



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102641686 A

(43) 申请公布日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201210148750. 4

(22) 申请日 2012. 05. 15

(71) 申请人 深圳市飞世尔实业有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区大浪街道
和平西路部九窝鹏华工业园 10 号厂房
一楼东

(72) 发明人 赵昌后 肖仁亮 刘呈贵 杨常武
万贤飞 尹化国 李杰

(74) 专利代理机构 深圳市嘉宏博知识产权代理
事务所 44273

代理人 李杰

(51) Int. Cl.

B01F 13/08 (2006. 01)

B01F 13/10 (2006. 01)

B01F 3/12 (2006. 01)

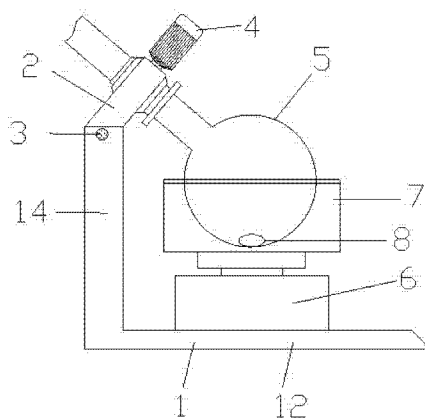
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机

(57) 摘要

一种用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其包括一安装杆、一旋转电机、一烧瓶、一磁力搅拌器、一磁力转子;该旋转电机安装在该安装杆上;该烧瓶可旋转地安装在该安装杆上;该旋转电机提供旋转动力,使该烧瓶旋转起来;该磁力转子放在该烧瓶中;该磁力转子受到该磁力搅拌器的磁力作用而旋转。本发明中,烧瓶中的溶剂不仅随着烧瓶转动而转动,而且会随着磁力转子转动而转动,同时做“公转”和“自转”,混合更加均匀和充分,获得优良的混合效果。



1. 一种用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其特征在于,其包括一安装杆、一旋转电机、一烧瓶、一磁力搅拌器、一磁力转子;该旋转电机安装在该安装杆上;该烧瓶可旋转地安装在该安装杆上;该旋转电机提供旋转动力,使该烧瓶旋转起来;该磁力转子放在该烧瓶中;该磁力转子受到该磁力搅拌器的磁力作用而旋转。

2. 根据权利要求1所述的用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其特征在于,该用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机包括一机座,该机座包括一底座、一与该底座垂直的支撑杆,该安装杆可旋转地枢接在该支撑杆的顶端。

3. 根据权利要求2所述的用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其特征在于,该磁力搅拌器放在该底座上。

4. 根据权利要求2所述的用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其特征在于,该用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机包括一角度调节钮,该角度调节钮安装在该支撑杆上。

5. 根据权利要求1所述的用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其特征在于,该用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机包括一水浴锅,该水浴锅放在该磁力搅拌器的上面,该烧瓶的下部浸入该水浴锅中。

一种用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种搅拌机,尤其涉及一种导电金球生产等微粒表面处理效果优良的搅拌机。

背景技术

[0002] 在进行高分子微球等微粒的表面处理时,譬如在导电金球的生产过程中,要进行化学镀镍镀金,若使用单一的机械或磁力搅拌装置,由于微粒的比重比所使用的溶剂的比重大,有部分微粒沉于容器底部而得不到均匀的搅拌,使部分微粒得不到均匀的表面处理,造成部分微粒成为不良品。为了得到微粒均匀的表面处理效果,必须克服微粒下沉的问题。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题在于:克服传统的搅拌机混合效果欠佳的缺陷,提供一种混合充分均匀、混合效果优良的用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明提出以下技术方案:一种用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其包括一安装杆、一旋转电机、一烧瓶、一磁力搅拌器、一磁力转子;该旋转电机安装在该安装杆上;该烧瓶可旋转地安装在该安装杆上;该旋转电机提供旋转动力,使该烧瓶旋转起来;该磁力转子放在该烧瓶中;该磁力转子受到该磁力搅拌器的磁力作用而旋转。

[0005] 上述技术方案的进一步限定在于,该用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机包括一机座,该机座包括一底座、一与该底座垂直的支撑杆,该安装杆可旋转地枢接在该支撑杆的顶端。

[0006] 上述技术方案的进一步限定在于,该磁力搅拌器放在该底座上。

[0007] 上述技术方案的进一步限定在于,该用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机包括一角度调节钮,该角度调节钮安装在该支撑杆上。

[0008] 上述技术方案的进一步限定在于,该用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机包括一水浴锅,该水浴锅放在该磁力搅拌器的上面,该烧瓶的下部浸入该水浴锅中。

[0009] 与现有技术相比,本发明具有以下有益效果:本发明用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,增加了磁力搅拌器、磁力转子,在进行微粒的表面处理时,同时启动旋转电机、磁力搅拌器之后,容器中微粒及溶剂不仅随着烧瓶转动而转动,而且会随着磁力转子转动而转动,同时做“公转”和“自转”,搅拌更加均匀和充分,获得优良的表面处理效果。

附图说明

[0010] 图1是本发明用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,本发明提出一种用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,其包括一机座 1、一安装杆 2、一角度调节钮 3、一旋转电机 4、一烧瓶 5、一磁力搅拌器 6、一水浴锅 7、一磁力转子 8。

[0012] 该机座 1 包括一底座 12、一与该底座 12 垂直的支撑杆 14。

[0013] 该安装杆 2 可旋转地枢接在该支撑杆 14 的顶端。只在调节安装杆 2 的角度时才需要旋转,旋转角度在 90 度以内。

[0014] 该角度调节钮 3 安装在该支撑杆 14 上。

[0015] 扭动该角度调节钮 3,即可调节该安装杆 2 与支撑杆 14 之间的角度。

[0016] 该旋转电机 4 安装在该安装杆 2 上。

[0017] 该烧瓶 5 的瓶颈部可旋转地安装在该安装杆 2 上。

[0018] 该烧瓶 5 内盛放需要混合的两种以上溶剂。

[0019] 启动该旋转电机 4 后,该旋转电机 4 提供旋转动力,使该烧瓶 5 旋转起来,该烧瓶 5 内的微粒和溶剂也随之转动,此时的旋转可以称为“公转”。

[0020] 该磁力搅拌器 6 放在该底座 12 上。

[0021] 该水浴锅 7 放在该磁力搅拌器 6 的上面。

[0022] 该烧瓶 5 的下部浸入该水浴锅 7 中。

[0023] 该水浴锅 7 内盛放有一定温度的水作为烧瓶 5 的热源。

[0024] 该磁力转子 8 放在该烧瓶 5 中。

[0025] 启动该磁力搅拌器 6 之后,该磁力转子 8 受到该磁力搅拌器 6 的磁力作用而旋转,在旋转过程中,微粒和溶剂也随之转动,此时的旋转可以称为“自转”。

[0026] 本发明用于导电金球生产的自转公转磁力搅拌机,增加了磁力搅拌器 6、磁力转子 8,同时启动旋转电机 4、磁力搅拌器 6 之后,微粒和溶剂不仅随着烧瓶 5 转动而转动,而且会随着磁力转子 8 转动而转动,同时做“公转”和“自转”,搅拌更加均匀和充分,获得优良的表面处理效果。

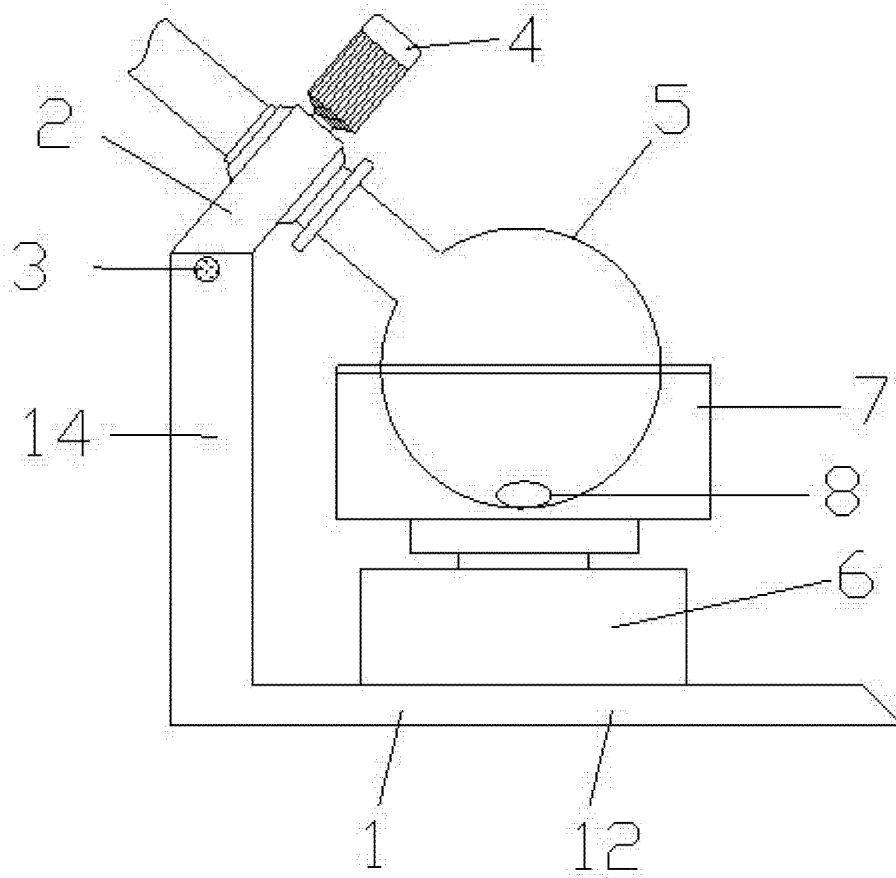


图 1