

PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

293 149

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: 1997 - 2718

(22) Přihlášeno: 31.01.1996

(30) Právo přednosti:
31.01.1995 US 1995/381549

(40) Zveřejněno: 14.08.2002

(Věstník č. 8/2002)

(47) Uděleno: 16.12.2003

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: 18.02.2004
(Věstník č. 2/2004)

(86) PCT číslo: PCT/US1996/001311

(87) PCT číslo zveřejnění: WO 1996/023701

(13) Druh dokumentu: B6

(51) Int. Cl.⁷:

B 65 D 35/28

(73) Majitel patentu:

THE TESTOR CORPORATION, Rockford, IL, US;

(72) Původce vynálezu:

Morrison Adam P., Rockford, IL, US;

(74) Zástupce:

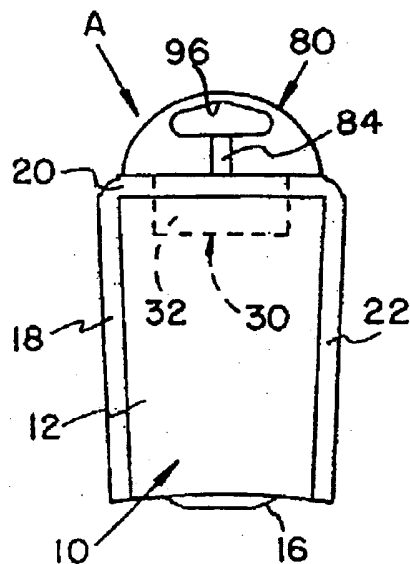
PATENTSERVIS PRAHA a.s., Jivenská 1273, Praha 4,
14021;

(54) Název vynálezu:

Sáčkové zařízení

(57) Anotace:

Sáčkové zařízení obsahuje stlačitelný sáček (A) s protilehlými bočními stěnami (12, 14) spojenými po obvodu a tvarovku (30), kterou prochází první kanálek (36) podél sáčku (A) a druhý kanálek (44), umístěný pod úhlem vzhledem k prvnímu kanálku (36) a spojující první kanálek (36) s vnitřní dutinou sáčku (A). Sáčkové zařízení dále obsahuje dávkovač (B) uzpůsobený pro vložení sáčku (A), který obsahuje první díl s opěrným povrchem (100) a tlačný díl (108) otočně uložený pomocí čepů na druhém konci opěrného povrchu (100) pro vytlačování obsahu vloženého sáčku (A).



CZ 293149 B6

Sáčkové zařízení

Oblast techniky

5

Tento vynález patří do oblasti dávkovacích systémů a přesněji zejména zařízení na dávkování barev a zařízení se stlačitelným sáčkem. Vynález je zejména použitelný na sáček s tvarovkou umístěnou na jednom konci, který se vkládá do dávkovače. Použitím tlaku dávkovač vymačkává z dutiny sáčku jeho obsah, např. barvu, jeho výstupem.

10

Dosavadní stav techniky

15 Stlačitelné sáčky s náplní barvy pro použití se štětcem či jiným dávkovacím koncem jsou v daném oboru známé. Například patenty US 103 640, 1 475 116, 2 869 162, 2 893 710, 3 960 294, 3 470 824, 3 070 825, 3 918 920, a 5 000 602 zevrubně popisují a zobrazují známá uspořádání. Některé z těchto dávkovačů jsou určeny k použití při natírání velkých ploch a nevyhovují při požadavku malíře či grafika na malé množství barvy. Tyto starší systémy jsou navíc poměrně složité a omezené pouze na určité konečné použití.

20

Použití stlačitelných sáčků s barvou běžně zahrnuje ventilový prostředek pro regulování výtoku tekutiny. Tyto ventily v závislosti na své složitosti často představují hlavní položku v celkové ceně zařízení, takže drahé ventily nejsou žádoucí. Je dávana přednost málo nákladnému, spolehlivému ventilovému uspořádání, které zákazník může snadno ovládat až do okamžiku uzavření vývodu krytem k zamezení úniku ze sáčku.

25

Je také žádoucí, aby bylo k dispozici zařízení použitelné s celou sadou vyměnitelných dávkovacích hubic nebo nástavců. Předchozí uspořádání neumožňují použití téhož sáčkového zařízení s barvou jako značkovače s jemným hrotem, pěnového štětce, značkovače se širokým hrotem, 30 malířského štětce, pumpičkového rozprašovače, rozprašovače s hnacím plynem, ani použití v malířské paletě. Předchozí stav se nezaměřoval na tento požadavek všestrannosti. Navíc známé dávkovací nástavce neposkytují spolehlivou konstrukci pro dávkování ustáleného, plynulého proudu barvy do štětcového nástavce.

35

Podstata vynálezu

Tento vynález se zabývá novým a zdokonaleným systémem pro dávkování barvy, který překonává výše uvedené i další problémy a poskytuje jednoduchý, snadno použitelný stlačitelný sáček na 40 barvu s mnohostranným použitím.

40

V souladu s úžeji vymezeným hlediskem vynálezu systém obsahuje stlačitelný sáček vymezený dvojicí bočních stěn, které jsou po obvodu spolu spojené. Mezi stěny je také těsně vložená 45 tvarovka se vstupním otvorem umístěným uvnitř vnitřní dutiny sáčku, který je spojen s výstupním kanálkem. Vstupní otvor přednostně končí v rovině v podstatě rovnoběžné s rovinou bočních stěn, takže uživatel může snadno přitlačit jednu z bočních stěn na vstupní otvor pro regulování výtoku ze sáčku.

45

V souladu s dalším hlediskem vynálezu sáčkové zařízení obsahuje dávkovač, který obsahuje 50 opěrný povrch, na který se ukládá sáček. Na jednom konci opěrného povrchu je sklopně uložena hlavice pro nasazení na tvarovku. Na opěrném povrchu je také uložen tlačný díl uzpůsobený k ovladatelnému pohybu směrem k opěrnému povrchu a směrem od něho pro vymačkávání barvy ze sáčku.

50

V souladu s ještě dalším hlediskem vynálezu má tlačný díl zužující se tvar a je přednostně vytvořen z pružného, stlačitelného materiálu pro postupné vytlačování barvy ze sáčku.

5 Hlavní výhoda vynálezu spočívá ve zjednodušené konstrukci pro dávkování barvy nebo jiné tekutiny ze stlačitelného sáčku.

Další výhoda vynálezu spočívá v přizpůsobivosti sáčku a dávkovače pro použití v široké rozmanitosti aplikací.

10 Ještě další výhoda vynálezu spočívá ve snadnosti s jakou může být výtok barvy ze sáčku regulován a dávkován kontrolovaným způsobem na štětec.

15 Ještě další výhody a přednosti tohoto vynálezu se stanou odborníkům v dané oblasti zřejmými po přečtení a pochopení následujícího podrobného popisu.

Přehled obrázků na výkresech

20 Skutečná fyzická podoba vynálezu bude dána jeho jednotlivými částmi a jejich uspořádáním, jejichž přednostní provedení budou podrobně popsána v tomto popisu a ilustrována na příložených výkresech.

- Obr. 1 znázorňuje nárys stlačitelného sáčku použitého pro uložení barvy,
 obr. 2 znázorňuje pohled zezadu na stlačitelný sáček z obr. 1,
 25 obr. 3 znázorňuje bokorys prázdného stlačitelného sáčku,
 obr. 4 znázorňuje bokorys sáčku z obr. 1, ilustrující jeho uspořádání při naplnění barvou,
 obr. 5 znázorňuje nárys sáčku z obr. 4,
 obr. 6 znázorňuje nárys přednostní tvarovky použité v stlačitelném sáčku,
 obr. 7 znázorňuje bokorys tvarovky z obr. 6,
 30 obr. 8 znázorňuje zvětšený podélný řez tvarovkou z obr. 6 vedený podél čáry 7-7,
 obr. 9 znázorňuje půdorys přednostního přířezu použitého k vytvoření stlačitelného sáčku,
 obr. 10 znázorňuje pohled na přednostní kryt, který se nasazuje na tvarovku,
 obr. 11 znázorňuje zvětšený řez krytem z obr. 10,
 obr. 12 znázorňuje pohled na stlačitelné sáčky uložené na prodejním vystavovacím panelu,
 35 obr. 13 znázorňuje pohled na rozložené přednostní provedení dávkovače používaného se stlačitelnými sáčky z obr. 1 až 12,
 obr. 14 až 17 znázorňují alternativní dávkovací hlavy, které mohou být použity se zařízením znázorněným na obr. 13,
 obr. 18 znázorňuje možné alternativní uspořádání pro upevnění různých nástavců na dávkovač,
 40 obr. 19 znázorňuje perspektivní pohled na stlačitelný sáček na barvu podle vynálezu, použitý v uspořádání spreje s hnacím plynem,
 obr. 20 znázorňuje perspektivní pohled na pumpičkové sprejové zařízení použité se stlačitelným sáčkem na barvu,
 obr. 21 znázorňuje perspektivní pohled na alternativní uspořádání spreje s hnacím plynem,
 45 obr. 22 znázorňuje perspektivní pohled na stlačitelné sáčky použité na malířské paletě,
 obr. 23 znázorňuje podélný řez přednostním nástavcem pro dodávání barvy na štětec.

Příklady provedení vynálezu

Obrázky na výkresech, které slouží pouze pro ilustraci přednostních provedení vynálezu a jejichž účelem není jeho vymezení, znázorňují stlačitelný sáček A používaný s dávkovačem B v široké rozmanitosti aplikací. Přesněji a s obecným odkazem na obr. 1 až 5, stlačitelný sáček A obsahuje sáčkové těleso 10 obecně obdélníkového tvaru, tvořené dvojicí rovinných bočních stěn 12, 14 propojených společným spodním okrajem 16. Zbývající tři okraje 18, 20, 22 obdélníkového sáčku A jsou spolu po obvodu těsně spojeny. Podle přednostního uspořádání je mezi bočními stěnami 12, 14 podél jejich obvodových okrajů 18, 20, 22 vytvořen tepelný spoj, protože stlačitelný sáček A je vytvořen z jednoduchého pruhu polyethylenu. Při zahřátí okrajů 18, 20, 22 se polyethylenový materiál bočních stěn 12, 14 vzájemně tavně spojí způsobem v oboru běžně známým. Zbývající části bočních stěn 12, 14 zůstanou nespojeny a mohou být proto navzájem roztahovány od sebe a stlačovány k sobě, takže ve vnitřním prostoru může být spolehlivě uložena tekutina, jako barva. Případně je barva ze sáčku A dávkována, jak bude později popsáno.

V horním okraji 20 sáčkového tělesa 10 je umístěna tvarovka 30, která je také přednostně vytvořena z polyethylenu. Podrobněji je tvarovka 30 znázorněna na obr. 6 až 8. Součástí tvarovky 30 je plochý díl 32, který je tepelně zataven mezi obvodové okraje obou bočních stěn 12, 14 sáčku A. Na jedné ploše tohoto plochého dílu 32 je upevněno trubkové pouzdro 34 a obsahuje první kanálek 36, který je obecně vyrovnán s podélnou osou sáčku A a tvoří výstup 38 na svém horním či prvním konci. Druhý či vnitřní konec 40 prvního kanálku 36 je dočasně uzavřen tenkostěnnou přepážkou 42 (obr. 8). Tato přepážka 42 je konstruována pro snadné proražení ostrým předmětem, který použije uživatel při přípravě sáčku A před použitím. Proražením přepážky 42 dojde ke spojení prvního kanálku 36 s druhým kanálkem 44, který je orientován obecně kolmo k prvnímu kanálku 36 a podobně v podstatě kolmo k plochému dílu 32 tvarovky 30. Druhý kanálek 44 spojuje vnitřní prostor sáčku A s výstupem 38 skrze vstup 46 a první kanálek 36. Vstup 46 je vytvořen v rovině v podstatě rovnoběžně s bočními stěnami 12, 14 sáčku A. Tímto způsobem boční stěna 12 sáčku A, která je těsně spojena s čelem plochého dílu 32 se vstupem 46, může být snadno přitlačena na otvor vstupu 46, jak je znázorněno směrovou šipkou 48 na obr. 8. Při přiblížení k vstupu 46 působí boční stěna 12 jako klapkový ventil pro ovladatelné zamezení dávkování barvy do výstupu 38.

Jak je znázorněno přerušovanou čarou na obr. 6, horní okraj 20 boční stěny 12 je tepelně spojen s plochým dílem 32 tvarovky 30 v oblasti mezi vstupem 46 a výstupem 38. Navíc, jak je nejlépe znázorněno na obr. 2, druhá boční stěna 14 obsahuje zapuštěný výřez 50, ve kterém je vsazeno pouzdro 34 tvarovky 30. Boční stěna 14 je podél svého horního okraje 20 přivařena k plochému dílu 32 tvarovky 30. Tímto způsobem je sáček A po svém obvodu neprodyšně uzavřen.

Na vnějším povrchu pouzdra 34 tvarovky 30 je v blízkosti výstupu 38 umístěna vyvýšená část 60. Vyvýšená část 60 je přednostně obvodově souvislá a zapadá do obvodové drážky 88 vytvořené ve snímatelném krytu 80, jak bude podrobněji popsáno později.

Obr. 9 znázorňuje, že stěny 12, 14 sáčku A jsou původně tvořeny z jednodílného přířezu s řadou rýhovaných či přehybových linií 62, 64, 66. Přehybová linie 62 dělí přířez na dvě shodné části, které budou tvořit stěny sáčku 12, 14. Rovnoběžné přehybové linie 64, 66, zajišťují plisované či harmonikové uspořádání, umožňující roztažení vnitřní dutiny sáčku A a pojmutí většího množství náplně. Přířez je na vnějších obvodových okrajích mezi přehybovými liniemi 62, 64, 66 opatřen výřezy 68, které usnadňují sestavení sáčku A.

Na obr. 1 až 5 a 10 a 11 je znázorněno víčko či kryt 80, kterým se uzavírá pouzdro 34. V preferovaném provedení má tento kryt 80 plochý díl 82, který je přibližně polokruhovitý. Průměr polokruhu je v podstatě rovný délce druhého okraje sáčku A tak, aby odpovídal celkovému designu plochého tvaru sáčku A. Samozřejmě mohou být použity i jiné podoby, aniž by vybočovaly z rozsahu a záměru předmětu vynálezu. Na jedné straně plochého dílu 82 krytu 80 je

upevněno pouzdro 84 se zahlobenou dutinou 86, uzpůsobenou k nehybnému nasazení na výstup tvarovky 30. Přesněji dutina 86 obsahuje obvodovou spojitou prstencovou drážku 88, která spolupůsobí s vyvýšenou částí 60 na tvarovce 30 pro rozebíratelné blokování krytu 80 na tvarovce 30. Na slepém konci dutiny 86 je umístěn těsnicí výstupek 90, který směřuje ven k otevřenému konci dutiny 86 a vymezuje prstencové vybrání 92, které těsní kolem výstupu 38 tvarovky 30. Navíc průřez prstence je zmenšen kuželovým osazením 94, takže kryt 80 na výstupu 38 tvarovky 30 sedí pevně a těsně.

Plochý díl 82 krytu 80 obsahuje také otvor 96, umožňující zavěšování sáčku A na vystavovacím panelu. Jak je nejlépe viditelné na obr. 12, je sada plných sáčků A zavěšena za otvory 96 na podlouhlé tyči 98 vystavovacího panelu (není zobrazen). Samozřejmě mohou být použita i jiná vystavovací uspořádání a tento obr. znázorňuje jedno z přednostních uspořádání pro reklamu sáčků.

Obr. 13 znázorňuje přednostní podobu dávkovače B, použitého pro stlačitelný sáček A popsany výše. Zobrazený dávkovač B obsahuje plochý opěrný povrch 100 s dvojicí bočních stěn 102, 104, jejichž výška je dimenzována tak, aby umožnily uložení zcela naplněného sáčku A a poskytly mu boční oporu. Na jednom konci opěrného povrchu 100 boční stěny 102, 104 obsahují malé výstupky 106, které jsou obráceny navzájem k sobě a spoluvytváří s tlačným dílem 108, zejména s vybráními 110 vytvořenými na opačných stranách tlačného dílu 108, kloubový závěs. Tlačný díl 108 se může otáčet přibližně o 180° , takže jeho druhý konec 112 je vzdálen od opěrného povrchu 100, aby umožnil uložení sáčku A na opěrný povrch 100.

V přednostním provedení tlačný díl 108 obsahuje pružný, houbovitý nebo jiný deformovatelný materiál 120 připevněný k vnitřní ploše. Deformovatelný materiál 120 má také sbíhavý povrch 122, který při pokračujícím stlačování tlačného dílu 108 k opěrnému povrchu 100 postupně tlačí barvu v sáčku A k otvoru tvarovky 30. Tímto způsobem, i když tlak působí na tlačný díl 108 v oblasti vzdálené od kloubového závěsu, deformovatelný materiál 120 se nejprve dostane do styku se základnou sáčku A, takže veškerá tekutina uvnitř je vytlačována směrem k tvarovce 30.

Dvojice výstupků 124 na opačném konci opěrného povrchu spolupůsobí s vybráními 126 ve sklopné hlavici 128. Tato hlavice 128 se přednostně může pohybovat přibližně o 90° , takže nijak nebrání uložení sáčku A na opěrný povrch 100 a sejmutí z něho. Hlavice 128 obsahuje dutinu ohraničenou stěnou 130, o kterou se opírá okraj 20 sáčku A. Uprostřed stěny 120 je umístěn otvor 132 přizpůsobený k těsnému zasunutí tvarovky 30. Z obr. 13 je zřejmé, že otvor 132 je vytvořen jako obecně dutý válcový výstupek 134 stěny 1130. Tato konstrukce umožňuje použití řady různých nástavců, znázorněných na obr. 14 až 18.

Například na obr. 14 tlačný díl 108 překrývá stlačitelný sáček A a použitím ruční síly v oblasti 136 může být barva vytlačována otvorem tvarovky 30, zasunuté do výstupu 134. Na výstupek 134 je nasazen nástavec 138 značkovače s jemným hrotem, takže nanášená barva bude tvořit jemnou tenkou čáru. Obr. 15 znázorňuje nástavec 140 s pěnovým štětcem spojený s výstupkem 134. Ten naopak roztírá inkoust získaný z otvoru tvarovky 30 do širokého pruhu. Na obr. 16 je znázorněn nástavec 142 značkovače se širokým hrotem. Ten ve srovnání s nástavci 138 a 140 z obrázků 14 a 15 umožňuje střední šířku pruhu. Provedení i funkce dávkovače B je neustále tatáž, pokud není výslovně uvedeno jinak. Nástavec 144 s malířským štětcem znázorněný na obr. 17 funguje v podstatě stejným způsobem jako ostatní výše uvedená provedení.

Obr. 18 znázorňuje, že výstupek 134 může také obsahovat šroubový závit 150, který usnadňuje připojení a odpojení nástavců 138, 140, 142, 144 k dávkovači B. Každý z nástavců by mohl ve své vnitřní části podobně obsahovat odpovídající závit (není zobrazen) tak, aby mohl být snadno upevněn a sejmut z hlavice 128 dávkovače B.

Obr. 19 je perspektivní znázornění přizpůsobení sáčku A sestavě s hnacím plynem. Stlačený hnací plyn je uložen v tlakové láhvi 152, ke které je připevněno těleso 154 hlavního uzávěru. Z tělesa 154 vystupuje svorka 156 ve tvaru písmene C a v ní je umístěna tvarovka 30 stlačitelného sáčku A. Hnací plyn je směřován z trysky 158 v tělese 154 a směšuje se s barvou, vytlačovanou otvorem tvarovky 30, pro vytvoření účinné sprejové sestavy.

Na obr. 20 je znázorněna sestava s manuálním tlačítkovým čerpadlem. Zde je dávkovač B znázorněný na obr. 13 až 18 modifikován odstraněním tlačného dílu 108. Místo toho stlačení stříkací trysky 160 natáhne barvu z otvoru tvarovky 30 sáčku A a namíří jí na malovaný povrch. Na obr. 21 je znázorněna tlaková nádrž zmenšené velikosti. Stlačený hnací plyn je směřován z trysky 162 stlačením páky 164. Barva je pak směšována s hnacím plynem pro nanášení na pracovní povrch (není znázorněn).

Obr. 22 znázorňuje malířskou paletu 168, která využívá stlačitelný sáček A podle vynálezu. K tvarovkám 30 jednotlivých sáčků A je připevněna řada malířských misek 170. Každá miska 170 obsahuje klobouček 172, který je připojen pomocí pružného úvazku 174 ke konstrukcím misek 170 tak, že nejsou neúmyslně chybně umístěny. Navíc celé misky 170 upevněné na každý sáček mohou být odejmuty z vybrání 176 ve tvaru C vytvořených v paletě tak, že na paletě mohou být umístěny různé barvy podle požadavku, nebo mohou být sáčky A snadno vyměněny.

S nástavci pro dodávání barvy na štětce je spojen společný problém nedostatečného nebo naopak nadbytečného přítoku barvy z trysky nebo hrotu, který má za následek nestejně nanášení. Na obr. 23 je znázorněna přednostní konstrukce sestavy nástavce, jehož součástí je protáhlý hrot 180 přizpůsobený pro spojení s hlavicí 128 výše popsaného dávkovače B. Do zúžené části 182 hrotu 180 je vložen omezovač 184 průtoku. Omezovač 184 průtoku má na svém vnějším povrchu vytvořen závit, který reguluje průtok barvy ke vzdálenému konci 186 hrotu 180. Omezovač 184 je těsně zasunut do části hrotu 180 o středním průměru a je spojen na vnitřním konci s válečkem 188 štětce 190. Rozměry válečku 188 umožňují jeho těsné zasunutí v protáhlé části hrotu 180 tak, že se za vstupním otvorem 192 může vytvořit zásoba barvy. Vstupní otvor 192 těsně obepíná štětec a svírá ho jak vystupuje z hrotu a barva prochází ven štětčinami štětce. Tato přednostní konstrukce poskytuje hladký a plynulý průtok barvy na štětec pro stejnoměrnější nanášení barvy na pracovní plochu.

Vynález byl popsán s pomocí přednostního provedení. Po přečtení a pochopení tohoto popisu mohou samozřejmě napadnout další osoby další obměny a úpravy. Je naším záměrem zahrnout všechny tyto úpravy a obměny, pokud zapadají do rozsahu přiložených patentových nároků anebo jsou jejich ekvivalenty.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Sáčkové zařízení, obsahující stlačitelný sáček (A) s protilehlými bočními stěnami (12, 14) spojenými navzájem k sobě podél obvodové části a ohraničujícími vnitřní dutinu přizpůsobenou k naplnění tekutinou a tvarovku (30) nesenou sáčkem (A), **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že tvarovka (30) obsahuje první kanálek (36) umístěný podél sáčku (A) a druhý kanálek (44) umístěný pod úhlem vzhledem k prvnímu kanálku (36), přičemž druhý kanálek (44) je umístěn mezi vnitřní dutinou a prvním kanálkem (36) a končí u vstupu (46) dutiny.

2. Sáčkové zařízení podle nároku 1, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že dále obsahuje snímatelný kryt (80), nasaditelný na konec prvního kanálku (36) pro uzavření spojení s vnitřní dutinou, tvarovku (30) obsahující tenkostěnný plochý díl (32), zalepený po svém obvodu mezi protilehlé

povrchy bočních stěn (12, 14), a pouzdro (34) s prvním kanálkem (36) umístěným na jedné straně tvarovky (30) a probíhajícím obecně rovnoběžně s plochým dílem (32).

5 3. Sáčkové zařízení podle nároku 2, **vyznačující se tím**, že jedna z bočních stěn (14) obsahuje výřez (50) probíhající směrem dovnitř od její obvodové části pro vsazení pouzdra (34) tvarovky (30).

10 4. Sáčkové zařízení podle nároku 3, **vyznačující se tím**, že boční stěny (12, 14) sáčku jsou vytvořeny z jediného kusu materiálu obecně obdélníkového tvaru, který je přeložen podél střední přehybové linie (62) a těsně uzavřen podél zbývajících tří okrajových částí (18, 20, 22).

15 5. Sáčkové zařízení podle nároku 4, **vyznačující se tím**, že materiál obsahuje druhou a třetí přehybovou linii (64, 66), které jsou obecně rovnoběžné se střední přehybovou linií (62) pro umožnění rozšíření bočních stěn (12, 14) směrem ven při plnění barvou.

20 6. Sáčkové zařízení podle nároku 2, **vyznačující se tím**, že plochý díl (32) tvarovky (30) obsahuje první okraj, který obecně končí na těsně uzavřené obvodové části bočních stěn (12, 14).

7. Sáčkové zařízení podle nároku 2, **vyznačující se tím**, že pouzdro (34) vystupuje ven z obvodové části bočních stěn (12, 14).

25 8. Sáčkové zařízení podle nároku 2, **vyznačující se tím**, že pouzdro (34) obsahuje na svém vnějším povrchu vyvýšenou část (60) pro pevné nasazení krytu (80).

30 9. Sáčkové zařízení podle nároku 2, **vyznačující se tím**, že kryt (80) má plochý díl (82) s pouzdem (84) upevněným na jedné jeho straně, takže při nasazení krytu (80) na tvarovkové pouzdro (34) pro jeho uzavření je plochý díl (82) krytu (80) umístěn v podstatě ve stejné rovině s plochým dílem (32) tvarovky (30).

35 10. Sáčkové zařízení podle nároku 9, **vyznačující se tím**, že plochý díl (82) krytu (80) obsahuje průchozí otvor (96) pro zavěšení sáčkového zařízení na prodejní vystavovací panel.

40 11. Sáčkové zařízení podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že dále obsahuje dávkovač (B) uzpůsobený pro vložení stlačitelného sáčku (A), přičemž dávkovač (B) obsahuje: první díl s opěrným povrchem (100) nesoucím stlačitelný sáček (A), hlavici, otočně uloženou u jednoho konce opěrného povrchu (100), a uzpůsobenou k vložení výstupu (38) tvarovky (30) a tlačný díl (108) otočně uložený pomocí čepů na druhém konci opěrného povrchu (100) pro volitelný pohyb směrem k opěrnému povrchu (100) a od něho.

45 12. Sáčkové zařízení podle nároku 11, **vyznačující se tím**, že na tlačném dílu (108) dále obsahuje deformovatelný materiál (120), který je obrácen k opěrnému povrchu (100), když je tlačný díl (108) ovládán k vydávání tekutiny z výstupu (38) tvarovky (30).

50 13. Sáčkové zařízení podle nároku 12, **vyznačující se tím**, že deformovatelný materiál (120) má sbíhavý povrch (122), který je obrácen k opěrnému povrchu (100), když je tlačný díl (108) ovládán k vydávání tekutiny z výstupu (38) tvarovky (30).

14. Sáčkové zařízení podle nároku 11, **vyznačující se tím**, že na tlačném dílu (108) dále obsahuje sbíhavý povrch (122), který je obrácen k opěrnému povrchu (100), když je tlačný

díl (108) ovládán k vydávání tekutiny z výstupu (38) tvarovky (30).

15. Sáčkové zařízení podle nároku 11, **vyznačující se tím**, že hlavice je otočná o 90°.
- 5 16. Sáčkové zařízení podle nároku 11, **vyznačující se tím**, že tlačný díl (108) je otočný o 180°.
- 10 17. Sáčkové zařízení podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že stlačitelný sáček (A) je podlouhlý a má podélně probíhající osu, tvarovka (30) ohraničuje výstup (38) a obsahuje první kanálek (36) umístěný podél osy sáčku (A) a druhý kanálek (44) umístěný kolmo k prvnímu kanálku (36), přičemž druhý kanálek (44) končí u vstupu (46) ve vnitřní dutině a je rovnoběžný s bočními stěnami (12, 14), přičemž přemístění části boční stěny (12, 14) vzhledem ke vstupu (46) volitelně ovládá průtok tekutiny do druhého kanálku (44).
- 15 18. Sáčkové zařízení podle nároku 17, **vyznačující se tím**, že dále obsahuje snímatelný kryt (80) pro volitelné otevírání a uzavírání výstupu (38) tvarovky (30).
- 20 19. Sáčkové zařízení podle nároku 17, **vyznačující se tím**, že tvarovka (30) obsahuje plochý díl (32) alespoň částečně těsně vlepený mezi obvodové části bočních stěn (12, 14), a první kanálek (36) je vytvořen podél jedné strany plochého dílu (32).
- 25 20. Sáčkové zařízení podle nároku 17, **vyznačující se tím**, že dále obsahuje dávkovač (B) s opěrným povrchem (100) o rozměrech vhodných k uložení stlačitelného sáčku (A), hlavici připojenou k jednomu konci opěrného povrchu (100), do které se zasouvá výstup (38) tvarovky (30) a tlačný díl (108) upevněný na nosný povrch (100) pro stlačování bočních stěn (12, 14) sáčku (A) k sobě a vydávání tekutiny tvarovkou (30).
- 30 21. Sáčkové zařízení podle nároku 20, **vyznačující se tím**, že dále obsahuje sbíhavý povrch (122) na tlačném dílu (108) pro postupné vytlačování tekutiny z jednoho konce stlačitelného sáčku (A) k výstupu (38).
- 35 22. Sáčkové zařízení podle nároku 20, **vyznačující se tím**, že dále obsahuje pružný stlačitelný díl z deformovatelného materiálu (120) vložený mezi stlačitelným sáčkem (A) a tlačným dílem (108).

40 10 výkresů

FIG. 1

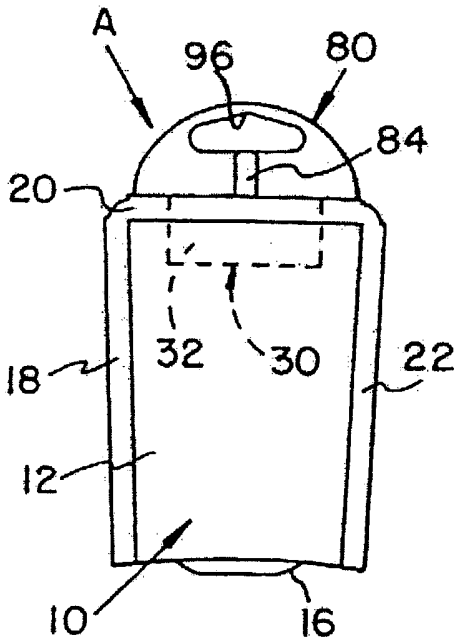


FIG. 2

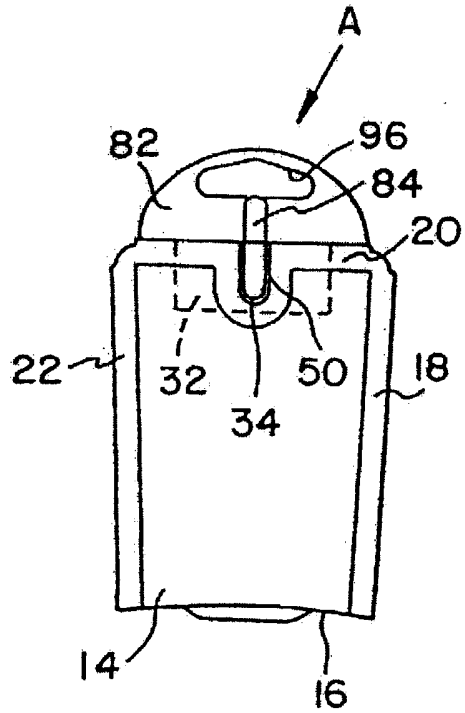


FIG. 3

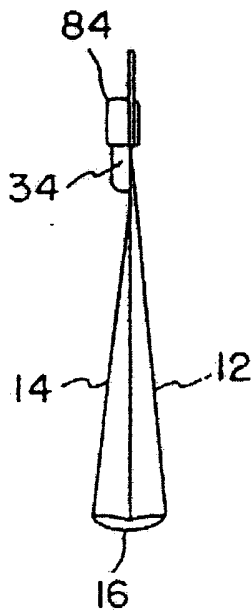


FIG. 4

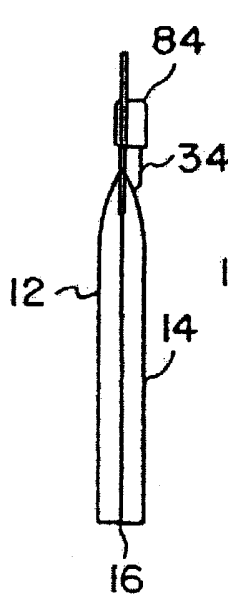


FIG. 5

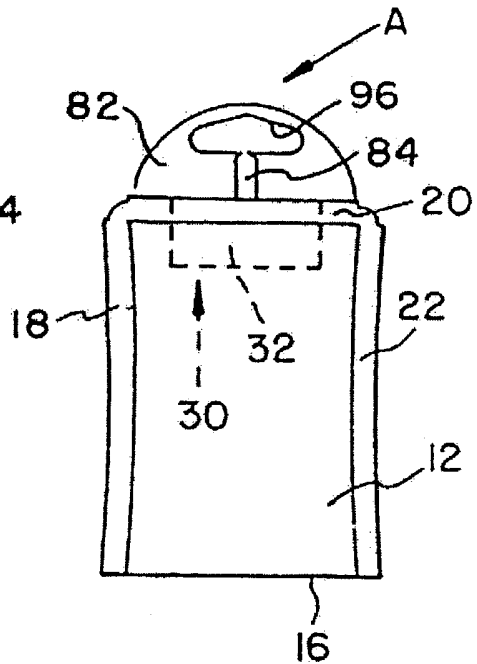


FIG. 6

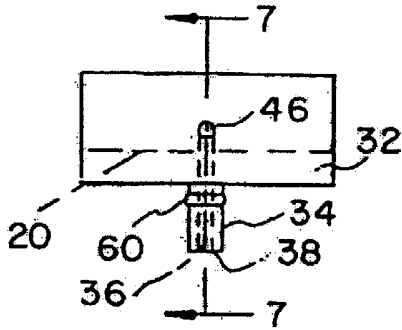


FIG. 7

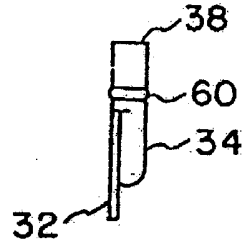


FIG. 8

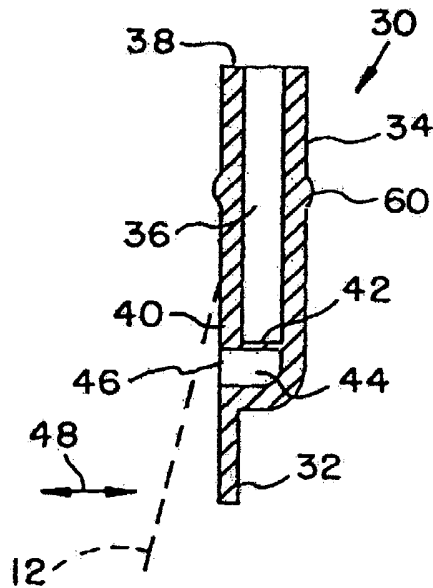


FIG. 9

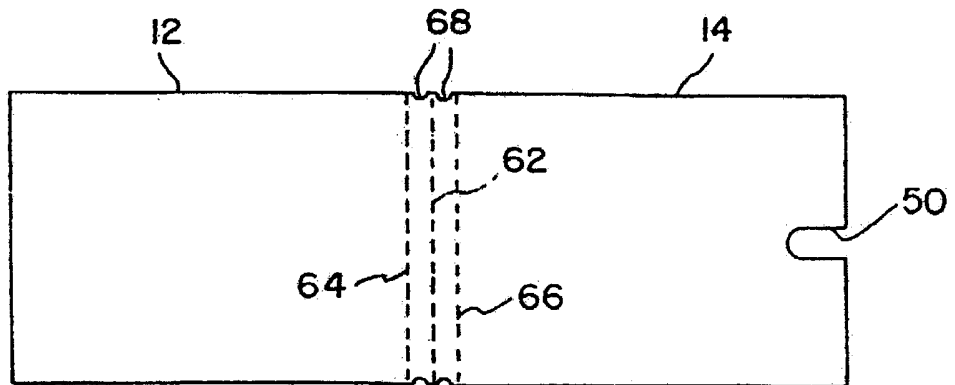


FIG. 10

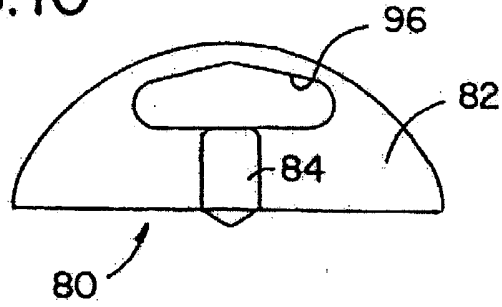


FIG. 11

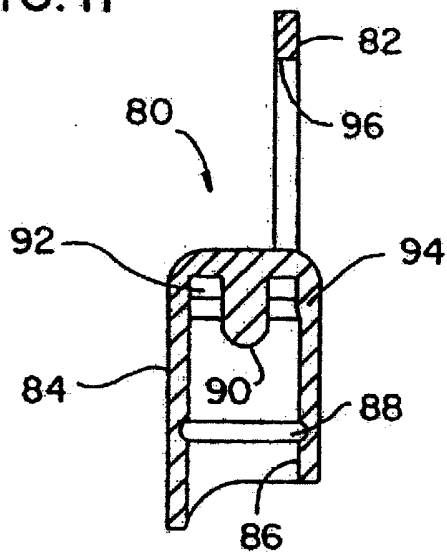
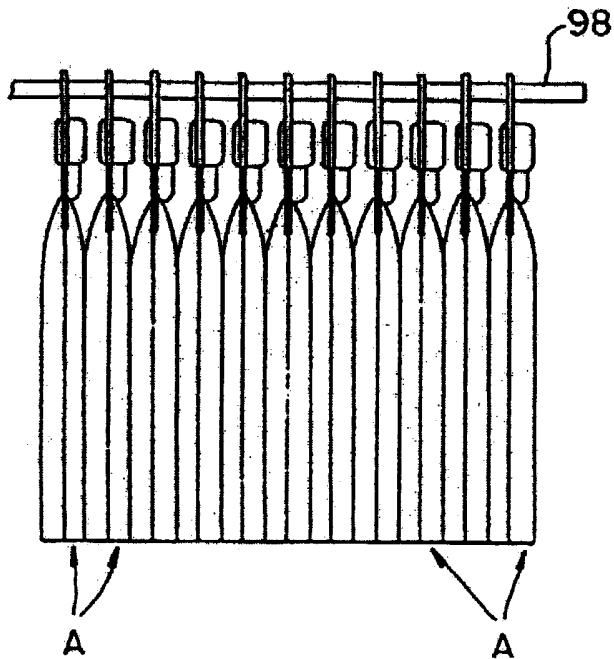


FIG. 12



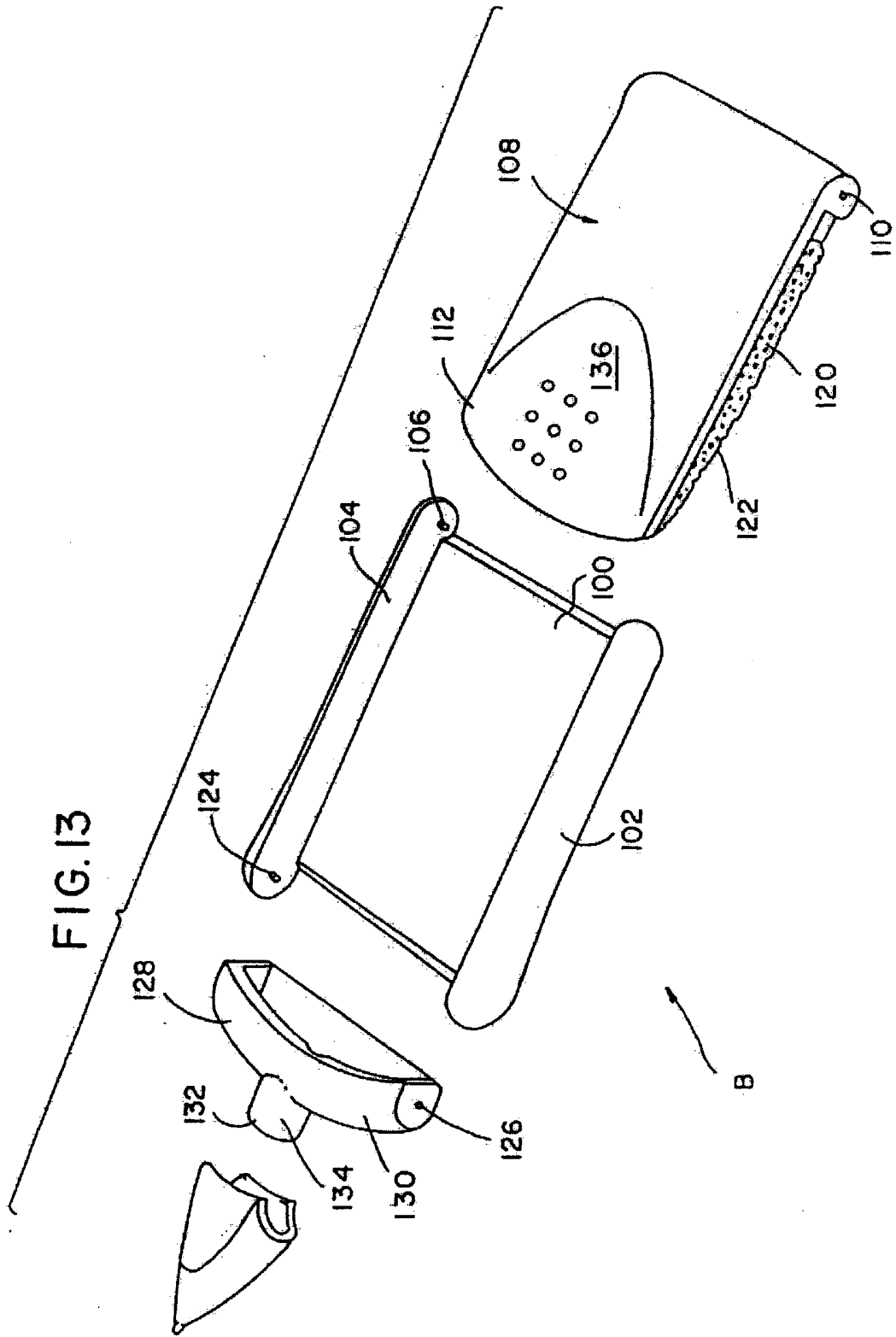


FIG.14

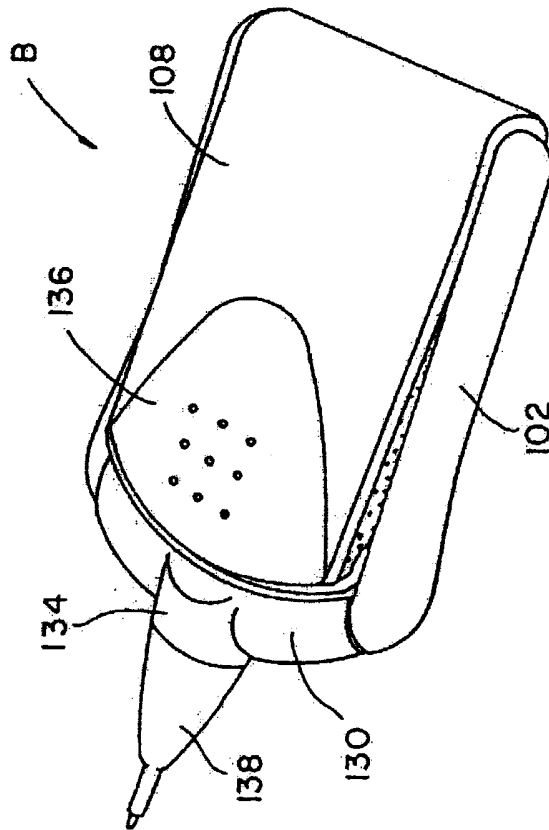


FIG.15

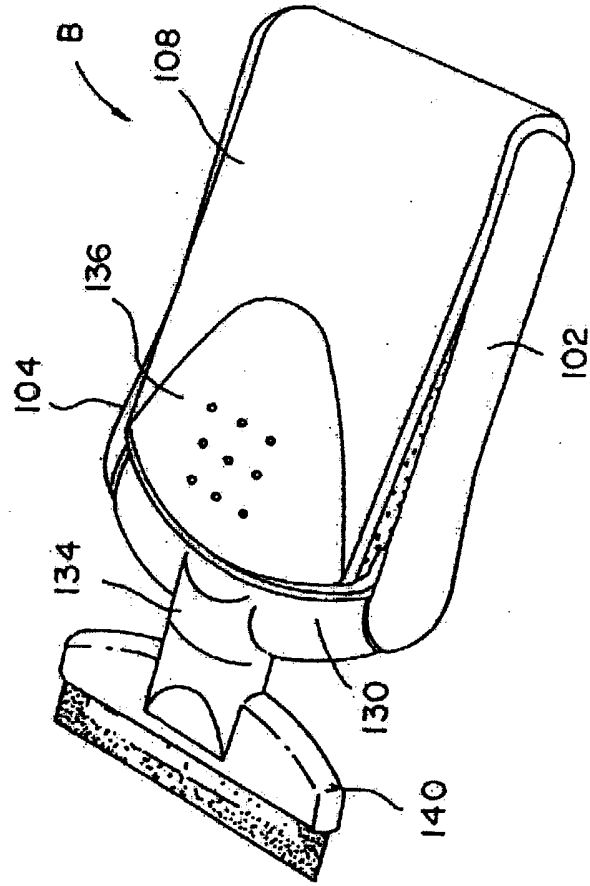


FIG.17

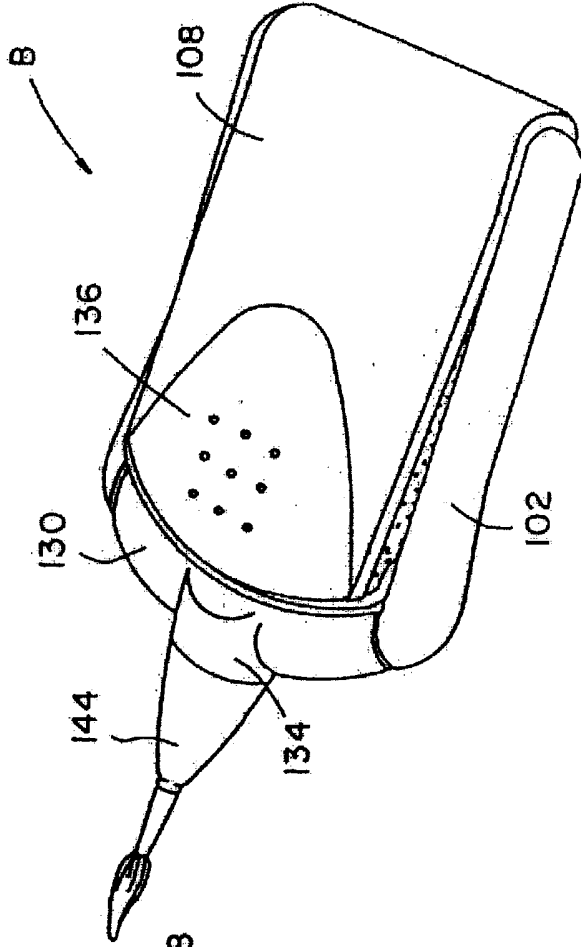


FIG.16

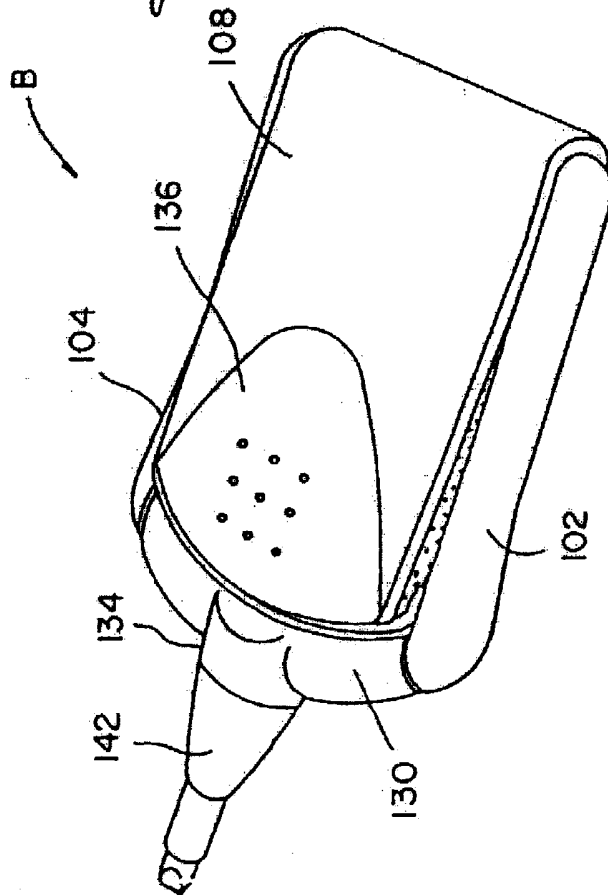


FIG.19

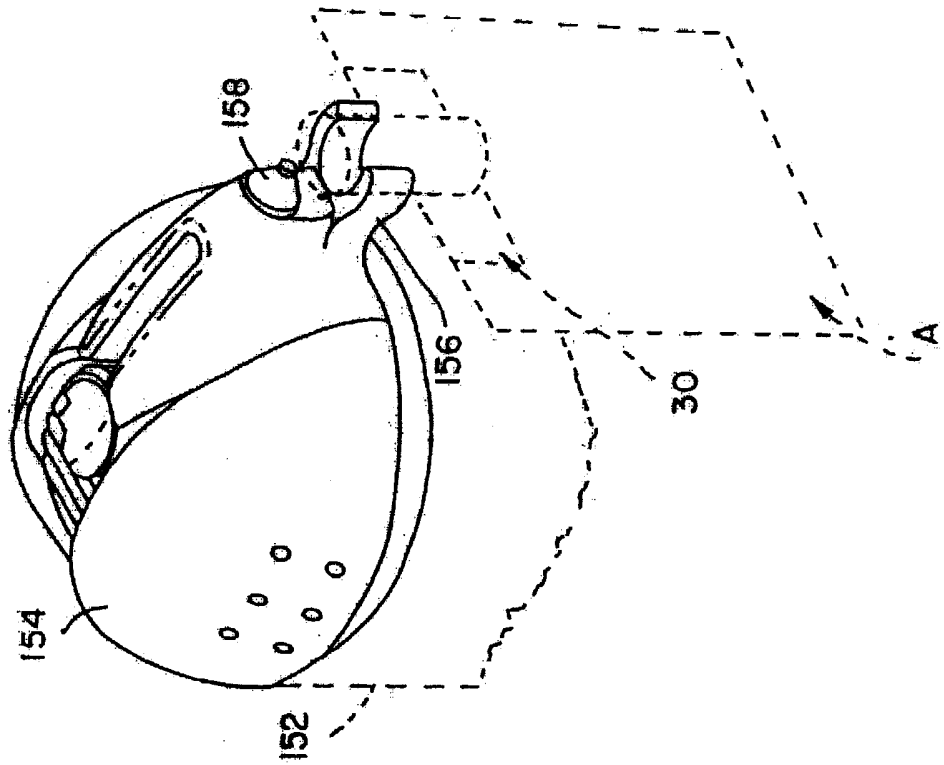


FIG.18

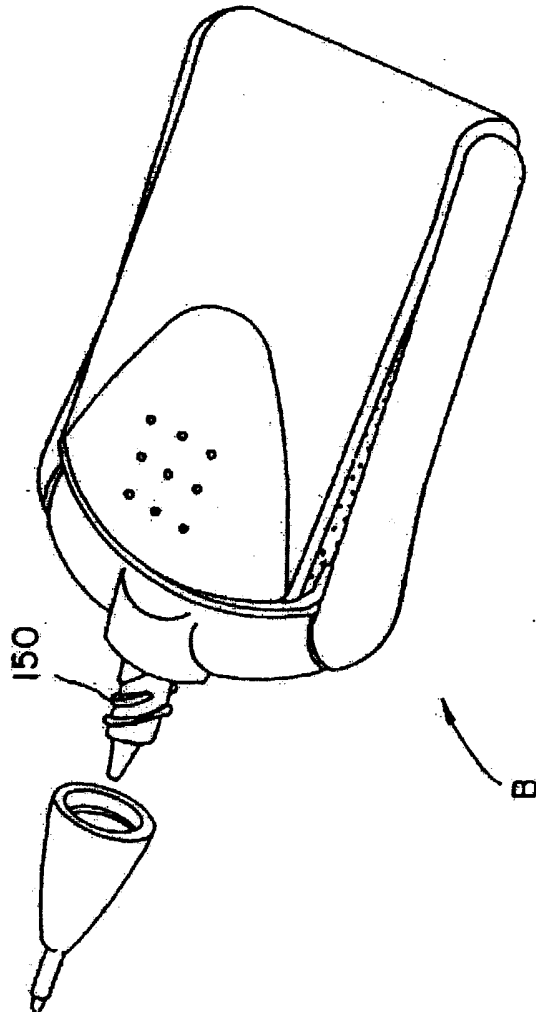


FIG. 20

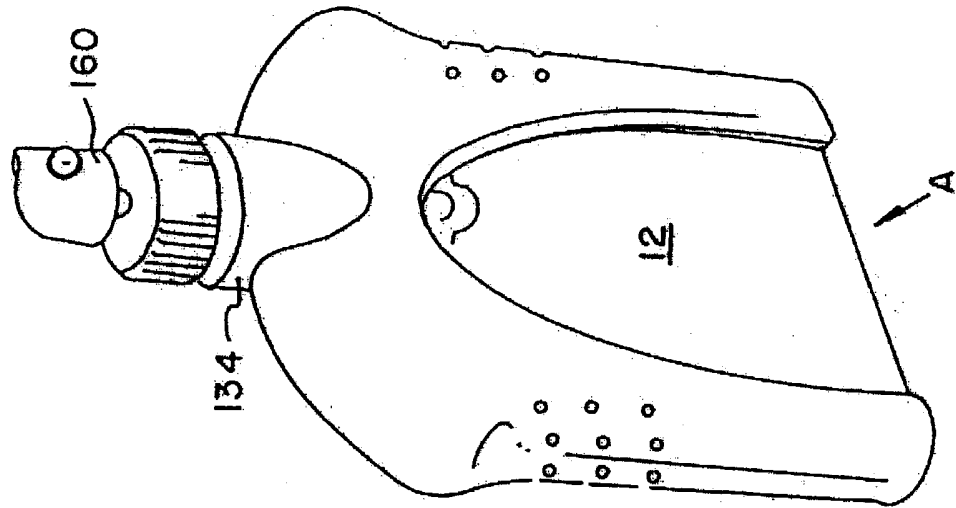


FIG. 21

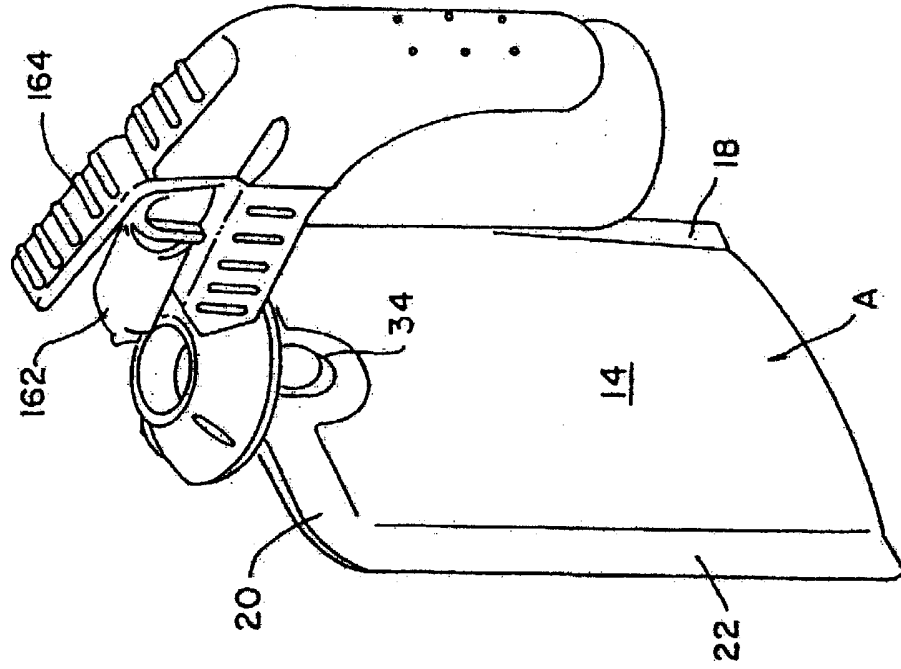


FIG.22

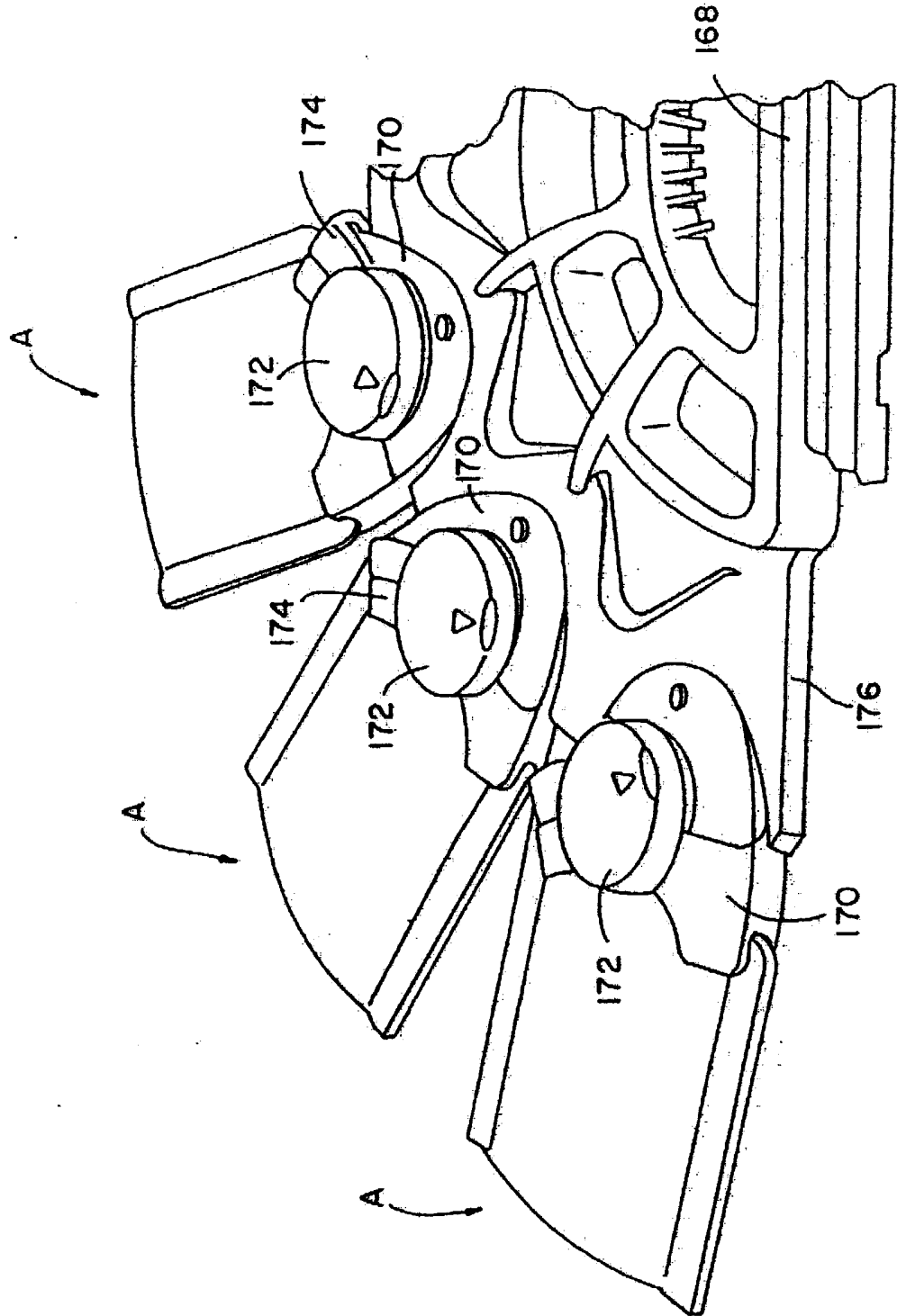
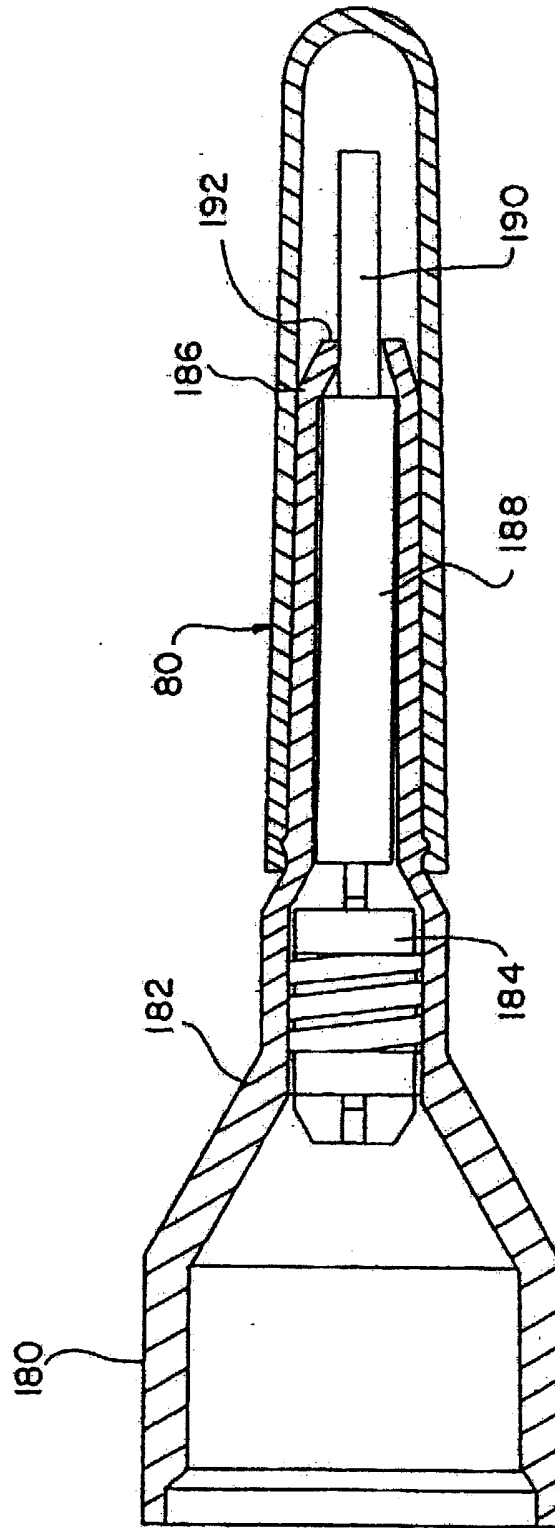


FIG.23



Konec dokumentu