

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 99230062.2

[45]授权公告日 2000 年 10 月 18 日

[11]授权公告号 CN 2401363Y

[22]申请日 1999.11.23 [24]颁证日 2000.9.2
 [73]专利权人 江都市锻压机床总厂
 地址 225222 江苏省扬州市江都吴桥镇
 [72]设计人 邓立军 马家云 李政和
 吴林 张正兵

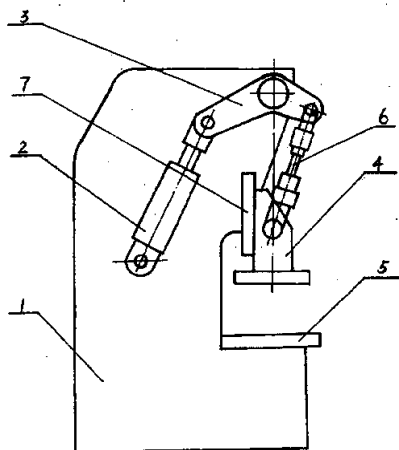
[21]申请号 99230062.2
 [74]专利代理机构 扬州市专利事务所
 代理人 江平

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

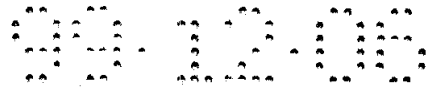
[54]实用新型名称 新型压力机

[57]摘要

本实用新型公开了一种对塑性材料加工的机械设备,机身上主要设置活塞式油缸、杠杆、连杆、滑块,通过对油缸的控制,实现对压制力、滑块工作行程、速度的调整,达到拉伸、压制、冲裁三种工艺动作,不会产生超载现象,能够实现压制过程中各工步的保压和延时要求,以及滑块下死点的定位精度。



ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1、新型压力机，包括机身、滑块、工作台面，其特征在于机身上设置活塞式油缸、杠杆，杠杆的一端连接油缸的活塞，杠杆的另一端通过连杆接在滑块上。

2、根据权利要求1所述新型压力机，其特征在于所述杠杆的长臂端与活塞连接短臂端与连杆连接。

新型压力机

本实用新型涉及用于对塑料材料加工的机械工具领域，特别是对塑性材料进行冲裁、拉伸、压制的机械设备。

目前使用的压力机，为机械式，其工作行程、压力是固定的，每台设备只能针对某一特定塑性材料完成某一指定工作，或冲裁、或拉伸、或压制。

本实用新型的目的是设计一种工作行程、速度、压力可控的新型压力机。

本实用新型包括机身、滑块、工作台面、在机身上还设置活塞式油缸及杠杆，杠杆的一端连接油缸活塞，杠杆的另一端连接一连杆，连杆的另一端铰接在滑块上。

上述杠杆与活塞连接的臂为长臂，与连杆连接的臂为短臂。

本实用新型采用液压和机械复合的传动形式，同时具有液压机和机械压力机的优点，通过对油缸的控制，实现对压制力、滑块工作行程、速度的调整，达到拉伸、压制、冲裁三种工艺动作，不会产生超载现象，能够实现压制过程中各工步的保压和延时要求，以及滑块下死点的定位精度。本实用新型结构新颖、合理，性能可靠，生产效率高。

结合附图，进一步说明实施例。

附图为本实用新型结构示意图。

图中，1机身，2油缸，3 L型杠杆，4滑块，5工作台面，6连杆、7导轨。

机身1由钢板焊接而成，呈C型，工作台面5的正前方装有光电保护装置及按钮盒，右侧板上方装有行程开关和电气箱，左侧板装有液压集成装置。活塞式油缸2缸底与机身1墙板铰接，液压传动装置安装在机身1左侧箱体内部。L型杠杆3铰支在机身1上，杠杆3的长臂端与活塞杆末端铰接，杠杆3的短臂端铰接一连杆6，连杆6的另一端与滑块4铰接，滑块4与导轨7配合。

本实用新型通过油缸与电路的连接，可实现调整、半自动、自动工作。即调整：通过按压按钮得到相应的点动动作；半自动：按压按钮，使机器自动完成一个工艺动作循环；自动：按压按钮，使机器连接循环工艺动作。

说明书附图

