



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211069869 U

(45)授权公告日 2020.07.24

(21)申请号 201822253307.9

(22)申请日 2018.12.29

(73)专利权人 济南高华制药有限公司

地址 250200 山东省济南市章丘市明水经济开发区潘王路8号

(72)发明人 郑博炜

(74)专利代理机构 北京中财易清专利代理有限公司 11518

代理人 陈桂兰

(51) Int. Cl.

B01F 11/00(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

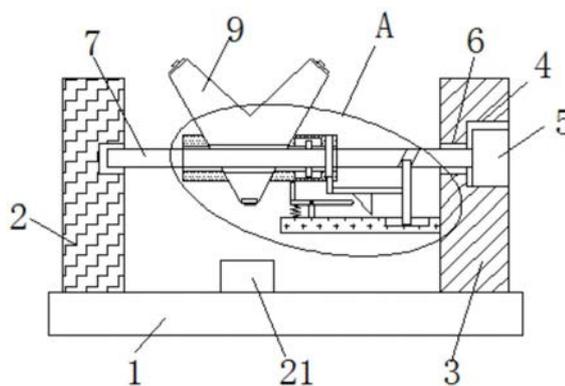
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种制片用V型混合机

(57)摘要

本实用新型公开了一种制片用V型混合机，包括底座，所述底座的顶侧固定安装有第一支架和第二支架，第二支架远离第一支架的一侧开设有放置槽，放置槽的底侧内壁上固定安装有电机，放置槽靠近第一支架的一侧内壁上开设有转动孔，电机的输出轴通过联轴器固定安装有转动轴，转动轴的一端贯穿转动孔并转动安装在第一支架的一侧上。本实用新型结构简单，通过电机运作带动转动轴转动，转动轴转动从而带动V型混合桶转动混合，转动轴转动从而带动L型滑杆移动，使得V型混合桶能够左右移动混合，同时L型滑杆移动从而带动敲击杆不断敲击安装管，防止在混合时V型混合桶内材料结块，有效解决了在制片中混合不充分的问题，使用方便。



1. 一种制片用V型混合机,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶侧固定安装有第一支架(2)和第二支架(3),第二支架(3)远离第一支架(2)的一侧开设有放置槽(4),放置槽(4)的底侧内壁上固定安装有电机(5),放置槽(4)靠近第一支架(2)的一侧内壁上开设有转动孔(6),电机(5)的输出轴通过联轴器固定安装有转动轴(7),转动轴(7)的一端贯穿转动孔(6)并转动安装在第一支架(2)的一侧上,所述转动轴(7)上活动套接有V型混合桶(9),V型混合桶(9)的两侧固定安装有活动套接在转动轴(7)上的安装管(8),安装管(8)的两侧内壁上均卡接有移动块(11),靠近第二支架(3)一侧的一个安装管(8)的两侧内壁上均开设有移动槽(10),两个移动块(11)相互远离的一侧分别延伸至两个移动槽(10)内,所述转动轴(7)上环形开设有倾斜的滑动槽(12),滑动槽(12)内滑动安装有滑动杆(13),第二支架(3)靠近第一支架(2)的一侧固定安装有固定杆(14),滑动杆(13)的底端活动安装在固定杆(14)的顶侧上,靠近第二支架(3)一侧的安装管(8)的一侧环形开设有滑槽(16),滑动杆(13)的一侧固定安装有L型滑杆(15),L型滑杆(15)的一端滑动安装在滑槽(16)内,所述固定杆(14)的顶侧固定安装有支杆(18),支杆(18)的顶端转动安装有转动杆(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种制片用V型混合机,其特征在于,所述固定杆(14)的顶侧开设有活动槽,滑动杆(13)的底端滑动安装在活动槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种制片用V型混合机,其特征在于,所述L型滑杆(15)的底侧固定安装有楔形块(17),楔形块(17)的一侧与转动杆(19)靠近第二支架(3)的一端相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种制片用V型混合机,其特征在于,所述转动杆(19)远离第二支架(3)的一端固定安装有敲击杆(20),敲击杆(20)的顶端与靠近第二支架(3)的一侧安装管(8)相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种制片用V型混合机,其特征在于,所述底座(1)的顶侧活动安装有接料桶(21),V型混合桶(9)的底侧设有出料口,接料桶(21)的顶侧与出料口相适配。

一种制片用V型混合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及V型混合机技术领域,尤其涉及一种制片用V型混合机。

背景技术

[0002] V型混合机系列产品为高效不对称混合机,它适用于化工、食品、医药、饲料、陶瓷、冶金等行业的粉料或颗粒状物料的混合,该机结构简单,操作密闭,进出料方便,筒体采用不锈钢材料制作,是企业的基础设备之一。

[0003] 公开号为205732107U公开了一种带有自动清洗的V型混合机,底座的顶部固定连接有接料桶,底座的顶部固定连接有第一支撑架,第一支撑架的内壁上固定连接有清洗装置,清洗装置包括水桶,水桶上通过密封圈与进水管的表面固定连接,且进水管的一端插入水桶的内部,该带有自动清洗的V型混合机,通过清洗装置的设置,使水泵的输入端通过进水管把水从水桶里面抽出来,在进行制片时,需要对材料进行充分的混合,混合的要求较高,但是传统的V型混合机混合时不能够对制片材料进行充分混合,因此需要一种新型的制片用V型混合机来满足人们的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种制片用 V型混合机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种制片用V型混合机,包括底座,所述底座的顶侧固定安装有第一支架和第二支架,第二支架远离第一支架的一侧开设有放置槽,放置槽的底侧内壁上固定安装有电机,放置槽靠近第一支架的一侧内壁上开设有转动孔,电机的输出轴通过联轴器固定安装有转动轴,转动轴的一端贯穿转动孔并转动安装在第一支架的一侧上,所述转动轴上活动套接有V型混合桶,V型混合桶的两侧固定安装有活动套接在转动轴上的安装管,安装管的两侧内壁上均卡接有移动块,靠近第二支架一侧的一个安装管的两侧内壁上均开设有移动槽,两个移动块相互远离的一侧分别延伸至两个移动槽内,所述转动轴上环形开设有倾斜的滑动槽,滑动槽内滑动安装有滑动杆,第二支架靠近第一支架的一侧固定安装有固定杆,滑动杆的底端活动安装在固定杆的顶侧上,靠近第二支架一侧的安装管的一侧环形开设有滑槽,滑动杆的一侧固定安装有L型滑杆,L型滑杆的一端滑动安装在滑槽内,所述固定杆的顶侧固定安装有支杆,支杆的顶端转动安装有转动杆。

[0007] 进一步优选的,所述固定杆的顶侧开设有活动槽,滑动杆的底端滑动安装在活动槽内。

[0008] 进一步优选的,所述L型滑杆的底侧固定安装有楔形块,楔形块的一侧与转动杆靠近第二支架的一端相适配。

[0009] 进一步优选的,所述转动杆远离第二支架的一端固定安装有敲击杆,敲击杆的顶端与靠近第二支架的一侧安装管相适配。

[0010] 优选的,所述底座的顶侧活动安装有接料桶,V型混合桶的底侧设有出料口,接料桶的顶侧与出料口相适配。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型中,通过底座、第一支架、第二支架、放置槽、电机、转动孔、转动轴、安装管、V型混合桶、移动槽、移动块、滑动槽、滑动杆、固定杆、L型滑杆、滑槽、楔形块、支杆、转动杆、敲击杆、接料桶配合使用,当V型混合桶进行混合制片用的材料时,启动电机运作带动转动轴转动,转动轴转动带动移动块转动,移动块转动带动安装管转动,安装管转动带动V型混合桶转动进行混合,转动轴转动带动滑动杆在滑动槽内移动,滑动杆移动带动L型滑杆移动,L型滑杆移动在滑槽的作用下带动安装管移动,使得V型混合桶在转动混合的同时还能够左右移动混合,L型滑杆移动带动楔形块移动,楔形块移动挤压转动杆从而带动转动杆转动,转动杆转动带动敲击杆移动,敲击杆移动从而敲击安装管,使得V型混合桶在混合的同时受到震动,防止在混合时产生结块。

[0013] 本实用新型结构简单,通过电机运作带动转动轴转动,转动轴转动从而带动V型混合桶转动混合,转动轴转动从而带动L型滑杆移动,使得V型混合桶能够左右移动混合,同时L型滑杆移动从而带动敲击杆不断敲击安装管,防止在混合时V型混合桶内材料结块,有效解决了在制片中混合不充分的问题,使用方便。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种制片用V型混合机的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种制片用V型混合机图1中A部分的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种制片用V型混合机图2中A1部分的结构示意图。

[0017] 图中:1底座、2第一支架、3第二支架、4放置槽、5电机、6转动孔、7转动轴、8安装管、9V型混合桶、10移动槽、11移动块、12滑动槽、13滑动杆、14固定杆、15L型滑杆、16滑槽、17楔形块、18支杆、19转动杆、20敲击杆、21接料桶。

具体实施方式

[0018] 为能清楚说明本方案的技术特点,下面通过具体实施方式,并结合其附图,对本实用新型进行详细阐述。

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-3,一种制片用V型混合机,包括底座1,底座1的顶侧固定安装有第一支架2和第二支架3,第二支架3远离第一支架2的一侧开设有放置槽4,放置槽4的底侧内壁上固定安装有电机5,放置槽4靠近第一支架2的一侧内壁上开设有转动孔6,电机5的输出轴通过联轴器固定安装有转动轴7,转动轴7的一端贯穿转动孔6并转动安装在第一支架2的一侧上,转动轴7上活动套接有V型混合桶9,V型混合桶9的两侧固定安装有活动套接在转动轴7上的安装管8,安装管8的两侧内壁上均卡接有移动块11,靠近第二支架3一侧的一个安装管8的两侧内壁上均开设有移动槽10,两个移动块11相互远离的一侧分别延伸至两个移动槽10内,转动轴7上环形开设有倾斜的滑动槽12,滑动槽12内滑动安装有滑动杆13,第二支架3

靠近第一支架2的一侧固定安装有固定杆14,滑动杆13的底端活动安装在固定杆14的顶侧上,靠近第二支架3一侧的安装管8的一侧环形开设有滑槽16,滑动杆13的一侧固定安装有L型滑杆15,L型滑杆15的一端滑动安装在滑槽16内,固定杆14的顶侧固定安装有支杆18,支杆18的顶端转动安装有转动杆19,当V型混合桶9进行混合制片用的材料时,启动电机5运作带动转动轴7转动,转动轴7转动带动移动块11转动,移动块11转动带动安装管8转动,安装管8转动带动V型混合桶9转动进行混合,转动轴7转动带动滑动杆13在滑动槽12内移动,滑动杆13移动带动L型滑杆15移动,L型滑杆15移动在滑槽16的作用下带动安装管8移动。

[0021] 固定杆14的顶侧开设有活动槽,滑动杆13的底端滑动安装在活动槽内,L型滑杆15的底侧固定安装有楔形块17,楔形块17的一侧与转动杆19靠近第二支架3的一端相适配,转动杆19远离第二支架3的一端固定安装有敲击杆20,敲击杆20的顶端与靠近第二支架3的一侧安装管8相适配,底座1的顶侧活动安装有接料桶21,V型混合桶9的底侧设有出料口,接料桶21的顶侧与出料口相适配,使得V型混合桶9在转动混合的同时还能够左右移动混合,L型滑杆15移动带动楔形块17移动,楔形块17移动挤压转动杆19从而带动转动杆19转动,转动杆19转动带动敲击杆20移动,敲击杆20移动从而敲击安装管8,使得V型混合桶9在混合的同时受到震动,防止在混合时产生结块。

[0022] 工作原理:当V型混合桶9进行混合制片用的材料时,启动电机5运作带动转动轴7转动,转动轴7转动带动移动块11转动,移动块11转动带动安装管8转动,安装管8转动带动V型混合桶9转动进行混合,转动轴7转动带动滑动杆13在滑动槽12内移动,滑动杆13移动带动L型滑杆15移动,L型滑杆15移动在滑槽16的作用下带动安装管8移动,使得V型混合桶9在转动混合的同时还能够左右移动混合,L型滑杆15移动带动楔形块17移动,楔形块17移动挤压转动杆19从而带动转动杆19转动,转动杆19转动带动敲击杆20移动,敲击杆20移动从而敲击安装管8,使得V型混合桶9在混合的同时受到震动,防止在混合时产生结块。

[0023] 本实用新型未详述之处,均为本技术领域技术人员的公知技术。最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

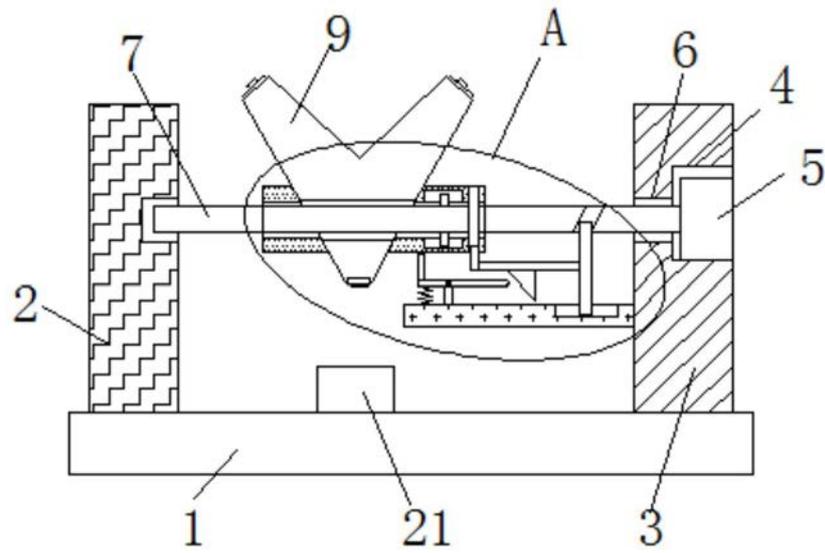


图1

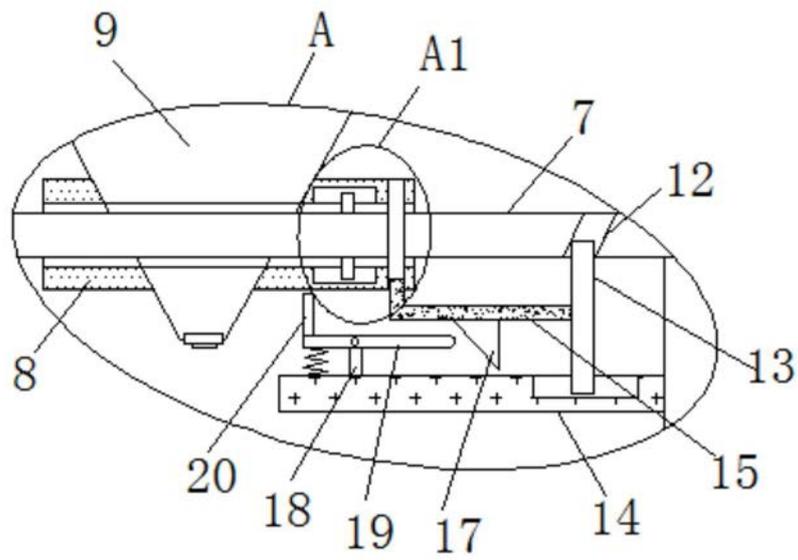


图2

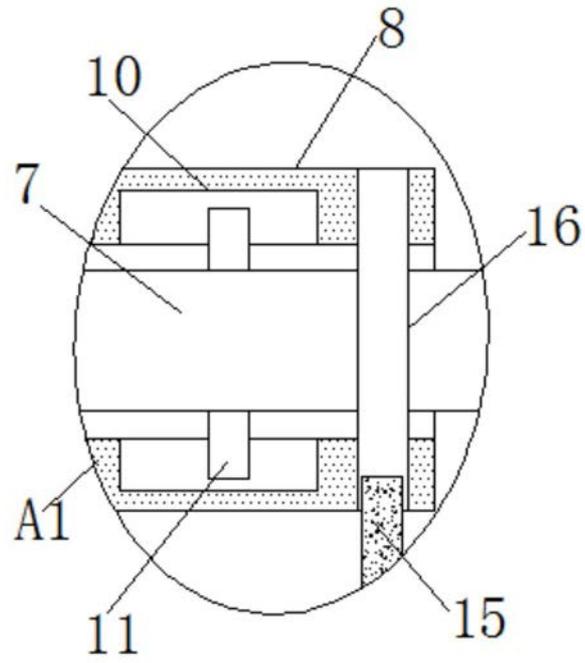


图3