



[12] 发明专利申请公开说明书

[21]申请号 93106274.8

[51]Int.Cl⁵

B65D 30/04

[43]公开日 1994年11月23日

[22]申请日 93.5.20
[71]申请人 何春武
地址 563004贵州省遵义市遵义铁厂食堂
[72]发明人 何春武

[74]专利代理机构 贵州省遵义市专利事务所
代理人 林九如

B05D 5/00

说明书页数:

附图页数:

[54]发明名称 塑料编织包装袋直接喷塑工艺

[57]摘要

本发明公开了一种塑料编织包装袋直接喷塑工艺，属于包装袋的制造工艺，它主要是将乙烯-醋酸乙烯共聚物、聚乙烯醇、骨胶、硫酸铝钾、硅酸钾钠、填料、六水氯化镁及消泡剂的混合溶液喷涂于塑料编织包装袋两面，经干燥后成为与塑料编织包装袋相同颜色、光滑、粘合牢固、弹性密封的塑料编织包装袋，它具有操作简单方便、投资少、成本低、社会效益和经济效益高的特点，应用前景非常广阔。

权 利 要 求 书

一种塑料编织包装袋直接喷塑工艺，其特征在于它的工艺成份重量配方是：乙烯—醋酸乙烯共聚物10—20%、聚乙烯醇30—55%、骨胶3—10%、糖密5—7%、填料5—15%、硅酸钾钠4—10%、六水氯化镁0.8—1.0%、硫酸铝钾0.3—1%及适量消泡剂，它的工艺过程是：

- 1、将乙烯—醋酸乙烯共聚物制成聚醋酸乙烯乳液；
- 2、将聚乙烯醇制成胶水；
- 3、用热水将骨胶溶解；
- 4、在搅拌罐内倒入10—20%聚醋酸乙烯乳液、30—55%聚乙烯醇胶水、3—10%溶解后的骨胶乳液，升温至不低于摄氏30度，均匀搅拌后加入5—7%糖密、填料5—15%、硅酸钾钠4—10%、六水氯化镁0.8—1.0%、0.3—1%硫酸铝钾及适量的热水和消泡剂；
- 5、继续充分搅拌均匀后冷却至室温，经过滤后把乳液放入桶内备用；
- 6、将桶内备用乳液装入喷枪，开动空压机，将乳液直接喷涂或涂刷在塑料编织袋两面；
- 7、喷后的塑料编织袋在室温摄氏30度时干燥30分钟；
- 8、检查入库。

塑料编织包装袋直接喷塑工艺

本发明涉及一种塑料编织包装袋直接喷塑工艺，属于包装袋的制造工艺，适用于制造塑料编织包装袋之用。

长期以来，粉状产品的包装一直用牛皮纸袋包装，由于它具有易破碎，不防潮，强度低等缺点，因而被塑料编织包装袋所取代，又由于塑料编织包装袋是由交叉编织丝编织而成，在编织丝的交叉结合部位具有微小的缝隙，以及受冷热气候变化的影响而产生一定的伸缩，加上包装袋装有粉状产品后，受到重力及撞击作用，使粉状产品发生泄漏，既污染了环境，又浪费了粉状产品。为了弥补这个缺陷，曾经采用了“编织袋内加一个牛皮纸袋”、“编织袋内加一个塑料薄膜内袋”及“编织袋内用胶粘一层薄膜”来解决，但是，这些方法的不足之处在于工艺繁锁、成本高、不能多次反复使用。

本发明的目的是在于克服已有技术所存在的不足之处，从而提供一种塑料编织包装袋直接喷塑工艺，它将乙烯—醋酸乙烯共聚物、聚乙烯醇、骨胶、糖密、硫酸铝钾、硅酸钾钠、填料、六水氯化镁及消泡剂的混合溶液喷涂于塑料编织包装袋两面，经干燥后成为与塑料编织包装袋相同颜色、光滑、粘合牢固、弹性密封的塑料编织包装袋，它具有操作简单方便、投资少、成本低、社会效益和经济效益高的特点。

本发明的目的是通过以下途径来实现的：

本发明的工艺成份重量配方是：

乙烯—醋酸乙烯共聚物10—20%、聚乙烯醇30—55%、骨胶3—10%、糖密5—7%、填料5—15%、硅酸钾钠4—10%、六水氯化镁0.8—1.0%、0.3—1%硫酸铝钾及消泡剂适量。

本发明的工艺过程是：

- 1、将乙烯—醋酸乙烯共聚物制成聚醋酸乙烯乳液；
- 2、将聚乙烯醇制成胶水；
- 3、用热水将骨胶溶解；
- 4、在搅拌罐内倒入10—20%聚醋酸乙烯乳液、30—55%聚乙烯醇胶水、3—10%溶解后的骨胶乳液，升温至不低于摄氏30度，均匀搅拌后加入5—7糖密、填料5—15%、硅酸钾钠4—10%、六水氯化镁0.8—1.0%、0.3—1%硫酸铝钾及适量的热水和消泡剂；
- 5、继续充分搅拌均匀后冷却至室温，经过滤后把乳液放入桶内备用（此时乳液为淡白色）；
- 6、将桶内备用乳液装入喷枪，开动空压机，将乳液直接喷涂或涂刷在塑料编织袋两面；
- 7、喷后的塑料编织袋在室温摄氏30度时干燥30分钟；
- 8、检查入库。

本发明实施例的工艺成份重量配方是：

乙烯—醋酸乙烯共聚物20%、聚乙烯醇55%、骨胶10%、糖密7%、填料15%、硅酸钾钠4%、六水氯化镁0.8%、硫酸铝钾1%及适量消泡剂。

本发明实施例的工艺过程是：

- 1、将乙烯—醋酸乙烯共聚物制成聚醋酸乙烯乳液；

- 2、将聚乙烯醇制成胶水；
- 3、用热水将骨胶溶解；
- 4、在搅拌罐内倒入20%聚醋酸乙烯乳液、35%聚乙烯醇胶水、10%溶解后的骨胶乳液，升温至摄氏80度均匀搅拌后加入7%糖密、15%填料、4%硅酸钾钠、六水氯化镁0.8%、0.3%硫酸铝钾及适量的热水和消泡剂；
- 5、继续充分搅拌均匀后冷却至室温，经过滤后把乳液放入桶内备用（此时乳液为淡白色）；
- 6、将桶内备用乳液装入喷枪，开动空压机，将乳液直接喷涂或涂刷在塑料编织袋两面；
- 7、喷后的塑料编织袋在室温摄氏30度时干燥30分钟；
- 8、检查入库。

本发明对比现有技术具有如下优点：

- 1、本发明所制造的包装袋克服了易破碎、不防潮、强度低以及有缝隙的缺点，从而避免了所包装的产品不泄漏，维护了周围环境；
- 2、本发明所用设备及投资少、操作简单方便、成本低；
- 3、本发明可以回收旧编织袋重复使用，社会效益及经济效益高。