



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221453088 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 02

(21) 申请号 202322785108.3

B08B 1/34 (2024.01)

(22) 申请日 2023.10.18

B08B 5/04 (2006.01)

(73) 专利权人 上海泛宁建筑工程有限公司

B05B 9/04 (2006.01)

地址 201401 上海市奉贤区茂园路661号
3761室

B05B 15/68 (2018.01)

(72) 发明人 戴志元

(74) 专利代理机构 陕西万希专利代理事务所

(普通合伙) 61323

专利代理师 安静

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 13/04 (2006.01)

B08B 1/12 (2024.01)

B08B 1/20 (2024.01)

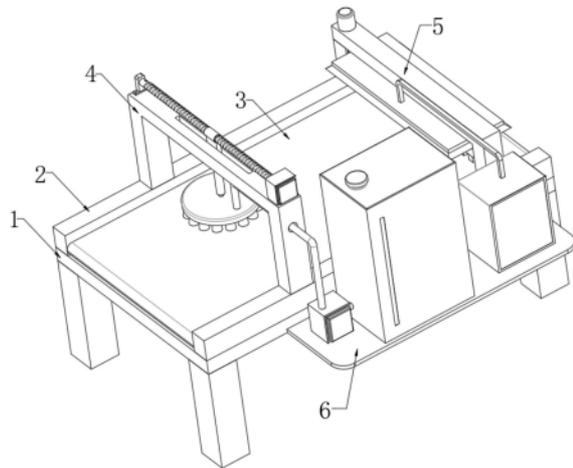
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种板材喷漆设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种板材喷漆设备,本实用新型涉及板材喷漆技术领域。一种板材喷漆设备,包括底座和挡条,所述挡条固定连接在底座的顶部表面两侧,还包括:电动输送带,所述电动输送带设置于所述底座顶部表面且位于两个所述挡条之间,所述电动输送带用于对板材进行输送;喷漆机构,所述喷漆机构设置于所述电动输送带上方,且位于电动输送带中部一侧,所述喷漆机构用于对放置在电动输送带上的板材进行喷漆;通过喷漆机构,可对清扫后的板材进行喷漆,由于电动输送带是匀速带动着板材进行移动,从而能够使得喷漆机构对板材进行均匀的喷漆处理,既能提高了板材的喷漆效率,又能提高设备对板材喷漆的便利性。



1. 一种板材喷漆设备,包括底座(1)和挡条(2),所述挡条(2)固定连接在底座(1)的顶部表面两侧,其特征在于:还包括:

电动输送带(3),所述电动输送带(3)设置于所述底座(1)顶部表面且位于两个所述挡条(2)之间,所述电动输送带(3)用于对板材进行输送;

喷漆机构(4),所述喷漆机构(4)设置在所述电动输送带(3)上方,且位于电动输送带(3)中部一侧,所述喷漆机构(4)用于对放置在电动输送带(3)上的板材进行喷漆;以及

清扫机构(5),所述清扫机构(5)设置在所述电动输送带(3)上方,且靠近电动输送带(3)的输送端一侧,所述清扫机构(5)用于对电动输送带(3)运输的板材进行清扫;

所述喷漆机构(4)包括喷漆头(41),所述喷漆头(41)用于对放置在电动输送带(3)上的板材进行喷漆;

供料组件(42),所述供料组件(42)设置于所述底座(1)的一侧,且供料组件(42)的输出端与喷漆头(41)的输出端导通相连,所述供料组件(42)用于对喷漆头(41)进行供漆;以及

调整组件(43),所述调整组件(43)设置于所述喷漆头(41)上方,并且所述调整组件(43)两侧分别与两个所述挡条(2)顶部表面相连,所述调整组件(43)用于调整喷漆头(41)的位置,以实现喷漆头(41)对放置在电动输送带(3)的板材进行喷漆;

所述供料组件(42)包括供料桶(421),所述供料桶(421)的输出端通过输送管导通连接有输送泵(422),所述输送泵(422)的输出端连接有弹簧软管(423),且弹簧软管(423)输出端贯穿调整组件(43)侧壁与喷漆头(41)的输出端导通相连;

所述调整组件(43)包括第一龙门架(431),所述第一龙门架(431)的顶部表面中部开设有第一引导滑槽(432),所述第一引导滑槽(432)的内腔滑动连接有第一引导滑块(433);

所述第一引导滑块(433)顶端转动连接有第一螺杆(435),并且第一螺杆(435)两端分别连接有第一电机(434)和带座轴承(436),同时第一电机(434)和带座轴承(436)底部表面均与第一龙门架(431)顶部表面相连,所述第一引导滑块(433)底部表面中部固定连接电动推杆(437),所述电动推杆(437)的伸出端与喷漆头(41)的顶部表面中部固定连接;

所述清扫机构(5)包括清理组件(51),所述清理组件(51)设置于电动输送带(3)的上方,并且所述清理组件(51)两端分别于两个所述挡条(2)顶部表面相连,所述清理组件(51)用于对板材进行清理;以及

吸尘组件(52),所述吸尘组件(52)设置于清扫机构(5)的内腔顶部表面,所述吸尘组件(52)用于对清扫板材后的污物进行吸附;

所述清理组件(51)包括第二龙门架(511),所述第二龙门架(511)的两侧开设有第二引导滑槽(512),两个所述第二引导滑槽(512)的内腔均滑动连接有第二引导滑块(513);

其中一个所述第二引导滑块(513)的内腔螺纹连接有第二螺杆(514),所述第二龙门架(511)顶部表面且位于第二螺杆(514)上方设置有第二电机(515),并且第二电机(515)的输出端与所述第二螺杆(514)的顶端相连;

其中一个所述第二引导滑块(513)外侧壁设置有第三电机(516),所述第三电机(516)的输出端转动连接有清扫辊(517),所述清扫辊(517)另一端通过轴承与另一个第二引导滑块(513)转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种板材喷漆设备,其特征在于:所述吸尘组件(52)包括吸尘器(521)和设置于所述第二龙门架(511)内腔顶部表面的吸尘罩(523),所述吸尘器(521)输

入端导通连接有连接管(522),并且所述连接管(522)的输入端与所述吸尘罩(523)的输出端导通相连。

3.根据权利要求1所述的一种板材喷漆设备,其特征在于:还包括支撑板(6),所述支撑板(6)设置于底座(1)的侧壁,所述支撑板(6)用于对供料组件(42)和吸尘组件(52)一侧提供支撑。

一种板材喷漆设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材喷漆技术领域,具体为一种板材喷漆设备。

背景技术

[0002] 随着自动化的程度越来越高,喷涂生产线的应用也越来越广泛,并深入到国民经济的多个领域,现市场上的喷涂设备按照自动化程度可分为:手动喷涂设备、半自动喷涂设备和全自动喷涂设备三种。

[0003] 公告号为:CN213494504U,一种板材喷漆设备的中国专利,其包括工作台,所述工作台顶面两侧的边缘处均固定连接有导轨,所述工作台靠近导轨顶面的四角均固定连接有两个限位柱,两个所述导轨的顶面均滑动连接有第一引导滑块,两个所述第一引导滑块外表面的顶部均固定连接有立柱。该建筑装修用板材喷漆设备,通过在工作台顶面的两侧分别固定连接一个导轨,并在导轨的顶面滑动连接一个第一引导滑块,并且在两个第一引导滑块的顶面固定连接一个立柱,同时在两个立柱之间滑动连接一个横梁,在横梁的底部设置两个喷头,两个喷头之间相接触,进而能够达到完全覆盖板材的目的,提升了工作效率,从而解决了人工喷漆不均匀以及工作效率低的问题。

[0004] 针对上述中的相关技术,发明人认为存在以下缺陷:虽然能够达到完全覆盖板材进行喷漆的目的,但是漆料喷洒装置在对板材进行喷漆时,需要工作人员时刻匀速的推动漆料喷洒装置移动,从而才能够实现板材喷漆均匀的效果,这样一来增加了工作人员的劳动强度,降低了板材喷漆的效率,同时漆料喷洒装置在对不同厚度的板材进行喷漆时,又需要工作人员手动调节喷头的高度,进而降低了设备使用的便利性,所以我们提出了一种板材喷漆设备来解决上述存在的问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种板材喷漆设备,解决了对板材喷漆时,需要工作人员时刻匀速的推动漆料喷洒装置移动,才能够对板材喷漆均匀,又能够在对不同厚度的板材,需要工作人员手动调节喷头的高度的问题。

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种板材喷漆设备,包括底座和挡条,所述挡条固定连接在底座的顶部表面两侧,还包括:

[0007] 电动输送带,所述电动输送带设置于所述底座顶部表面且位于两个所述挡条之间,所述电动输送带用于对板材进行输送;

[0008] 喷漆机构,所述喷漆机构设置于所述电动输送带上方,且位于电动输送带中部一侧,所述喷漆机构用于对放置在电动输送带上的板材进行喷漆;以及

[0009] 清扫机构,所述清扫机构设置于所述电动输送带上方,且靠近电动输送带的输送端一侧,所述清扫机构用于对电动输送带运输的板材进行清扫。

[0010] 优选的,所述喷漆机构包括喷漆头,所述喷漆头用于对放置在电动输送带上的板材进行喷漆;

[0011] 供料组件,所述供料组件设置于所述底座的一侧,且供料组件的输出端与喷漆头的输出端导通相连,所述供料组件用于对喷漆头进行供漆;以及

[0012] 调整组件,所述调整组件设置于所述喷漆头上方,并且所述调整组件两侧分别与两个所述挡条顶部表面相连,所述调整组件用于调整喷漆头的位置,以实现喷漆头对放置在电动输送带的板材进行喷漆。

[0013] 优选的,所述供料组件包括供料桶,所述供料桶的输出端通过输送管导通连接有输送泵,所述输送泵的输出端连接有弹簧软管,且弹簧软管输出端贯穿调整组件侧壁与喷漆头的输出端导通相连。

[0014] 优选的,所述调整组件包括第一龙门架,所述第一龙门架的顶部表面中部开设有第一引导滑槽,所述第一引导滑槽的内腔滑动连接有第一引导滑块;

[0015] 所述第一引导滑块顶端转动连接有第一螺杆,并且第一螺杆两端分别连接有第一电机和带座轴承,同时第一电机和带座轴承底部表面均与第一龙门架顶部表面相连,所述第一引导滑块底部表面中部固定连接电动推杆,所述电动推杆的伸出端与喷漆头的顶部表面中部固定连接。

[0016] 优选的,所述清扫机构包括清理组件,所述清理组件设置于电动输送带的上方,并且所述清理组件两端分别于两个所述挡条顶部表面相连,所述清理组件用于对板材进行清理;以及

[0017] 吸尘组件,所述吸尘组件设置于清扫机构的内腔顶部表面,所述吸尘组件用于对清扫板材后的污物进行吸附。

[0018] 优选的,所述清理组件包括第二龙门架,所述第二龙门架的两侧开设有第二引导滑槽,两个所述第二引导滑槽的内腔均滑动连接有第二引导滑块;

[0019] 其中一个所述第二引导滑块的內腔螺纹连接有第二螺杆,所述第二龙门架顶部表面且位于第二螺杆上方设置有第二电机,并且第二电机的输出端与所述第二螺杆的顶端相连;

[0020] 其中一个所述第二引导滑块外侧壁设置有第三电机,所述第三电机的输出端转动连接有清扫辊,所述清扫辊另一端通过轴承与另一个第二引导滑块转动连接。

[0021] 优选的,所述吸尘组件包括吸尘器和设置于所述第二龙门架内腔顶部表面的吸尘罩,所述吸尘器输入端导通连接有连接管,并且所述连接管的输入端与所述吸尘罩的输出端导通相连。

[0022] 优选的,还包括支撑板,所述支撑板设置于底座的侧壁,所述支撑板用于对喷漆机构和清扫机构一侧提供支撑。

[0023] 有益效果

[0024] 本实用新型提供了一种板材喷漆设备。与现有技术相比具备以下有益效果:

[0025] 该板材喷漆设备,当需要对板材进行喷漆时,首先将需要喷漆的板材放置到电动输送带上,并且调整板材的位置,从而能够使得电动输送带将需要喷漆的板材输送至清扫机构处,进而能够方便清扫机构对电动输送带运输上的板材进行清扫,以便于能够清扫板材上的污物,接着通过电动输送带,又能将清扫过后的板材运输到喷漆机构区域,通过喷漆机构,可对清扫后的板材进行喷漆,由于电动输送带是匀速带动着板材进行移动,从而能够使得喷漆机构对板材进行均匀的喷漆处理,既能提高了板材的喷漆效率,又能提高设备对

板材喷漆的便利性。

附图说明

[0026] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0027] 图2为本实用新型整体结构侧视示意图；

[0028] 图3为本实用新型喷漆机构结构示意图；

[0029] 图4为本实用新型供料组件结构示意图；

[0030] 图5为本实用新型调整组件结构示意图；

[0031] 图6为本实用新型清扫机构结构示意图；

[0032] 图7为本实用新型清理组件结构局部剖视示意图；

[0033] 图8为本实用新型吸尘组件结构示意图。

[0034] 图中：1、底座；2、挡条；3、电动输送带；4、喷漆机构；41、喷漆头；42、供料组件；421、供料桶；422、输送泵；423、弹簧软管；43、调整组件；431、第一龙门架；432、第一引导滑槽；433、第一引导滑块；434、第一电机；435、第一螺杆；436、带座轴承；437、电动推杆；5、清扫机构；51、清理组件；511、第二龙门架；512、第二引导滑槽；513、第二引导滑块；514、第二螺杆；515、第二电机；516、第三电机；517、清扫辊；52、吸尘组件；521、吸尘器；522、连接管；523、吸尘罩；6、支撑板。

具体实施方式

[0035] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0036] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种板材喷漆设备，包括底座1和挡条2，挡条2固定连接在底座1的顶部表面两侧，还包括：电动输送带3，电动输送带3设置于底座1顶部表面且位于两个挡条2之间，电动输送带3用于对板材进行输送；喷漆机构4，喷漆机构4设置在电动输送带3上方，且位于电动输送带3中部一侧，喷漆机构4用于对放置在电动输送带3上的板材进行喷漆；以及清扫机构5，清扫机构5设置在电动输送带3上方，且靠近电动输送带3的输送端一侧，清扫机构5用于对电动输送带3运输的板材进行清扫；

[0037] 当需要对板材进行喷漆时，首先将需要喷漆的板材放置到电动输送带3上，并且调整板材的位置，从而能够使得电动输送带3将需要喷漆的板材输送至清扫机构5处，进而能够方便清扫机构5对电动输送带3运输上的板材进行清扫，以便于能够清扫板材上的污物，接着通过电动输送带3，又能将清扫过后的板材运输到喷漆机构4区域，通过喷漆机构4，可对清扫后的板材进行喷漆，由于电动输送带3是匀速带动着板材进行移动，从而能够使得喷漆机构4对板材进行均匀的喷漆处理，既能提高了板材的喷漆效率，又能提高设备对板材喷漆的便利性。

[0038] 参阅图3，具体的，喷漆机构4包括喷漆头41，喷漆头41用于对放置在电动输送带3上的板材进行喷漆；供料组件42，供料组件42设置于底座1的一侧，且供料组件42的输出端与喷漆头41的输出端导通相连，供料组件42用于对喷漆头41进行供漆；以及调整组件43，调

整组件43设置于喷漆头41上方,并且调整组件43两侧分别与两个挡条2顶部表面相连,调整组件43用于调整喷漆头41的位置,以实现喷漆头41对放置在电动输送带3的板材进行喷漆;

[0039] 通过喷漆机构4中的供料组件42,可对喷漆头41进行供漆,并且通过调整组件43又能对喷漆头41进行上下左右调节,进而能够方便经过供料后的喷漆头41对电动输送带3上匀速运行的板材进行均匀的喷漆加工。

[0040] 参阅图4,具体的,供料组件42包括供料桶421,供料桶421的输出端通过输送管导通连接有输送泵422,输送泵422的输出端连接有弹簧软管423,且弹簧软管423输出端贯穿调整组件43侧壁与喷漆头41的输出端导通相连;

[0041] 通过供料组件42中的输送泵422,可将供料桶421中的漆料输送至弹簧软管423中,从而能够流通至喷漆头41处,进而能够方便喷漆头41对电动输送带3上匀速运行的板材进行均匀的喷漆加工。

[0042] 参阅图5,具体的,调整组件43包括第一龙门架431,第一龙门架431的顶部表面中部开设有第一引导滑槽432,第一引导滑槽432的内腔滑动连接有第一引导滑块433;第一引导滑块433顶端转动连接有第一螺杆435,并且第一螺杆435两端分别连接有第一电机434和带座轴承436,同时第一电机434和带座轴承436底部表面均与第一龙门架431顶部表面相连,第一引导滑块433底部表面中部固定连接电动推杆437,电动推杆437的伸出端与喷漆头41的顶部表面中部固定连接;

[0043] 当需要对不同厚度的板材进行喷漆时,由于调整组件43中的第一引导滑块433插接在第一引导滑槽432中,并且第一螺杆435又与第一引导滑块433转动相连,同时第一螺杆435两端分别安装有第一电机434和带座轴承436,从而能够使得第一电机434带动第一螺杆435在带座轴承436转动,进而能够使得旋转的第一螺杆435同步带动第一引导滑块433移动,以便于能够使得第一引导滑块433沿着第一引导滑槽432内腔左右滑动,由于电动推杆437安装在第一引导滑块433底端,并且喷漆头41顶端又与电动推杆437的伸缩端相连,从而能够在第一引导滑块433左右移动的同时同步带动喷漆头41左右移动,接着通过电动推杆437的伸缩,又能调整喷漆头41的上下位置,以便于能够使得喷漆头41底端靠近电动输送带3上匀速运行的板材,方便喷漆头41对不同厚度的板材进行均匀的喷漆加工,既能不需要工作人员手动调节喷漆头41的高度,又能提高设备对板材喷漆的便利性。

[0044] 参阅图6,具体的,清扫机构5包括清理组件51,清理组件51设置于电动输送带3的上方,并且清理组件51两端分别于两个挡条2顶部表面相连,清理组件51用于对板材进行清理;以及吸尘组件52,吸尘组件52设置于清扫机构5的内腔顶部表面,吸尘组件52用于对清扫板材后的污物进行吸附;

[0045] 当需要对板材进行清扫时,通过清扫机构5中的清理组件51,可对电动输送带3的输送端上的板材进行清扫,通过吸尘组件52,又能对清理组件51清扫过程中的污物进行吸附,进而能够提高待喷漆板材的洁净,保证了后续板材喷漆的质量和效果。

[0046] 参阅图7,具体的,清理组件51包括第二龙门架511,第二龙门架511的两侧开设有第二引导滑槽512,两个第二引导滑槽512的内腔均滑动连接有第二引导滑块513;其中一个第二引导滑块513的内腔螺纹连接有第二螺杆514,第二龙门架511顶部表面且位于第二螺杆514上方设置有第二电机515,并且第二电机515的输出端与第二螺杆514的顶端相连;其中一个第二引导滑块513外侧壁设置有第三电机516,第三电机516的输出端转动连接有清

扫辊517,清扫辊517另一端通过轴承与另一个第二引导滑块513转动连接;

[0047] 当需要对不同厚度的板材进行清理时,由于第三电机516的输出端转动连接有清扫辊517,并且清扫辊517另一端通过轴承与远离第二电机515一侧的第二引导滑块513转动连接,从而能够通过第三电机516,可带动清扫辊517高速旋转,由于靠近第二电机515一侧的第二引导滑块513内腔螺纹连接有第二螺杆514,从而通过第二电机515带动第二螺杆514转动,进而使得第二螺杆514转动的同时带动第二引导滑块513在第二引导滑槽512的内腔上下滑动,以便于能够同步调整第二引导滑块513外侧的第三电机516的位置,进而能够使得高速旋转的清扫辊517对电动输送带3运输的不同厚度的板材上的污物进行清理。

[0048] 参阅图8,具体的,吸尘组件52包括吸尘器521和设置于第二龙门架511内腔顶部表面的吸尘罩523,吸尘器521输入端导通连接有连接管522,并且连接管522的输入端与吸尘罩523的输出端导通相连;

[0049] 当需要对板材上的灰尘进行吸附时,通过吸尘组件52中的吸尘器521,既能固定在第二龙门架511内腔顶部表面,又能经连接管522与吸尘罩523的输出端导通相连,从而能够使得启动吸尘器521可对吸尘罩523提供吸附力,进而能够方便吸尘罩523对清扫辊517清理板材后的污物进行吸附,以便于能够提高板材清理质量和效果。

[0050] 参阅图1,具体的,还包括支撑板6,支撑板6设置于底座1的侧壁,支撑板6用于对供料组件42和吸尘组件52一侧提供支撑;

[0051] 通过设置支撑板6,既能固定在底座1的侧壁,又能对供料组件42和吸尘组件52一侧提供支撑,进而能够提高供料组件42和吸尘组件52使用的稳定性。

[0052] 工作时,当需要对板材进行喷漆时,首先将需要喷漆的板材放置到电动输送带3上,并且调整板材的位置,从而能够使得电动输送带3将需要喷漆的板材输送至清扫机构5处,进而能够方便清扫机构5对电动输送带3运输上的板材进行清扫,以便于能够清扫板材上的污物,接着通过电动输送带3,又能将清扫过后的板材运输到喷漆机构4区域,通过喷漆机构4,可对清扫后的板材进行喷漆,由于电动输送带3是匀速带动着板材进行移动,从而能够使得喷漆机构4对板材进行均匀的喷漆处理,既能提高了板材的喷漆效率,又能提高设备对板材喷漆的便利性;

[0053] 通过喷漆机构4中的供料组件42,可对喷漆头41进行供漆,并且通过调整组件43又能对喷漆头41进行上下左右调节,进而能够方便经过供料后的喷漆头41对电动输送带3上匀速运行的板材进行均匀的喷漆加工;

[0054] 通过供料组件42中的输送泵422,可将供料桶421中的漆料输送至弹簧软管423中,从而能够流通至喷漆头41处,进而能够方便喷漆头41对电动输送带3上匀速运行的板材进行均匀的喷漆加工;

[0055] 当需要对不同厚度的板材进行喷漆时,由于调整组件43中的第一引导滑块433插接在第一引导滑槽432中,并且第一螺杆435又与第一引导滑块433转动相连,同时第一螺杆435两端分别安装有第一电机434和带座轴承436,从而能够使得第一电机434带动第一螺杆435在带座轴承436转动,进而能够使得旋转的第一螺杆435同步带动第一引导滑块433移动,以便于能够使得第一引导滑块433沿着第一引导滑槽432内腔左右滑动,由于电动推杆437安装在第一引导滑块433底端,并且喷漆头41顶端又与电动推杆437的伸缩端相连,从而能够在第一引导滑块433左右移动的同时同步带动喷漆头41左右移动,接着通过电动推杆

437的伸缩,又能调整喷漆头41的上下位置,以便于能够使得喷漆头41底端靠近电动输送带3上匀速运行的板材,方便喷漆头41对不同厚度的板材进行均匀的喷漆加工,既能不需要工作人员手动调节喷漆头41的高度,又能提高设备对板材喷漆的便利性;

[0056] 当需要对板材进行清扫时,通过清扫机构5中的清理组件51,可对电动输送带3的输送端上的板材进行清扫,通过吸尘组件52,又能对清理组件51清扫过程中的污物进行吸附,进而能够提高待喷漆板材的洁净,保证了后续板材喷漆的质量和效果;

[0057] 当需要对不同厚度的板材进行清理时,由于第三电机516的输出端转动连接有清扫辊517,并且清扫辊517另一端通过轴承与远离第二电机515一侧的第二引导滑块513转动连接,从而能够通过第三电机516,可带动清扫辊517高速旋转,由于靠近第二电机515一侧的第二引导滑块513内腔螺纹连接有第二螺杆514,从而通过第二电机515带动第二螺杆514转动,进而使得第二螺杆514转动的同时带动第二引导滑块513在第二引导滑槽512的内腔上下滑动,以便于能够同步调整第二引导滑块513外侧的第三电机516的位置,进而能够使得高速旋转的清扫辊517对电动输送带3运输的不同厚度的板材上的污物进行清理;

[0058] 当需要对板材上的灰尘进行吸附时,通过吸尘组件52中的吸尘器521,既能固定在第二龙门架511内腔顶部表面,又能经连接管522与吸尘罩523的输出端导通相连,从而能够使得启动吸尘器521可对吸尘罩523提供吸附力,进而能够方便吸尘罩523对清扫辊517清理板材后的污物进行吸附,以便于能够提高板材清理质量和效果;

[0059] 通过设置支撑板6,既能固定在底座1的侧壁,又能对供料组件42和吸尘组件52一侧提供支撑,进而能够提高供料组件42和吸尘组件52使用的稳定性。

[0060] 综上,该装置既能够对板材实现匀速喷漆,又能够对不同厚度的板材喷漆,从而提高了板材的喷漆效率,进而提高设备对板材喷漆的便利性。

[0061] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

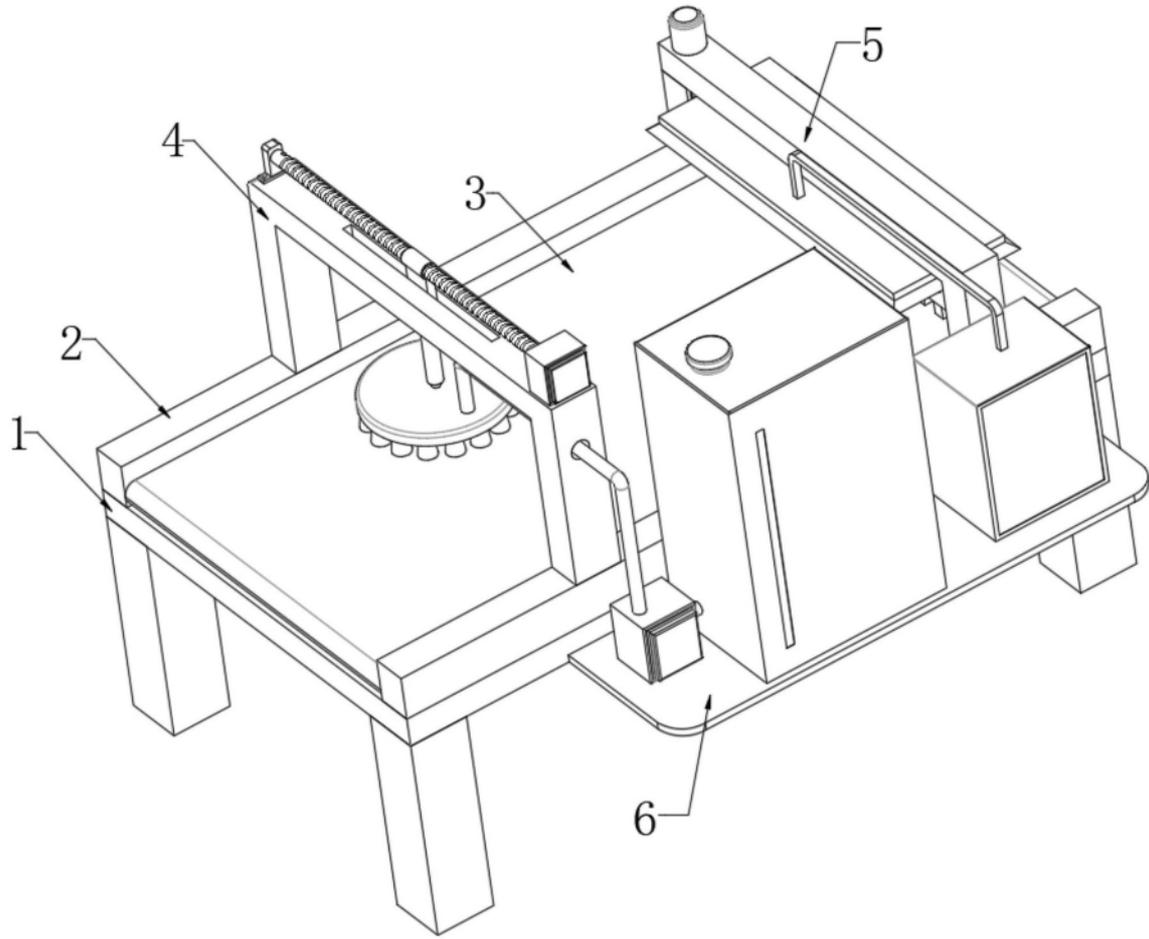


图1

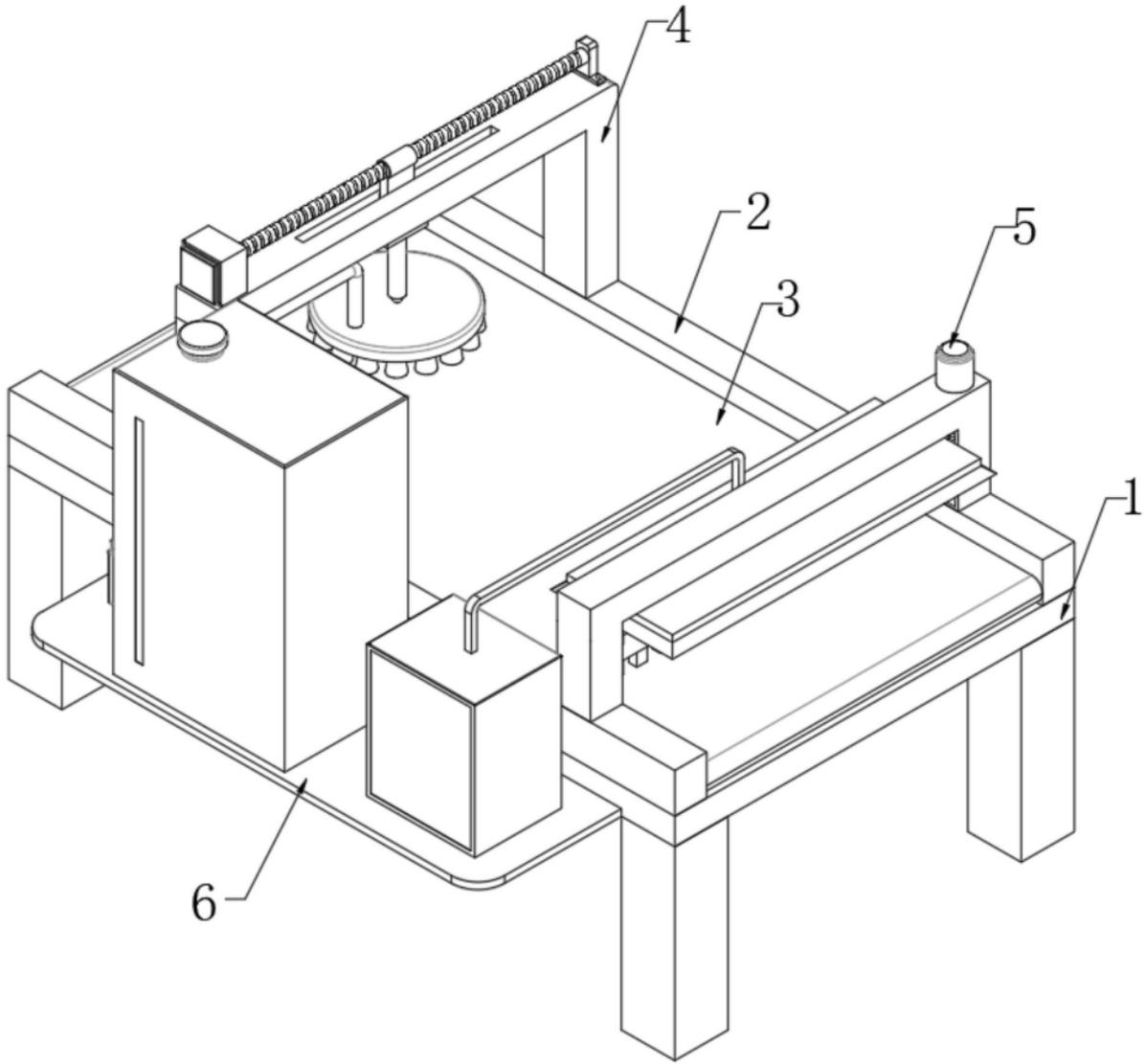


图2

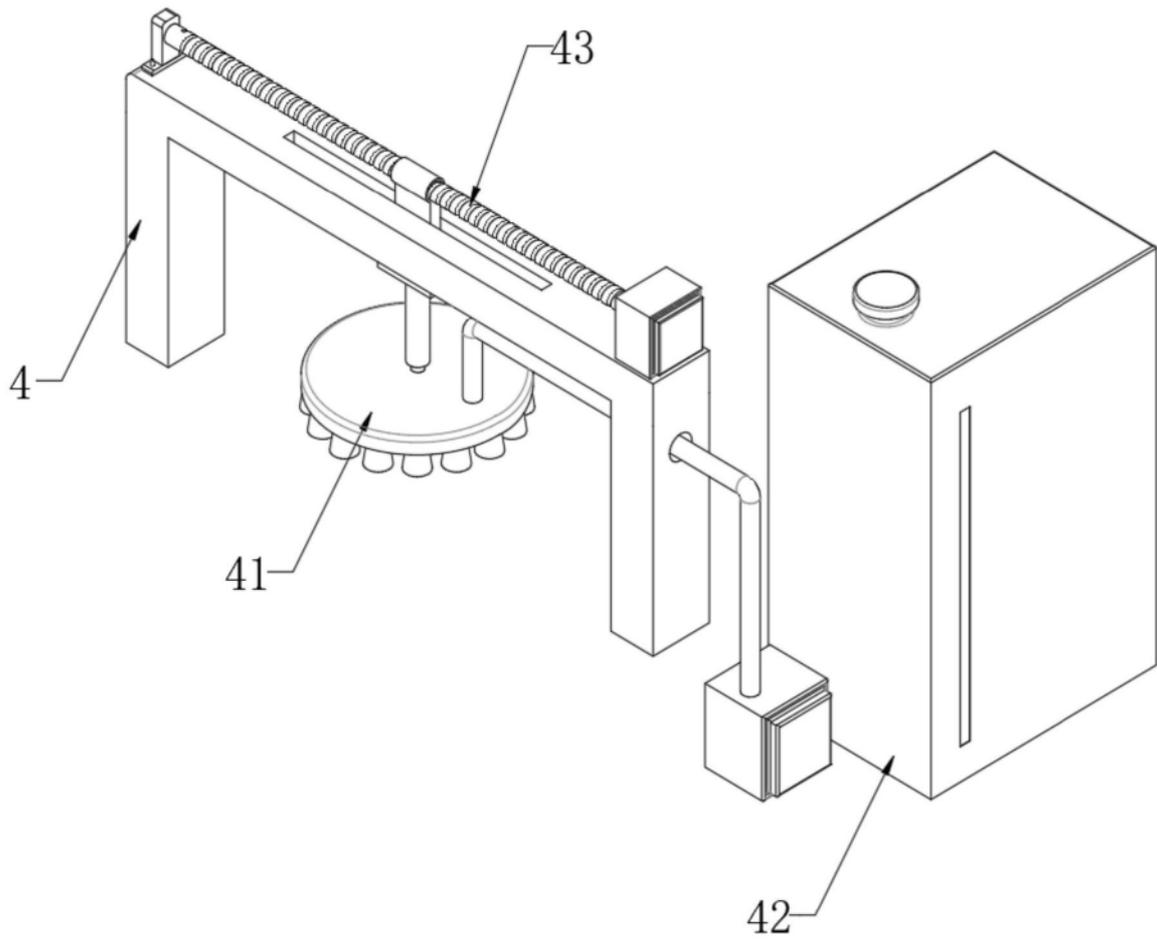


图3

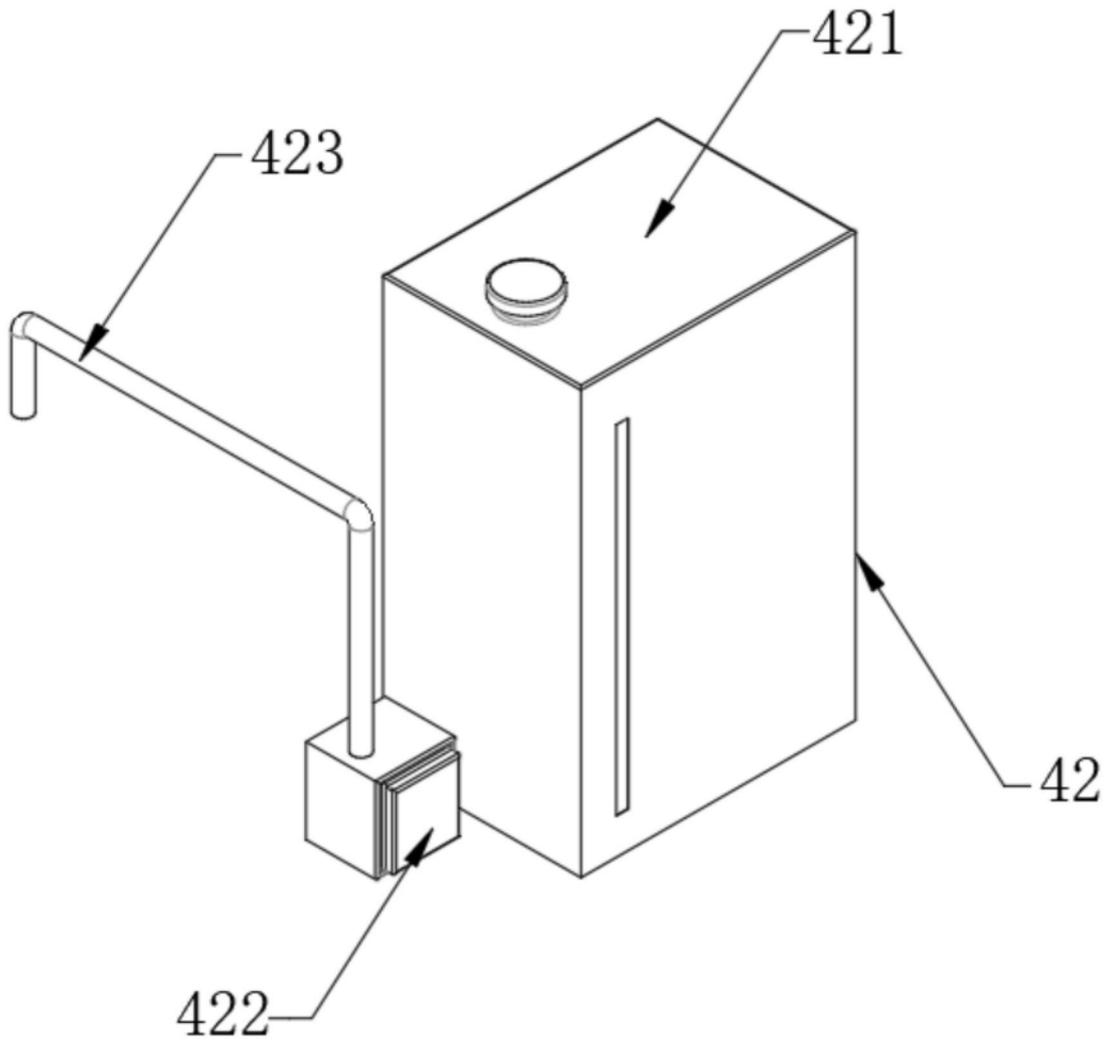


图4

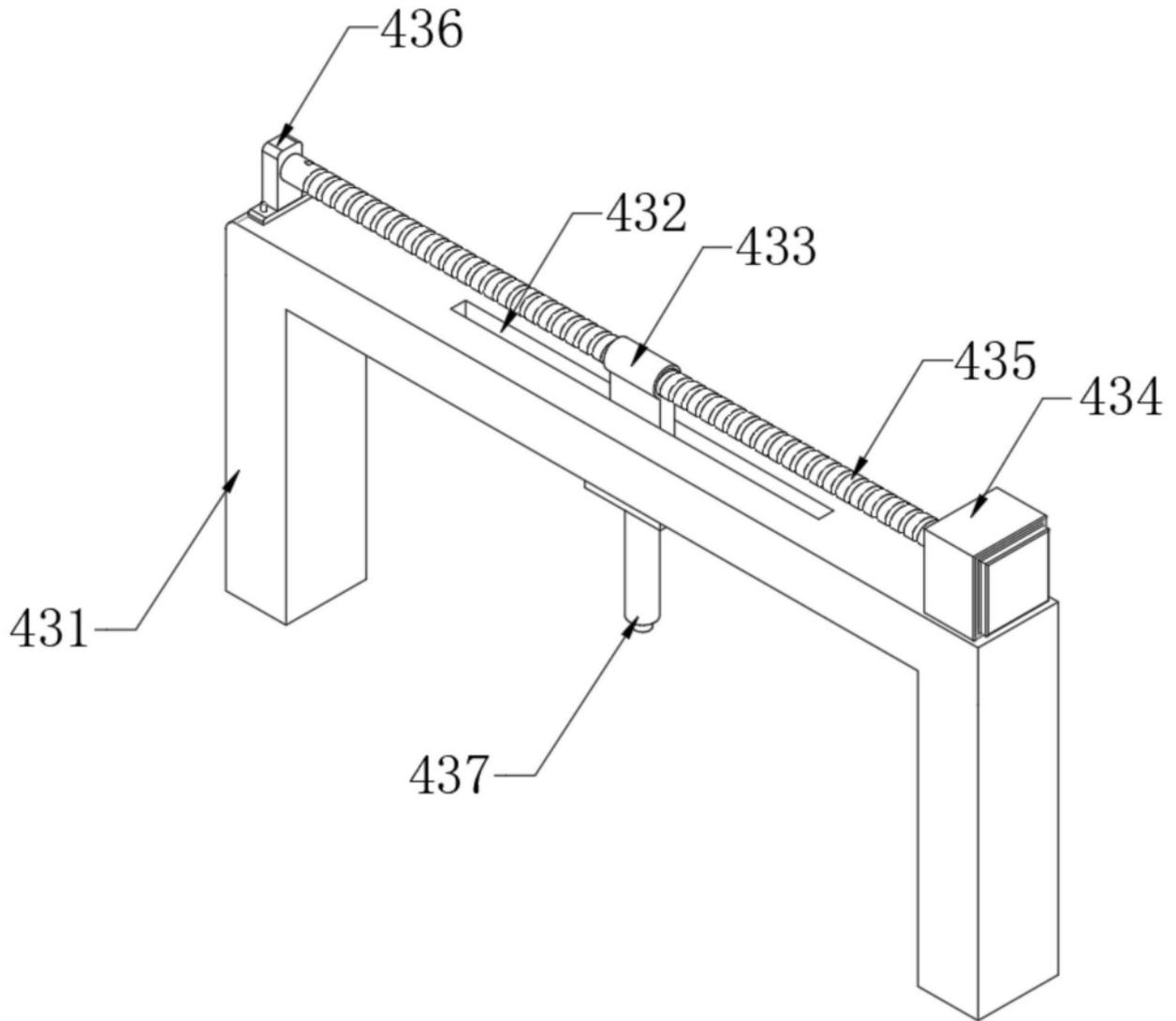


图5

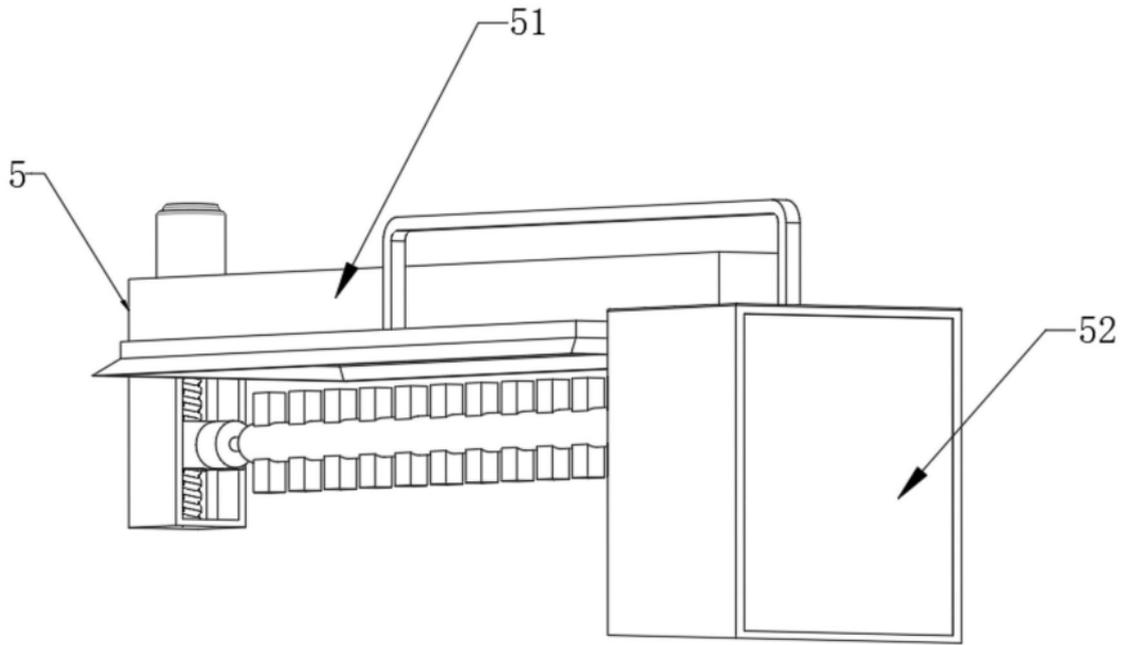


图6

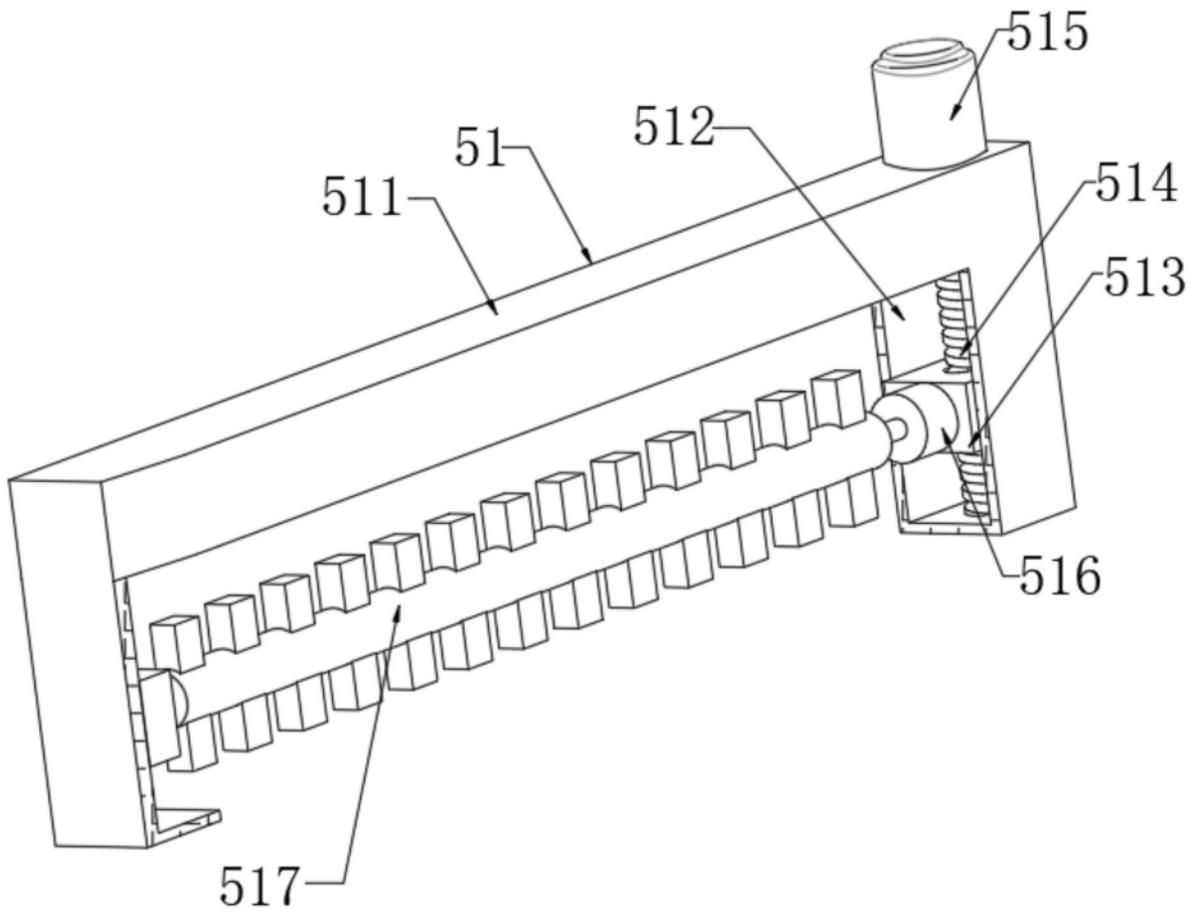


图7

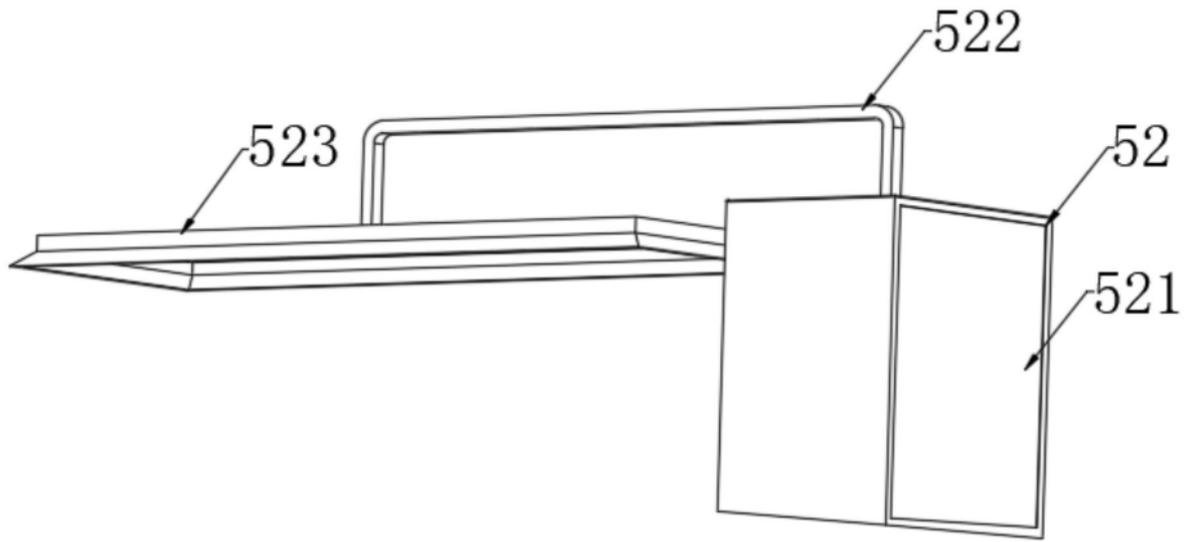


图8