

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁶
C09K 3/18

(45) 공고일자 1999년01월 15일

(11) 등록번호 특0161820

(24) 등록일자 1998년08월26일

(21) 출원번호 특1996-001364

(65) 공개번호 특1997-059257

(22) 출원일자 1996년01월23일

(43) 공개일자 1997년08월 12일

(73) 특허권자 김상길
경기도 화성군 봉담면 와우리 한일빌라 C동 B01호
김종학
경기도 화성군 봉담면 와우리 한일빌라 C동 B01호

(72) 발명자 김상길
경기도 화성군 봉담면 와우리 한일빌라 C동 B01호
김종학
경기도 화성군 봉담면 와우리 한일빌라 C동 B01호

(74) 대리인 정순옥

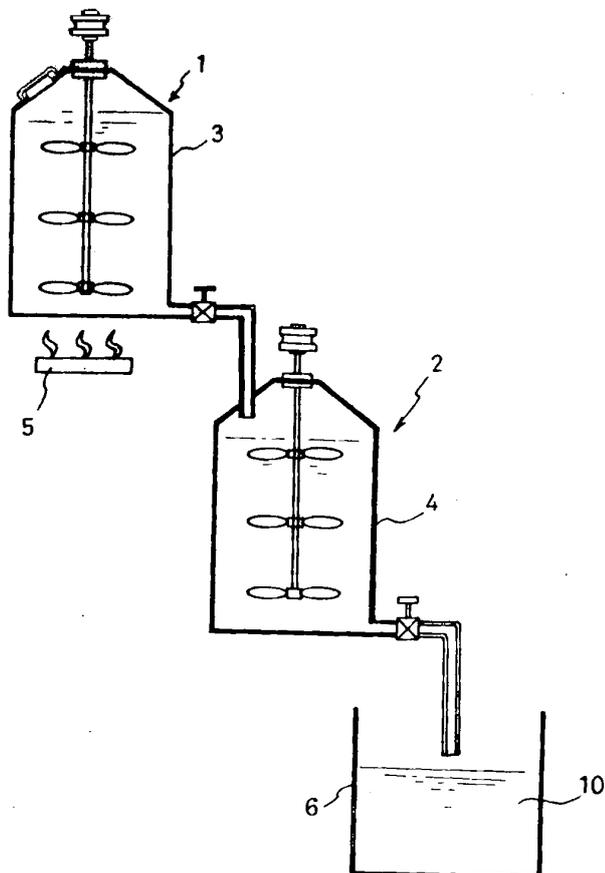
심사관 : 이희명

(54) 파라핀을 이용한 방수제

요약

본 발명은 파라핀을 주요성분으로하고 반고체상태로 보관하여 물로 희석시켜서 사용할 수 있도록 된 방수제에 관한 것으로서, 물 1600~2200cc를 80~100℃까지 가열시킨 후 스테아린산 30~50g, 파라핀 200~400g, 카르복시메칠 30~50g, 폴리비닐알콜 30~50g, 수산화칼륨 5~15g을 차례로 첨가하면서 교반시키고, 교반된 수득물에 실리콘 40~60g을 첨가하여 교반시켜서 된 것인바, 경화성, 분산성, 방수성이 양호하고 물로 희석시켜 사용할 수 있으며, 고형화된 방수제는 물로 희석시키는 재생과정에 의해 재활용할 수 있다.

대표도



이와 같이하여 제1교반기에서 얻어진 수득물은 그 온도가 점진적으로 낮아져 반고체상태를 유지하게되며, 얻어진 수득물을 제2교반기(2)에 충전시킨 후 교반장치를 가동시킨 상태에서 실리콘(규소)을 40~60g 투입하여 방수력을 크게 향상시키고 물과의 용해도를 크게 향상시킬 수 있다.

이와 같이하여 제2교반기에서는 경화성과 분산성, 방수성이 양호한 목적물인 방수제를 얻을 수 있게 된다.

이하 본 발명의 실시예는 구체적인 설명을 나타낸 것으로서, 그러나 본 발명은 다음의 실시예에 설명된 특정세부사항에 제한되지 않는다. [실시예]

제1단계 ;

제1교반기(1)에 물 1800cc를 넣고 가열하여 90℃가 되도록한 후 가열을 중단시킨 상태에서 교반장치를 가동시켜 서서히 회전되어도록 하였다.

스테아린산 40g과, 파라핀 300g, 그리고 카르복시메틸 셀룰로스(CMC) 40g, 폴리비닐알콜 40g을 차례로 첨가하여 교반시키며, 이에 수산화칼륨 10g을 첨가하여 교반시켰다.

제2단계 ;

제1단계에서 얻어진 수득물을 제2교반기에 넣고 교반장치를 가동시킨 상태에서 액체 실리콘을 50g 첨가하여 교반시켰다.

교반이 완료된 목적물인 방수액(10)을 용기(6)에 적당량씩 충전시켜서 밀폐상태로 보관한다.

이와 같이하여 수득된 방수액은 파라핀을 주원료로 하는 방수제로써 방수성과 경화성이 양호한 것임을 확인할 수 있다.

본 발명에 따른 방수제는 밀폐용기에 보관하게되며 사용하고자할 때에는 반고체상태의 방수제를 적정한 물에 희석시켜서 사용하게되고, 도포된 방수층은 상온상태에서 자연적으로 건조되면서 완전 고형화되며, 완전 고형화된 후에는 부식이 되지 않으므로 수명이 반영구적이고 경화력이 강하여 강도가 강한 효과를 얻을 수 있다.

특히 고형화되어버린 방수제는 미세화시킨 후 물과 희석시켜 반고체상태로 재환원시킨 후 방수제로 재활용할 수 있으므로 환경을 오염시키거나 하는 현상도 배제시킬 수 있는 것이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

물 1600~2200cc를 80~100℃까지 가열시킨 후 스테아린산 30~50g, 파라핀 200~400g, 카르복시메틸 셀룰로스 30~50g, 폴리비닐알콜 30~50g, 수산화칼륨 5~15g을 차례로 첨가하면서 교반시키고, 교반된 수득물에 실리콘 40~60g을 첨가하여 교반시켜서 된 방수제.

도면

도면1

