



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114262394 A

(43) 申请公布日 2022.04.01

(21) 申请号 202010975532.2

(22) 申请日 2020.09.16

(71) 申请人 浙江赞昇新材料有限公司

地址 314201 浙江省嘉兴市乍浦港区外环
西路533号

(72) 发明人 詹正云

(74) 专利代理机构 上海弼兴律师事务所 31283

代理人 王卫彬 邹玲

(51) Int. Cl.

C08C 19/02 (2006.01)

C08C 19/08 (2006.01)

C08L 15/00 (2006.01)

C08K 13/04 (2006.01)

C08J 3/24 (2006.01)

权利要求书8页 说明书16页

(54) 发明名称

液体氢化丁腈橡胶及其制备方法和应用

(57) 摘要

本发明公开了一种液体氢化丁腈橡胶及其制备方法和应用。该液体氢化丁腈橡胶中：丙烯腈含量为15%~50%；加氢饱和度为75%~99.5%；重均分子量(Mw)为3,000~60,000；分子量分布指数(PDI)为2.0~8.0；玻璃化转变温度(Tg)低于-28℃。该液体氢化丁腈橡胶分子量较低、分子量分布较宽，同时具有加工时优异的流动性和固化后优异的力学性能，在特种橡胶领域具有独特的应用价值；并且其制备方法工艺简单可行。

1. 一种液体氢化丁腈橡胶, 其中:

丙烯腈含量为15%~50%;

加氢饱和度为75%~99.5%;

重均分子量为3,000~60,000;

分子量分布指数为2.0~8.0;

玻璃化转变温度低于-28℃。

2. 根据权利要求1所述的液体氢化丁腈橡胶, 其特征在于,

所述液体氢化丁腈橡胶的丙烯腈含量为17%~45%, 例如25%、33%或43%;

和/或, 所述液体氢化丁腈橡胶的加氢饱和度为80%~99%, 较佳地为90%~99%, 例如91%、92%、95%或96%;

和/或, 所述液体氢化丁腈橡胶的重均分子量为5,000~50,000, 较佳地为8,000~20,000或24,000~46,000;

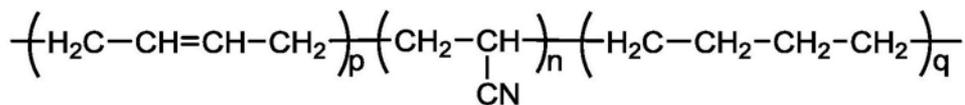
和/或, 所述液体氢化丁腈橡胶的分子量分布指数为2.0~6.0;

和/或, 所述液体氢化丁腈橡胶的玻璃化转变温度低于-35℃, 较佳地低于-40℃;

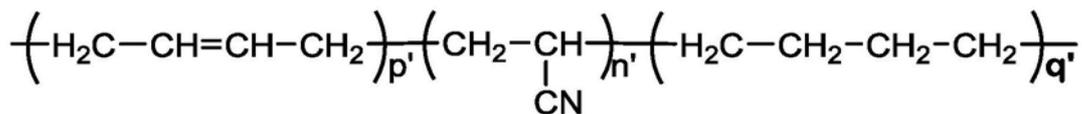
和/或, 所述液体氢化丁腈橡胶的外推玻璃化转变起始温度低于-30℃, 较佳地低于-35℃, 更佳地低于-45℃;

和/或, 所述液体氢化丁腈橡胶的外推玻璃化转变结束温度低于-25℃, 较佳地低于30℃, 更佳地低于-35℃;

较佳地, 所述液体氢化丁腈橡胶为式IIIa或IIIb所示的液体氢化丁腈橡胶,



IIIa



IIIb

其中, $p=1\sim 150$; $p'=1\sim 150$; $q=30\sim 590$; $q'=30\sim 590$; $n=20\sim 500$; $n'=20\sim 500$;

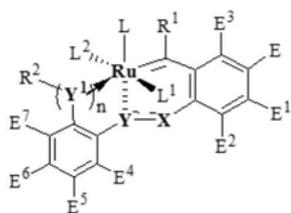
较佳地, 所述液体氢化丁腈橡胶中: 丙烯腈含量为17%~45%; 加氢饱和度为80%~99%; 重均分子量为5,000~50,000; 分子量分布指数为2.0~6.0; 玻璃化转变温度低于-28℃;

较佳地, 所述液体氢化丁腈橡胶中: 丙烯腈含量为33%; 加氢饱和度为99%; 重均分子量为8,000~20,000; 分子量分布指数为2.5~3.5; 玻璃化转变温度低于-35℃;

较佳地, 所述液体氢化丁腈橡胶中: 丙烯腈含量为25%~43%; 加氢饱和度为91%~99%; 重均分子量为24,000~46,000; 分子量分布指数为2.1~5.6; 玻璃化转变温度低于-29℃。

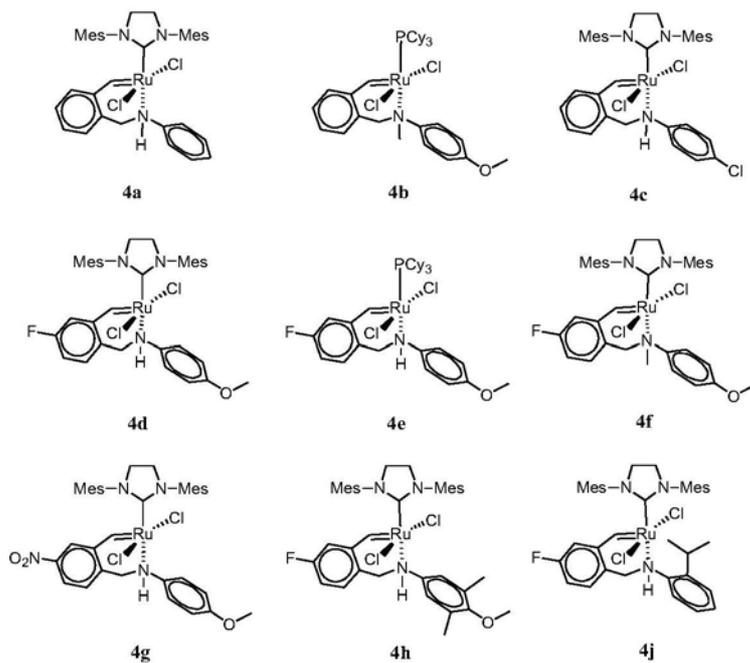
3. 一种液体氢化丁腈橡胶的制备方法, 其包括以下步骤: 在惰性气体保护下, 在有机溶剂中, 在催化剂的作用下, 使丁腈橡胶依次经降解反应和氢化还原反应, 或使丁腈橡胶经氢

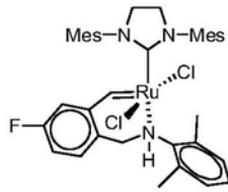
化还原反应,得液体氢化丁腈橡胶;其中,所述催化剂包括通式I所示的詹氏催化剂中的一种或多种:



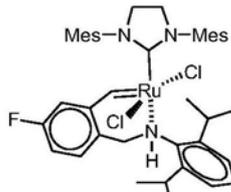
I

4. 根据权利要求3所述的液体氢化丁腈橡胶的制备方法,其特征在于,所述的通式I包括下述化合物中的一种或多种:

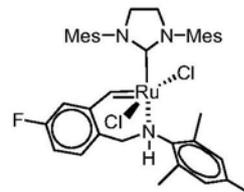




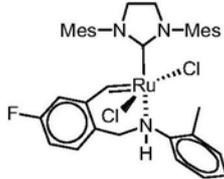
4k



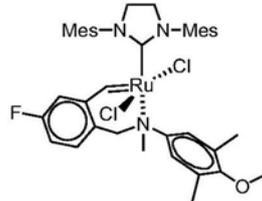
4m



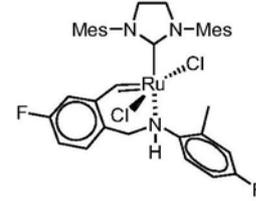
4n



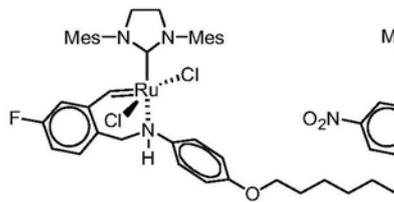
4p



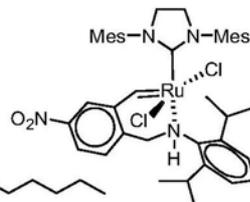
4q



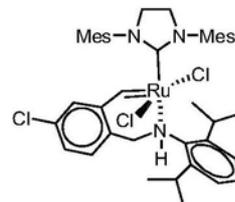
4r



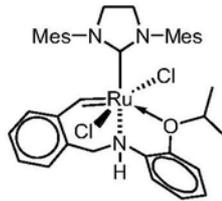
4s



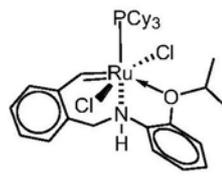
4t



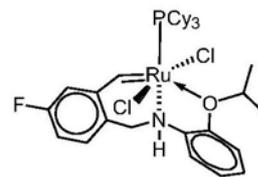
4u



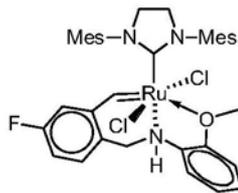
4v



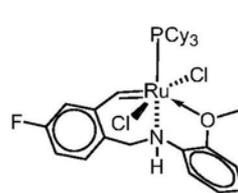
4w



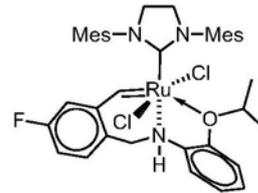
4x



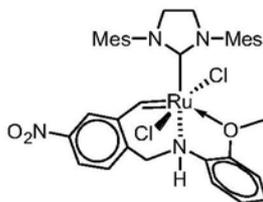
4y



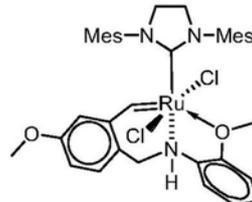
4z



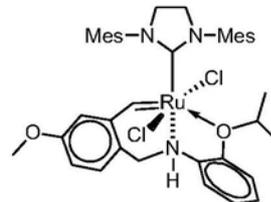
4aa



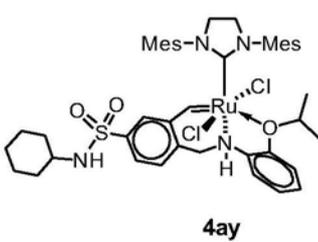
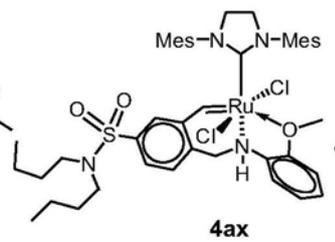
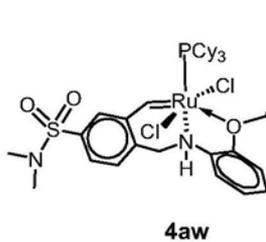
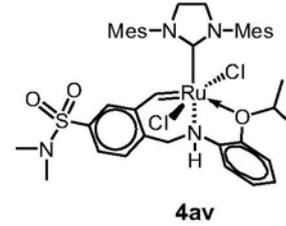
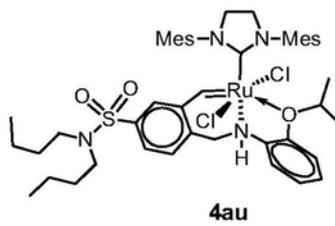
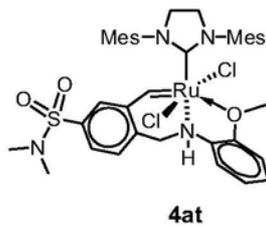
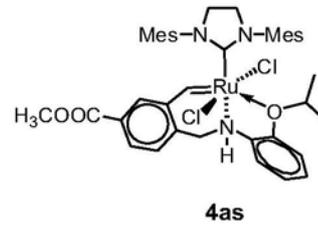
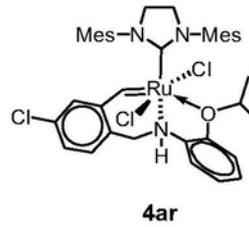
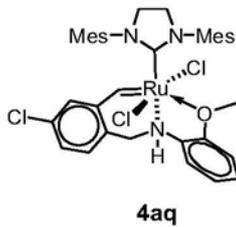
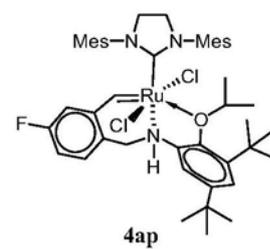
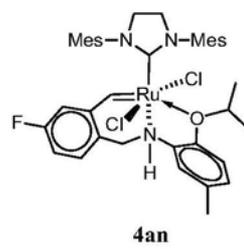
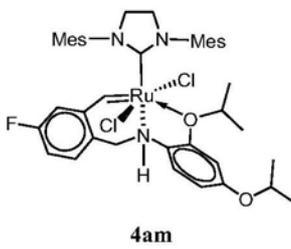
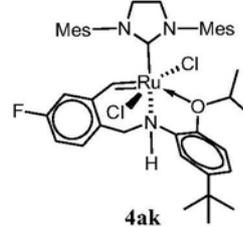
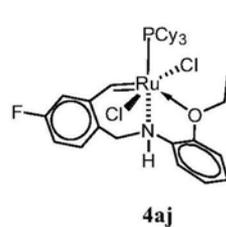
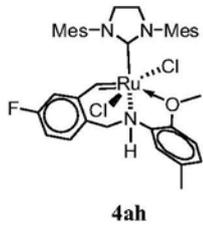
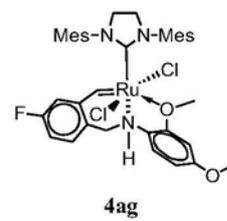
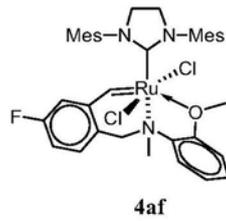
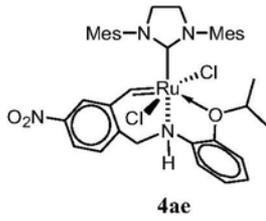
4ab

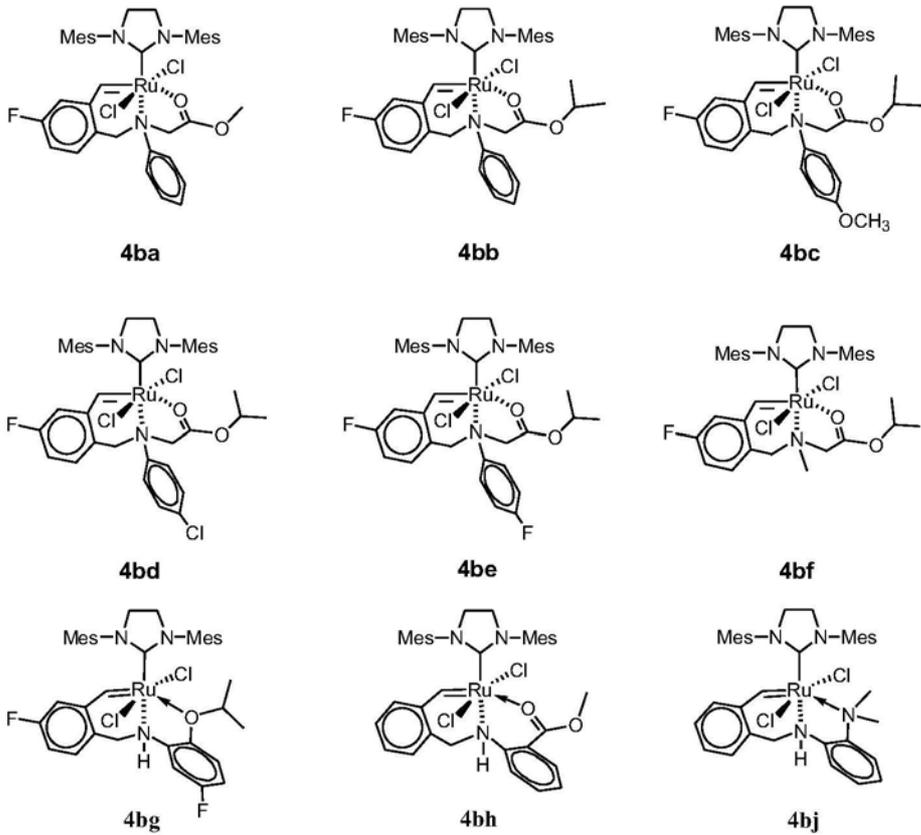


4ac



4ad





所述的通式I较佳地为式4aa、4ab、4f或4v，更佳地为式4aa或4v；

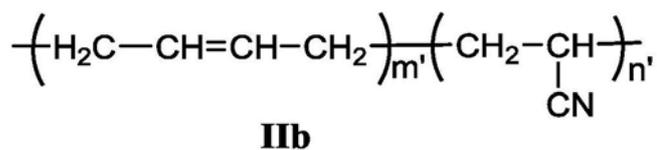
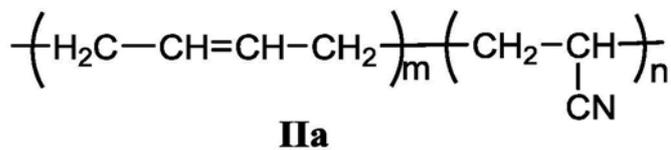
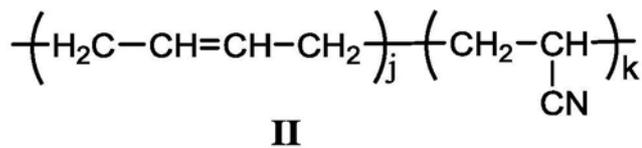
和/或，所述丁腈橡胶的丙烯腈含量为15%~50%，较佳地为17%~45%，例如25%、33%或43%；

和/或，所述丁腈橡胶的重均分子量为3,000~60,000；

和/或，较佳地，所述丁腈橡胶的门尼粘度为30~60；

和/或，所述丁腈橡胶的分子量分布指数为2.0~8.0；

较佳地，所述丁腈橡胶的结构如下列式II、IIa或IIb所示：



其中，

j=100-6,000;k=50-5000；

$m=30-600;n=20-500;$

$m'=30-600;n'=20-500;$

和/或,所述詹氏催化剂的用量为0.005%~0.1%,较佳地为0.01%~0.05%,百分比为所述詹氏催化剂占所述丁腈橡胶的质量百分比;

和/或,所述降解反应的温度为60~100℃,较佳地为80℃;所述降解反应的时间为0.5~10h,较佳地为1~6h,更佳地为2~3h;

和/或,所述氢化还原反应中氢气的用量为使反应体系的压力达到2~15MPa,较佳地达到6~10Mpa,例如8MPa;

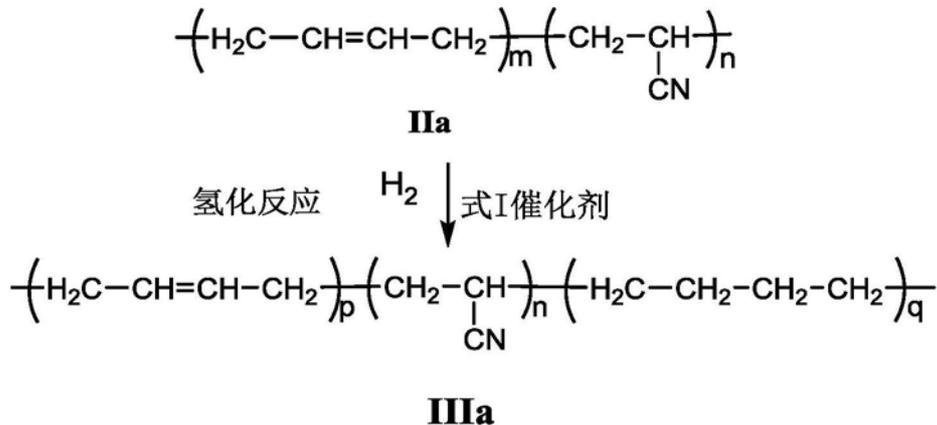
和/或,所述氢化还原反应的温度为80~200℃,较佳地为100~180℃,更佳地为130~160℃,例如150℃;所述氢化还原反应的时间为2~6h;

和/或,所述有机溶剂为三氯甲烷、二氯乙烷、丙酮和氯苯中的一种或多种;较佳地为氯苯、二氯乙烷和三氯甲烷中的一种或多种;更佳地为氯苯或二氯乙烷;最佳地为氯苯;所述有机溶剂的用量较佳地为100~300g丁腈橡胶/1L有机溶剂,例如120g、160g、200g或240g丁腈橡胶/1L有机溶剂;

和/或,所述惰性气体为氩气或氮气;

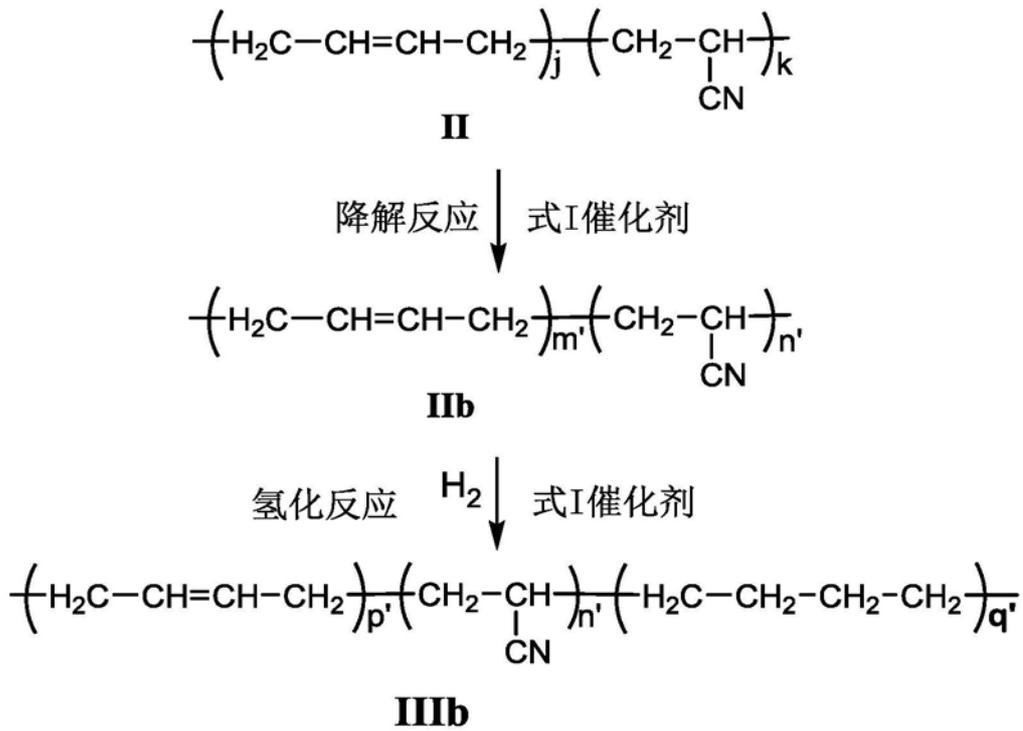
和/或,所述氢化还原反应完成后进行后处理;所述后处理包括负压除去有机溶剂;所述后处理的温度较佳地为100~150℃,更佳地为130~140℃。

5. 根据权利要求3或4所述的液体氢化丁腈橡胶的制备方法,其特征在于,所述液体氢化丁腈橡胶的制备方法的反应流程如路线-1所示,在惰性气体保护下,在有机溶剂中,通入氢气,在通入氢气的同时或之后加入所述詹氏催化剂,使丁腈橡胶IIa进行氢化还原反应,得到液体氢化丁腈橡胶IIIa;其中,m、n、p和q的定义如权利要求2或4所述;



路线-1

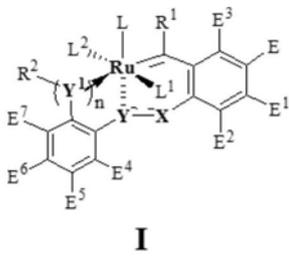
和/或,所述液体氢化丁腈橡胶的制备方法的反应流程如路线-2所示,在惰性气体保护下,在有机溶剂中,加入所述詹氏催化剂,使丁腈橡胶II进行降解反应得丁腈橡胶IIb;再通入氢气,使丁腈橡胶IIb进行氢化还原反应,得到液体氢化丁腈橡胶IIIb;其中,j、k、m'、n'、p'和q'的定义如权利要求2或4所述;



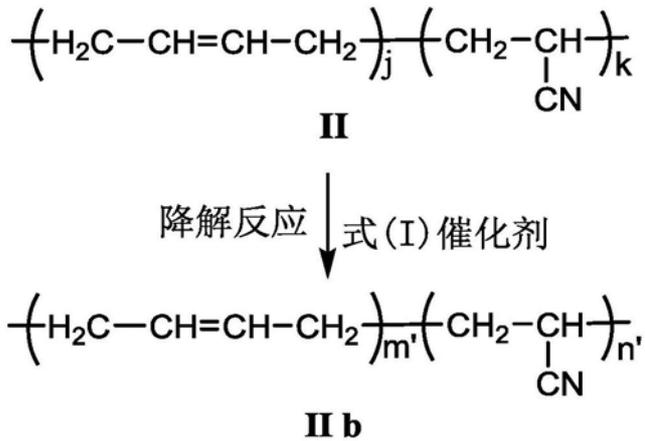
路线-2。

6. 一种液体氢化丁腈橡胶,其根据权利要求3~5中任一项所述的液体氢化丁腈橡胶的制备方法制得。

7. 一种丁腈橡胶的降解方法,其包括以下步骤:在惰性气体保护下,在有机溶剂中,在通式I所示的詹氏催化剂的作用下,使丁腈橡胶经降解反应,得丁腈橡胶降解物;



较佳地,所述詹氏催化剂及其用量如权利要求4所述;
 较佳地,所述丁腈橡胶如权利要求4所述;
 较佳地,所述降解反应的温度和时间如权利要求4所述;
 较佳地,所述有机溶剂及其用量如权利要求4所述;
 较佳地,所述惰性气体如权利要求4所述;
 较佳地,所述丁腈橡胶的降解方法的反应流程如路线-3所示,



路线-3。

8. 一种胶料,其包含权利要求1、2和5中任一项所述液体氢化丁腈橡胶、填料和硫化剂;

所述填料较佳地为炭黑和/或白炭黑;所述炭黑较佳地为炭黑N220、炭黑N-330、炭黑N550或炭黑N774;所述白炭黑较佳地为沉淀白炭黑、气相白炭黑或碱性白炭黑;所述碱性白炭黑较佳地为碱性白炭黑AS-70;

所述硫化剂较佳地为1,4-双(叔丁基过氧异丙基)苯;

所述胶料较佳地还包括除所述硫化剂之外其他橡胶配合剂,例如助硫化剂、硬脂酸、氧化镁、促进剂和防老剂中的一种或多种;其中,所述助硫化剂较佳地为N,N'-间苯撑双马来酰亚胺;所述促进剂较佳地为2-巯基苯并咪唑锌盐;所述防老剂较佳地为4,4'-双(二甲基苄基)二苯胺;

较佳地,按质量份数计,所述胶料包括:液体氢化丁腈橡胶100份,炭黑N-330 50份,白炭黑AS-70 10份,1,4-双(叔丁基过氧异丙基)苯14份,N,N'-间苯撑双马来酰亚胺0.5份,硬脂酸0.5份,氧化镁6份,2-巯基苯并咪唑锌盐0.5重量份和4,4'-双(二甲基苄基)二苯胺1.0重量份。

9. 一种硫化胶,其由权利要求8所述的胶料经硫化制得。

10. 一种权利要求1、2和5中任一项所述的液体氢化丁腈橡胶、权利要求8所述胶料或权利要求9所述硫化胶在工业制品中的应用。

液体氢化丁腈橡胶及其制备方法和应用

技术领域

[0001] 本发明涉及一种液体氢化丁腈橡胶及其制备方法和应用。

背景技术

[0002] 氢化丁腈橡胶 (HNBR) 以其优异的性能在航空航天、石油、汽车以及能源等发挥着巨大的作用。液体氢化丁腈橡胶是HNBR的特殊品级产品之一,它可与补强填充剂、硫化促进剂等橡胶助剂配合,经过硫化可获得具有良好弹性、流动性更好、更易加工的硫化胶。另外,它在特种胶粘剂、密封剂以及异形复杂弹性制品方面具有及其重要的用途,尤其是它可能作为电磁屏蔽涂层、耐油涂层、电池耐腐蚀涂层密封配件、阻尼降噪涂层等特殊复合材料的基体材料而备受关注。

[0003] 据文献资料报道,制备液体氢化丁腈橡胶 (LHNBR) 的技术路线有两条:其一是通过对液体丁腈橡胶 (LNBR) 进行溶液催化加氢来制备,其二是通过对固体丁腈橡胶进行溶解、复分解降解、溶液催化加氢等工序来制备。专利CN104231118A公开了一种氢化端羟基液体丁腈橡胶及其制备方法,以水合肼-硼酸-过氧化氢组成催化加氢体系,通过液体非均相反应对液体端羟基丁腈橡胶进行加氢,得到了无凝胶且加氢度超过90%的氢化端羟基液体丁腈橡胶。CN102481562A公开了一种液体氢化丁腈橡胶的制备方法,制备时,先采用氯苯溶剂将丁腈橡胶溶解,加入一定量的1-己烯,22℃下搅拌2hr随后加入复分解催化剂“1,3-双-(2,4,6-三甲基苯基)-2-咪唑亚甲基(三环己基膦)-(苯基亚甲基)氯化钪”(第二代格鲁布斯催化剂),22℃下搅拌2hr,完成丁腈橡胶的复分解降解反应;然后加入氢化反应催化剂“三-(三苯基膦)-氯化铑”(威尔金森氏催化剂),在138℃下搅拌加氢反应4hr;由此得到分子量(Mw)在10000~50000、分子量分布指数(PDI)小于2.0的液体氢化丁腈橡胶。因为使用威尔金森氏催化剂等一些氢化还原催化剂在进行丁腈橡胶的氢化反应时仅对NBR中的碳碳双键进行加氢反应,所以其氢化反应结果是不可能改变相应液体氢化丁腈橡胶的分子量分布指数(PDI)。

[0004] 显然现有液体氢化丁腈橡胶的制备技术还是有些不足之处,产品性能和应用所需的多样性仍有更多更好提升的空间。诸如CN102481562A所公开的方法,整个制备过程经历了复分解降解和加氢两个工艺步骤,两个步骤分别采用了二种不同金属、不同用途的催化剂,最终所得产品的分子量分布比较窄(PDI<2.0),可能难于兼顾加工时的流动性和固化后的力学性能(如:弹性和强度等),假如分子量较高时,虽然固化后的力学性能较好,但流动性就比较差,不但制备过程时净化、干燥比较困难,而且在用于制作胶粘剂、密封剂以及浇注成型异形复杂弹性制品时很不理想。

发明内容

[0005] 本发明为了解决现有技术难于兼顾液体氢化丁腈橡胶加工时的流动性和固化后的力学性能的缺陷,从而提供了一种液体氢化丁腈橡胶及其制备方法和应用。本发明的液体氢化丁腈橡胶分子量较低、分子量分布较宽,同时具有加工时优异的流动性和固化后优

异的力学性能;并且本发明的制备方法工艺简单可行。

[0006] 为了实现上述目的,本发明采用如下技术方案:

[0007] 技术方案之一:

[0008] 一种液体氢化丁腈橡胶,其中:

[0009] 丙烯腈含量为15%~50%;

[0010] 加氢饱和度为75%~99.5%;

[0011] 重均分子量(Mw)为3,000~60,000;

[0012] 分子量分布指数(PDI)为2.0~8.0;

[0013] 玻璃化转变温度(Tg)低于-28℃。

[0014] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶的丙烯腈含量较佳地为17%~45%,例如25%、33%或43%。

[0015] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶的加氢饱和度较佳地为80%~99%,更佳地为90%~99%,例如91%、92%、95%或96%。

[0016] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶的重均分子量较佳地为5,000~50,000,更佳地为8,000~20,000或24,000~46,000。

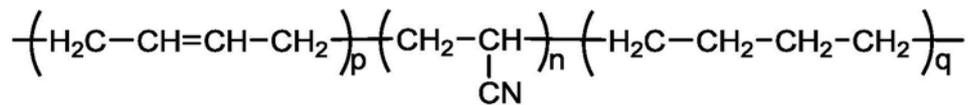
[0017] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶的分子量分布指数(PDI)较佳地为2.0~6.0。

[0018] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶的玻璃化转变温度(Tg)较佳地低于-35℃,更佳地低于-40℃。

[0019] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶的外推玻璃化转变起始温度(Tig)可低于-30℃,较佳地低于-35℃,更佳地低于-45℃。

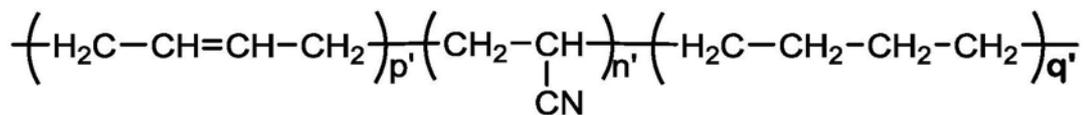
[0020] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶的外推玻璃化转变结束温度(Teg)可低于-25℃,较佳地低于30℃,更佳地低于-35℃。

[0021] 本发明中,所述液体氢化丁腈橡胶较佳地为式IIIa或IIIb所示的液体氢化丁腈橡胶,



IIIa

[0022]



IIIb

[0023] 其中,p=1~150;p'=1~150;q=30~590;q'=30~590;n=20~500;n'=20~500。

[0024] 本发明中,较佳地,所述液体氢化丁腈橡胶中:

[0025] 丙烯腈含量为17%~45%;

[0026] 加氢饱和度为80%~99%;

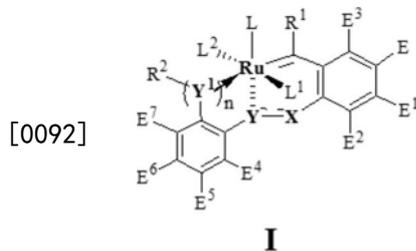
[0027] 重均分子量(Mw)为5,000~50,000;

- [0028] 分子量分布指数 (PDI) 为2.0~6.0;
- [0029] 玻璃化转变温度 (Tg) 低于-28℃。
- [0030] 本发明中, 较佳地, 所述液体氢化丁腈橡胶中:
- [0031] 丙烯腈含量为33%;
- [0032] 加氢饱和度为99%;
- [0033] 重均分子量 (Mw) 为8,000~20,000;
- [0034] 分子量分布指数 (PDI) 为2.5~3.5;
- [0035] 玻璃化转变温度 (Tg) 低于-35℃。
- [0036] 本发明中, 较佳地, 所述液体氢化丁腈橡胶中:
- [0037] 丙烯腈含量为25%~43%;
- [0038] 加氢饱和度为91%~99%;
- [0039] 重均分子量 (Mw) 为24,000~46,000;
- [0040] 分子量分布指数 (PDI) 为2.1~5.6;
- [0041] 玻璃化转变温度 (Tg) 低于-29℃。
- [0042] 在本发明一较佳的实施方案中, 所述液体氢化丁腈橡胶中:
- [0043] 丙烯腈含量为33%;
- [0044] 加氢饱和度为92%;
- [0045] 重均分子量 (Mw) 为37,000~38,000;
- [0046] 分子量分布指数 (PDI) 为2.1;
- [0047] 玻璃化转变温度 (Tg) 为-31.2℃。
- [0048] 在本发明一较佳的实施方案中, 所述液体氢化丁腈橡胶中:
- [0049] 丙烯腈含量为33%;
- [0050] 加氢饱和度为96%;
- [0051] 重均分子量 (Mw) 为44,000~45,000;
- [0052] 分子量分布指数 (PDI) 为2.2;
- [0053] 玻璃化转变温度 (Tg) 为-2.5℃。
- [0054] 在本发明一较佳的实施方案中, 所述液体氢化丁腈橡胶中:
- [0055] 丙烯腈含量为33%;
- [0056] 加氢饱和度为99%;
- [0057] 重均分子量 (Mw) 为45,000~46,000;
- [0058] 分子量分布指数 (PDI) 为2.2;
- [0059] 玻璃化转变温度 (Tg) 为-29.8℃。
- [0060] 在本发明一较佳的实施方案中, 所述液体氢化丁腈橡胶中:
- [0061] 丙烯腈含量为33%;
- [0062] 加氢饱和度为99%;
- [0063] 重均分子量 (Mw) 为24,000~25,000;
- [0064] 分子量分布指数 (PDI) 为2.4;
- [0065] 玻璃化转变温度 (Tg) 为-30.9℃。
- [0066] 在本发明一较佳的实施方案中, 所述液体氢化丁腈橡胶中:

- [0067] 丙烯腈含量为33%；
 [0068] 加氢饱和度为99%；
 [0069] 重均分子量(Mw)为8,000~10,000；
 [0070] 分子量分布指数(PDI)为2.7；
 [0071] 玻璃化转变温度(Tg)为-42.8℃。
 [0072] 在本发明一较佳的实施方案中,所述液体氢化丁腈橡胶中：
 [0073] 丙烯腈含量为33%；
 [0074] 加氢饱和度为99%；
 [0075] 重均分子量(Mw)为16,000~17,000；
 [0076] 分子量分布指数(PDI)为3.3；
 [0077] 玻璃化转变温度(Tg)为-38.8℃。
 [0078] 在本发明一较佳的实施方案中,所述液体氢化丁腈橡胶中：
 [0079] 丙烯腈含量为43%；
 [0080] 加氢饱和度为91%；
 [0081] 重均分子量(Mw)为33,000~34,000；
 [0082] 分子量分布指数(PDI)为4.3；
 [0083] 玻璃化转变温度(Tg)为-30.2℃。
 [0084] 在本发明一较佳的实施方案中,所述液体氢化丁腈橡胶中：
 [0085] 丙烯腈含量为25%；
 [0086] 加氢饱和度为95%；
 [0087] 重均分子量(Mw)为33,000~34,000；
 [0088] 分子量分布指数(PDI)为5.6；
 [0089] 玻璃化转变温度(Tg)为-32.9℃。

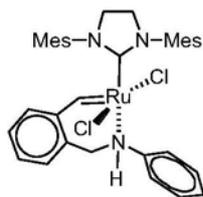
[0090] 技术方案之二：

[0091] 一种液体氢化丁腈橡胶的制备方法,其包括以下步骤:在惰性气体保护下,在有机溶剂中,在催化剂的作用下,使丁腈橡胶依次经降解反应和氢化还原反应,或使丁腈橡胶经氢化还原反应,得液体氢化丁腈橡胶;其中,所述催化剂包括通式I所示的詹氏催化剂(Zhan Catalysts)中的一种或多种:

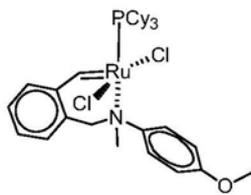


[0093] 本发明中,所述通式I在CN200910175790.6、US12684410和W02011079439A1中皆有记载,在通式I中各个取代基的定义参见CN200910175790.6、US12684410和W02011079439A1。

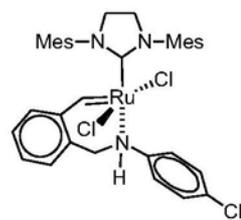
[0094] 本发明中,所述的通式I较佳地包括下述化合物中的一种或多种:



4a

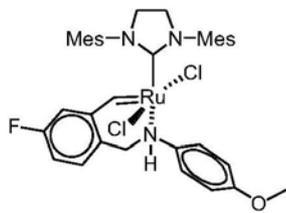


4b

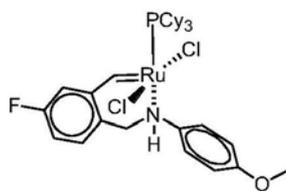


4c

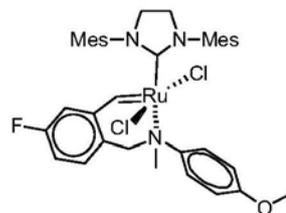
[0095]



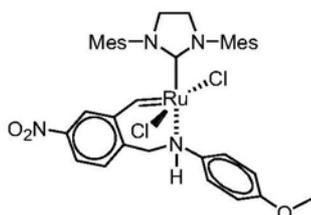
4d



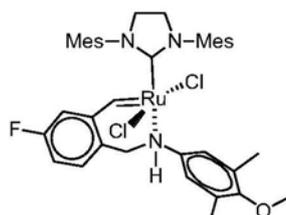
4e



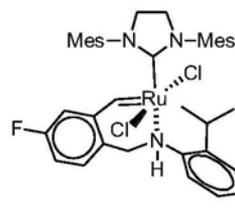
4f



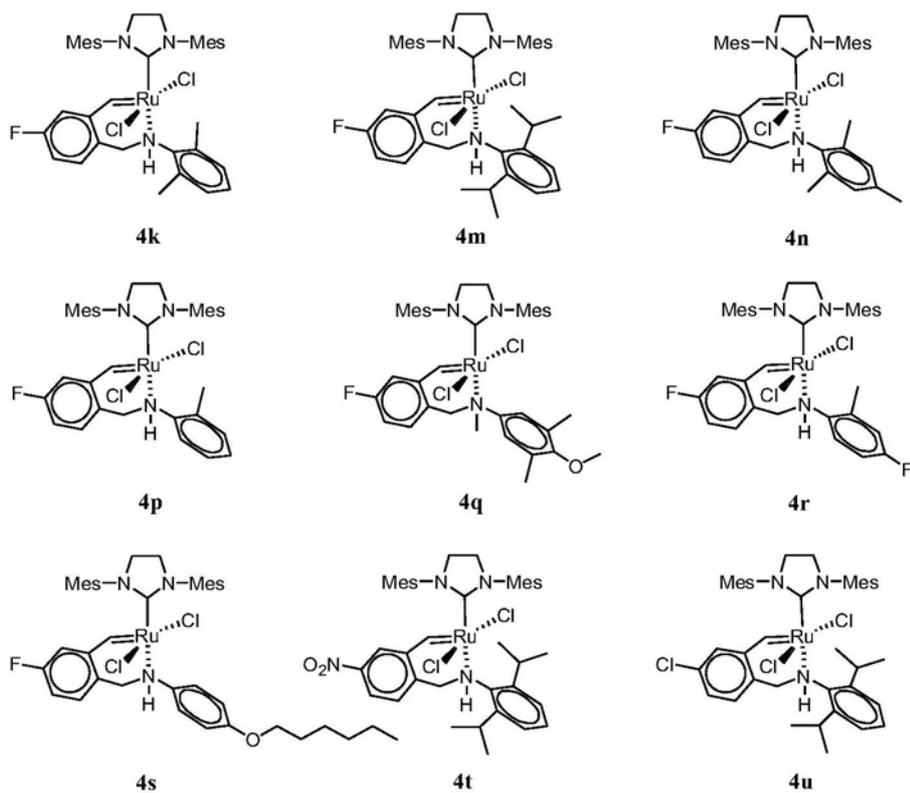
4g



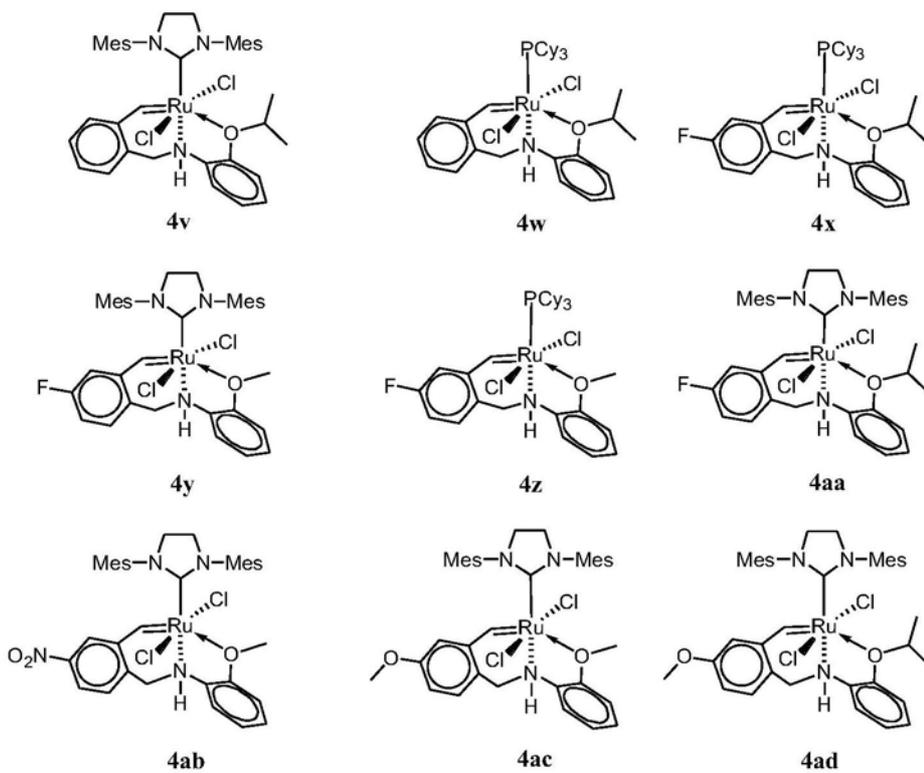
4h

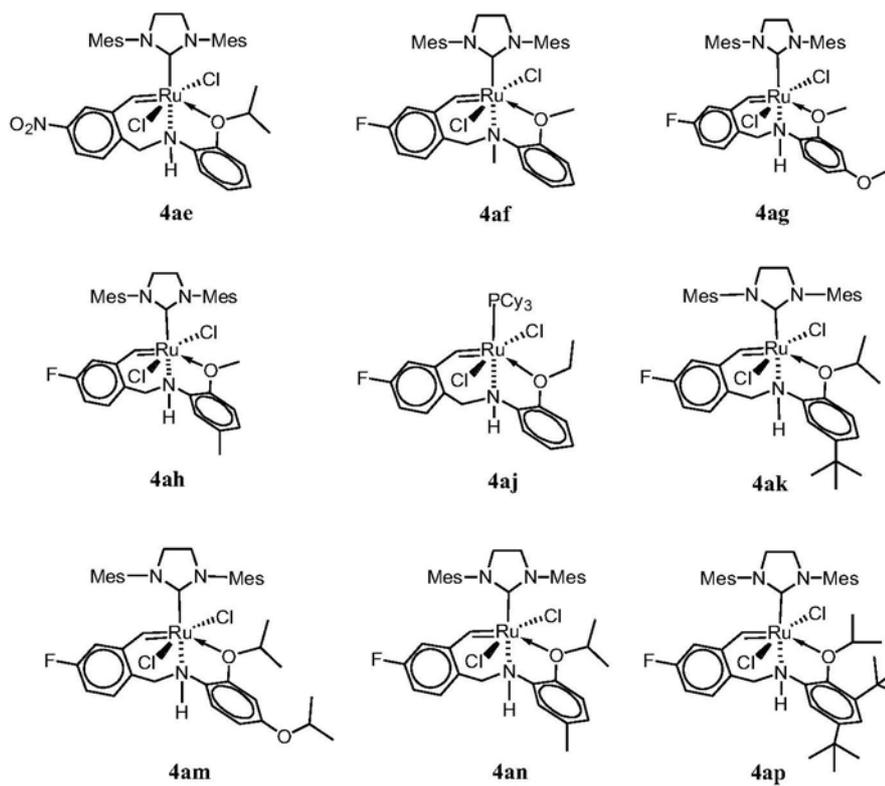


4j

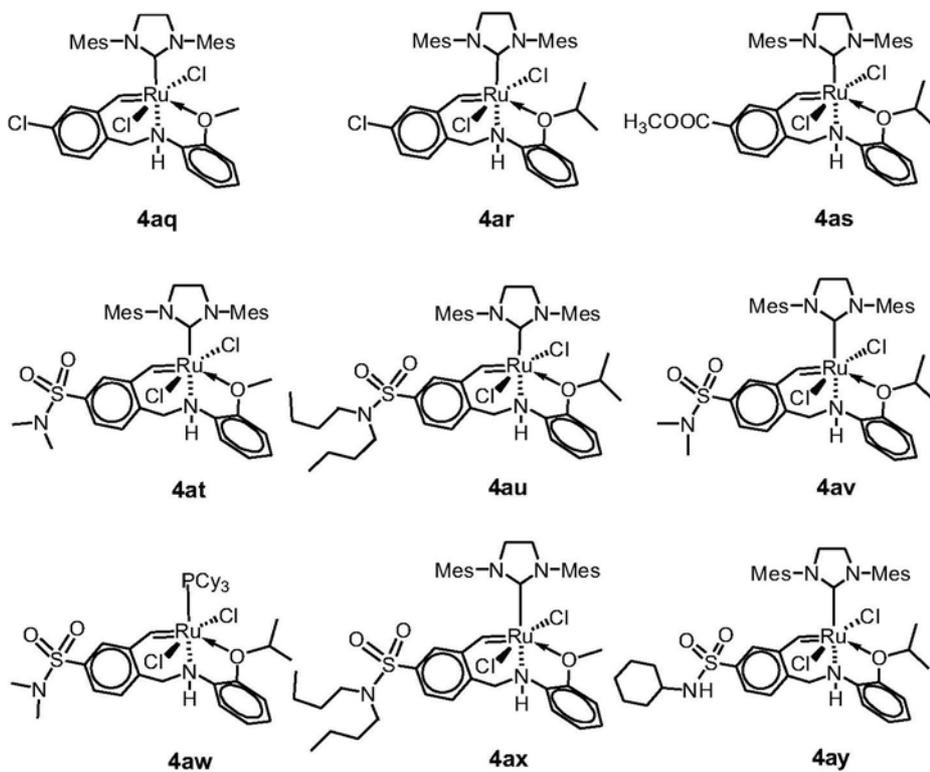


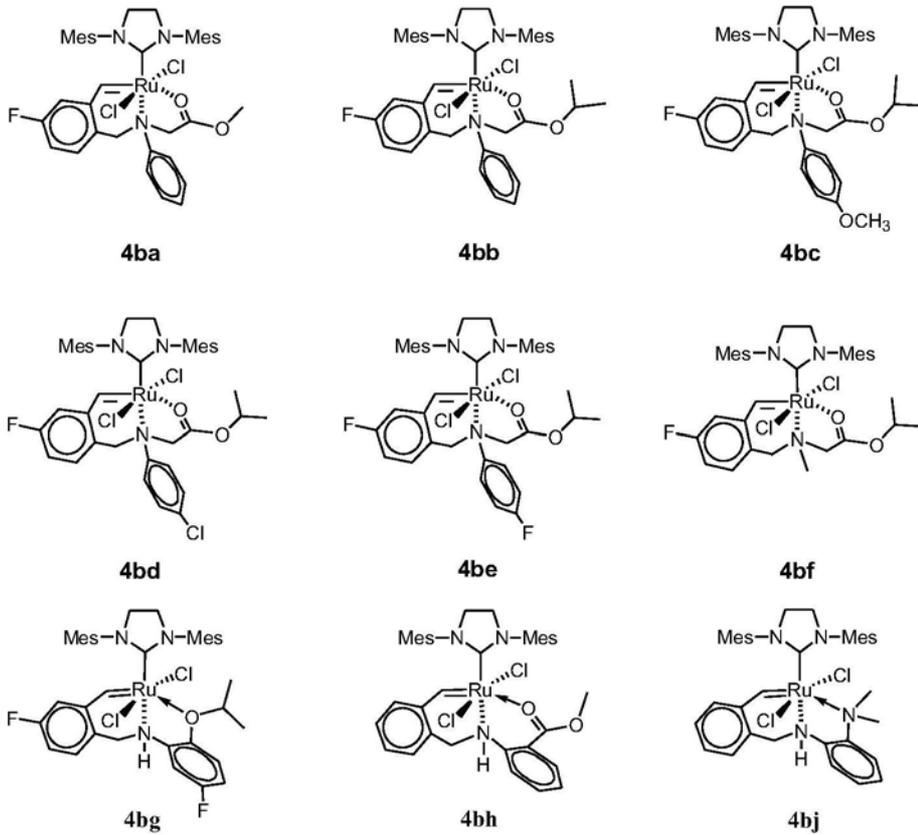
[0096]





[0097]





[0099] 所述的通式I较佳地为式4aa、4ab、4f或4v,更佳地为式4aa或4v。

[0100] 本发明中,所述丁腈橡胶指由丁二烯和丙烯腈共聚得到的橡胶。

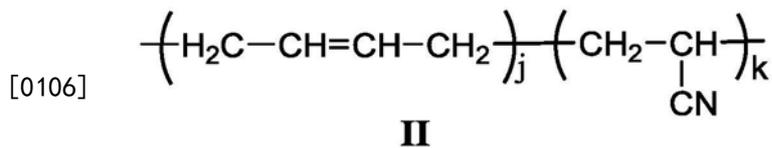
[0101] 本发明中,所述丁腈橡胶的丙烯腈含量可为15%~50%,较佳地为17%~45%,例如25%、33%或43%。

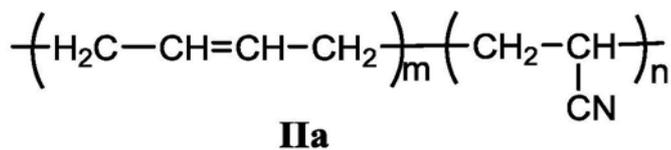
[0102] 本发明中,较佳地,所述丁腈橡胶的重均分子量为3,000~60,000。此时,所述丁腈橡胶可为液体丁腈橡胶,适用于使丁腈橡胶直接经氢化还原反应的情况。

[0103] 本发明中,较佳地,所述丁腈橡胶的门尼粘度为30~60。此时,所述丁腈橡胶可为固体丁腈橡胶,适用于使丁腈橡胶依次经降解反应和氢化还原反应的情况。

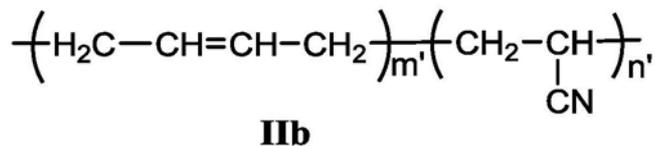
[0104] 本发明中,所述丁腈橡胶的分子量分布指数(PDI)可为2.0~8.0。

[0105] 本发明中,较佳地,所述丁腈橡胶的结构如下列式II、IIa或IIb所示:





[0107]



[0108] 其中，

[0109] $j=100-6,000$; $k=50-5000$;[0110] $m=30-600$; $n=20-500$;[0111] $m'=30-600$; $n'=20-500$ 。

[0112] 本发明中，丁腈橡胶IIa和丁腈橡胶IIb可为液体丁腈橡胶，丁腈橡胶II可为固体丁腈橡胶。

[0113] 本发明中，所述詹氏催化剂的用量可根据本领域常规的方法进行选择，较佳地为0.005%~0.1%，更佳地为0.01%~0.05%，所述百分比为所述詹氏催化剂占所述丁腈橡胶的质量百分比。

[0114] 本发明中，所述降解反应的温度较佳地为60~100℃，更佳地为80℃。所述降解反应的时间可根据本领域常规的方法进行选择，较佳地为0.5~10h，更佳地为1~6h，更佳地为2~3h。

[0115] 本发明中，所述氢化还原反应中氢气的用量可为本领域此类反应的常规用量，较佳地为使反应体系的压力达到2~15MPa，更佳地达到6~10Mpa，例如8MPa。

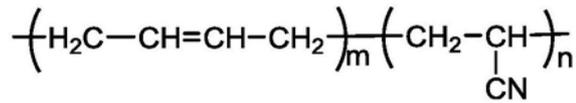
[0116] 本发明中，所述氢化还原反应的温度可为此类反应的常规温度，较佳地为80~200℃，更佳地为100~180℃，进一步更佳地为130~160℃，例如150℃。所述氢化还原反应的时间可根据本领域常规的方法进行选择，可为2~6h。

[0117] 本发明中，所述有机溶剂可为本领域此类反应的常用溶剂，例如可为三氯甲烷、二氯乙烷、丙酮和氯苯中的一种或多种；较佳地为氯苯、二氯乙烷和三氯甲烷中的一种或多种；更佳地为氯苯或二氯乙烷；最佳地为氯苯。所述有机溶剂的用量可根据本领域常规方法进行选择，较佳地为100~300g丁腈橡胶/1L有机溶剂，例如120g、160g、200g或240g丁腈橡胶/1L有机溶剂。

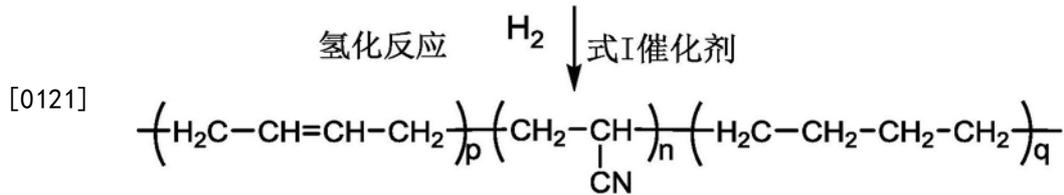
[0118] 本发明中，所述惰性气体可为本领域此类反应的常用惰性气体，例如氩气(Ar)或氮气。

[0119] 本发明中，所述氢化还原反应完成后较佳地进行后处理。所述后处理可采用本领域常规方法进行，一般负压除去有机溶剂即可。所述后处理的温度可为100~150℃，较佳地为130~140℃。

[0120] 在本发明一较佳的实施方案中，所述液体氢化丁腈橡胶的制备方法的反应流程如路线-1所示，在惰性气体保护下，在有机溶剂中，通入氢气，在通入氢气的同时或之后加入所述詹氏催化剂，使丁腈橡胶IIa进行氢化还原反应，得到液体氢化丁腈橡胶IIIa；其中，m、n、p和q的定义如前所述。



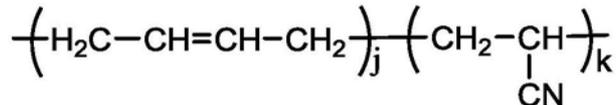
IIa



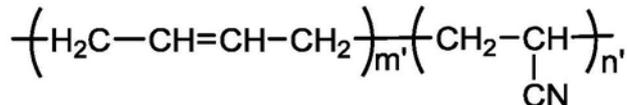
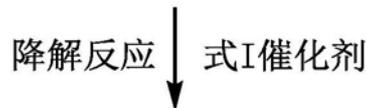
IIIa

路线-1

[0122] 在本发明另一较佳的实施方案中,所述液体氢化丁腈橡胶的制备方法的反应流程如路线-2所示,在惰性气体保护下,在有机溶剂中,加入所述詹氏催化剂,使丁腈橡胶II进行降解反应得丁腈橡胶IIb;再通入氢气,使丁腈橡胶IIb进行氢化还原反应,得到液体氢化丁腈橡胶IIIb;其中,j、k、m'、n'、p'和q'的定义如前所述。

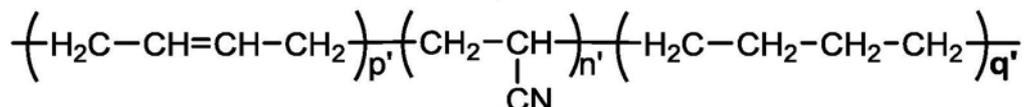
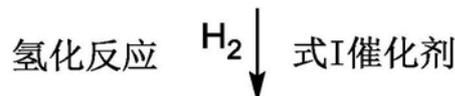


II



IIb

[0123]



IIIb

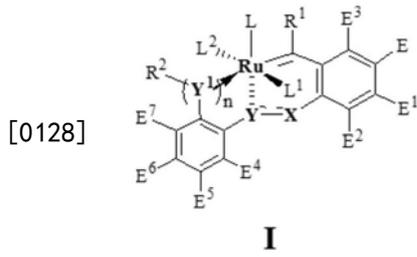
路线-2

[0124] 技术方案之三:

[0125] 一种液体氢化丁腈橡胶,其根据所述液体氢化丁腈橡胶的制备方法制得。

[0126] 技术方案之四:

[0127] 一种丁腈橡胶的降解方法,其包括以下步骤:在惰性气体保护下,在有机溶剂中,在通式I所示的詹氏催化剂的作用下,使丁腈橡胶经降解反应;



[0129] 其中,所述詹氏催化剂的种类和用量均如前所述。

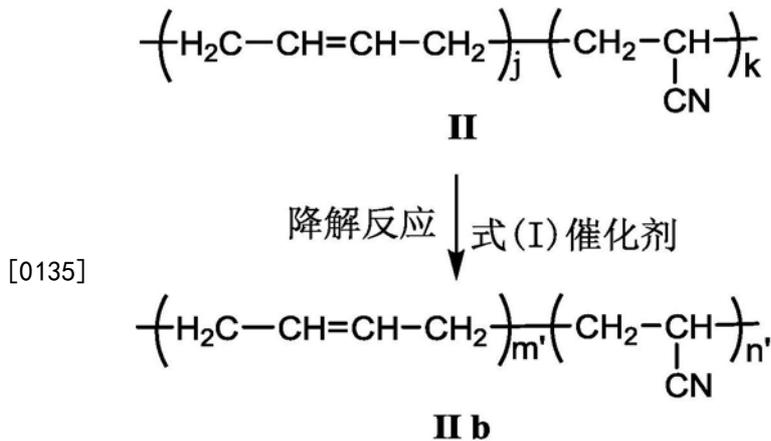
[0130] 其中,所述丁腈橡胶如前所述。

[0131] 其中,所述降解反应的温度和时间均如前所述。

[0132] 其中,所述有机溶剂的种类和用量均如前所述。

[0133] 其中,所述惰性气体均如前所述。

[0134] 在本发明一较佳的实施方案中,所述丁腈橡胶的降解方法的反应流程如路线-3所示,在惰性气体保护下,在有机溶剂中,加入所述詹氏催化剂,使丁腈橡胶II进行降解反应得丁腈橡胶IIb;其中,j、k、m'和n'的定义如前所述。



路线-3

[0136] 技术方案之五:

[0137] 一种胶料,其包含所述液体氢化丁腈橡胶、填料和硫化剂。

[0138] 本发明中,所述填料可为本领域常规,较佳地为炭黑和/或白炭黑。所述炭黑较佳地为炭黑N220、炭黑N-330、炭黑N550或炭黑N774。所述白炭黑较佳地为沉淀白炭黑、气相白炭黑或碱性白炭黑。所述沉淀白炭黑是指沉淀水&二氧化硅。所述气相白炭黑是指气相二氧化硅。所述碱性白炭黑较佳地为碱性白炭黑AS-70。所述碱性白炭黑AS-70为硅酸铝钠类和二氧化硅的混合物,其中二氧化硅的质量分数为0.8%。

[0139] 本发明中,所述硫化剂可为本领域常规,较佳地为1,4-双(叔丁基过氧异丙基)苯(商品名F-40)。

[0140] 本发明中,所述胶料还可包括除所述硫化剂之外的本领域常规的其他橡胶配合剂,例如助硫化剂、硬脂酸、氧化镁、促进剂和防老剂中的一种或多种。

[0141] 其中,所述助硫化剂较佳地为N,N'-间苯撑双马来酰亚胺(商品名PDM)。

[0142] 所述促进剂较佳地为2-巯基苯并咪唑锌盐(MBZ)。

[0143] 所述防老剂较佳地为4,4'-双(二甲基苄基)二苯胺(防老剂445)。

[0144] 在本发明一较佳的实施方案中,按质量份数计,所述胶料包括:液体氢化丁腈橡胶100份,炭黑N-330 50份,白炭黑AS-70 10份,1,4-双(叔丁基过氧异丙基)苯(F-40)14份,N,N'-间苯撑双马来酰亚胺(PDM)0.5份,硬脂酸0.5份,氧化镁6份,2-巯基苯并咪唑锌盐(MBZ)0.5重量份和4,4'-双(二甲基苄基)二苯胺(防老剂445)1.0重量份

[0145] 本发明中,所述胶料可采用本领域常规的方法制备得到,一般包括将各组分混炼即可。所述混炼可采用本领域常规的方法在密炼机中进行。所述混炼较佳地为分段混炼。

[0146] 技术方案之六:

[0147] 一种硫化胶,其由所述胶料经硫化制得。

[0148] 本发明中,所述硫化可采用本领域常规的方法进行。所述硫化较佳地包括:采用电热平板硫化机,在180℃×8分钟条件下对所述胶料进行一段硫化;再将一段硫化制得的产物在150℃×4小时条件下进行二段硫化后,冷却至常温,即得硫化胶。

[0149] 本发明中,所述硫化胶的邵氏硬度可为60以上,较佳地为80以上。所述硫化胶的断裂强度可为4~8MPa。所述硫化胶的断裂伸长率可为160以上,较佳地为190以上。所述硫化胶的100%定伸强度可为3~4MPa。

[0150] 技术方案之七:

[0151] 一种所述液体氢化丁腈橡胶、所述胶料或所述硫化胶在工业制品中的应用。

[0152] 其中,所述工业制品较佳地包括密封剂、粘结剂、涂层、灌封材料或弹性制品。所述涂层较佳地为电磁屏蔽涂层、耐油涂层、电池耐腐蚀涂层或阻尼降噪涂层。所述粘结剂较佳地为固体推进剂粘结剂或烧蚀材料粘结剂。所述弹性制品尤其是异形复杂弹性制品。

[0153] 术语定义

[0154] 丙烯腈含量(ACN%):是指丁腈橡胶或氢化丁腈橡胶中聚丙烯腈片段的质量百分比含量。

[0155] 加氢饱和度(Hydrogenation Degree):聚合物中的烯烃双键的加氢程度,表示方法碘值法。

[0156] 分子量分布指数(PDI):聚合物中重均分子量和数均分子量之比称为多分散性指数,即分子量分布指数(PDI)。

[0157] 门尼粘度:本发明所述门尼粘度均为门尼粘度[ML(1+4)100℃],是衡量橡胶平均分子量及可塑性的一个指标。

[0158] 玻璃化转变温度(Tg):是指由高弹态转变为玻璃态或玻璃台装变为高弹态的温度。玻璃化转变是非晶态高分子材料固有的性质,是高分子运动形式转变的宏观体现,它直接影响材料的使用性能和工艺性能,玻璃化转变温度(Tg)位于外推玻璃化转变起始温度(Tig)与外推玻璃化转变结束温度(Teg)之间。

[0159] 在符合本领域常识的基础上,上述各优选条件,可任意组合,即得本发明各较佳实例。

[0160] 本发明所用试剂和原料均市售可得。

[0161] 本发明的积极进步效果在于:

[0162] 1、本发明采用“詹氏催化剂”,通过独特的催化降解反应和/或氢化还原反应技术,制备得到了一种低分子量(Mw 3,000~60,000)、分子量分布较宽(PDI=2.0~8.0)的液体

(Tig:-31.7°C;Teg:-26.9°C)。

[0175] 实施例2

[0176] 在氮气置换条件下,往1L不锈钢反应釜中加入100g的丁腈橡胶[丙烯腈质量含量33%,门尼黏度ML(1+4)100°C为35]和500mL的无水氯苯,于60°C氮封条件下完全溶解后加入“詹氏催化剂”(4v),用量为丁腈橡胶的0.04%,使丁腈橡胶在80°C下进行降解反应,反应1小时得到液体丁腈橡胶;然后通入氢气至压力达到8MPa后升温至150°C,反应5小时,得到液体氢化丁腈橡胶溶液。将氢化反应产物的溶液在130°C下负压除去氯苯溶剂后,得到的液体氢化丁腈橡胶生胶,产品收率>98%。

[0177] 所得液体氢化丁腈橡胶生胶的特性参数为:分子量(Mw)为44960,分子量分布指数为2.2,丙烯腈含量为33%,加氢度为96%(碘值:14),玻璃化转变温度(Tg)为-32.5°C(Tig:-36.1°C;Teg:-28.8°C)。

[0178] 实施例3

[0179] 在氮气置换条件下,往1L不锈钢反应釜中加入100g的丁腈橡胶[丙烯腈质量含量33%,门尼黏度ML(1+4)100°C为35]和500mL的无水氯苯,于60°C氮封条件下完全溶解后加入詹氏催化剂(4v),用量为丁腈橡胶的0.05%,使丁腈橡胶在80°C下进行降解反应,反应1小时得到液体丁腈橡胶;然后通入氢气至压力达到8MPa后升温至150°C,反应6小时,得到高氢化度的液体氢化丁腈橡胶溶液。将氢化反应产物的溶液在130°C下负压除去氯苯溶剂后,得到的液体氢化丁腈橡胶生胶,产品收率>98%。

[0180] 所得液体氢化丁腈橡胶生胶特性参数为:分子量(Mw)为45140,分子量分布指数为2.2,结合丙烯腈含量为33%,加氢度为99%(碘值:8),玻璃化转变温度(Tg)为-29.8°C(Tig:-33.5°C;Teg:-26.2°C)。

[0181] 实施例4

[0182] 在氮气置换条件下,往1L不锈钢反应釜中加入100g的丁腈橡胶[丙烯腈质量含量33%,门尼黏度ML(1+4)100°C为35]和500mL的无水氯苯,于60°C氮封条件下完全溶解后加入詹氏催化剂(4v),用量为丁腈橡胶的0.06%,使丁腈橡胶在80°C下进行降解反应,反应2小时得到液体丁腈橡胶;然后通入氢气至压力达到8MPa后升温至150°C,反应6小时,得到高氢化度的液体氢化丁腈橡胶溶液。将氢化反应产物的溶液在130°C下负压除去氯苯溶剂后,得到的液体氢化丁腈橡胶生胶,产品收率>98%。

[0183] 所得液体氢化丁腈橡胶生胶的特性参数为:分子量(Mw)为24350万,分子量分布指数为2.4,丙烯腈含量为33%,加氢度为99%(碘值:8),玻璃化转变温度(Tg)为-30.9°C(Tig:-31.5°C;Teg:-27.2°C)。

[0184] 实施例5

[0185] 在氮气置换条件下,往1L不锈钢反应釜中加入100g的丁腈橡胶[丙烯腈质量含量33%,门尼黏度ML(1+4)100°C为35]和500mL的无水氯苯,于60°C氮封条件下完全溶解后加入詹氏催化剂(4v),用量为丁腈橡胶的0.06%,使丁腈橡胶在80°C下进行降解反应,反应2.5小时得到液体丁腈橡胶;然后通入氢气至压力达到8MPa后升温至150°C,反应6小时后得到高氢化度的液体氢化丁腈橡胶溶液。将氢化反应产物的溶液在130°C下负压除去氯苯溶剂后,得到的液体氢化丁腈橡胶生胶,产品收率>98%。

[0186] 所得液体氢化丁腈橡胶生胶的特性参数为:分子量(Mw)为8210,分子量分布指数

为2.7,丙烯腈含量为33%,加氢度为99%(碘值:8),玻璃化转变温度(Tg)为-42.8°C(Tig:-49.8°C;Teg:-36.2°C)。

[0187] 实施例6

[0188] 在氮气置换条件下,往1L不锈钢反应釜中加入100g的液体丁腈橡胶[丙烯腈质量含量33%,分子量(Mw)为15780,分子量分布指数为3.2]和500mL的无水氯苯,于60°C氮封条件下加入詹氏催化剂(4aa),用量为丁腈橡胶的0.03%,然后通入氢气至压力达到8MPa后升温至150°C,反应4小时后得到高氢化度的液体氢化丁腈橡胶溶液。将氢化反应产物的溶液在130°C下负压除去氯苯溶剂后,得到的液体氢化丁腈橡胶生胶,产品收率>98%。

[0189] 所得液体氢化丁腈橡胶生胶的特性参数为:分子量(Mw)为16250,分子量分布指数为3.3,丙烯腈含量为33%,加氢度为99%(碘值:7),玻璃化转变温度(Tg)为-38.8°C(Tig:-44.5°C;Teg:-33.9°C)。

[0190] 实施例7

[0191] 在氮气置换条件下,往1L不锈钢反应釜中加入100g的液体丁腈橡胶[丙烯腈质量含量43%,分子量(Mw)为32660,分子量分布指数为4.3]和500mL的无水氯苯,于60°C氮封条件下加入詹氏催化剂(4aa),用量为丁腈橡胶的0.02%,然后通入氢气至压力达到8MPa后升温至150°C,反应3小时后得到高氢化度的液体氢化丁腈橡胶溶液。将氢化反应产物的溶液在130°C下负压除去氯苯溶剂后,得到的液体氢化丁腈橡胶生胶,产品收率>98%。

[0192] 所得液体氢化丁腈橡胶生胶的特性参数为:分子量(Mw)为33420,分子量分布指数为4.3,丙烯腈含量为43%,加氢度为91%(碘值:25),玻璃化转变温度(Tg)为-30.2°C(Tig:-34.7°C;Teg:-26.9°C)。

[0193] 实施例8

[0194] 在氮气置换条件下,往1L不锈钢反应釜中加入100g的液体丁腈橡胶[丙烯腈质量含量25%,分子量(Mw)为32770,分子量分布指数为5.5]和500mL的无水氯苯,于60°C氮封条件下加入詹氏催化剂(4aa),用量为丁腈橡胶的0.03%,然后通入氢气至压力达到8MPa后升温至150°C,反应4小时后得到高氢化度的液体氢化丁腈橡胶溶液。将氢化反应产物的溶液在130°C下负压除去氯苯溶剂后,得到的液体氢化丁腈橡胶生胶,产品收率>98%。

[0195] 所得液体氢化丁腈橡胶生胶的特性参数为:分子量(Mw)为33950,分子量分布指数为5.6,丙烯腈含量为25%,加氢度为95%(碘值:13),玻璃化转变温度(Tg)为-32.9°C(Tig:-36.6°C;Teg:-29.4°C)。

[0196] 实施例9

[0197] 1、硫化胶的制备

[0198] 按质量份数计,所述胶料包括:液体氢化丁腈橡胶(由实施例3所得生胶)100份,F-40 14份,PDM 0.5份,硬脂酸0.5份,氧化镁6份,炭黑N-330 50份,白炭黑AS-7010份,MBZ 0.5重量份和防老剂445 1.0重量份。

[0199] 按照以下工序步骤制备胶料和硫化胶:

[0200] (1) 混炼:先将所述胶料的各组分投入捏合机机中,在30~60°C下混炼8-10min后强制排胶;然后,将一段混炼得到的胶料在开炼机或三辊磨上进行薄通或研磨3-5遍,卸料后停放12小时,即得所需胶料。

[0201] (2) 硫化:采用电热平板硫化机,在180°C×8分钟条件下对上述胶料进行一段硫

化;再将一段硫化制得的试样在150℃×4小时条件下进行二段硫化后,冷却至常温,即得硫化胶。

[0202] 2、硫化胶性能测试

[0203] 按照按GB/T 531.1—2008用GSD-719K型橡胶硬度仪测试邵尔A型硬度(邵氏硬度);分别按照GB/T 528—2009、GB/T 529—2008和GB/T 532—2008测试标准,在AI-7000-LU型电子拉力试验机上测试拉伸性能和断裂性能。性能测试结果如表1所示。

[0204] 表1硫化胶性能

[0205]	邵氏硬度	82
	断裂强度,MPa	7.6
	断裂伸长率,%	199
	100%定伸强度,MPa	3.1

[0206] 实施例10

[0207] 采用由实施例4所得的液体氢化丁腈橡胶生胶,其他制备步骤和条件均与实施例9相同,制得硫化胶,其性能测试结果如表2所示。

[0208] 表2硫化胶性能

[0209]	邵氏硬度	67
	断裂强度,MPa	4.8
	断裂伸长率,%	163
	100%定伸强度,MPa	3.5