



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206179399 U

(45)授权公告日 2017. 05. 17

(21)申请号 201621085540.5

(22)申请日 2016.09.28

(73)专利权人 东莞市颖生实业有限公司

地址 523000 广东省东莞市清溪镇大埔村委会桃源路10号东莞市颖生实业有限公司

(72)发明人 杨辉锋 尹仲文

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

代理人 吴成开 徐勋夫

(51)Int.Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G06K 19/06(2006.01)

G06K 19/077(2006.01)

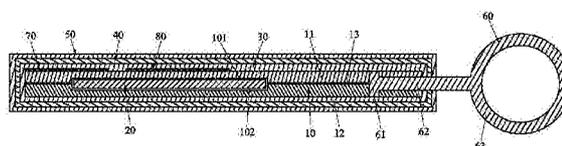
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

内置有RFID标签的服装吊牌

(57)摘要

本实用新型公开一种内置有RFID标签的服装吊牌,包括有主体、RFID标签、防水层、防刺穿孔、阻燃层以及吊环体;该主体包括有上PE层和下PE层,该上PE层的底面凹设有上凹位,上PE层的底面凹设有下凹位,上凹位和下凹位拼合形成密闭容置腔。通过利用破坏胶层将上PE层和下PE层叠合粘接固定在一起,并形成密闭容置腔,并将RFID标签置于密闭容置腔,使得RFID标签得到很好的保护,不易被损坏或更改,RFID标签封装后,不易被取出更换,达到了很好的防伪效果,并且,通过设置有防水层、防刺穿孔和阻燃层,达到防水、防刺穿和防火烧的功能,从而进一步保护RFID标签,保证RFID标签相关信息可被顺利取出,从而给使用带来方便。



1. 一种内置有RFID标签的服装吊牌,其特征在于:包括有主体、RFID标签、防水层、防刺穿层、阻燃层以及吊环体;该主体包括有上PE层和下PE层,该上PE层的底面凹设有上凹位,上PE层的底面凹设有下凹位,上PE层和下PE层叠合在一起并通过破坏胶层粘接固定,上凹位和下凹位拼合形成密闭容置腔;该RFID标签置于密闭容置腔内;该防水层完全覆盖住主体的外表面,该防刺穿层完全包裹住防水层的外表面,该阻燃层完全包裹住防刺穿层的外表面;该吊环体可转动地与主体连接。

2. 根据权利要求1所述的内置有RFID标签的服装吊牌,其特征在于:所述主体的一表面设置有条形码印刷层和二维码印刷层,该防水层覆盖住条形码印刷层和二维码印刷层,且防水层、防刺穿层和阻燃层均为透明材质。

3. 根据权利要求1所述的内置有RFID标签的服装吊牌,其特征在于:所述吊环体包括有依次一体成型连接的卡头、连接柱和挂孔部,卡头可360°转动地设置于主体内,连接柱依次穿过防水层、防刺穿层和阻燃层向外延伸,挂孔部位于阻燃层之外。

4. 根据权利要求1所述的内置有RFID标签的服装吊牌,其特征在于:所述吊环体为塑胶材质。

内置有RFID标签的服装吊牌

技术领域

[0001] 本实用新型涉及RFID标识牌领域技术,尤其是指一种内置有RFID标签的服装吊牌。

背景技术

[0002] 在服装领域,标签的形式多以吊牌、挂牌或条码的方式存在,功能单一,这些易于识别的信息便有易被刮花,掉落、毁坏的现象,随着 RFID 技术发展迅速,这种方便读取数据,存储量高于条形码的技术在服装领域也渐渐发展起来,因为其使用的灵活性,应用方式也多种多样。目前的应用于服装领域的 RFID 标签,多以附加于服装吊牌或依附于服装表面,这样的存在方式,容易被破坏或更改,使得相关信息无法被取出,不能达到防伪的目的,从而给使用带来不便。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型针对现有技术存在之缺失,其主要目的是提供一种内置有RFID标签的服装吊牌,其能有效解决现有之用于与服装上的RFID 标签容易被破坏不能达到防伪效果的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下之技术方案:

[0005] 一种内置有RFID标签的服装吊牌,包括有主体、RFID标签、防水层、防刺穿层、阻燃层以及吊环体;该主体包括有上PE层和下PE层,该上PE层的底面凹设有上凹位,上PE层的底面凹设有下凹位,上PE层和下PE层叠合在一起并通过破坏胶层粘接固定,上凹位和下凹位拼合形成密闭容置腔;该RFID标签置于密闭容置腔内;该防水层完全覆盖住主体的外表面,该防刺穿层完全包裹住防水层的外表面,该阻燃层完全包裹住防刺穿层的外表面;该吊环体可转动地与主体连接。

[0006] 作为一种优选方案,所述主体的一表面设置有条形码印刷层和二维码印刷层,该防水层覆盖住条形码印刷层和二维码印刷层,且防水层、防刺穿层和阻燃层均为透明材质。

[0007] 作为一种优选方案,所述吊环体包括有依次一体成型连接的卡头、连接柱和挂孔部,卡头可360°转动地设置于主体内,连接柱依次穿过防水层、防刺穿层和阻燃层向外延伸,挂孔部位于阻燃层之外。

[0008] 作为一种优选方案,所述吊环体为塑胶材质。

[0009] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果,具体而言,由上述技术方案可知:

[0010] 一、通过利用破坏胶层将上PE层和下PE层叠合粘接固定在一起,并形成密闭容置腔,并将RFID标签置于密闭容置腔,使得RFID标签得到很好的保护,不易被损坏或更改,RFID标签封装后,不易被取出更换,达到了很好的防伪效果,产品结构简单,制作组装方便,并且,通过设置有防水层、防刺穿层和阻燃层,达到防水、防刺穿和防火烧的功能,从而进一步保护RFID标签,保证RFID标签相关信息可被顺利取出,从而给使用带来方便。

[0011] 二、通过进一步设置有条形码印刷层和二维码印刷层,用户可根据需要读取条形码印刷层或二维码印刷层的相关信息,以查询商品信息,使用灵活方便,并可进一步提高产品的防伪功能。

[0012] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征和功效,下面结合附图与具体实施例来对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型之较佳实施例的截面示意图。

[0014] 附图标识说明:

[0015]	10、主体	11、上PE层
[0016]	12、下PE层	13、破坏胶层
[0017]	101、上凹位	102、下凹位
[0018]	20、RFID标签	30、防水层
[0019]	40、防刺穿层	50、阻燃层
[0020]	60、吊环体	61、卡头
[0021]	62、连接柱	63、挂孔部
[0022]	70、条形码印刷层	80、二维码印刷层。

具体实施方式

[0023] 请参照图1所示,其显示出了本实用新型之较佳实施例的具体结构,包括有主体10、RFID标签20、防水层30、防刺穿层40、阻燃层50以及吊环体60。

[0024] 该主体10包括有上PE层11和下PE层12,该上PE层11的底面凹设有上凹位101,上PE层11的底面凹设有下凹位102,上PE层11和下PE层12叠合在一起并通过破坏胶层13粘接固定,上凹位101和下凹位102拼合形成密闭容置腔;该RFID标签20置于密闭容置腔内,RFID标签20的具体结构为现有技术,在此对RFID标签20的具体结构不作详细叙述,RFID标签20内储存有服装的所有相关信息。

[0025] 该防水层30完全覆盖住主体10的外表面,该防刺穿层40完全包裹住防水层30的外表面,该阻燃层50完全包裹住防刺穿层40的外表面;该阻燃层50用于避免火容易烧着主体10,从而起到保护RFID标签20的作用。

[0026] 该吊环体60可转动地与主体10连接,使得吊环体60可任意转动,使用更加方便;具体而言,所述吊环体60包括有依次一体成型连接的卡头61、连接柱62和挂孔部63,卡头61可360°转动地设置于主体10内,连接柱62依次穿过防水层30、防刺穿层40和阻燃层50向外延伸,挂孔部63位于阻燃层50之外。在本实施例中,所述吊环体60为塑胶材质。

[0027] 并且,主体10的一表面设置有条形码印刷层70和二维码印刷层80,该防水层30覆盖住条形码印刷层70和二维码印刷层80,且防水层30、防刺穿层40和阻燃层50均为透明材质,条形码印刷层70和二维码印刷层80包含的相关信息与RFID标签20的相同。

[0028] 使用时,将本产品吊挂在服装上,在仓库的出入口安装RFID读取器,当服装批量进出货时,利用RFID读取器即可自动感应并读出各个服装上的RFID标签20,从而自动获知进出货信息,无需对服装逐一人工记录。当在销售或使用,利用条形码或二维码读取器对准

条形码印刷层70或二维码印刷层80即可读取对应服装的相关商品信息,使用非常方便。

[0029] 本实用新型的设计重点在于:首先,通过利用破坏胶层将上PE层和下PE层叠合粘接固定在一起,并形成密闭容置腔,并将RFID标签置于密闭容置腔,使得RFID标签得到很好的保护,不易被损坏或更改,RFID标签封装后,不易被取出更换,达到了很好的防伪效果,产品结构简单,制作组装方便,并且,通过设置有防水层、防刺穿层和阻燃层,达到防水、防刺穿和防火烧的功能,从而进一步保护RFID标签,保证RFID标签相关信息可被顺利取出,从而给使用带来方便。其次,通过进一步设置有条形码印刷层和二维码印刷层,用户可根据需要读取条形码印刷层或二维码印刷层的相关信息,以查询商品信息,使用灵活方便,并可进一步提高产品的防伪功能。

[0030] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

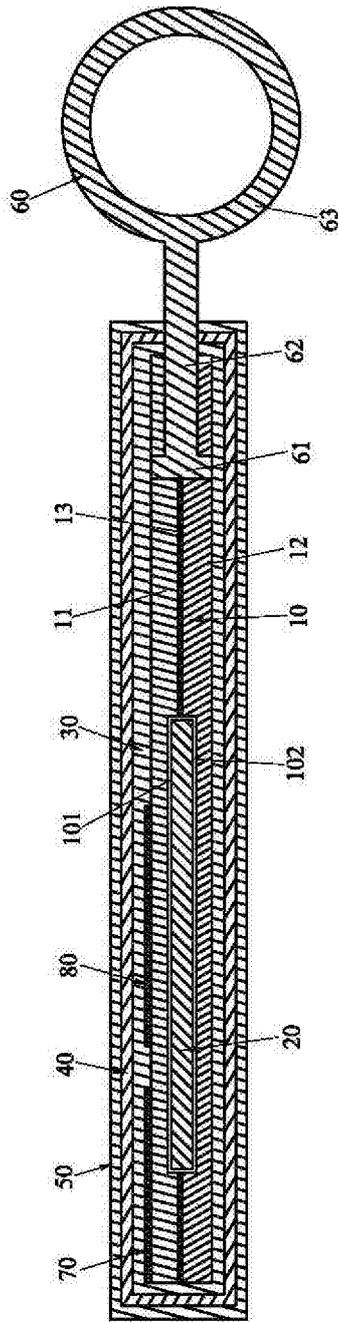


图1