



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105392716 A

(43) 申请公布日 2016. 03. 09

(21) 申请号 201480040881. 8

(74) 专利代理机构 北京金阙华进专利事务所

(22) 申请日 2014. 03. 28

(普通合伙) 11224

代理人 陈建春

(30) 优先权数据

(51) Int. Cl.

132013018216-7 2013. 07. 17 BR

B65D 85/48(2006. 01)

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

B65B 23/20(2006. 01)

2016. 01. 18

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/BR2014/000102 2014. 03. 28

(87) PCT国际申请的公布数据

W02015/006841 PT 2015. 01. 22

(71) 申请人 塞萨·瓦伦蒂姆·赞奇特

地址 巴西圣保罗

(72) 发明人 塞萨·瓦伦蒂姆·赞奇特

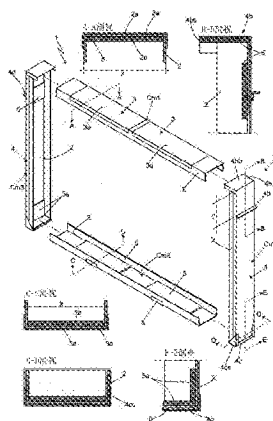
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 发明名称

改进的用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的工业容器

(57) 摘要

本发明涉及一种工业容器(1),其将用作保护由包装在所述容器(1)内的一组板(Cp)形成的块的边缘的封套,例如将按纵向定位进行运输的平玻璃板或其它材料,所述工业容器包括由一组模制槽件(Cm)形成的框架(Qd),该组模制槽件包括上槽件(Cm1)、下槽件(Cm2)和一对一样的侧槽件(Cm3),这些槽件组成具有U形截面和狭窄宽度(x)的、用于接收多块板(Cp)的纵向轮廓(2),这些轮廓(2)由层压纸或另一适当的材料制成,上槽件(Cm1)和下槽件(Cm2)的轮廓(2)包括用于借助于狭条(FT)进行捆绑的加强区(3),加强区通过纵向轮廓(2)的平坦表面(2a)上的多对钢片(3a)的并置形成,每一侧槽件(Cm3)的纵向轮廓(2)还接收具有U形截面并由钢制成的保护盖(4),模制槽件(Cm)的轮廓(2)的平坦侧表面(2b)接收内部支撑件(5),用于容纳和保护包装在所述框架(Qd)内的多块板(Cp)的边缘。



1. 一种改进的用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的工业容器,所述工业容器(1)将用作保护由包装在所述容器(1)内的一组板(Cp)形成的块的边缘的封套,例如将按纵向定位进行运输的平玻璃板或其它材料,其特征在于:所述工业容器包括由一组模制槽件(Cm)形成的结构框架(Qd),该组模制槽件包括上槽件(Cm1)、下槽件(Cm2)和一对一样的侧槽件(Cm3),这些槽件组成具有U形截面和狭窄宽度(x)的、用于接收一组板(Cp)的纵向轮廓(2),所述轮廓(2)由层压纸或其它适当的材料制成,上槽件(Cm1)和下槽件(Cm2)的轮廓(2)包括用于借助于狭条(FT)进行捆绑的加强区(3),加强区通过纵向轮廓(2)的平坦表面(2a)上的多对钢片(3a)的并置形成,每一侧槽件(Cm3)的纵向轮廓(2)还接收具有U形截面并由钢制成的保护盖(4),使得模制槽件(Cm)的轮廓(2)的内部平坦表面(2b)接收内部支撑件(5),用于容纳和保护包装在所述框架(Qd)中的一组板(Cp)的边缘。

2. 根据前面权利要求所述的改进的用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的工业容器,其特征在于:包括由橡胶或乙烯乙酸乙烯酯EVA制成的板(5a)。

3. 根据前面权利要求所述的改进的用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的工业容器,其特征在于:组成侧槽件(Cm3)的盖(4)的端部(4b)和(4c)由直交的壁构成,其中端壁(4b)具有用于接收上槽件(Cm1)的端部的延伸部分(4bb),而端壁(4c)的外表面具有梯形板(4cc)形式的结构配筋,其覆盖盖(4)的边缘;壁(4c)的内表面接收由胶合板制成或任何其它适当类型的、通过内部支撑件(5)并置的加强片(6);

靠近每一盖(4)的端部(4b)提供支撑角板(4d),其具有倒L形截面,用于连接钢缆(ca)或类似物以提升结构框架(Qd)和一组包装好的板(Cp),每一角板(4d)保持在距壁(4b)的平坦部分距离(y)处。

4. 根据前面权利要求所述的改进的用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的工业容器,其特征在于:所述加强片(6)由胶合板制成。

5. 根据前面权利要求所述的改进的用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的工业容器,其特征在于:每一角板(4d)相对于壁(4b)的平坦部分在距离(y)处与组成槽件(Cm1)、(Cm2)和(Cm3)的轮廓(2)的狭窄宽度(x)的结合导致提升钢缆(ca)的斜度为60度,因而产生减小的压应力。

改进的用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的工业容器

[0001] 与 2005 年 1 月 17 日的申请 PI0503994-0 有关的增补凭证。

[0002] 应用领域

[0003] 本增补凭证符合法律条款,致力于针对原始要求保护的发明的目标提供的同一发明概念中包括的改进,引起其致力于应用于工业容器的改进,工业容器将用作保护由一组包装在其内的板形成的块的边缘的封套,例如将按纵向定位进行运输的平玻璃板或其它材料板,因而使可能通过提升这些板以对其进行移位和运输而处理这些板,其中工业容器包括包含一组具有用于适当容纳板的内部支撑件的模制槽的结构框架、用于组装锚定条的加强装置,此外还包括用于支撑钢缆的角板,其确保能适当地提升一组板以进行运输、储存等。

背景技术

[0004] 如主要应用已经预见的,玻璃板或类似物品的运输通常通过将玻璃板组装在支架上进行,这些支架整个由木头制成并由一对具有保护楔的底座构成,其中形成镜像的斜壁,因而构成用于并置玻璃板的结构框架。

[0005] 市场中发现的用于容纳和运输平板玻璃的另一类容器由包括四个 U 形截面槽的结构框架构成,这些槽彼此相连并由木头制成,每一槽的内部具有楔,这些楔由橡胶制成并用于支撑包装在其中的每一平板玻璃的边缘。该框架型容器也称为“端盖”且通常在平板玻璃储存和运输物流中使用。

[0006] 但该类容器由于可观的体积及使用的材料而极重,除了木板使得很难组装之外,还导致慢且费力的生产。

[0007] 另一不便之处在于前述容器的构造使不可能拆开容器,因而需要使用庞大的区域用于储存容器。

[0008] 另一不便之处在于由经处理的木材制成的容器当设计来进行运输时需要卫生处理,因而增加了交易成本。

发明内容

[0009] 为改进在此描述的过程,因而在平板玻璃或类似物品的容纳和运输方面协作,申请人已开发一种用于容纳和运输多块玻璃板或类似物品的改进的工业容器。

[0010] 该改进的工业容器包括由多个模制槽件形成的结构框架,所述槽件组成具有 U 形截面的、由层压纸或任何其它适当材料制成的纵向轮廓,使得所述轮廓可整体或部分由可安装在轮廓内的 U 形截面钢片包覆。

[0011] 所述多个模制槽件由上槽件、下槽件和一对侧槽件形成,所有这些槽件具有由橡胶板或乙烯乙酸乙烯酯 EVA 板制成的内部支撑件,用于容纳和保护一组包装好的板的边缘。

[0012] 所述上槽件 / 下槽件包括用于借助于狭条进行捆绑的加强区,所述加强通过层压纸轮廓上的多对钢片的并置获得,每一侧槽件的层压轮廓接收也由钢制成并具有外部加强

件的保护盖,除支撑角板之外,其还具有用于支撑钢缆或类似物的倒 L 形部分以用于提升结构框架和一组包装好的板。

[0013] 框架的狭窄宽度与通过所述角板容纳和定位在侧槽件中由提升钢缆提供的斜度的结合导致压应力减小,因而与工业容器的移位和运输配合。

[0014] 本发明的主要优点在于工业容器的新的结构特性,主要是排除了对用于形成框架的木板的需要,因而提供窄的低重量容器,从而与一组包装好的板的提升和运输配合。

[0015] 本发明的另一优点在于槽件的模块性使容易储存容器,使得其占用较低的储存和运输空间,从而降低物流成本。

附图说明

[0016] 根据本发明的结构和操作连同其另外的优点可结合附图和下面的描述进行更好地理解:

[0017] 图 1 示出了形成工业容器的元件的透视图,其中以 A-A、B-B、C-C、D-D 和 E-E 剖视图示出了相应细节。

[0018] 图 2 示出了槽组和玻璃板组的透视分解图。

[0019] 图 3 示出了容器和包装好的板组的透视图,其中示出了槽连接和用于提升的钢缆的组装。

[0020] 图 4 示出了工业容器的正视图,其中示出了提升钢缆的斜度。

[0021] 图 5 示出了前一图中所示的 F-F 纵视图。

具体实施方式

[0022] 本发明提出了用于包装和运输多块玻璃板或类似物品的、改进的工业容器 1,其将用作保护由一组包装在容器 1 内的板 Cp 形成的块的边缘的封套,例如将按纵向定位进行运输的平玻璃板或其它材料。

[0023] 根据本发明提出的改进方案,工业容器 1 包括由一组模制槽件 Cm 形成的结构框架 Qd,该组模制槽件包括上槽件 Cm1、下槽件 Cm2 和一对一样的侧槽件 Cm3,这些槽件基本上组成具有 U 形截面和狭窄宽度 x 的、用于接收一组板 Cp 的纵向轮廓 2。轮廓 2 由层压纸或其它适当的材料制成,同时上槽件 Cm1 和下槽件 Cm2 的轮廓 2 具有用于借助于狭条 FT 进行捆绑的加强区 3,加强区通过纵向轮廓 2 的平坦表面 2a 上的多对钢片 3a 的并置形成,同时每一侧槽件 Cm3 的纵向轮廓还接收具有 U 形截面并由钢制成的保护盖 4。

[0024] 模制槽件 Cm 的轮廓 2 的内部平坦表面 2b 接收包括由橡胶或乙烯乙酸乙烯酯 EVA 制成的板 5a 的内部支撑件 5,用于容纳和保护包装在框架 Qd 中的一组板 Cp 的边缘。

[0025] 在优选结构中,组成侧槽件 Cm3 的盖 4 的端部 4b 和 4c 由直交的壁构成,其中端壁 4b 具有用于接收上槽件 Cm1 的端部的延伸部分 4bb,而端壁 4c 的外表面具有梯形板 4cc 形式的结构配筋,其覆盖盖 4 的边缘。壁 4c 的内表面接收由胶合板制成或任何其它适当类型的、通过内部支撑件 5 并置的加强片 6。

[0026] 靠近每一盖 4 的端部 4b 提供支撑角板 4d,其优选具有倒 L 形截面,用于连接钢缆 ca 或类似物以提升结构框架 Qd 和该组包装好的板 Cp。

[0027] 每一角板 4d 保持在距壁 4b 的平坦部分 y 距离处,使得组成槽件 Cm1、Cm2 和 Cm3

的轮廓 2 的狭窄宽度 x 的结合引起提升钢缆 ca 的斜度为 60 度,因而针对工业容器 1 的移位和运输产生减小的压应力。

[0028] 这样,本增补凭证不改变主要文件中请求的客体的范围,因而不仅用作本发明的附属,而且改进本发明概念。

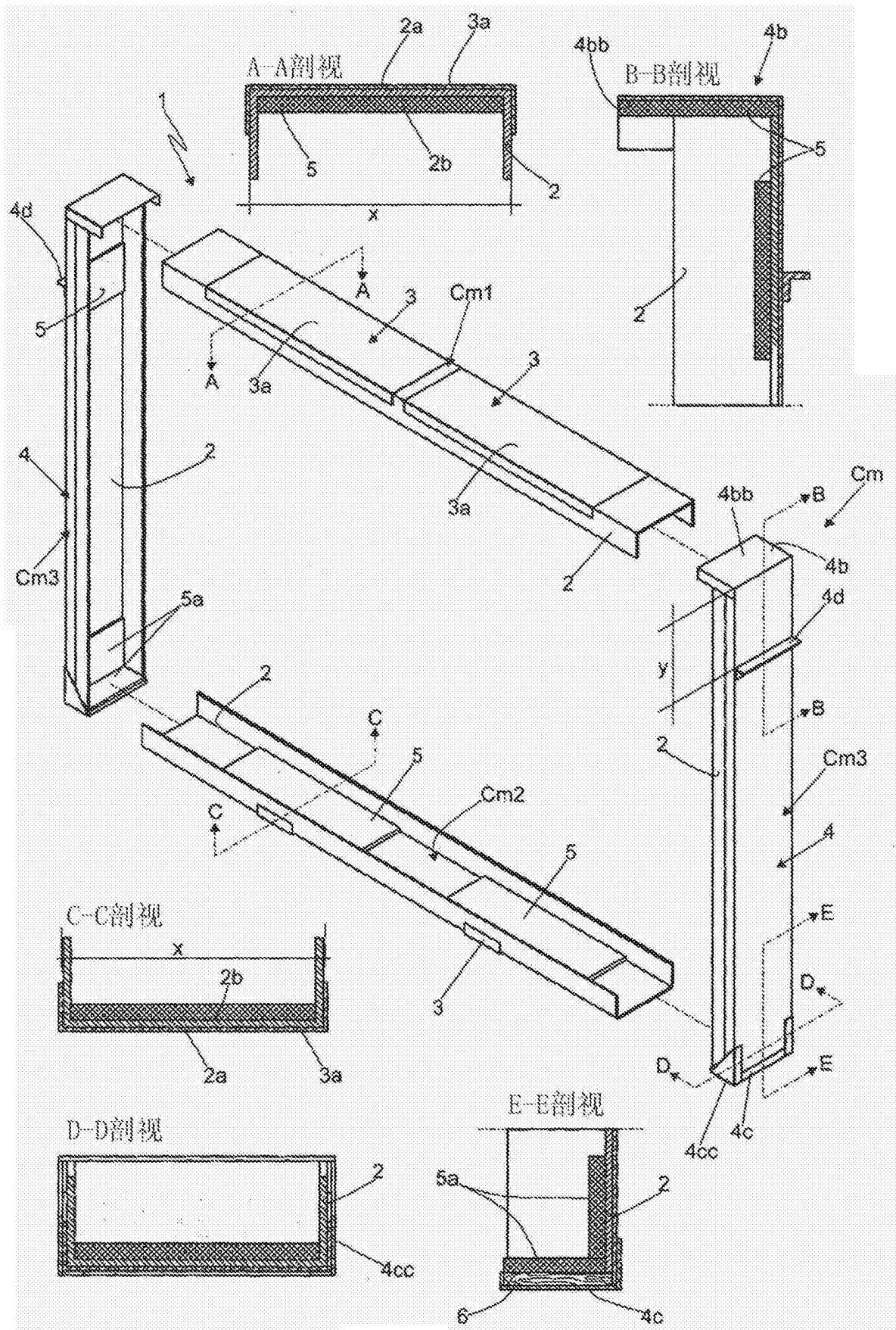


图 1

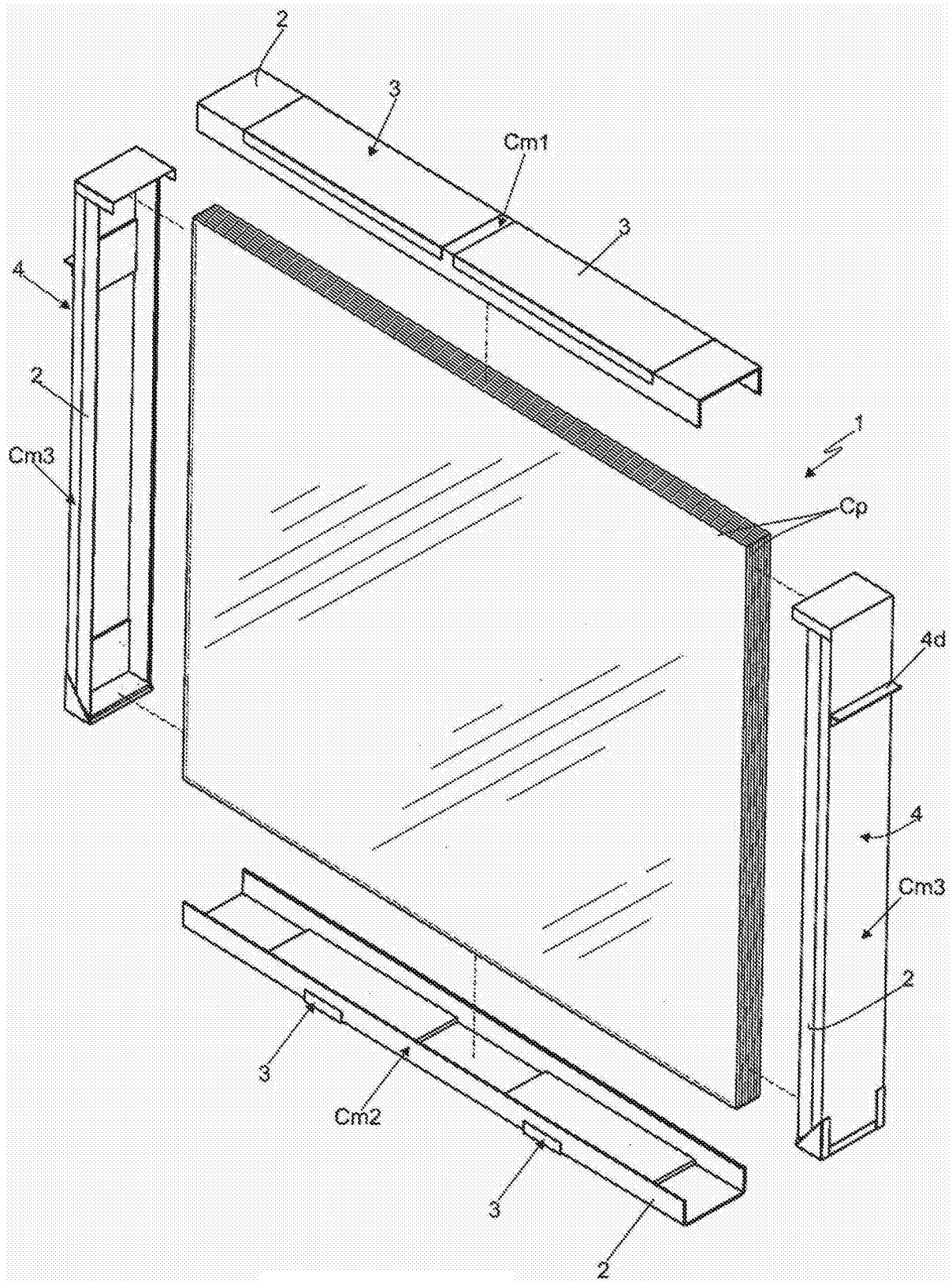


图 2

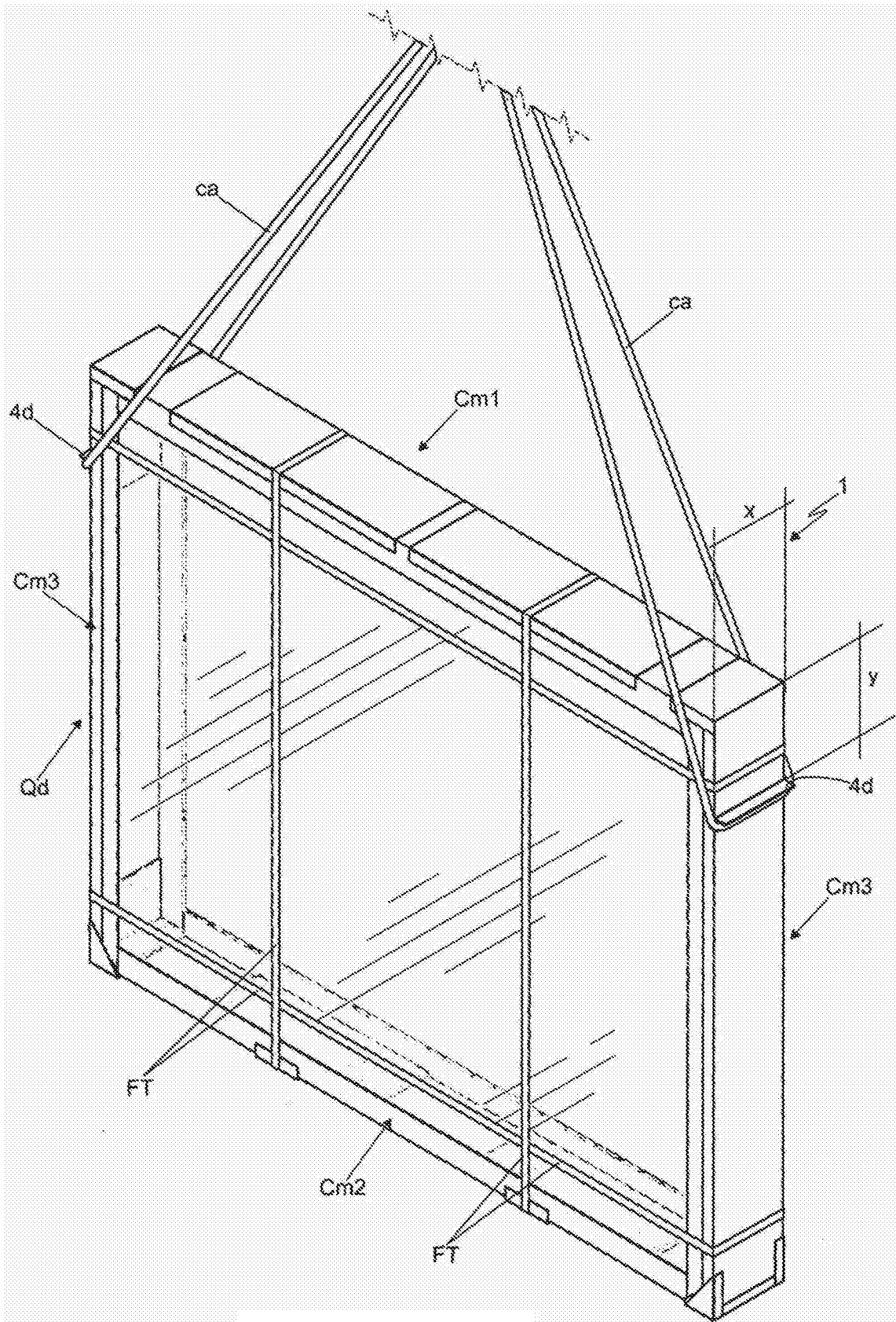


图 3

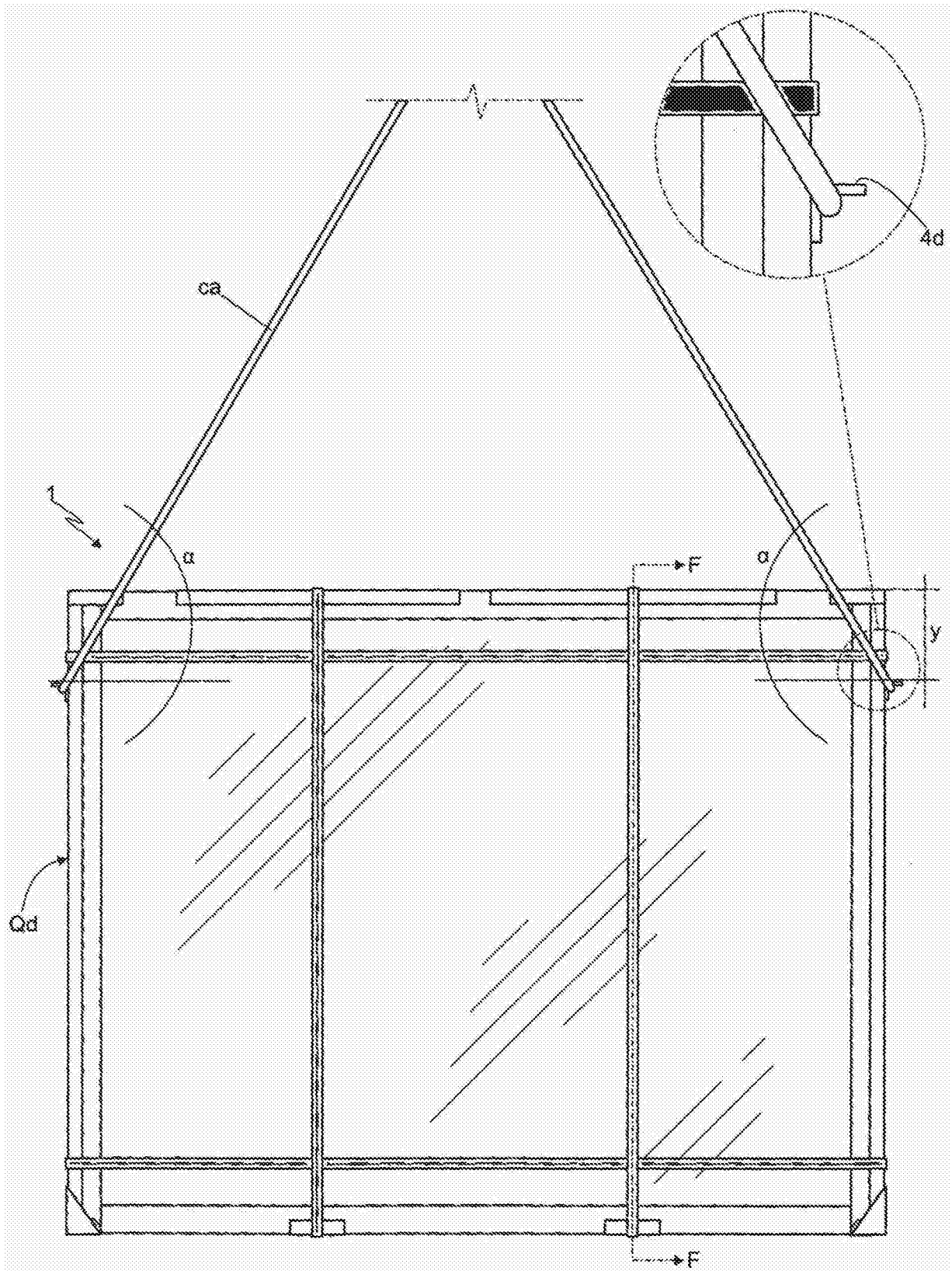


图 4

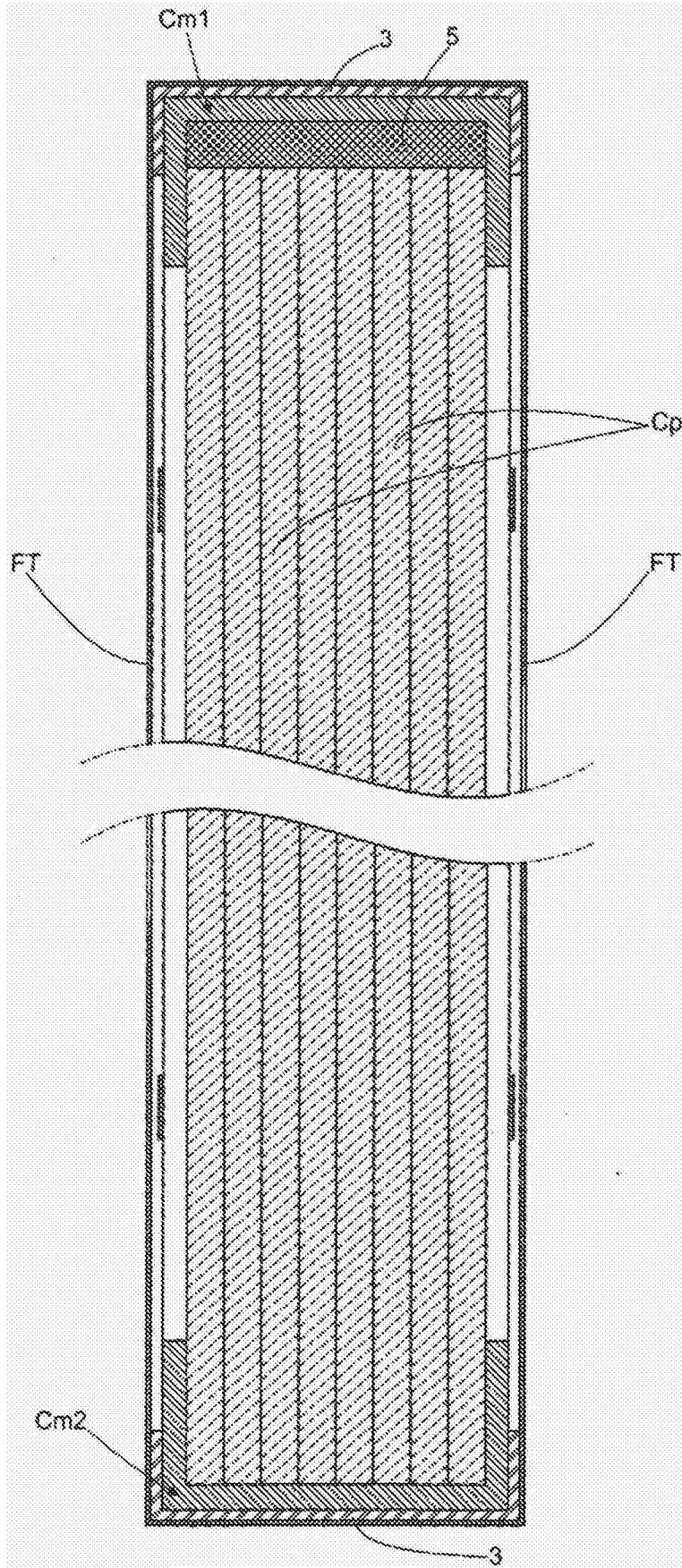


图 5(F-F 剖视)