



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219445023 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 01

(21) 申请号 202320758577.3

(22) 申请日 2023.04.08

(73) 专利权人 南京英达迪赛工业设计有限公司

地址 210000 江苏省南京市新港开发区仙
新中路5路长炉大厦北面一楼

(72) 发明人 孙欢

(74) 专利代理机构 南京普睿益思知识产权代理

事务所(普通合伙) 32475

专利代理师 曾晶

(51) Int. Cl.

B25H 1/08 (2006.01)

B25H 1/10 (2006.01)

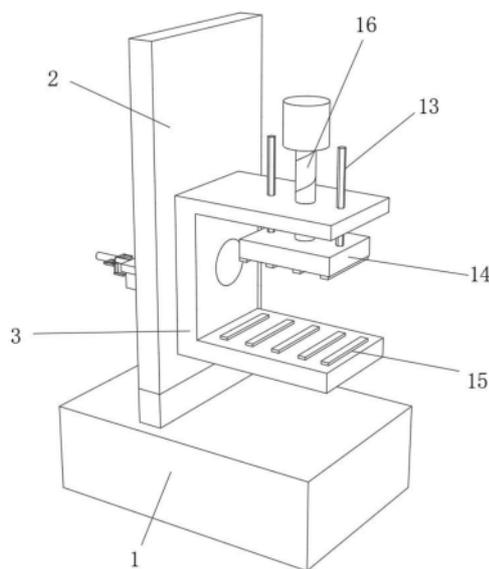
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种翻转直线压紧机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种翻转直线压紧机构，包括底座，所述底座的顶部固定连接有支板，支板的一侧转动插接有转动柱，转动柱的一端固定连接有限位块，所述支板的一侧固定连接有两个限位块，限位块的一侧设有第一卡槽，所述转动柱的两侧均固定连接有限位杆，限位杆的一侧滑动插接有握把，握把的一端固定连接有套筒，套筒的一侧外壁固定连接有第一L形卡杆，第一L形卡杆与第一卡槽卡接，所述套筒的外壁固定连接有两个第二L形卡杆。本实用新型通过拧动转动柱带动放置架进行转动，再通过第一L形卡杆与第一卡槽卡接，从而对工件翻转的状态进行固定从而对工件进行翻转，以便对工件全面进行加工，提高工件加工的效率。



1. 一种翻转直线压紧机构,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶部固定连接有支板(2),支板(2)的一侧转动插接有转动柱(4),转动柱(4)的一端固定连接有放置架(3),所述支板(2)的一侧固定连接有两个限位块(5),限位块(5)的一侧设有第一卡槽(6),所述转动柱(4)的两侧均固定连接有限位杆(7),限位杆(7)的一侧滑动插接有握把(8),握把(8)的一端固定连接有套筒(9),套筒(9)的一侧外壁固定连接有第一L形卡杆(10),第一L形卡杆(10)与第一卡槽(6)卡接。

2. 根据权利要求1所述的一种翻转直线压紧机构,其特征在于,所述套筒(9)的外壁固定连接有两个第二L形卡杆(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种翻转直线压紧机构,其特征在于,所述限位杆(7)的一侧设有两个第二卡槽(12),第二L形卡杆(11)与第二卡槽(12)卡接。

4. 根据权利要求1所述的一种翻转直线压紧机构,其特征在于,所述放置架(3)的顶部转动插接有压紧螺杆(16),压紧螺杆(16)的底端转动连接有直线压板(14)。

5. 根据权利要求4所述的一种翻转直线压紧机构,其特征在于,所述直线压板(14)的顶部固定连接有两个导向杆(13),导向杆(13)与放置架(3)的顶部滑动插接。

6. 根据权利要求4所述的一种翻转直线压紧机构,其特征在于,所述直线压板(14)的底部和放置架(3)的底部内壁均粘接有多个橡胶凸条(15)。

7. 根据权利要求4所述的一种翻转直线压紧机构,其特征在于,所述压紧螺杆(16)的顶端固定连接旋钮。

一种翻转直线压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压紧设备技术领域,尤其涉及一种翻转直线压紧机构。

背景技术

[0002] 目前,现有的直线压紧机构,大多存在以下的不足:压紧机构对工件进行压紧后,不能进行翻转操作,导致只能对工件的一面进行加工,影响了对工件的加工效率,不能满足人们需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种翻转直线压紧机构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种翻转直线压紧机构,包括底座,所述底座的顶部固定连接有支板,支板的一侧转动插接有转动柱,转动柱的一端固定连接有放置架,所述支板的一侧固定连接有两个限位块,限位块的一侧设有第一卡槽,所述转动柱的两侧均固定连接有限位杆,限位杆的一侧滑动插接有握把,握把的一端固定连接有套筒,套筒的一侧外壁固定连接有第一L形卡杆,第一L形卡杆与第一卡槽卡接。

[0006] 进一步的,所述套筒的外壁固定连接有两个第二L形卡杆。

[0007] 进一步的,所述限位杆的一侧设有两个第二卡槽,第二L形卡杆与第二卡槽卡接。

[0008] 进一步的,所述放置架的顶部转动插接有压紧螺杆,压紧螺杆的底端转动连接有直线压板。

[0009] 进一步的,所述直线压板的顶部固定连接有两个导向杆,导向杆与放置架的顶部滑动插接。

[0010] 进一步的,所述直线压板的底部和放置架的底部内壁均粘接有多个橡胶凸条。

[0011] 进一步的,所述压紧螺杆的顶端固定连接有旋钮。

[0012] 本实用新型的有益效果为:

[0013] 1.通过拧动转动柱带动放置架进行转动,再通过第一L形卡杆与第一卡槽卡接,从而对工件翻转的状态进行固定从而对工件进行翻转,以便对工件全面进行加工,提高工件加工的效率。

[0014] 2.通过拧动压紧螺杆带动直线压板向下移动,进而使得直线压板压在工件上,于是对工件进行固定,以便后续对工件进行加工。

[0015] 3.通过导向杆与放置架的顶部滑动插接的设置,从而对直线压板的移动进行导向,提升工件固定的稳定性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种翻转直线压紧机构的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种翻转直线压紧机构的后视结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型提出的一种翻转直线压紧机构的A处放大结构示意图。

[0019] 图中：1、底座；2、支板；3、放置架；4、转动柱；5、限位块；6、第一卡槽；7、限位杆；8、握把；9、套筒；10、第一L形卡杆；11、第二L形卡杆；12、第二卡槽；13、导向杆；14、直线压板；15、橡胶凸条；16、压紧螺杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-图3，一种翻转直线压紧机构，包括底座1，底座1的顶部焊接有支板2，支板2的一侧转动插接有转动柱4，转动柱4的一端焊接有放置架3，拧动转动柱4带动放置架3进行转动，从而对工件进行翻转，支板2的一侧焊接有两个限位块5，限位块5的一侧设有第一卡槽6，转动柱4的两侧均焊接有限位杆7，限位杆7的一侧滑动插接有握把8，握把8的一端焊接有套筒9，套筒9的一侧外壁焊接有第一L形卡杆10，第一L形卡杆10与第一卡槽6卡接，推动套筒9使得握把8向内移动，从而使得第一L形卡杆10与第一卡槽6卡接，从而对工件翻转的状态进行固定。

[0022] 套筒9的外壁焊接有两个第二L形卡杆11，限位杆7的一侧设有两个第二卡槽12，第二L形卡杆11与第二卡槽12卡接，通过第二L形卡杆11与第二卡槽12卡接，从而对工件翻转的状态固定的更稳定，放置架3的顶部转动插接有压紧螺杆16，压紧螺杆16的底端转动连接有直线压板14，拧动压紧螺杆16带动直线压板14向下移动，进而使得直线压板14压在工件上，于是对工件进行固定，直线压板14的顶部焊接有两个导向杆13，导向杆13与放置架3的顶部滑动插接，从而对直线压板14的移动进行导向，直线压板14的底部和放置架3的底部内壁均粘接有多个橡胶凸条15，压紧螺杆16的顶端焊接有旋钮。

[0023] 本实施例的工作原理：使用时，首先，将工件放置在放置架3上，然后，拧动旋钮带动压紧螺杆16进行转动，从而带动直线压板14向下移动，进而使得直线压板14压在工件上，于是对工件进行固定，当需要对工件进行翻转时，拧动转动柱4带动放置架3进行转动，从而对工件进行翻转，推动套筒9使得握把8向内移动，从而使得第一L形卡杆10与第一卡槽6卡接，从而对工件翻转的状态进行固定，同时使得第二L形卡杆11与第二卡槽12卡接，从而对工件翻转的状态固定的更稳定。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

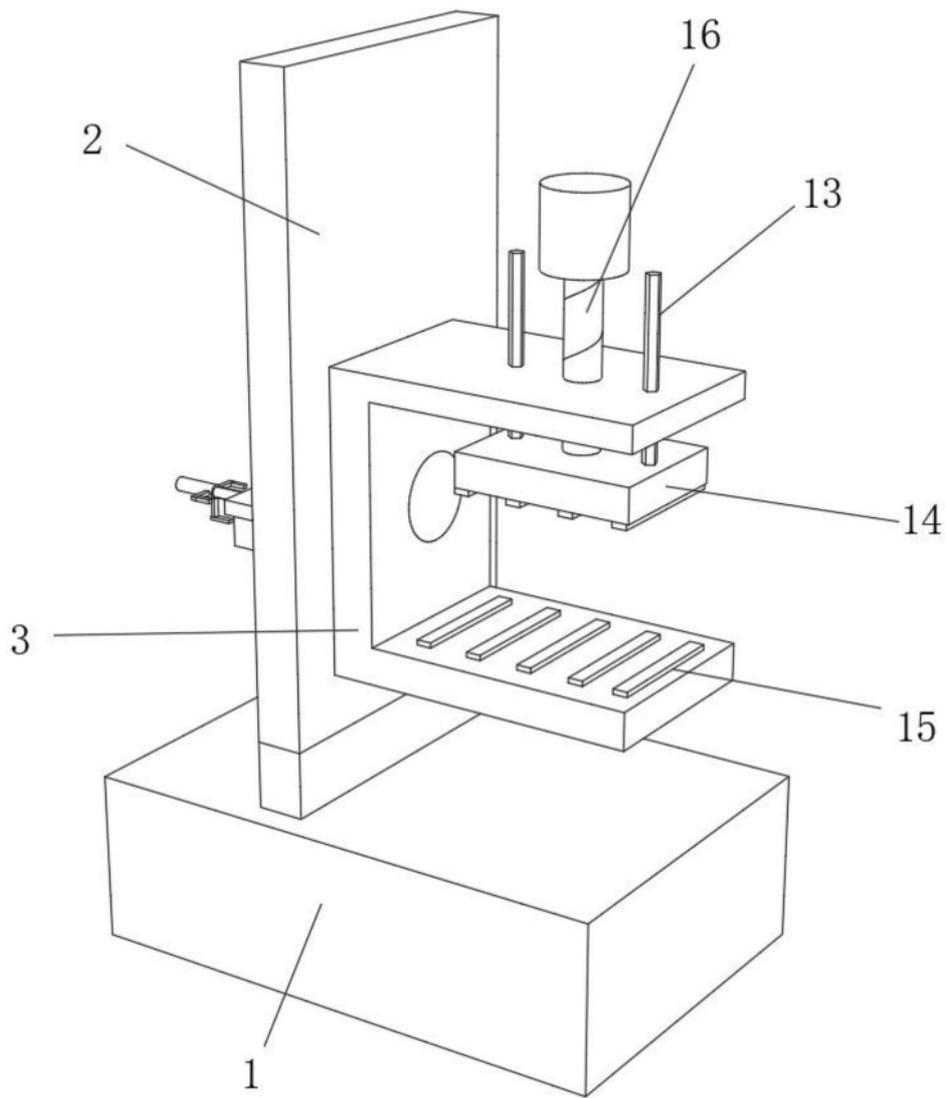


图1

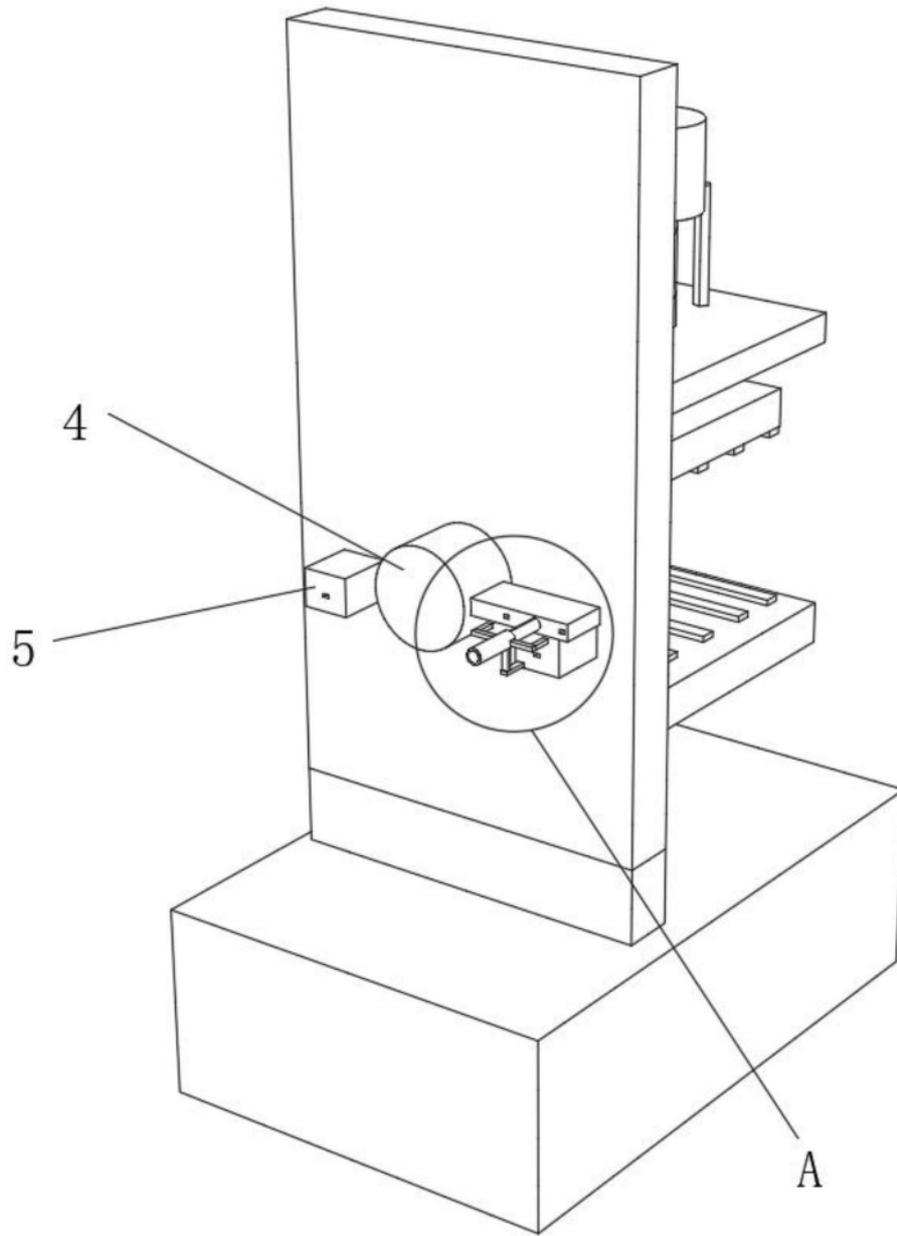


图2

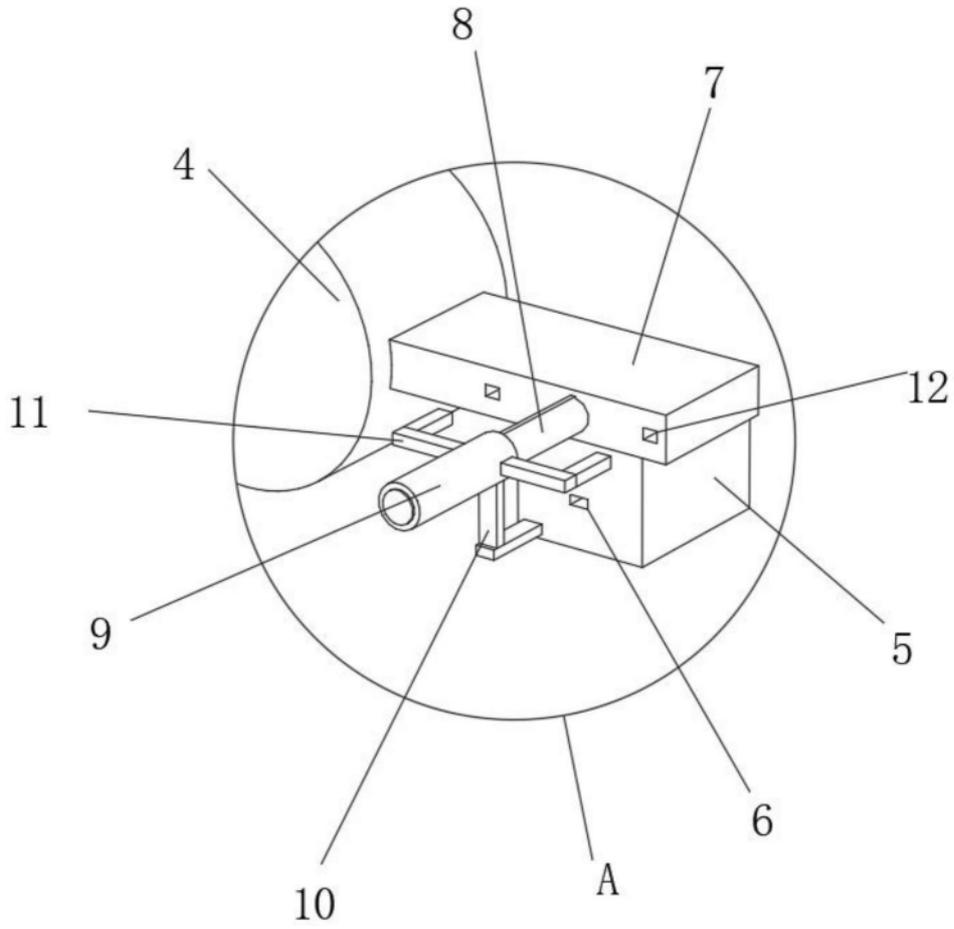


图3