



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213386944 U

(45) 授权公告日 2021.06.08

(21) 申请号 202021909910.9

(22) 申请日 2020.09.04

(73) 专利权人 苏州市纤维检验院

地址 215000 江苏省苏州市吴中区文曲路
69号

(72) 发明人 张蓉 许磊 杨雷

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 曹毅

(51) Int. Cl.

B65H 18/08 (2006.01)

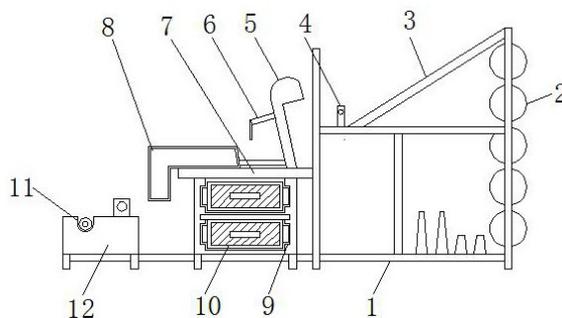
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有收卷结构的织带机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有收卷结构的织带机,包括支架和分纱架,所述支架的右端设置有纱线架,且纱线架的内部设置有纱线轴,所述分纱架设置于支架的上方,且分纱架的左方设置有横杆,所述横杆的左方设置有固定架,且固定架的左方设置有停经器,所述停经器的下方设置有编织器,且编织器的左端设置有出料槽,所述出料槽的下方设置有收纳柜,且收纳柜的左右两端均设置有导轨,所述出料槽的内部设置有出料辊,所述出料槽的左侧下方设置有收卷盒,且收卷盒的内部设置有压轴。该具有收卷结构的织带机设置有压轴,能够控制编织带的移动方向,同时通过压轴使编织带收卷更加紧实,轴承对压轴起到固定支撑的效果。



1. 一种具有收卷结构的织带机,包括支架(1)和分纱架(3),其特征在于:所述支架(1)的右端设置有纱线架(18),且纱线架(18)的内部设置有纱线轴(2),所述分纱架(3)设置于支架(1)的上方,且分纱架(3)的左方设置有横杆(4),所述横杆(4)的左方设置有固定架(5),且固定架(5)的左方设置有停经器(6),所述停经器(6)的下方设置有编织器(7),且编织器(7)的左端设置有出料槽(8),所述出料槽(8)的下方设置有收纳柜(10),且收纳柜(10)的左右两端均设置有导轨(9),所述出料槽(8)的内部设置有出料辊(17),所述出料槽(8)的左侧下方设置有收卷盒(12),且收卷盒(12)的内部设置有压轴(13),所述压轴(13)的后端连接有轴承(15),且压轴(13)的前端连接有电机(14),所述压轴(13)的左方设置有收卷槽(11),且收卷槽(11)的内部设置有收卷轴(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有收卷结构的织带机,其特征在于:所述纱线轴(2)与纱线架(18)之间构成H字型结构,且纱线轴(2)设置有十组。

3. 根据权利要求1所述的一种具有收卷结构的织带机,其特征在于:所述停经器(6)与编织器(7)之间相互垂直,且停经器(6)与固定架(5)之间为焊接。

4. 根据权利要求1所述的一种具有收卷结构的织带机,其特征在于:所述收纳柜(10)通过导轨(9)与编织器(7)之间构成滑动结构,且收纳柜(10)设置有两个。

5. 根据权利要求1所述的一种具有收卷结构的织带机,其特征在于:所述出料槽(8)设置为L字型结构,且出料辊(17)贯穿于出料槽(8)的内部,并且出料辊(17)的上端面与编织器(7)的上端面位于同一水平面内。

6. 根据权利要求1所述的一种具有收卷结构的织带机,其特征在于:所述压轴(13)通过收卷盒(12)与电机(14)之间为键连接,且压轴(13)贯穿于轴承(15)的内部。

7. 根据权利要求1所述的一种具有收卷结构的织带机,其特征在于:所述收卷槽(11)的下端面与收卷轴(16)的外径尺寸相吻合,且收卷轴(16)上端面低于压轴(13)的下端面。

一种具有收卷结构的织带机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及织带机技术领域,具体为一种具有收卷结构的织带机。

背景技术

[0002] 织带机,能编织各种宽度织带的机械为织带机。织带机适用于编织各种圆形或扁形的无弹力和弹力绳带,主要编织各种绳带、鞋带、松紧带、装饰带、高拉力带、鱼网线、钓鱼线、拖车绳、船用绳、运动带、窗帘带、电线、纤维等高质量产品。

[0003] 与现有的专利申请号CN207862538U一种织带机中对比,在进行织带工作后不能及时将生产好的编织带进行收卷,编织带均堆积在出料口,随后使用人工对编织带进行收卷,降低工作效率,不能很好的满足人们的使用需求,针对上述情况,在现有的织带机基础上进行技术创新。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有收卷结构的织带机,以解决上述背景技术中提出与现有的专利申请号CN207862538U一种织带机中对比,在进行织带工作后不能及时将生产好的编织带进行收卷,编织带均堆积在出料口,随后使用人工对编织带进行收卷,降低工作效率,不能很好的满足人们的使用需求问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有收卷结构的织带机,包括支架和分纱架,所述支架的右端设置有纱线架,且纱线架的内部设置有纱线轴,所述分纱架设置于支架的上方,且分纱架的左方设置有横杆,所述横杆的左方设置有固定架,且固定架的左方设置有停经器,所述停经器的下方设置有编织器,且编织器的左端设置有出料槽,所述出料槽的下方设置有收纳柜,且收纳柜的左右两端均设置有导轨,所述出料槽的内部设置有出料辊,所述出料槽的左侧下方设置有收卷盒,且收卷盒的内部设置有压轴,所述压轴的后端连接有轴承,且压轴的前端连接有电机,所述压轴的左方设置有收卷槽,且收卷槽的内部设置有收卷轴。

[0006] 优选的,所述纱线轴与纱线架之间构成H字型结构,且纱线轴设置有十组。

[0007] 优选的,所述停经器与编织器之间相互垂直,且停经器与固定架之间为焊接。

[0008] 优选的,所述收纳柜通过导轨与编织器之间构成滑动结构,且收纳柜设置有两个。

[0009] 优选的,所述出料槽设置为L字型结构,且出料辊贯穿于出料槽的内部,并且出料辊的上端面与编织器的上端面位于同一水平面内。

[0010] 优选的,所述压轴通过收卷盒与电机之间为键连接,且压轴贯穿于轴承的内部。

[0011] 优选的,所述收卷槽的下端面与收卷轴的外径尺寸相吻合,且收卷轴上端面低于压轴的下端面。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型设置有十组纱线轴,能够同时满足多种颜色的纱线的收纳,无需反复更换,设置有停经器,当停经器的数量多时,织出的编织带宽度较宽,当停经器的数量减

少时,编织带宽度随之变窄,可通过停经器数量的多少来控制编织带宽度;

[0014] 2、本实用新型设置有两个收纳柜,方便存放纱线,设置有L型的出料槽能够使出料槽与编织器之间贴合更加紧密,编织带通过出料辊向外移动,出料辊具有导向作用;

[0015] 3、本实用新型设置有压轴,能够控制编织带的移动方向,同时通过压轴使编织带收卷更加紧实,轴承对压轴起到固定支撑的效果,设置有收卷轴,编织带通过压轴卷入收卷轴的外部,当编织带收卷完成后直接将收卷轴从收卷槽内取出,便于对成卷的编织带进行收集。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型收卷盒的左视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型出料辊的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型纱线架的右视结构示意图;

[0020] 图中:1、支架;2、纱线轴;3、分纱架;4、横杆;5、固定架;6、停经器;7、编织器;8、出料槽;9、导轨;10、收纳柜;11、收卷槽;12、收卷盒;13、压轴;14、电机;15、轴承;16、收卷轴;17、出料辊;18、纱线架。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种具有收卷结构的织带机,包括支架1和分纱架3,支架1的右端设置有纱线架18,且纱线架18的内部设置有纱线轴2,纱线轴2与纱线架18之间构成H字型结构,且纱线轴2设置有十组,设置有十组纱线轴2,能够同时满足多种颜色的纱线的收纳,无需反复更换;分纱架3设置于支架1的上方,且分纱架3的左方设置有横杆4,横杆4的左方设置有固定架5,且固定架5的左方设置有停经器6,停经器6的下方设置有编织器7,且编织器7的左端设置有出料槽8,停经器6与编织器7之间相互垂直,且停经器6与固定架5之间为焊接,设置有停经器6,当停经器6的数量多时,织出的编织带宽度较宽,当停经器6的数量减少时,编织带宽度随之变窄,可通过停经器6数量的多少来控制编织带宽度;

[0023] 出料槽8的下方设置有收纳柜10,且收纳柜10的左右两端均设置有导轨9,收纳柜10通过导轨9与编织器7之间构成滑动结构,且收纳柜10设置有两个,设置有两个收纳柜10,方便存放纱线;出料槽8的内部设置有出料辊17,出料槽8设置为L字型结构,且出料辊17贯穿于出料槽8的内部,并且出料辊17的上端面与编织器7的上端面位于同一水平面内,设置有L型的出料槽8能够使出料槽8与编织器7之间贴合更加紧密,编织带通过出料辊17向外移动,出料辊17具有导向作用;

[0024] 出料槽8的左侧下方设置有收卷盒12,且收卷盒12的内部设置有压轴13,压轴13的后端连接有轴承15,且压轴13的前端连接有电机14,压轴13通过收卷盒12与电机14之间为

键连接,且压轴13贯穿于轴承15的内部,设置有压轴13,能够控制编织带的移动方向,同时通过压轴13使编织带收卷更加紧实,轴承15对压轴13起到固定支撑的效果;压轴13的左方设置有收卷槽11,且收卷槽11的内部设置有收卷轴16,收卷槽11的下端面与收卷轴16的外径尺寸相吻合,且收卷轴16上端面低于压轴13的下端面,设置有收卷轴16,编织带通过压轴13卷入收卷槽11的外部,当编织带收卷完成后直接将收卷轴16从收卷槽11内取出,便于对成卷的编织带进行收集。

[0025] 工作原理:在使用该具有收卷结构的织带机时,首先,支架1起到支撑作用,纱线轴2上的纱线穿过分纱架3进行分纱,分为经纱和纬纱,经纱和纬纱分别通过横杆4和固定架5的停经器6处,利用编织器7将纱线制成若干个编织带,随后编织带在出料槽8内部出料辊17的带动下向左进行移动,绕过压轴13的下方,启动电机14,电机14带动压轴13在轴承15内部进行转动,随后绕过收卷盒12内的收卷轴16的外表面,将编织带进行收卷,当编织带收卷完成后,将收卷轴16从收卷槽11内部取出,可将编织带进行收集,拉动收纳柜10外部的把手,使收纳柜10在导轨9内部进行滑动,当纱线用完时,可将纱线架18上的纱线进行更换补充,这就是该具有收卷结构的织带机的工作原理。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

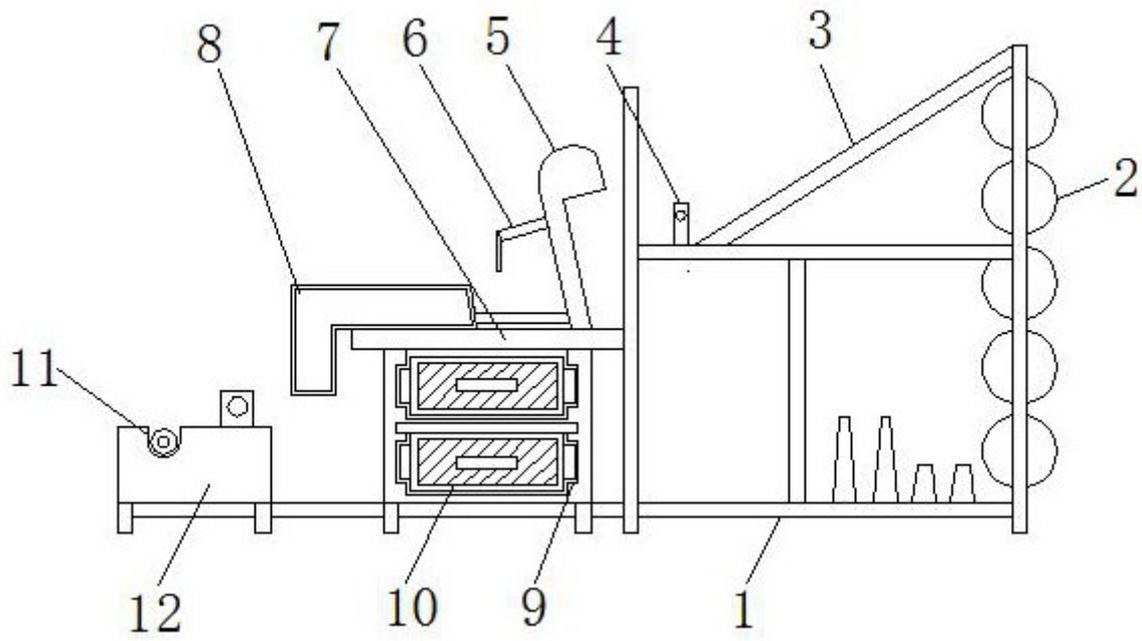


图1

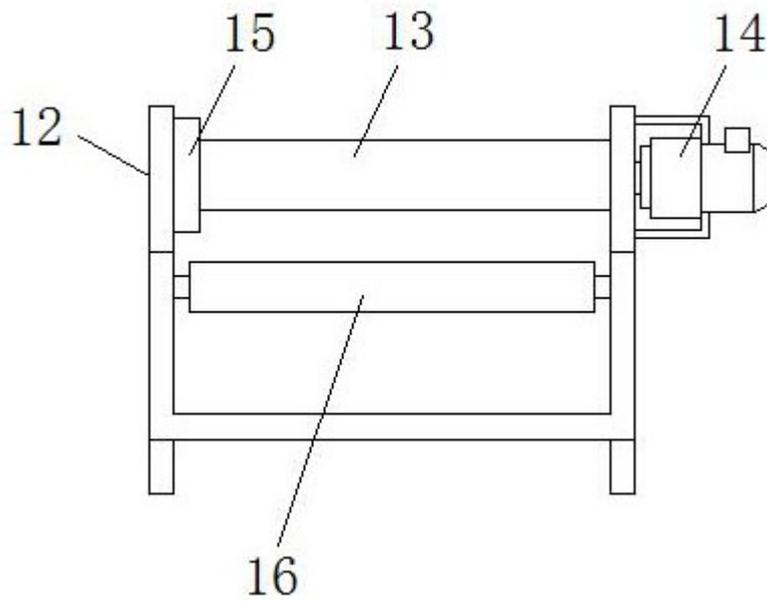


图2

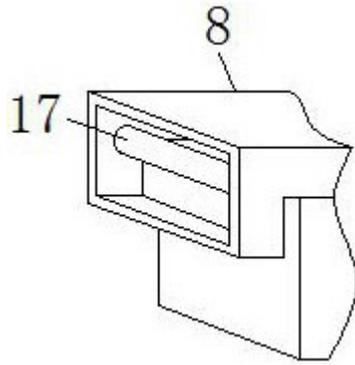


图3

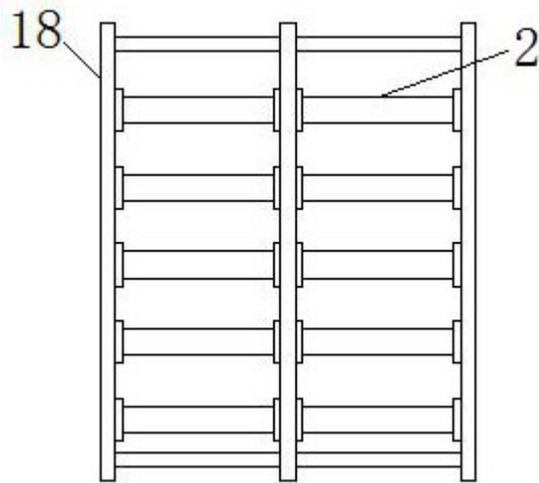


图4