



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107513248 A

(43)申请公布日 2017.12.26

(21)申请号 201710875652.3 *C08K 3/36*(2006.01)

(22)申请日 2017.09.25 *C08K 3/08*(2006.01)

(71)申请人 桐城市人和包装有限公司 *C08K 3/22*(2006.01)

地址 231400 安徽省安庆市桐城市经济技术
开发区兴源东路

(72)发明人 吴江

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限
公司 11212

代理人 沈尚林

(51)Int.Cl.

C08L 55/02(2006.01)

C08L 75/04(2006.01)

C08L 3/02(2006.01)

C08L 67/00(2006.01)

C08K 13/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种包装袋材料

(57)摘要

本发明公开了一种包装袋材料,包含以下重量份原料,丙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物50-70份、聚氨酯树脂10-20份、二氧化硅5-10份、铁0.5-1份、硅胶5-10份、氧化钙2-10份、大豆淀粉1-3份、葡萄糖1-2份、辅助材料1-2份、可选材料2-4份、填料3-8份。本发明通过主料采用常见的ABS(丙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物)为主要原料,保证材料的可塑性以及柔韧性,加入其它价格低,并且不易氧化辅助材料,保证材料的使用寿命。

1. 一种包装袋材料,其特征在于,包含以下重量份原料:

丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物50-70份、聚氨酯树脂10-20份、二氧化硅5-10份、铁0.5-1份、硅胶5-10份、氧化钙2-10份、大豆淀粉1-3份、葡萄糖1-2份、辅助材料1-2份、可选材料2-4份、填料3-8份。

2. 根据权利要求1所述的包装袋材料,其特征在于,包含以下重量份原料:

丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物60份、聚氨酯树脂15份、二氧化硅8份、铁0.5份、硅胶9份、氧化钙6份、大豆淀粉2份、葡萄糖1份、辅助材料2份、可选材料3份、填料6份。

3. 根据权利要求1所述的包装袋材料,其特征在于,所述辅助材料采用市场上购买的聚酯切片。

4. 根据权利要求1所述的包装袋材料,其特征在于,所述可选材料选用现实中由聚乙烯为主料制作的饮料瓶回收后再加工做原材料。

5. 根据权利要求1所述的包装袋材料,其特征在于,所述填料采用碳酸钙高岭土、滑石、重晶石粉中的一种或者多种混合而成。

一种包装袋材料

技术领域

[0001] 本发明涉及油漆去污领域,具体是一种包装袋材料。

背景技术

[0002] 现在的包装袋材料一般采用的树脂塑料纤维制作,该类材料制作的包装袋价格低,但是长时间使用和放置后不易保存,丢弃的容易氧化粘合,长时间使用后还容易硬化,不易保存,与现在的回收环保的理念相违背。

发明内容

[0003] 本发明目的是提供一种包装袋材料,该包赚袋制作成本低,使用寿命长。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0005] 一种包装袋材料,包含以下重量份原料:

[0006] 丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物50-70份、聚氨酯树脂10-20份、二氧化硅5-10份、铁0.5-1份、硅胶5-10份、氧化钙2-10份、大豆淀粉1-3份、葡萄糖1-2份、辅助材料1-2份、可选材料2-4份、填料3-8份。

[0007] 优选的,所述的包装袋材料,包含以下重量份原料:

[0008] 丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物60份、聚氨酯树脂15份、二氧化硅8份、铁0.5份、硅胶9份、氧化钙6份、大豆淀粉2份、葡萄糖1份、辅助材料2份、可选材料3份、填料6份。

[0009] 优选的,所述辅助材料采用市场上购买的聚酯切片。

[0010] 优选的,所述可选材料选用现实中由聚乙烯为主料制作的饮料瓶回收后再加工做原材料。

[0011] 优选的,所述填料采用碳酸钙高岭土、滑石、重晶石粉中的一种或者多种混合而成。

[0012] 本发明的有益效果是:

[0013] 本发明通过主料采用常见的ABS(丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物)为主要原料,保证材料的可塑性以及柔韧性,加入其它价格低,并且不易氧化辅助材料,保证材料的使用寿命。

具体实施方式

[0014] 为了对本发明的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,以下进一步阐述本发明。

[0015] 实施例1

[0016] 一种包装袋材料,包含以下重量份原料:

[0017] 丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物60份、聚氨酯树脂15份、二氧化硅8份、铁0.5份、硅胶9份、氧化钙6份、大豆淀粉2份、葡萄糖1份、辅助材料2份、可选材料3份、填料6份。

[0018] 优选的,所述辅助材料采用市场上购买的聚酯切片。

[0019] 优选的,所述可选材料选用现实中由聚乙烯为主料制作的饮料瓶回收后再加工做原材料。

[0020] 优选的,所述填料采用碳酸钙高岭土、滑石、重晶石粉中的一种或者多种混合而成。

[0021] 实施例2

[0022] 一种包装袋材料,包含以下重量份原料:

[0023] 丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物70份、聚氨酯树脂18份、二氧化硅10份、铁1份、硅胶9份、氧化钙5份、大豆淀粉3份、葡萄糖2份、辅助材料2份、可选材料2份、填料6份。

[0024] 优选的,所述辅助材料采用市场上购买的聚酯切片。

[0025] 优选的,所述可选材料选用现实中由聚乙烯为主料制作的饮料瓶回收后再加工做原材料。

[0026] 优选的,所述填料采用碳酸钙高岭土、滑石、重晶石粉中的一种或者多种混合而成。

[0027] 实施例3

[0028] 一种包装袋材料,包含以下重量份原料:

[0029] 丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物59份、聚氨酯树脂13份、二氧化硅6份、铁1份、硅胶10份、氧化钙9份、大豆淀粉3份、葡萄糖2份、辅助材料2份、可选材料4份、填料7份。

[0030] 优选的,所述辅助材料采用市场上购买的聚酯切片。

[0031] 优选的,所述可选材料选用现实中由聚乙烯为主料制作的饮料瓶回收后再加工做原材料。

[0032] 优选的,所述填料采用碳酸钙高岭土、滑石、重晶石粉中的一种或者多种混合而成。

[0033] 实施例4

[0034] 一种包装袋材料,包含以下重量份原料:

[0035] 丙烯-丁二烯-苯二烯共聚物69份、聚氨酯树脂17份、二氧化硅7份、铁1份、硅胶9份、氧化钙8份、大豆淀粉2份、葡萄糖1.5份、辅助材料2份、可选材料3份、填料8份。

[0036] 优选的,所述辅助材料采用市场上购买的聚酯切片。

[0037] 优选的,所述可选材料选用现实中由聚乙烯为主料制作的饮料瓶回收后再加工做原材料。

[0038] 优选的,所述填料采用碳酸钙高岭土、滑石、重晶石粉中的一种或者多种混合而成。

[0039] 以上所述的本发明实施方式,并不构成对本发明保护范围的限定。任何在本发明的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的权利要求保护范围之内。