人 董为民 蒋俊坤 孙东明 许平
孙军锋 尹红

(51) Int. Cl.

B65G 13/07(2006. 01)

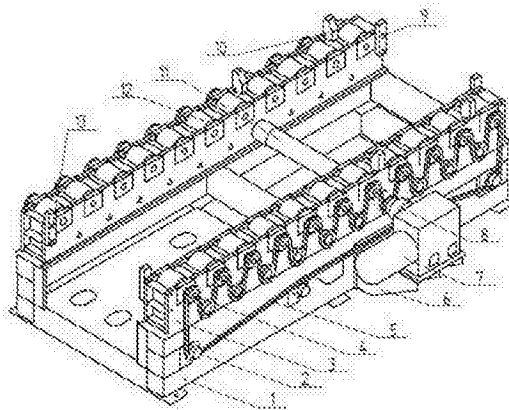
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双排辊式镍始极片擦输送机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双排辊式镍始极片擦输送机,属于有色冶金机械技术领域。本实用新型包括底座、张紧轮、辊座、链条、链轮、电机座、减速电机、联轴器、上板料箱挡板 I、分片料箱挡板、同步轴、输送辊轮、上板料箱挡板 II;辊座、电机座、张紧轮分别安装在底座上,减速电机安装在电机座上,输送辊轮安装在辊座上,同步轴安装在辊座内,链条安装在张紧轮、链轮上,联轴器连接减速电机输出轴和同步轴。本实用新型可有效的避免安全事故的发生;操作简单、工作效率高、镍始极片擦输送准确,能保证镍始极片压标的连续供料,可有效的提高镍始极片压标的质量和效率;能有效的减少链条脱链的故障。



1. 一种双排辊式镍始极片擦输送机,其特征在于:包括底座(1)、张紧轮(2)、辊座(3)、链条(5)、链轮(4)、电机座(6)、减速电机(7)、联轴器(8)、上板料箱挡板 I (9)、分片料箱挡板(10)、同步轴(11)、输送辊轮(12)、上板料箱挡板 II (13);辊座(3)、电机座(6)、张紧轮(2)分别安装在底座(1)上,减速电机(7)安装在电机座(6)上,输送辊轮(12)安装在辊座(3)上,分片料箱挡板(10)安装在辊座(3)上部端部位于输送辊轮(12)外侧,上板料箱挡板 I (9)、上板料箱挡板 II (13)分别安装在辊座(3)端部内侧,同步轴(11)安装在辊座(3)内,链轮(4)分别安装在输送辊轮(12)侧部及同步轴(11)上,张紧轮(2)安装在底座(1)上,链条(5)安装在张紧轮(2)、链轮(4)上,联轴器(8)连接减速电机(7)输出轴和同步轴(11)。

一种双排辊式镍始极片擦输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双排辊式镍始极片擦输送机,属于有色冶金机械技术领域。

背景技术

[0002] 国内镍金属电解精炼生产过程中,由于镍始极片板面不平整度较大,在镍始极片下槽电解之前需要对其进行压标处理以降低其板面不平整度。国内绝大多数电解镍生产厂家的生产规模都不大,镍始极片的压标处理基本上采用半自动压标设备来完成,其中一些半自动压标设备上料工位由于没有连续的供料设备需要在一擦始极片压标结束后等待叉车运来下一擦始极片,不能实现连续作业,自动化程度低,影响这个电解精炼生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种双排辊式镍始极片擦输送机,以解决镍始极片压标过程中上料工位没有机械提供连续的镍始极片擦及自动化程度低、生产效率低等问题。

[0004] 本实用新型按以下技术方案实现:一种双排辊式镍始极片擦输送机,包括底座 1、张紧轮 2、辊座 3、链条 5、链轮 4、电机座 6、减速电机 7、联轴器 8、上板料箱挡板 I 9、分片料箱挡板 10、同步轴 11、输送辊轮 12、上板料箱挡板 II 13;辊座 3、电机座 6、张紧轮 2 分别安装在底座 1 上,减速电机 7 安装在电机座 6 上,输送辊轮 12 安装在辊座 3 上,分片料箱挡板 10 安装在辊座 3 上部端部位于输送辊轮 12 外侧,上板料箱挡板 I 9、上板料箱挡板 II 13 分别安装在辊座 3 端部内侧,同步轴 11 安装在辊座 3 内,链轮 4 分别安装在输送辊轮 12 侧部及同步轴 11 上,张紧轮 2 安装在底座 1 上,链条 5 安装在张紧轮 2、链轮 4 上,联轴器 8 连接减速电机 7 输出轴和同步轴 11。

[0005] 一种双排辊式镍始极片擦输送机的工作原理为:待处理的镍始极片擦由叉车放置在输送辊轮 12 上,分片料箱挡板 10 和上板料箱挡板 I 9 限制其位置,减速电机 7 带动联轴器 8 转动,联轴器 8 带动同步轴 11 转动,同步轴 11 带动链轮 4 转动,为输送机两边同时提供动力和保持两边同步工作,链轮 4 带动输送辊轮 12 和链条 5 转动,链条 5 带动其它链轮 4 和张紧轮 2 转动,从而实现镍始极片擦向前输送和链条 5 的张紧,镍始极片擦向前输送撞到上板料箱挡板 II 13,减速电机 7 便停止工作,镍始极片擦等待下一道工序处理。

[0006] 本实用新型具有以下有益效果:

[0007] 1、工作人员远离输送设备,可有效的避免安全事故的发生;

[0008] 2、操作简单、工作效率高、镍始极片擦输送准确,能保证镍始极片压标的连续供料,可有效的提高镍始极片压标的质量和效率;

[0009] 3、能保证输送机平稳运行、高精度输送,可实现镍始极片擦的输送自动化;

[0010] 4、能效的减少链条脱链的故障。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中各标号为:1:底座、2:张紧轮、3:辊座、4:链轮、5:链条、6:电机座、7:减速电机、8:联轴器、9:上板料箱挡板 I、10:分片料箱挡板、11:同步轴、12:输送滚轮、13:上板料箱挡板 II。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型作进一步说明,但本实用新型的内容并不限于所述范围。

[0014] 实施例 1:如图 1 所示,一种双排辊式镍始极片擦输送机,包括底座 1、张紧轮 2、辊座 3、链条 5、链轮 4、电机座 6、减速电机 7、联轴器 8、上板料箱挡板 I 9、分片料箱挡板 10、同步轴 11、输送辊轮 12、上板料箱挡板 II 13;辊座 3、电机座 6、张紧轮 2 分别安装在底座 1 上,减速电机 7 安装在电机座 6 上,输送辊轮 12 安装在辊座 3 上,分片料箱挡板 10 安装在辊座 3 上部端部位于输送辊轮 12 外侧,上板料箱挡板 I 9、上板料箱挡板 II 13 分别安装在辊座 3 端部内侧,同步轴 11 安装在辊座 3 内,链轮 4 分别安装在输送辊轮 12 侧部及同步轴 11 上,张紧轮 2 安装在底座 1 上,链条 5 安装在张紧轮 2、链轮 4 上,联轴器 8 连接减速电机 7 输出轴和同步轴 11。

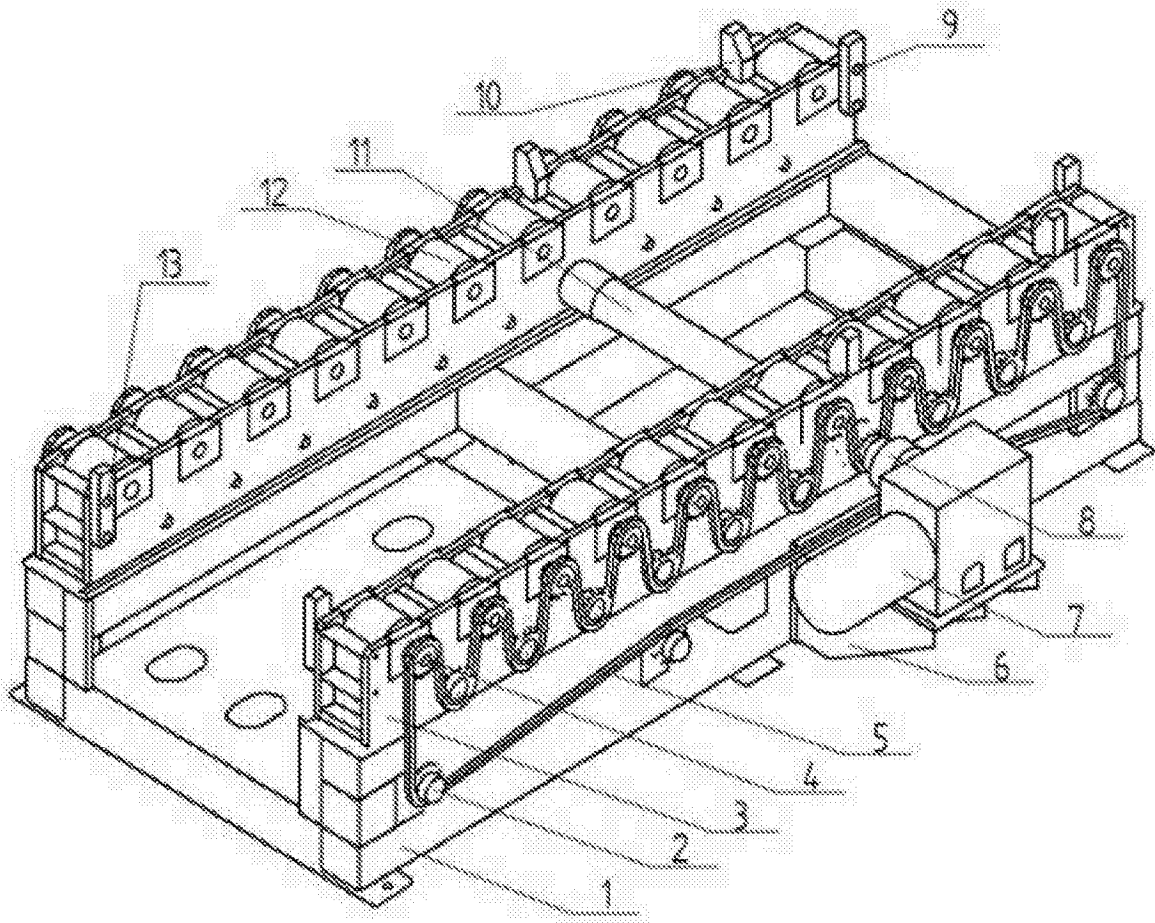


图 1