



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220002246 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 14

(21) 申请号 202321572083.2

(22) 申请日 2023.06.20

(73) 专利权人 广州市番禺区大石道生纸制品厂  
地址 510540 广东省广州市白云区太和镇  
谢家庄永和路四街7号1栋301室广州  
市番禺区大石街河村南大路279号四  
楼

(72) 发明人 鲍策

(74) 专利代理机构 北京鼎德宝专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 11823

专利代理师 郑璐

(51) Int. Cl.

A61G 17/007 (2006.01)

A61G 17/04 (2006.01)

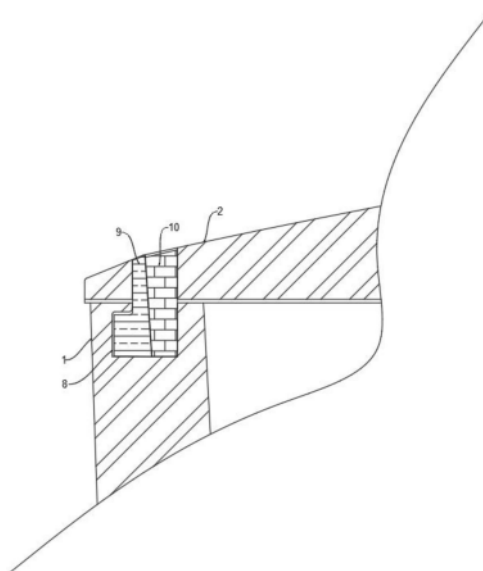
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种环保型棺木结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种环保型棺木结构,包括棺板及盖板,所述棺板上端与盖板下端部卡接设置,所述棺板与盖板均由复合板制成,所述复合板包括棺木板与木纹纸层,所述木纹纸层设于复合板的外层,所述木纹纸层与棺木层胶合,木纹纸层的外侧设有油膜保护层。本实用新型与现有技术相比的优点在于:提供一种环保型的棺木结构,省去喷漆步骤,减少污染的一种环保型棺木结构。



1. 一种环保型棺木结构,包括棺板(1)及盖板(2),其特征在于:所述棺板(1)上端与盖板(2)下端部卡接设置,所述棺板(1)与盖板(2)均由复合板制成,所述复合板包括棺木板(3)与木纹纸层(4),所述木纹纸层(4)设于复合板的外层,所述木纹纸层(4)与棺木层胶合,木纹纸层(4)的外侧设有油膜保护层(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种环保型棺木结构,其特征在于:所述木纹纸层(4)与棺木层之间通过棺木胶水粘接。

3. 根据权利要求2所述的一种环保型棺木结构,其特征在于:所述木纹纸层(4)的内侧面设有若干凸起(6),所述棺木层的外侧壁匹配凸起(6)内凹设有若干凹槽(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种环保型棺木结构,其特征在于:所述棺板(1)上端均匀内凹设有多个榫槽(8),盖板(2)上匹配榫槽(8)设有开口,所述榫槽(8)内卡接设有L型榫头(9)与斜向头(10),所述L型榫头(9)与斜向头(10)的相抵面磨砂处理。

## 一种环保型棺木结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及棺木结构技术领域,具体是指一种环保型棺木结构。

### 背景技术

[0002] 棺木主要由底座、侧板以及上盖组成,在盛放遗体后,需要将棺木上盖与侧板固定连接,使棺木的内部封闭,完成遗体的收殓。

[0003] 传统的棺木制作工艺中,喷漆是常用的棺木表面处理方法之一,但这种工艺需要多道工序,耗费时间和材料。而且,喷漆过程中会产生废气,污染环境,不符合环保要求。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是,克服以上技术缺陷,提供一种环保型的棺木结构,省去喷漆步骤,减少污染的一种环保型棺木结构。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种环保型棺木结构,包括棺板及盖板,所述棺板上端与盖板下端部卡接设置,所述棺板与盖板均由复合板制成,所述复合板包括棺木板与木纹纸层,所述木纹纸层设于复合板的外层,所述木纹纸层与棺木层胶合,木纹纸层的外侧设有油膜保护层。

[0006] 作为改进,所述木纹纸层与棺木层之间通过棺木胶水粘接。

[0007] 作为改进,所述木纹纸层的内侧面设有若干凸起,所述棺木层的外侧壁匹配凸起内凹设有若干凹槽。

[0008] 作为改进,所述棺板上端均匀内凹设有多个榫槽,盖板上匹配榫槽设有开口,所述榫槽内卡接设有L型榫头与斜向头,所述L型榫头与斜向头的相抵面磨砂处理。

[0009] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:本申请通过榫接,减少螺钉等部件使用,同时本申请中通过对木纹纸层外侧设置油膜保护层代替油漆对棺木进行防护,避免了环境污染,满足了对环保的要求,同时借助棺材胶水与凹槽、凸起等结构配合完成棺木结构层的固定。

### 附图说明

[0010] 图1是一种环保型棺木结构的结构示意图。

[0011] 图2是棺木板与木纹纸层的结构示意图。

[0012] 图3是棺板与盖板的连接结构示意图。

[0013] 如图所示:1、棺板;2、盖板;3、棺木板;4、木纹纸层;5、油膜保护层;6、凸起;7、凹槽;8、榫槽;9、L型榫头;10、斜向头。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图来进一步说明本实用新型的具体实施方式。其中相同的零部件用相同的附图标记表示。

[0015] 需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0016] 需要说明的是,当元件被称为“固设于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上也可以存在居中的元件,当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件,本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0017] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常连接的含义相同,本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语知识为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型,本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0018] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚地理解,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0019] 请着重参照附图1-3,一种环保型棺木结构,包括棺板1及盖板2,所述棺板1上端与盖板2下端部卡接设置,棺板1上端均匀内凹设有多个榫槽8,盖板2上匹配榫槽8设有开口,所述榫槽8内卡接设有L型榫头9与斜向头10,所述L型榫头9与斜向头10的相抵面磨砂处理,增加摩擦,同时通过L型设置的榫槽与L型榫头进行卡和固定。

[0020] 请着重参考附图2,为了增加棺木美观与存放时长,所述棺板1与盖板2均由复合板制成,所述复合板包括棺木板3与木纹纸层4,所述木纹纸层4设于复合板的外层,所述木纹纸层4与棺木层胶合,木纹纸层4的外侧设有油膜保护层5,木纹纸层4与棺木层之间通过棺木胶水粘接,木纹纸层4的内侧面设有若干凸起6,所述棺木层的外侧壁匹配凸起6内凹设有若干凹槽7。

[0021] 在本申请中使用时,通过将过油后的木纹纸层与棺木板复合,完成对棺木的防护,过油后在木纹纸层外侧面形成油膜保护层实现防护效果,同时对于棺材与盖板的拼装采用L型榫头完成对盖板与棺板的固定使用。本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0022] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0023] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

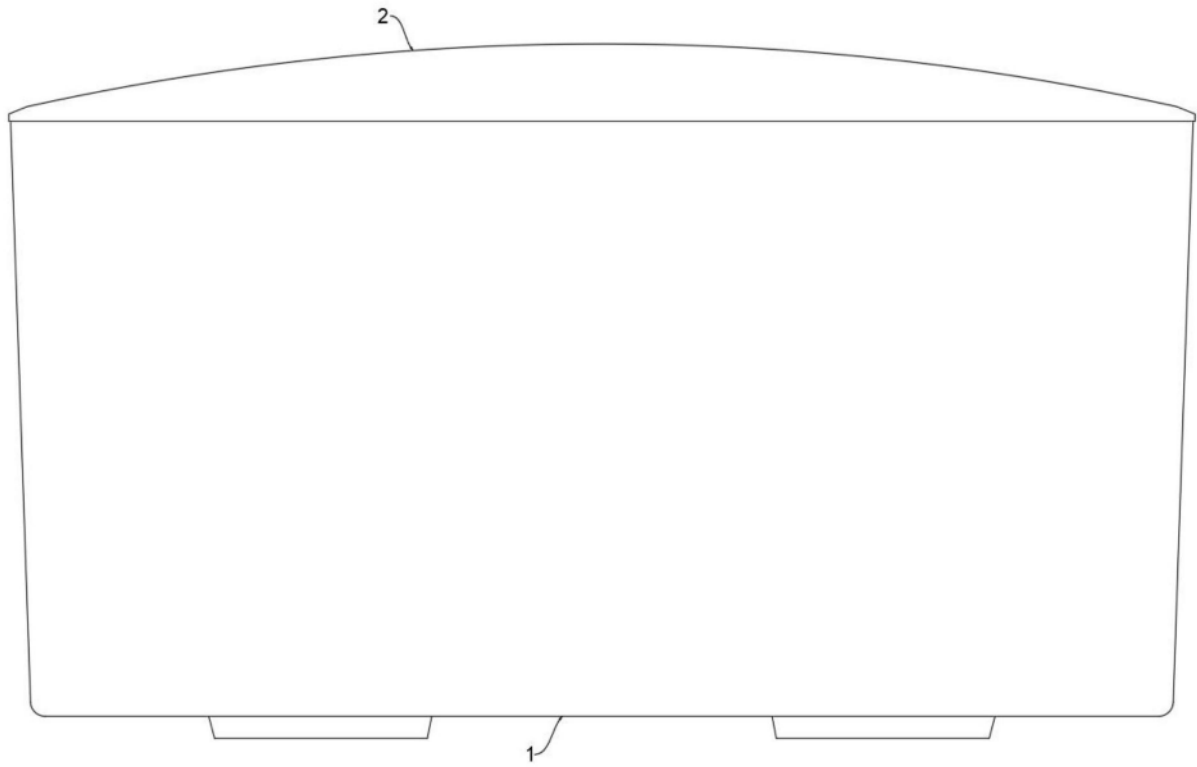


图1

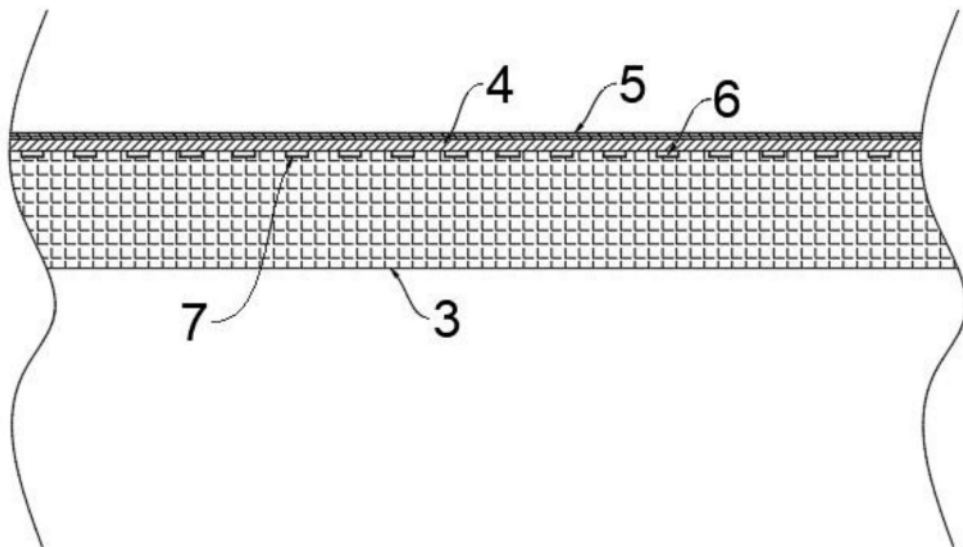


图2

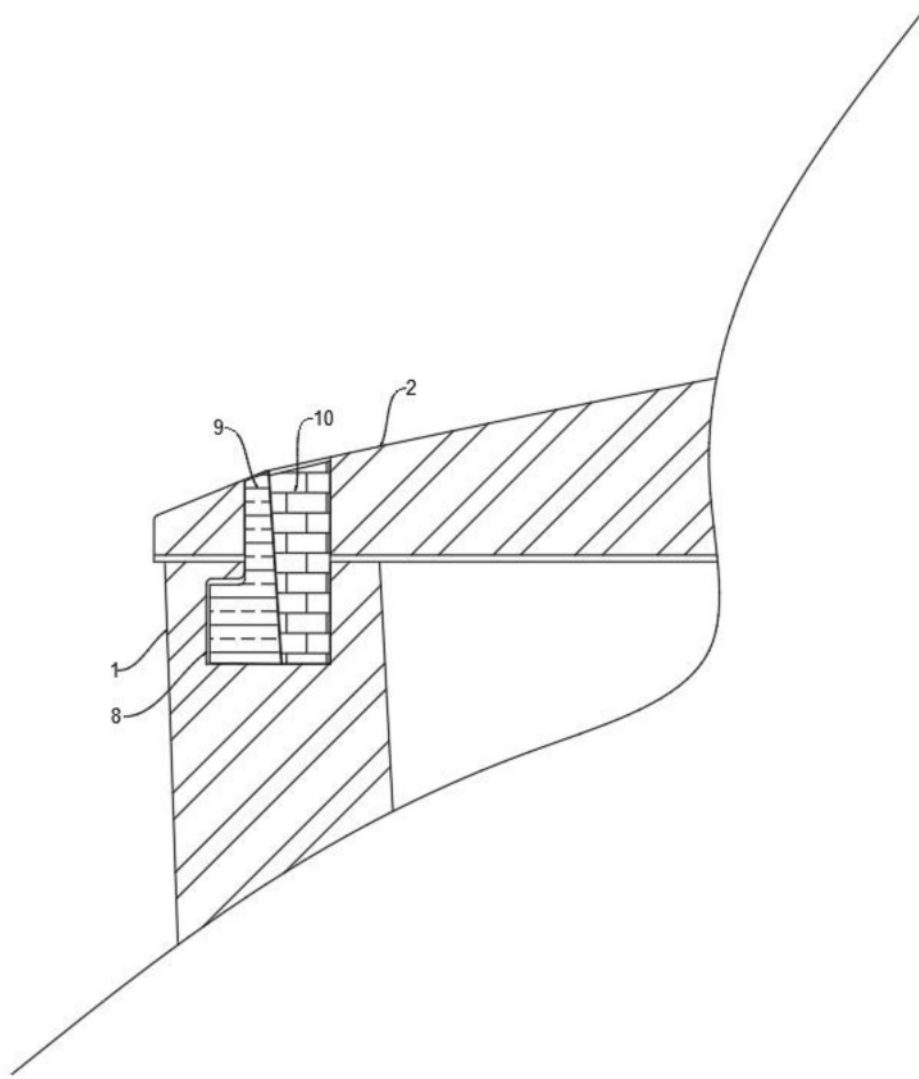


图3