

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第3891843号  
(P3891843)

(45) 発行日 平成19年3月14日(2007.3.14)

(24) 登録日 平成18年12月15日(2006.12.15)

(51) Int. Cl.	F I
<b>G02F 1/1333 (2006.01)</b>	G02F 1/1333
<b>F21V 8/00 (2006.01)</b>	F21V 8/00 601G
<b>G02F 1/1335 (2006.01)</b>	G02F 1/1335 520
<b>G09F 9/00 (2006.01)</b>	G09F 9/00 320
<b>G09F 9/35 (2006.01)</b>	G09F 9/35

請求項の数 10 (全 14 頁)

(21) 出願番号	特願2002-1204 (P2002-1204)	(73) 特許権者	000005108
(22) 出願日	平成14年1月8日(2002.1.8)		株式会社日立製作所
(65) 公開番号	特開2003-202550 (P2003-202550A)		東京都千代田区丸の内一丁目6番6号
(43) 公開日	平成15年7月18日(2003.7.18)	(74) 代理人	100093506
審査請求日	平成16年12月17日(2004.12.17)		弁理士 小野寺 洋二
		(72) 発明者	伊藤 賢
			千葉県茂原市早野3300番地 株式会社
			日立製作所 ディスプレイグループ内
		(72) 発明者	橋本 慎也
			千葉県茂原市早野3300番地 株式会社
			日立製作所 ディスプレイグループ内
		審査官	白石 光男

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液晶表示装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

液晶表示パネルと、前記液晶表示パネルの背面に設置された導光板と、棒状の側壁を持ち前記液晶表示パネルと前記導光板とを収納する金属フレームと、前記液晶表示パネルの平行する2辺のそれぞれと前記金属フレームの側壁との間に設けられた前記金属フレームに一体の樹脂スペーサとを有し、

前記樹脂スペーサは高反射率樹脂であり、弾性変形の反発力で前記液晶表示パネルを前記金属フレームに保持することを特徴とする液晶表示装置。

【請求項2】

前記樹脂スペーサは、前記液晶表示パネルを前記弾性変形の反発力で保持する第1の部分と、前記導光板を所定位置に保持する第2の部分とを有することを特徴とする請求項1に記載の液晶表示装置。

【請求項3】

前記第1の部分は前記液晶表示パネルの辺に沿って、かつ不連続に形成された突起であり、当該突起の撓屈により前記弾性変形を生じせしめることを特徴とする請求項2に記載の液晶表示装置。

【請求項4】

前記第2の部分は、前記導光板の側壁に対向して設けられていることを特徴とする請求項2または3に記載の液晶表示装置。

【請求項5】

液晶表示パネルと、前記液晶表示パネルの背面に設置された導光板と、棒状の側壁を持ち前記液晶表示パネルと前記導光板とを収納する金属フレームと、前記液晶表示パネルの平行する2辺のそれぞれと前記金属フレームの側壁との間に設けられた前記金属フレームに一体の樹脂スペーサとを有し、

前記樹脂スペーサは高反射率樹脂であり、

前記導光板は前記樹脂スペーサと対向する端縁に爪を有し、

前記樹脂スペーサは、前記導光板の前記爪に係合して前記導光板を金属フレームの所定位置に固定する爪受けを有することを特徴とする液晶表示装置。

【請求項6】

前記液晶表示パネルは前記導光板に固定されていることを特徴とする請求項5に記載の液晶表示装置。

10

【請求項7】

前記樹脂スペーサは、前記液晶表示パネルを弾性変形の反発力で保持することを特徴とする請求項5に記載の液晶表示装置。

【請求項8】

前記樹脂スペーサは、前記導光板の側壁に対向して設けられている部分を有することを特徴とする請求項5から7の何れかに記載の液晶表示装置。

【請求項9】

液晶表示パネルと、前記液晶表示パネルの背面に設置された導光板と、棒状の側壁を持ち前記液晶表示パネルと前記導光板とを収納する金属フレームと、前記液晶表示パネルの平行する2辺のそれぞれと前記金属フレームの側壁との間、並びに、前記導光板と前記金属フレームの側壁との間に設けられた前記金属フレームに一体の樹脂スペーサとを有し、

20

前記樹脂スペーサは、前記液晶表示パネルの前面側で前記液晶表示パネルを係止する突出部を有し、

前記樹脂スペーサの前記突出部は、前記樹脂スペーサの前記導光板と前記金属フレームの側壁との間に設けられた部分よりも軟質の樹脂であることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項10】

前記樹脂スペーサは高反射率樹脂であることを特徴とする請求項9に記載の液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

30

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、液晶表示パネルと照明光源であるバックライトを背面に設置して金属フレームに一体的に収納した液晶表示装置に係り、特に有効表示領域を拡大し、薄型・軽量化と共にバックライトの照明光を有効利用して輝度を向上させた液晶表示装置に関する。

【0002】

液晶表示装置は、液晶表示パネルに電子潜像を形成し、照明光を照射して電子潜像を可視化するものである。照明光として外光を利用するものや、液晶表示パネルの背面あるいは前面に光を照射する照明光源を組み込んだものが知られている。携帯電話機などの小型電子端末の表示手段として利用される液晶表示装置では、軽量化や消費電力化の理由で、通常反射型として知られる外光を利用するものが多かった。しかし、近年の表示のカラー化、画質の向上のために、液晶表示パネルに照明光源を組み込んだものが多くなってきた。

40

【0003】

この種の照明光源としては、液晶表示パネルの前面側に光源を設置するフロントライト型と、液晶表示パネルの背面に光源を設置するバックライト型とが主流となっている。特に、アクティブ・マトリクス方式のカラー液晶表示パネルを用いたものでは、その表示領域の全面にわたって均一な照明が容易で、高輝度な照明光が得られるバックライトが多く採用されている。

【0004】

【従来の技術】

50

バックライトにも種々の方式があり、光源を液晶表示パネルの背面直下に設置する直下型と、液晶表示パネルの背面に導光板を積層し、この導光板の端縁に線状ランプや発光ダイオードなどの光源を配置しやサイドエッジ型とがある。特に、小画面の電子端末では、その薄型かつ軽量化のためにサイドエッジ型バックライトを具備したものが多く、このような導光板を用いたバックライト型の液晶表示装置では、液晶表示パネルと導光板を積層して金属フレームに収納して一体化される。

#### 【0005】

その際、液晶表示を固定すると共に、外部衝撃から防護するため、およびバックライトの輝度率低下を量ために、樹脂製の枠状成型材（樹脂モールド）に液晶表示パネルと導光板を収納した上で金属フレームに嵌め込んでいた。そのため、樹脂モールドの内縁で液晶表示パネルの有効表示領域が制限されてしまう。また、導光板の内部を伝播する光が当該導光板の端縁から漏れて液晶表示パネル側に出射する光量の低下を防止するために、導光板の当該端縁に反射テープを貼付したり、反射材を塗布していた。液晶パネルを外部衝撃から保護するための従来技術として、特開平7-283560号公報、特開平8-286623号公報、特開平9-5722号公報に開示された技術がある。

10

#### 【0006】

##### 【発明が解決しようとする課題】

一般に、樹脂モールドは射出成型品であるため、成型上の制約から側壁部および底面部に最低0.5mm程度の最小肉厚が要求される。さらに、金属フレームと樹脂モールドを固定するための固定機構も必要とされ、樹脂モールド成型用金型の高コスト化を招き、あるいは組み立て時に固定機構が欠損して歩留りの低下を招く。また、導光板に端縁に反射テープを貼付したり、反射材を塗布するものでは、製造工程が煩雑である。これらが有効表示領域の拡大や薄型・軽量化の隘路の一つとなっていた。

20

#### 【0007】

したがって、樹脂モールドを用いずに液晶表示パネルと導光板を直接金属フレーム内に収納すればよい。しかし、液晶表示パネルの基板は、通常、ガラス材で構成されるため、金属フレームとの間に緩衝構造を要する。そして、導光板の端縁に反射テープの貼付や反射材の塗布を省略すると、出射する光量が低下する。

#### 【0008】

本発明の目的は、樹脂モールドを用いることなく、かつ導光板の端縁に反射テープの貼付や反射材の塗布を施すことなく、出射する光量の低下なく有効表示領域を拡大し、薄型・軽量化を図った液晶表示装置を提供することにある。

30

#### 【0009】

##### 【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するため、本発明は、金属フレームの内側に弾性力のある薄肉樹脂材を一体化して樹脂スペーサとし、当該樹脂スペーサの弾性力を利用して液晶表示パネルを固定した。また、樹脂スペーサを高反射率の樹脂材料として、導光板からの光を有効利用することで輝度低下を回避した。

#### 【0010】

このような構成としたことにより、液晶表示装置全体の薄型・軽量化と共に金属フレームから液晶表示パネルや導光板に伝達される外部衝撃が緩和される。また、樹脂スペーサの形状あるいは物理特性を設定することによって液晶表示パネルの脱出が防止される。さらに、樹脂スペーサを高反射率の樹脂材料で成型したことで導光板からの光を有効利用して輝度低下を回避した。本発明による液晶表示装置の代表的な構成を記述すれば以下の通りである。

40

#### 【0011】

(1)、液晶表示パネルと、液晶表示パネルの背面に設置した導光板と、枠状の側壁を持ち前記液晶表示パネルと前記導光板を収納する金属フレームと、前記液晶表示パネルの平行する2辺のそれぞれと前記金属フレームの側壁の間に当該金属フレームに一体の樹脂スペーサを設け、

50

前記樹脂スペーサは高反射率樹脂であり、弾性変形により前記液晶表示パネルを前記金属フレーム内に収納し、かつ当該弾性変形の反発力で前記液晶表示パネルを前記金属フレームに保持した。

【0012】

(2)、(1)において、前記樹脂スペーサに前記液晶表示パネルを前記弾性変形の反発力で保持する第1の部分と前記導光板を所定位置に保持する第2の部分を有せしめ、前記第1の部分の弾性変形量が前記第2の部分より大とした。

【0013】

(3)、(2)において、前記第1の部分を前記液晶表示パネルの辺に沿って、かつ不連続に形成した突起とし、液晶表示パネルの縁を押し付けたときの当該突起が撓屈することで弾性変形を生じせしめ、収納した液晶表示パネルを上記弾性変形の反発力で固定した。

10

【0014】

(4)、(2)において、前記第1の部分と第2の部分を弾性変形量が異なる樹脂とした。

【0015】

(5)、液晶表示パネルと、液晶表示パネルの背面に設置した導光板と、枠状の側壁を持ち前記液晶表示パネルと前記導光板を収納する金属フレームと、前記液晶表示パネルの平行する2辺のそれぞれと前記金属フレームの側壁の間に当該金属フレームに一体の樹脂スペーサを設け、

前記樹脂スペーサを高反射率樹脂とし、前記導光板の前記樹脂スペーサと対向する端縁に爪を設けると共に、前記樹脂スペーサに爪受けを設け、前記爪を前記爪受けに係合して前記導光板を前記金属フレームの所定位置に固定して弾性変形により前記液晶表示パネルを前記金属フレーム内に収納し、かつ当該弾性変形の反発力で前記液晶表示パネルを前記金属フレームに保持した。

20

【0016】

(6)、(5)において、前記樹脂スペーサに前記液晶表示パネルを前記弾性変形の反発力で保持する第1の部分と前記導光板を所定位置に保持する第2の部分で形成し、前記第1の部分の弾性変形量を前記第2の部分より大とした。

【0017】

(7)、(5)において、前記第1の部分を前記液晶表示パネルの辺に沿って、かつ不連続に形成した突起とし、当該突起の撓屈により前記弾性変形を生じせしめる。

30

【0018】

(8)、(5)において、前記第1の部分と第2の部分を弾性変形量が異なる樹脂とした。

【0019】

なお、本発明は、上記の構成および後述する実施例の構成に限定されるものではなく、本発明の技術思想を逸脱することなく、種々の変形が可能であることは言うまでもない。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態について、実施例の図面を参照して詳細に説明する。図1は本発明による液晶表示装置の第1実施例の説明図であり、同図(a)は液晶表示パネル側から見た平面図、同(b)は同(a)のA-A線に沿った断面図、同(c)は同(a)のB-B線に沿った断面図である。図1において、参照符号1は金属フレーム、2は樹脂スペーサの第1部分、3は樹脂スペーサの第2部分、4は樹脂スペーサの第3部分、5は液晶表示パネル(以下、単に液晶パネルとも言う)、6はバックライトを構成する導光板である。なお、バックライトは導光板の端縁に光源を配置して構成されるが、ここでは光源の図示は省略した。

40

【0021】

金属フレーム1は液晶表示装置の最終外形を形成する筐体であり、一对の長辺と短辺の一方と短辺の他方の一部に樹脂スペーサを固定し、短辺の他方の中央領域にフレキシブル回

50

路基板を配置するための開口を設けている。樹脂スペーサは液晶表示パネル5を固定する第1部分2と導光板6を固定する第2部分3からなる。第2部分3は導光板6の一決めと固定の機能を有し、圧接部3a, 3b, 3c, 3dを有している。圧接部3a、3bはX方向で導光板6に圧接し、圧接部3c、3dはY方向で導光板6に圧接する。樹脂スペーサの第1部分2は突起2a, 2bを有し、突起2aは金属フレーム1の平行する長辺の一方(図1(a)の左辺)側で当該金属フレーム1の内壁に一端が固定されて液晶表示パネル5方向(X方向)に突出する。

#### 【0022】

突起2bは金属フレーム1の平行する長辺の他方(図1(a)の右辺)側で当該金属フレーム1の内壁に一端が固定されて液晶表示パネル5方向(X方向)に突出する。また、樹脂スペーサの第3部分4は金属フレーム1の平行する短辺の内側で液晶表示パネル5に対してY方向で対向するクッション部4a, 4bを構成している。本実施例では、樹脂スペーサの第1部分2と第2部分3とは金属フレーム1の内壁にZ方向に分離して固定されている。第1部分2、第2部分3、および第3部分4を有する樹脂スペーサは、金属フレーム1の内壁に熱融着、あるいは射出成型、もしくは両面粘着テープを用いて一体化される。

10

#### 【0023】

突起2aと突起2bは異なる硬度の樹脂を使用した。突起2aは硬度の低い樹脂を使用し、突起2bは硬度の高い樹脂を使用した。金属フレームと樹脂スペーサを熱融着させることで、金属フレームと樹脂スペーサが強固に固着し、樹脂スペーサの脱落を防止でき、またモジュールの組立てが容易になる。金属フレームと樹脂スペーサの熱融着の方法として、射出成形がある。本実施例では、金属フレームにアルミニウム合金を使用し、樹脂スペーサに熱可塑性エラストマーを使用した。また金属フレームにマグネシウム合金を用いてもよい。

20

#### 【0024】

このような樹脂スペーサを一体化した金属フレームを用いた液晶表示装置の組み立ては以下の手順で行われる。まず、用意した金属フレーム1に導光板6を組み込む。導光板6の外形は矩形であり、その各辺が金属フレーム1の底部側に有する樹脂スペーサ3の第2部分3を構成する圧接部3a, 3b、および3c, 3dで位置決めされて保持される。その後、導光板6の上に液晶表示パネル5を設置する。金属フレーム1に液晶表示パネル5を設置するとき、当該液晶表示パネル5の長辺の一方(図1では左辺)を樹脂スペーサの第1部分2の突起2aに押しつけ、弾性変形させて撓ませる。

30

#### 【0025】

この状態で液晶表示パネル5の長辺の他方(図1では右辺)を金属フレーム1の図の右辺にある樹脂スペーサの第1部分2の突起2bと対向させてはめ込み、上記押しつけ力を解除する。これにより、液晶表示パネル5の長辺の他方は突起2aの弾性変形の反発力で突起2bに当接し、固定保持される。なお、液晶表示パネル5の短辺側のそれぞれは、クッション部4a, 4bに対向し、外からの衝撃が加わった場合に上記短辺がクッション部の緩衝力で印加される衝撃が緩和される。

#### 【0026】

樹脂スペーサの樹脂材料は、光反射率が高いものを使用することで導光板6から漏れる光を液晶表示パネル5の照明光として有効に利用して輝度の低下を回避できるようにする。光反射率は70%以上であることが望ましく、酸化チタンなどを混入した、所謂白色樹脂とする。樹脂スペーサの第1部分2の突起2a, 3b, 2c, 2d、および第3部分4は、対向辺で位置を変えても良いことは言うまでもない。

40

#### 【0027】

液晶表示パネル5は、二枚のガラス基板5a, 5bの貼り合わせ間隙に液晶層を挟持し、表裏両面に偏光板5c, 5dを積層してある。また、導光板6と液晶表示パネル5の間には拡散シートやプリズムシート等の光学補償シートが介挿されるが図示は省略した。本実施例では、光学シートを樹脂スペーサの第1部分と第2部分の間で保持することもできる

50

。また、導光板 6 として、液晶表示パネル側に光学シートを貼着したものをを用いることもできる。

【0028】

本実施例により、従来の如く液晶表示パネルや導光板を位置決めし保持するための樹脂モールドを使用しないため、液晶表示装置全体の薄型・軽量化が実現できる。また、金属フレームから液晶パネルや導光板に伝達される外部衝撃は樹脂スペーサによって吸収または緩和され、外部衝撃による液晶表示パネルのダメージを大きく低減することができる。さらに、樹脂スペーサを高反射率の樹脂材料で成型したことで導光板からの光を有効利用して輝度低下が回避される。

【0029】

図 2 は本発明による液晶表示装置の第 2 実施例を説明する液晶表示パネル側から見た平面図である。図 1 と同一参照符号は同一機能部分に対応する。図 1 で説明した前記実施例では樹脂スペーサの第 1 部分を構成する突起を金属フレーム 1 の長辺側に設けている。これに対し、本実施例では、金属フレーム 1 の短辺側に突起 2 c と突起 2 d を設け、クッション部 4 a , 4 b を長辺側に設けたものである。

【0030】

図 2 の下側の短辺で開口 1 a の両側に有する突起 2 c は上側の短辺に有する突起 2 d より若干液晶表示パネル 5 方向の長さが長くなっているが、この長さは特に限定されるものではなく、弾性変形とその反発力が液晶パネル 5 を固定するために要するものであればよい。この構成とした金属フレーム 1 で液晶表示装置を一体化する場合、先ず液晶パネル 5 の下辺を樹脂スペーサの第 1 部分 2 の突起 2 c の腹（当該突起 2 c の液晶表示パネルとの固定側端）に押しつけ、弾性変形させて撓ませる。

【0031】

この状態で液晶パネル 5 の短辺の他方（図 2 では上辺）を金属フレーム 1 の図の上辺にある樹脂スペーサの第 1 部分 2 の突起 2 d と対向させてはめ込み、上記押しつけ力を解除する。これにより、液晶表示パネル 5 の短辺の他方は突起 2 c の弾性変形の反発力で突起 2 d に当接し、固定保持される。なお、液晶表示パネル 5 の長辺側のそれぞれはクッション部 4 c , 4 d に対向し、外からの衝撃が加わった場合に上記長辺がクッション部 4 c , 4 d の緩衝力で印加される衝撃が緩和される。本実施例においても、樹脂スペーサの第 1 部分 2 の突起 2 a , 3 b , 2 c , 2 d、および第 3 部分 4 は、対向辺で位置を変えても良い

【0032】

樹脂スペーサの樹脂材料は、前記実施例と同様に光反射率が高いものを使用することで導光板 6 から漏れる光を液晶表示パネル 5 の照明光として有効に利用して輝度の低下を回避できるようにする。光反射率は 70% 以上であることが望ましく、酸化チタンなどを混入した、所謂白色樹脂とする。樹脂スペーサの第 2 部分の構成および他の部分の構成は図 1 に準じたものとなっている。

【0033】

本実施例により、従来の如く液晶表示パネルや導光板を位置決めし保持するための樹脂モールドを使用しないため、液晶表示装置全体の薄型・軽量化が実現できる。また、金属フレームから液晶表示パネルや導光板に伝達される外部衝撃は樹脂スペーサによって吸収または緩和され、外部衝撃による液晶表示パネルのダメージを大きく低減することができる。さらに、樹脂スペーサを高反射率の樹脂材料で成型したことで導光板からの光を有効利用して輝度低下が回避される。

【0034】

図 3 は本発明による液晶表示装置の第 3 実施例を説明する図 1 の (c) に相当する断面図である。図 1 および図 2 と同一参照符号は同一機能部分に対応する。本実施例は、図 1 および図 2 に示した樹脂スペーサの第 3 部分 4 の Y 方向クッション部 4 a , 4 b と導光板 6 の Y 方向圧接部 3 c , 3 d とを一体化したものに相当し、液晶表示パネル側から見た平面図は図 1 の (a) と同様である。また、図 2 の実施例における樹脂スペーサにも同様に適

10

20

30

40

50

用できる。

【0035】

液晶表示パネル5と導光板6を外部衝撃から保護する緩衝材であるクッション部4a, 4bと圧接部3c, 3dは液晶表示パネルを保持し固定する第1部分2の突起2a乃至2dのように撓み性が要求されない。したがって、本実施例のように、クッション部4a, 4bと圧接部3c, 3dを一体化しても本来の機能をそれ程損ずることはない。

【0036】

本実施例によっても、液晶表示装置全体の薄型・軽量化が実現できる。また、金属フレームから液晶表示パネルや導光板に伝達される外部衝撃は樹脂スペーサによって吸収または緩和され、外部衝撃による液晶表示パネルのダメージを大きく低減することができる。さらに、樹脂スペーサを高反射率の樹脂材料で成型したことで導光板からの光を有効利用して輝度低下が回避される。

10

【0037】

図4は本発明による液晶表示装置の第4実施例の説明図であり、同図(a)は液晶表示パネル側から見た平面図、同(b)は同(a)のC-C線に沿った断面図を示す。本実施例でも、金属フレーム1の内壁面にわたって樹脂スペーサ2が溶着あるいは射出成型で固定されている。この樹脂スペーサ2は高反射率の樹脂材料で成型され、主として導光板6の光漏れによる輝度低下を抑制するために設けられるが、液晶表示パネル5や導光板6を外部衝撃から保護する機能もある。

【0038】

バックライトを構成する導光板6の平行する二辺(ここでは、短辺)のそれぞれには爪7a、7bを有する。本実施例の爪は各短辺に二つ宛有する。この爪は導光板に一体形成されるが、別個の部品として接着してもよい。一方、樹脂スペーサ2には上記爪7a、7bに対応した位置に爪受2e, 2fが形成されており、この爪受2e, 2fに導光板6の爪7a、7bを嵌合させることで導光板6を所定の位置に固定する。液晶表示パネル5は両面粘着テープ8で導光板6に固定される。

20

【0039】

なお、図4の上側に示したように、金属フレーム1の樹脂スペーサ2の爪受に対応する位置にも爪受け1bを設けることで、導光板6の固定をさらに強固にすることもできる。また、本実施例における導光板6の固定構造を前記図1乃至図3の実施例に適用してもよく、さらに、液晶表示パネル5の固定保持構造を前記図1乃至図3の実施例と同様の構造とすることもできる。

30

【0040】

本実施例は、前記の各実施例に比べて、構成がより簡素化されたことにより、液晶表示装置全体の薄型・軽量化が容易であり、導光板からの光の有効利用も行えることで輝度低下が回避される。また、金属フレームから導光板に伝達される外部衝撃は樹脂スペーサによって吸収または緩和され、導光板に両面粘着テープで固定した液晶表示パネルのダメージも低減することができる。

【0041】

図5は本発明による液晶表示装置の第5実施例を説明する図1の(c)に相当する断面図である。図1乃至図4と同一参照符号は同一機能部分に対応する。本実施例は、図3および図4と同様に金属フレーム1の内壁面にわたって樹脂スペーサ2が溶着あるいは射出成型で固定されている。この樹脂スペーサ2は高反射率の樹脂材料で成型され、同様に主として導光板6の光漏れによる輝度低下を抑制するために設けられるが、液晶表示パネル5や導光板6を外部衝撃から保護する機能もある。

40

【0042】

バックライトを構成する導光板6の平行する二辺(ここでは、短辺)のそれぞれには爪7a、7bを有する。本実施例の爪は各短辺に二つ宛有する。この爪は図4の実施例と同様に導光板6に一体形成されるが、別個の部品として接着してもよい。一方、樹脂スペーサ2には上記爪7a、7bに対応した位置に係止突起3e, 3fを有する。そして、この係

50

止突起 3 e , 3 f に導光板 6 の爪 7 a 、 7 b を係止して当該導光板 6 を所定の位置に固定する。他の構成については図 4 の実施例と同様である。

【 0 0 4 3 】

本実施例も第 4 実施例と同様に、第 1 乃至第 3 実施例に比べて構成がより簡素化されたことにより、液晶表示装置全体の薄型・軽量化が容易であり、導光板からの光の有効利用も行えることで輝度低下が回避される。また、金属フレームから導光板に伝達される外部衝撃は樹脂スペーサによって吸収または緩和され、導光板に両面粘着テープで固定した液晶表示パネルのダメージも低減することができる。

【 0 0 4 4 】

図 6 は本発明による液晶表示装置の第 6 実施例を説明する図 1 の ( c ) に相当する断面図である。図 1 乃至図 5 と同一参照符号は同一機能部分に対応する。本実施例は、図 3 乃至図 5 と同様に金属フレーム 1 の内壁面にわたって樹脂スペーサ 2 が溶着あるいは射出成型で固定されている。この樹脂スペーサ 2 は高反射率の樹脂材料で成型され、同様に主として導光板 6 の光漏れによる輝度低下を抑制するために設けられるが、液晶表示パネル 5 や導光板 6 を外部衝撃から保護する機能もある。

10

【 0 0 4 5 】

導光板 6 の上に液晶表示パネル 5 が積層されている。樹脂スペーサの第 1 部分 2 は第 2 部分 3 よりも液晶表示パネル 5 側に厚く形成されている。この第 1 部分 2 と第 2 部分 3 の間にある段差で液晶表示パネル 5 を保持し固定している。第 1 部分 2 の厚さにもよるが、第 1 部分 2 と第 2 部分 3 を異なる樹脂で形成し、第 1 部分 2 を軟質樹脂とすることで液晶表示パネル 5 の装着を容易にすることができる。

20

【 0 0 4 6 】

金属フレームの底部の一部にはパネル及び導光板の衝撃緩和及び位置決めのために下部樹脂スペーサ 1 0 が形成されている。またこの下部樹脂スペーサ 1 0 を設けることにより、導光板の下にパネルにつながるフレキシブル回路基板を配置することができる。また、パネルの保持構造を図 7 の構成としてもよい。樹脂スペーサの第 1 部分 2 と第 2 部分 3 の間にある段差部により導光板を保持した。液晶パネルは導光板に両面粘着テープで固定した。液晶パネルと導光板を両面粘着テープで固定してあるので、液晶パネル又は導光板のどちらか一方を樹脂スペーサで固定すればよい。

【 0 0 4 7 】

本実施例も構成がより簡素化されたことにより、液晶表示装置全体の薄型・軽量化が容易であり、導光板からの光の有効利用も行えることで輝度低下が回避される。また、金属フレームから導光板に伝達される外部衝撃は樹脂スペーサによって吸収または緩和され、導光板に両面粘着テープで固定した液晶表示パネルのダメージも低減することができる。導光板の端面と樹脂スペーサの第 2 部分 3 とは隙間 D だけ離れている。隙間 D の間隔を調節することで、導光板内における光の干渉を抑制でき、導光板の輝度むらを抑制できる。

30

【 0 0 4 8 】

図 8、図 9 は本発明による液晶表示装置の第 7 実施例を説明する樹脂スペーサの形状例の要部断面図である。図 8 は断面が略コ字状の樹脂スペーサであり、第 1 の部分 2 を第 2 の部分 3 よりも軟質の樹脂で形成したものである。液晶表示パネルを装着する際には、第 1 の部分 2 は矢印で示したように変形し、第 2 部分 3 との間の溝 2 3 に液晶表示パネルを嵌合させて保持する。また、図 9 は上記と同様の断面が略コ字状の樹脂スペーサであるが、第 1 部分 2 と第 2 部分 3 は同一の樹脂で形成されている。そして、第 1 部分 2 の液晶表示パネル側の突出量を第 2 部分よしも小さくして液晶表示パネルの挿入を可能とした。

40

【 0 0 4 9 】

導光板の端面は樹脂スペーサの第 2 部分 3 と対向して配置されるため、導光板端面からの光の漏洩を抑制できる。また導光板の端面と樹脂スペーサの間隔を調整することで、導光板内における光の干渉を抑制でき、導光板の輝度むらを抑制できる。

【 0 0 5 0 】

上記の各構成を前記した各実施例の樹脂スペーサに代えることでも、上記の各実施例によ

50

る輝度向上や導光板および液晶表示パネルの保持と耐外部衝撃性の効果を得ることができる。

【0051】

図10は本発明による液晶表示装置の第8実施例を説明する図6と同様の断面図である。本実施例は、前記した樹脂モールドを有する液晶表示装置に本発明を適用したものであり、特に小型化を目的としない液晶表示装置への適用例の一つである。導光板6と液晶表示パネル5は既知のように樹脂モールド9に収容して一体化されている。金属シールド1の内面には図6における樹脂スペーサに近似した形状を有する樹脂スペーサ2が前記の各実施例と同様に固定されている。

【0052】

すなわち、この樹脂シールド2の金属フレーム1の開放端部分に対応する場所に収容する樹脂モールド9方向に突出した係合突起24を有している。導光板6と液晶表示パネル5を内蔵した樹脂モールド9は、上記係合突起24を弾性変形させて金属フレーム1に挿入する。その後、係合突起24が元の位置に戻ることで樹脂モールド9は金属フレーム1に固定される。なお、この構成では、樹脂スペーサ2はクッション材としての機能も有し、液晶表示装置の全体を外部衝撃から保護する。

【0053】

図11は本発明の第9実施例を説明するための液晶表示装置の断面図である。なお、図11では構成の理解を容易にするために単なる線画とした。図11の液晶表示装置は、第1の液晶パネル5および導光板6の背面に第2の液晶パネル51及び導光板62を配置した。金属フレーム1は、底フレーム部13と、底フレーム部13から一方の垂直方向に延びる第1側壁部11と、底フレーム部13から他の一方に垂直方向に延びる第2側壁部12とからなる。また金属フレーム1は、底フレーム部13と第1側壁部11とにより形成される空間に第1の液晶パネル5及び導光板6を収納し、底フレーム部13と第2側壁部12とにより形成される空間に第2の液晶パネル51及び導光板61を収納する。

【0054】

金属フレーム1は第1の液晶パネル用のフレームと第2の液晶パネル用のフレームとが一体に形成されている。第1側壁部11には樹脂スペーサ2が設けられ、第2側壁部12には樹脂スペーサ21が設けられている。液晶パネル及び導光板の保持機構は図4と同じ構成とした。本実施例により、第1の液晶表示装置の背面に第2の液晶表示装置を配置しても、液晶表示装置全体の厚さを薄くすることができる。また、液晶パネル及び導光板の保持機構を図5と同じ構成としてもよい。

【0055】

図12は2つの液晶パネルを背面に配置した液晶表示装置に図5のパネル保持機構を適用した液晶表示装置の断面図である。なお、図12でも構成の理解を容易にするために単なる線画とした。また液晶パネルの保持機構として、樹脂モールドを使用しない他の実施例を使用してもよい。

【0056】

本発明は、以上の各実施例の構成を組み合わせることも含み、液晶表示パネルのサイズやその駆動回路基板の構成、駆動入力手段の配置構造等に応じて最適な組み合わせを選択することにより、本発明の効果を最大限に発揮させることが可能である。

【0057】

【発明の効果】

以上の実施例により説明したように、本発明によれば、液晶表示装置全体の薄型・軽量化が実現でき、また金属フレームから液晶表示パネルや導光板に伝達される外部衝撃を緩和して液晶表示パネル等へのダメージを回避できる。また、樹脂スペーサの形状あるいは物理特性を設定することによって液晶表示パネルの組み立てが容易となり、かつその脱出の防止効果を得ることができる。さらに、樹脂スペーサを高反射率の樹脂材料で成型したことで導光板からの光を有効利用して輝度低下を回避した高輝度の液晶表示装置を提供できる。

10

20

30

40

50

【 0 0 5 8 】

【 図面の簡単な説明 】

【 図 1 】 本発明による液晶表示装置の第 1 実施例の説明図である。

【 図 2 】 本発明による液晶表示装置の第 2 実施例を説明する液晶表示パネル側から見た平面図である。

【 図 3 】 本発明による液晶表示装置の第 3 実施例を説明する図 1 の ( c ) に相当する断面図である。

【 図 4 】 本発明による液晶表示装置の第 4 実施例の説明図である。

【 図 5 】 本発明による液晶表示装置の第 5 実施例を説明する図 1 の ( c ) に相当する断面図である。

10

【 図 6 】 本発明による液晶表示装置の第 6 実施例を説明する図 1 の ( c ) に相当する断面図である。

【 図 7 】 本発明による液晶表示装置の第 6 実施例の変形例を説明する図 1 の ( c ) に相当する断面図である。

【 図 8 】 本発明による液晶表示装置の第 7 実施例を説明する樹脂スペーサの形状例の要部断面図である。

【 図 9 】 本発明による液晶表示装置の第 7 実施例の変形例を説明する樹脂スペーサの形状例の要部断面図である。

【 図 1 0 】 本発明による液晶表示装置の第 8 実施例を説明する図 6 と同様の断面図である。

20

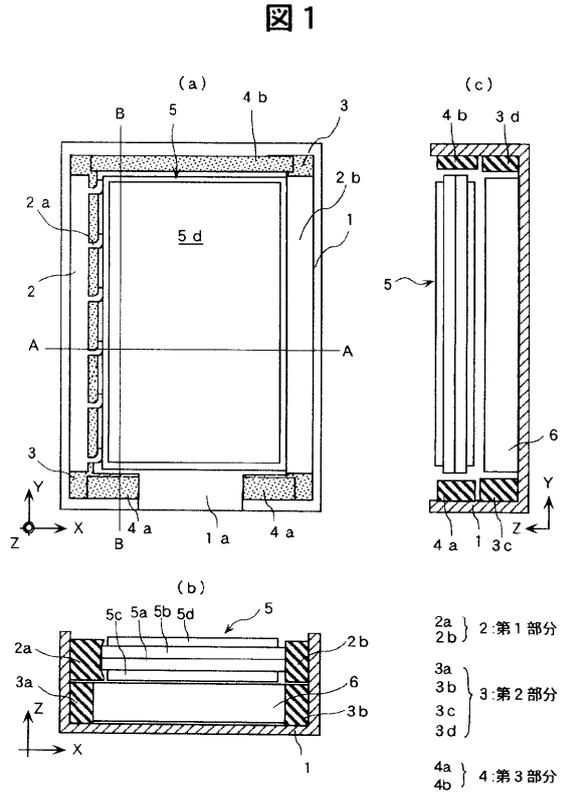
【 図 1 1 】 本発明の第 9 実施例を説明するための液晶表示装置の断面図である。

【 図 1 2 】 2 つの液晶パネルを背面に配置した液晶表示装置に図 5 のパネル保持機構を適用した液晶表示装置の断面図である。

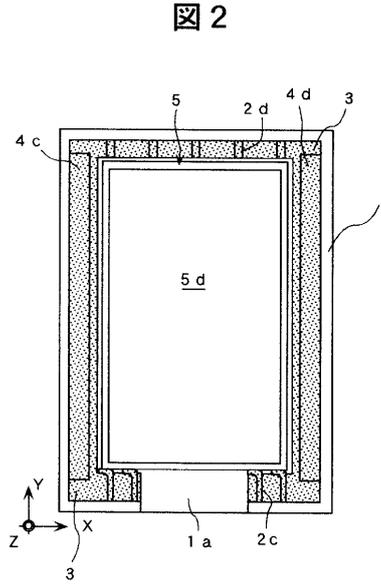
【 符号の説明 】

1 . . . . 金属フレーム、 2 . . . . 樹脂スペーサの第 1 部分、 3 . . . . 樹脂スペーサの第 2 部分、 4 . . . . 樹脂スペーサの第 3 部分、 5 . . . . 液晶表示パネル、 6 . . . . バックライトを構成する導光板、 2 a , 3 b , 2 c , 2 d . . . . 樹脂スペーサの突起、 3 a , 3 b , 3 c , 3 d . . . . 圧接部、 7 a , 7 b . . . . 爪、 8 . . . . 両面粘着テープ、 9 . . . . 樹脂モールド。

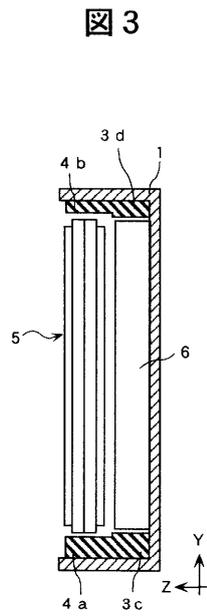
【 図 1 】



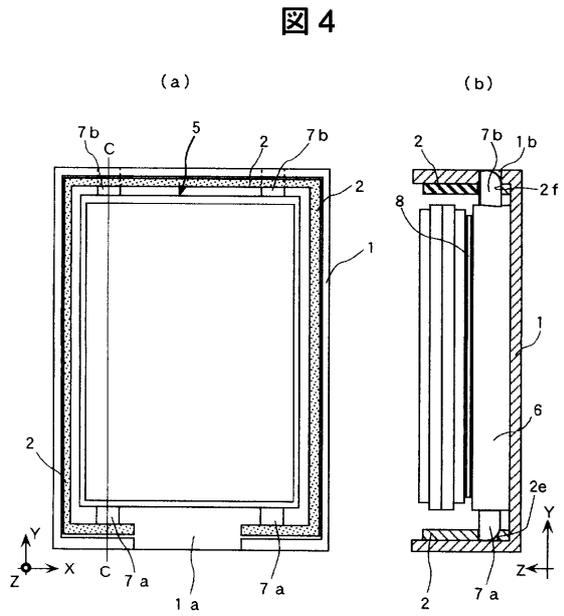
【 図 2 】



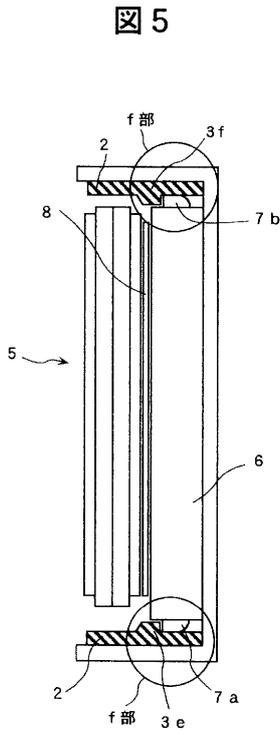
【 図 3 】



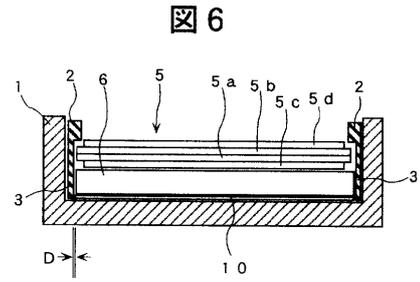
【 図 4 】



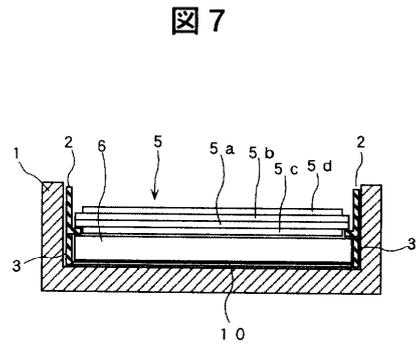
【 図 5 】



【 図 6 】

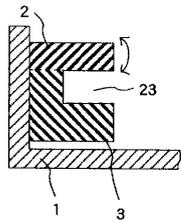


【 図 7 】



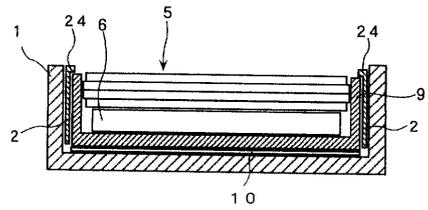
【 図 8 】

図 8



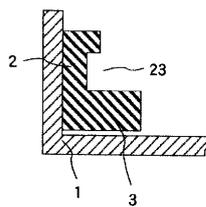
【 図 10 】

図 10



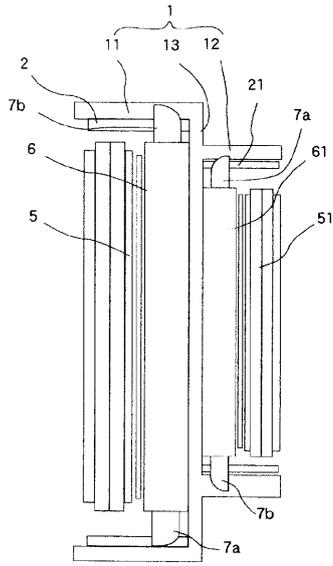
【 図 9 】

図 9



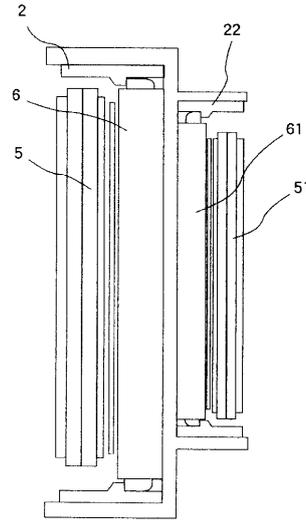
【 図 1 1 】

図 1 1



【 図 1 2 】

図 1 2



---

フロントページの続き

- (56)参考文献 特開2001-083487(JP,A)  
実開平07-044577(JP,U)  
特開平05-307177(JP,A)  
特開平07-302634(JP,A)  
特開平10-028243(JP,A)  
特開平10-078579(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

G02F 1/1333  
G02F 1/1335  
G09F 9/00  
G09F 9/35  
F21V 8/00