

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-101693
(P2004-101693A)

(43) 公開日 平成16年4月2日(2004.4.2)

(51) Int. Cl. ⁷	F I	テーマコード (参考)
G02B 5/08	G02B 5/08 A	2H042
B32B 5/18	G02B 5/08 F	2H091
B32B 9/00	B32B 5/18	4F100
B32B 27/36	B32B 9/00 A	
F21V 8/00	B32B 27/36	
審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 10 頁) 最終頁に続く		

(21) 出願番号	特願2002-261258 (P2002-261258)	(71) 出願人	000206174 大成ラミネーター株式会社 東京都板橋区小茂根4丁目2番地1号
(22) 出願日	平成14年9月6日(2002.9.6)	(74) 代理人	100078145 弁理士 松村 修
		(72) 発明者	萩原 實 東京都調布市入間町2丁目18番地79号
		Fターム(参考)	2H042 DA01 DA11 DA16 DC01 DE00 2H091 FA14Z FA23Z FA41Z LA04 LA16 4F100 AA37B AK41A BA02 BA03 BA04 BA07 BA10A BA10B BA10D DJ01A GB41 JA13A JB16A JJ01 JM02C JN01 JN06 JN06C JN30D YY00A

(54) 【発明の名称】 光反射シートおよび光反射シートを用いた面状光源装置

(57) 【要約】

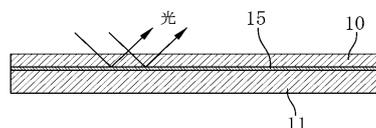
【課題】

放熱効果に優れ、しかも光の利用効率を改善するようにした光反射シートを提供する。

【解決手段】

平均気泡径が100 μm以下の微細気泡を有し、厚みが200 μm以上で比重が0.7以下の熱可塑性ポリエステル発泡シートの光が入射および出射する面とは反対側の面に反射フィルム15を介してカーボングラファイトシート11を接合して構成する。

【選択図】 図5



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

平均気泡径が 100 μm 以下の微細気泡を有し、厚みが 200 μm 以上で比重が 0.7 以下の熱可塑性ポリエステル発泡シートの光が入射および出射する面とは反対側の面にカーボングラファイトシートを接合したことを特徴とする光反射シート。

【請求項 2】

前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの接合面に反射層が設けられることを特徴とする請求項 1 に記載の光反射シート。

【請求項 3】

前記反射層が前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの間に介在される反射フィルムであることを特徴とする請求項 2 に記載の光反射シート。 10

【請求項 4】

前記反射層が前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの接合面において前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの内の一方に形成される反射コート層であることを特徴とする請求項 2 に記載の光反射シート。

【請求項 5】

透明または半透明の導光板と、
前記導光板の背面に配され、光を導光板に導く光反射シートと、
前記導光板の側面に設けられる光源と、
を具備し、前記光反射シートが平均気泡径が 100 μm 以下の微細気泡を有し、厚みが 200 μm 以上で比重が 0.7 以下の熱可塑性ポリエステル発泡シートの光が入射および出射する面とは反対側の面にカーボングラファイトシートを接合したことを特徴とする面状光源装置。 20

【請求項 6】

前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの接合面に反射層が設けられることを特徴とする請求項 5 に記載の面状光源装置。

【請求項 7】

液晶パネルのバックライトとして用いられることを特徴とする請求項 5 に記載の面状光源装置。

【発明の詳細な説明】 30

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は光反射シートおよび光反射シートを用いた面状光源装置に係り、とくに光源からの光を有効に利用して所定の位置を照明するようにした光反射シートおよびこのような光反射シートを用いた面状光源装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

一般に照明用の光源は、前方側に光を導くとともに、背面側に出射された光を反射板によって前面側に向けて反射させるようにしている。背面側の光を反射させるための反射板は、鉄板やアルミ板から構成され、その表面にメラミン樹脂等を焼付け塗装した白色塗装鋼板や白色カラーアルミ板等が使用されていた。 40

【0003】

このような金属製の白色塗装板を蛍光灯の反射板として使用すると、光の拡散反射が起り、反射光は比較的目に柔らかい反射光になるが、その反射率が約 85% であるために、光源の明るさは反射時に約 15% 失われる。しかも上記の反射率は全体としての平均値であって、例えば波長が 400 nm の内の青色の可視光の反射率は約 90% であるが、波長が 700 nm の赤色の可視光の反射率は約 80% である。すなわち上記した白色塗装板を用いた場合には、全体としての光源の光量が反射時に 15% ロスし、赤色光成分の場合には約 20% ロスし、反射光は全体として青味を帯びて暗くなる。

【0004】 50

このような問題点に鑑みて、例えば特開2001-184914号公報には、平均気泡径が50 μm 以下の独立気泡を有し、厚みが200 μm 以上で、密度が0.7 g/cm^3 以上のポリエステル樹脂発泡シートが提案されている。このようなシートによって光反射を行なうと、波長が400~700 nm の可視光を反射率が90%以上で反射させることが可能になる。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

ところがこの種の光反射シートは、短波長域の光を透過し易く、透過した光が有効に利用されない問題がある。また光反射シートそれ自身が発熱した場合に、温度上昇することになる。このような問題点に鑑みて、光反射シートの背面側であって光が入射および出射する面とは反対側の面に例えばアルミニウム板を接合している。

10

【0006】

ところが光反射シートの背面側にアルミニウム板を接合すると光反射シートの重量が増加する問題があり、軽量化が妨げられる。またアルミニウム板それ自身がフレキシブルでないために、光反射シートのフレキシブルな性質が損われる。

【0007】

本発明はこのような問題点に鑑みてなされたものであって、光反射シートを透過する光を前方に導くようにし、しかも光反射シートが過度に温度上昇するのを防止するようにした光反射シートおよび光反射シートを用いた面状光源装置を提供することを目的とする。

【0008】

20

【課題を解決するための手段】

本願の主要な発明は、

平均気泡径が100 μm 以下、より好ましくは50 μm 以下の微細気泡を有し、厚みが200 μm 以上、より好ましくは500 μm 以上で比重が0.7以下の熱可塑性ポリエステル発泡シートの光が入射および出射する面とは反対側の面にカーボングラファイトシートを接合したことを特徴とする光反射シートに関するものである。

【0009】

ここで前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの接合面に反射層が設けられることが好ましい。また前記反射層が前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの間に介在される反射フィルム、または前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの接合面において前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの内の一方に形成される反射コート層であることが好適である。

30

【0010】

面状光源装置に関する主要な発明は、透明または半透明の導光板と、

前記導光板の背面に配され、光を導光板に導く光反射シートと、

前記導光板の側面に設けられる光源と、

を具備し、前記光反射シートが平均気泡径が100 μm 以下、より好ましくは50 μm 以下の微細気泡を有し、厚みが200 μm 以上、より好ましくは500 μm 以上で比重が0.7以下の熱可塑性ポリエステル発泡シートの光が入射および出射する面とは反対側の面にカーボングラファイトシートを接合したことを特徴とする面状光源装置に関するものである。

40

【0011】

ここで前記発泡シートと前記カーボングラファイトシートとの接合面に反射層が設けられてよい。またこのような面状光源装置が液晶パネルのバックライトとして用いられることが好適である。

【0012】

【発明の実施の形態】

以下本願の発明を図示の実施の形態によって説明する。まず光反射シートについて説明すると、光反射シートは図1および図2に示すように所定の厚さを有するポリエステル発泡シート10から構成される。

50

【0013】

このような熱可塑性ポリエステル発泡シートとしては、例えばポリエチレンテレフタレートやポリブチレンテレフタレート等の発泡体シートであり、平均気泡径が $100\mu\text{m}$ 以下、より好ましくは $50\mu\text{m}$ 以下の微細気泡を有し、かつ厚みが $200\mu\text{m}$ 以上、より好ましくは $500\mu\text{m}$ 以上で、比重が 0.7 以下のものが用いられる。

【0014】

平均気泡径が $100\mu\text{m}$ より大きいものは、光源からの光を受けたときに光がシートの内部にまで浸透したり、また気泡界面における乱反射の回数も減少することによって、光反射板としての拡散反射率が低下傾向を示すようになる。また平均気泡径は $50\mu\text{m}$ 以下であることがより好ましい。しかしながらこの平均気泡径が可視光の波長よりも小さくなると、光がシートを透過して光反射板としての機能を喪失するために、平均気泡径としては少なくとも可視光の波長より大きいことが好ましい。

10

【0015】

またシート10の厚みが $200\mu\text{m}$ より薄くなると、仮に他の要件を満たしていたとしても、シートの背面に漏洩する光の量が増加するために拡散反射率の低下が起る。しかも形状保持性も劣るようになって取扱い難くなる。よってシートの厚みは $200\mu\text{m}$ 以上、より好ましくは $500\mu\text{m}$ 以上である。

【0016】

また発泡シート10の比重が 0.7 を超えるものは、微細気泡の存在割合が小さいものであるために、気泡が存在していない部分における光吸収や透明化に基く光透過等の減少によって、光損失が増大し、その結果シート10の拡散反射率は低下する。しかしながら比重が小さくなりすぎるとシートは気泡の存在割合が多すぎてその強度の低下を招くために、比重は 0.05 以上であることが好ましい。なおここで言う比重とは水中置換法で測定された値のことを言う。このような熱可塑性ポリエステル発泡シート10としては、例えばMCPE T（商品名、古河電工株式会社製）を好適例として挙げる事ができる。

20

【0017】

本実施の形態においては熱可塑性ポリエステル発泡シート10として、平均気泡径が $10\mu\text{m}$ で、厚みが 1mm で、密度が $0.27\text{g}/\text{cm}^3$ であって、 $400\sim 700\text{nm}$ の光に対する拡散反射率が $94\sim 95\%$ のポリエチレンテレフタレートシートを用いている。なおここで言う拡散反射率とは、硫酸バリウムの微粉末を固めた白色板に対して $400\sim 700\text{nm}$ の波長域において分光光度計で測定したときの値を 100 としたときの相対値で示すものである。

30

【0018】

このようなポリエステル発泡シート10の背面側であって光の入射および出射する面とは反対側の面に図1および図2に示すように、カーボングラファイトシート11が接合される。

【0019】

炭素はダイヤモンド、グラファイト（黒鉛）、および無定形炭素の形態で安定に存在する。この内とくにグラファイトは黒色不透明であって六方晶系の結晶構造を有し、電気および熱の導体である。

40

【0020】

このようなグラファイトは天然に存在する。そしてこのような天然のグラファイトを圧延することによってグラファイトシートが得られる。またアクリロニトリルを用いたアクリル系樹脂フィルム等の有機合成フィルムを無酸素下で焼成すると、シート状のグラファイトが得られる。シート状のグラファイトは柔軟性および圧縮弾性があり、しかも相手材となじみがよいため、ガスケットやパッキンの原料として広く利用されている。ここでは天然に存在する黒鉛を圧延してシート状に構成したグラファイトシート10が用いられる。

【0021】

このように本実施の形態の光反射シートは図1および図2に示すように、ポリエステル発

50

泡シート10の背面側にカーボングラファイトシート11を接合したものである。カーボングラファイトシート11の表面は白色ではないものの、光沢をもった平坦な反射面を構成しており、このためにポリエステル発泡シート10の前面側から入射した光がポリエステル発泡シート10を透過した後にカーボングラファイトシート11の表面で反射され、再びポリエステル発泡シート10の内部を透過してこのポリエステル発泡シート10の表面から前方に出射される。すなわちポリエステル発泡シート10を透過する光の大半を前方に反射することが可能になり、これによって光のロスが少なくなり、光の利用効率が改善される。

【0022】

またカーボングラファイトシート11は熱の良好な導体を構成しており、このためにポリエステル発泡シート10内で生じた熱をカーボングラファイトシート11によって放熱することが可能になる。すなわちカーボングラファイトシート11がこの光反射シートの放熱板を構成することになり、このために光反射シートの過度の温度上昇が防止される。

10

【0023】

またカーボングラファイトシート11はフレキシブルであるために、ポリエステル発泡シート10の柔軟性を損うことがない。よってカーボングラファイトシート11を接合した光反射シートは、フレキシブルなシートになる。またアルミニウム板を接合した場合よりもカーボングラファイトシート11を接合した場合の方が軽量になり、これによってより軽量の光反射シートが提供される。

【0024】

次に図3によって別の実施の形態を説明する。この実施の形態はポリエステル発泡シート10の表面であって光が入射および出射する表面に凹凸12を形成し、これによって光の出射の方向をランダムにしたものである。このような凹凸12はこのポリエステル発泡シート10の長さ方向あるいは幅方向に形成される筋から構成されてよい。またこのような筋はその断面形状が二等辺三角形の筋であってよく、あるいはまた両側の斜辺の長さおよび角度が異なる異形の三角形の筋であってよい。また断面が円弧状をなす溝によって形成される筋であってよい。

20

【0025】

また凹凸12はポリエステル発泡シート10の縦方向と横方向とにそれぞれ形成して成る互いに交差する筋から構成されることも可能である。あるいはまたこの発泡シート10の表面に形成された凹部から構成されてよい。あるいはまた不規則な凹凸によって形成することもできる。またポリエステル発泡シート10の表面に多数の切込みを形成したものであってよい。あるいはまた不規則な模様によって凹凸を形成してもよい。あるいは発泡シート10の表面に梨地模様を形成し、これによって発泡シート10の表面に凹凸を形成することもできる。

30

【0026】

次に別の実施の形態を図4～図6によって説明する。この実施の形態はポリエステル発泡シート10とカーボングラファイトシート11との間にさらに反射フィルム15を介在させたものである。カーボングラファイトシート11はその表面が光沢を有しているために、このカーボングラファイトシート11の表面それ自身が反射面となるものの、完全な白色でないために、一部の光がカーボングラファイトシート11によって吸収される。これによってポリエステル発泡シート10を透過した光の一部がカーボングラファイトシート11によって吸収されて光損失になる。

40

【0027】

そこでこのようなカーボングラファイトシート11によって吸収される光によるロスを防止するために、ポリエステル発泡シート10とカーボングラファイトシート11との間に非結晶性の不透明な白色の光沢のある反射フィルム15を介在させ、この反射フィルム15によってポリエステル発泡シート10を透過した光を反射させることができる。なお反射フィルム15としては非結晶性の高分子フィルムに代えて、アルミニウム箔等の金属箔を用いることができる。あるいはまたポリエステル発泡シート10とカーボングラファイ

50

トシート 11 との接合面において、両者の内の一方の表面に形成された蒸着膜等の薄膜から成る反射層によって構成することもできる。

【0028】

このような反射フィルム 15 あるいは反射コート層の形成によって、ポリエステル発泡シート 10 を透過した光をより完全に前方に反射することが可能になり、光の透過のロスをより少なくすることが可能になる。なおここでも図 6 に示すように、ポリエステル発泡シート 10 の表面であって光が入射および出射する面に凹凸 12 を形成しておくことが好ましい。

【0029】

次に別の実施の形態を図 7 によって説明する。この実施の形態はポリエステル発泡シート 10 とカーボングラファイトシート 11 とから成る光反射シートにおいて、両者の間に反射フィルム 15 を介在させ、さらにカーボングラファイトシート 11 の背面側に包装フィルム 16 を接合したものである。ここで包装フィルム 16 は例えば液晶ポリマから構成される。

【0030】

液晶ポリマには、溶液中で液晶性を示すリオトロピック液晶ポリマと、熔融状態で液晶性を示すサーモトロピック液晶ポリマがある。構造的にはパラフェニレンがつながることにより、高い軸比（分子の長さとの比、アスペクト比）をもった剛直鎖を形成する主鎖型液晶ポリマと、ビニルポリマ等の主鎖に側鎖として棒状の分子がぶら下がった側鎖型液晶ポリマがある。

【0031】

ポリ（P-フェニレンテレフタルアミド）に代表されるプラスチック用液晶ポリマとしては X y d a r と V e c t r a が知られている。これらはガラス充填 P E P に匹敵する引張り強度をもち、しかも優れた電気特性を示し、加工が容易である特徴をもっている。また熔融粘度が低く、加工に使われる切断速度は温度に依存しない。V e c t r a では従来の射出成形機が用いられるが、X y d a r では融点が高いので、機械の改良が必要となる。X y d a r は高温での性能に優れている。マイクロ波を吸収せず、熱変形温度も高いので、X y d a r は電子レンジに使える食器として好適に用いられる。また電気特性がよく、成形収縮が小さいので、電気、電子部品への応用にも適したものである。耐化学薬品性が要求される蒸留塔用のパッキンとして、1種類の V e c t r a で数種類の高価な金属部品を代替できるとされている。本実施の形態においては、ポリプラスチック株式会社製の V e c t r a が上記包装フィルム 16 として用いられている。

【0032】

なおここで液晶ポリマから成る包装フィルム 16 はその寸法がカーボングラファイトシート 11 の周縁部においてはカーボングラファイトシート 11 よりも一回り大きくなっており、包装フィルム 16 の周囲の部分が反射フィルム 15 の周縁部あるいはポリエステル発泡シート 10 の周縁部と直接接合されるようになっている。これによってカーボングラファイトシート 11 が完全に包囲されるとともに、包装フィルム 16 が確実に反射フィルム 15 またはポリエステル発泡シート 10 に接合されることになる。このような構造にすると、カーボングラファイトシート 11 からのカーボン粉末の脱落や離散に伴う飛散が確実に防止されるようになる。

【0033】

次に上述のような光反射シートを用いた面状光源装置について図 10 および図 11 により説明する。このような光反射シートは液晶パネル 20 のバックライトの光反射シートとして用いられる。液晶パネル 20 の背面側には例えばアクリル樹脂等の透明または半透明の導光板 21 が配されるとともに、この導光板 21 の側端面に対向するように光源 22 が配される。なお光源 22 の導光板 21 と対向する面とは反対側の部分に円弧状をなす反射体 23 が配され、これによって光源 22 からの光を導光板 21 内により効果的に導くようにしている。

【0034】

10

20

30

40

50

上記導光板 21 の液晶パネル 20 とは反対側の面に光反射シートが配される。この光反射シートがポリエステル発泡シート 10 とカーボングラファイトシート 11 との接合構造から成り、両者の間に反射フィルム 15 が配されるようになっている。

【0035】

このような面状光源装置は、背面側に反射フィルム 15 を備えるポリエステル発泡シート 10 によって背面側に透過する光を前方に導くことが可能になり、非常に明るい液晶パネルを提供することが可能になる。しかもポリエステル発泡シート 10 の背面側に接合されているカーボングラファイトシート 11 が放熱板を構成するために、この放熱板によってポリエステル発泡シート 10 あるいは導光板 21 の熱を逃がすことが可能になり、放熱性に優れた液晶パネル 20 になる。しかもカーボングラファイトシート 11 それ自体が軽量であるために、面状光源装置の重量をもより軽量化することが可能になる。

10

【0036】

以上本願発明を図示の実施の形態によって説明したが、本願に含まれる発明は上記実施の形態によって限定されることなく、本願の発明の技術的思想の範囲内で各種の変更が可能である。例えばポリエステル発泡シート 10 の背面側の反射手段やポリエステル発泡シート 10 に形成される凹凸 12 の形状や配置等は、上記実施の形態によって限定されることなく、各種の変形が可能である。またこのような反射シートは必ずしも液晶表示装置の面状光源装置に利用されるだけでなく、その他各種の光学装置に広く利用可能である。

【0037】

【発明の効果】

本願に含まれる主要な発明は、平均気泡径が $100\ \mu\text{m}$ 以下の微細気泡を有し、厚みが $200\ \mu\text{m}$ 以上で比重が 0.7 以下の熱可塑性ポリエステル発泡シートの光が入射および出射する面とは反対側の面にカーボングラファイトシートを接合したものである。

20

【0038】

従ってこのような光反射シートによれば、接合されたカーボングラファイトシートによってこの光反射シートに対して優れた放熱性を付与することが可能になるとともに、この発泡シートを透過した光をカーボングラファイトシートの表面で反射して前方に導くことが可能になり、これによって光の利用効率が改善される。

【0039】

面状光源装置に関する主要な発明は、透明または半透明の導光板と、導光板の背面に配され、光を導光板に導く光反射シートと、導光板の側面に設けられる光源と、を具備し、光反射シートが平均気泡径が $100\ \mu\text{m}$ 以下の微細気泡を有し、厚みが $200\ \mu\text{m}$ 以上で比重が 0.7 以下の熱可塑性ポリエステル発泡シートの光が入射および出射する面とは反対側の面にカーボングラファイトシートを接合したものである。

30

【0040】

従ってこのような面状光源装置によれば、カーボングラファイトシートによってこの面状光源装置で発生する熱を逃がすことが可能になる。またカーボングラファイトシートの表面で発泡シートを透過する光を導光板側に反射することが可能になり、これによって光の利用効率が改善され、より明るい面状光源装置が提供される。

【図面の簡単な説明】

40

【図 1】光反射シートの分解斜視図である。

【図 2】同要部拡大断面図である。

【図 3】別の実施の形態の光反射シートの縦断面図である。

【図 4】別の実施の形態の光反射シートの分解斜視図である。

【図 5】同光反射シートの縦断面図である。

【図 6】別の実施の形態の光反射シートの縦断面図である。

【図 7】さらに別の実施の形態の光反射シートの分解斜視図である。

【図 8】同要部縦断面図である。

【図 9】全体の構造を示す縦断面図である。

【図 10】光反射シートを用いた面状光源装置の要部分解斜視図である。

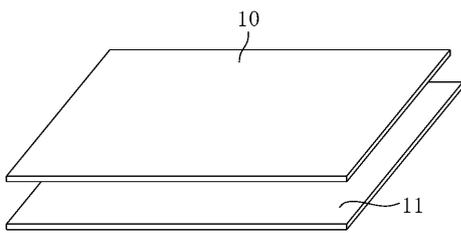
50

【図 1 1】同要部縦断面図である。

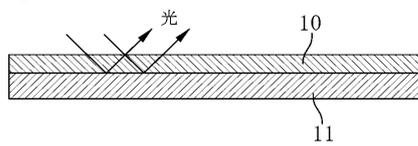
【符号の説明】

- 1 0 ポリエステル発泡シート
- 1 1 カーボングラファイトシート
- 1 2 凹凸
- 1 5 反射フィルム
- 1 6 包装フィルム
- 2 0 液晶パネル
- 2 1 導光板
- 2 2 光源
- 2 3 反射体

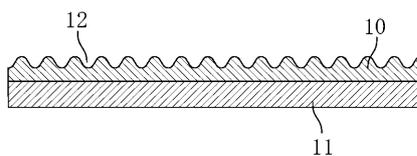
【図 1】



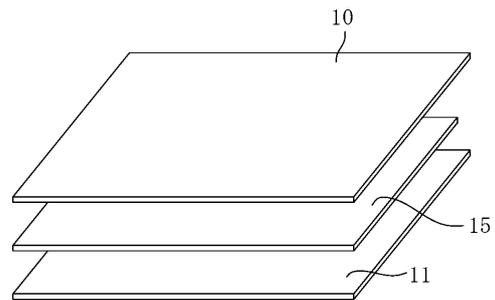
【図 2】



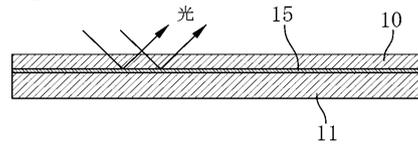
【図 3】



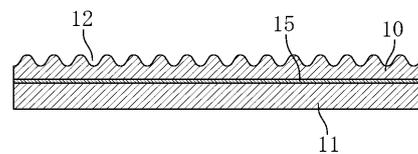
【図 4】



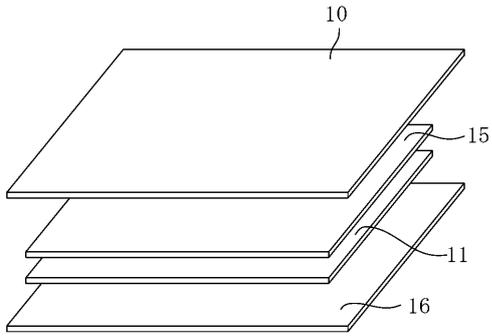
【図 5】



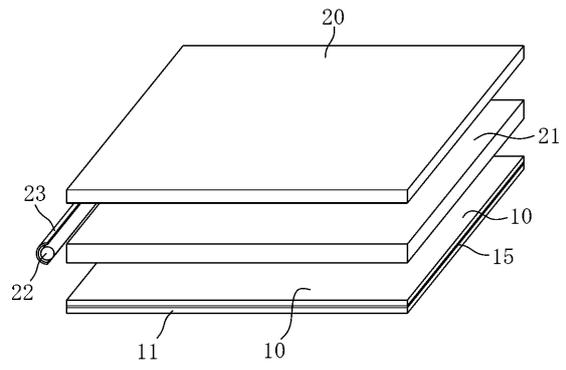
【図 6】



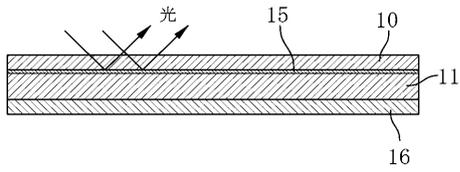
【 図 7 】



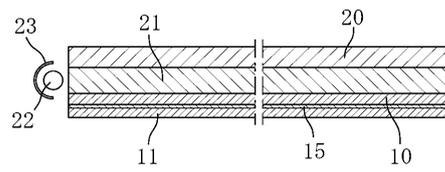
【 図 1 0 】



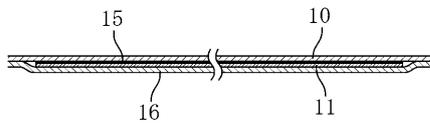
【 図 8 】



【 図 1 1 】



【 図 9 】



フロントページの続き

(51) Int.Cl.⁷

G 0 2 F 1/13357

// F 2 1 Y 103:00

F I

F 2 1 V 8/00 6 0 1 C

G 0 2 F 1/13357

F 2 1 Y 103:00

テーマコード(参考)