



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210516192 U

(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 201921137119.8

(22)申请日 2019.07.18

(73)专利权人 惠州市恩雅乐器有限公司  
地址 516000 广东省惠州市惠阳区秋长茶  
园管理区顺居村

(72)发明人 胡海明

(74)专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所  
(普通合伙) 44231

代理人 张汉青

(51) Int. Cl.

G10D 1/08(2006.01)

G10D 3/00(2020.01)

G10D 3/02(2006.01)

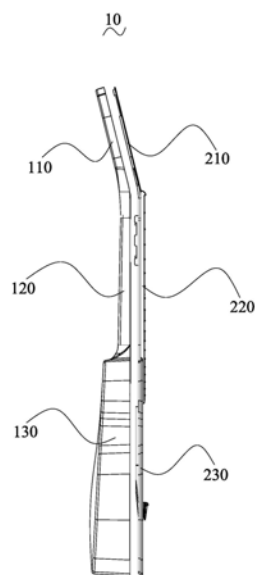
权利要求书1页 说明书4页 附图9页

(54)实用新型名称

一种一体成型结构的尤克里里

(57)摘要

本实用新型公开一种一体成型结构的尤克里里,包括一体成型主壳体及与一体成型主壳体连接的一体成型面板。一体成型主壳体具有琴头壳、琴颈壳、共鸣箱壳,一体成型面板具有琴头板、琴颈板、共鸣箱板;一体成型结构的尤克里里还包括卡扣结构,卡扣结构包括卡接公扣及卡接母扣,卡接公扣设于共鸣箱板的板面上,卡接母扣设于共鸣箱壳的壳体内;卡接公扣包括插接杆及设于插接杆上的弹性上锁块,卡接母扣包括插接座及设于插接座上的弹性解锁块;插接座上开设有用于收容插接杆的收容槽,弹性上锁块上开设有阻挡槽,插接座上设有与阻挡槽配合的阻挡块。此种结构的尤克里里可以简化生产和装配工艺,节约生产时间,提高生产效率,方便维修。



1. 一种一体成型结构的尤克里里,其特征在于,包括一体成型主壳体及与所述一体成型主壳体连接的一体成型面板;

所述一体成型主壳体具有琴头壳、琴颈壳、共鸣箱壳,所述一体成型面板具有琴头板、琴颈板、共鸣箱板,所述琴头板与所述琴头壳对应,所述琴颈板与所述琴颈壳对应,所述共鸣箱板与所述共鸣箱壳对应;

所述一体成型结构的尤克里里还包括卡扣结构,所述卡扣结构包括卡接公扣及卡接母扣,所述卡接公扣设于所述共鸣箱板的板面上,所述卡接母扣设于所述共鸣箱壳的壳体内;

所述卡接公扣包括插接杆及设于所述插接杆上的弹性上锁块,所述卡接母扣包括插接座及设于所述插接座上的弹性解锁块;

所述插接座上开设有用于收容所述插接杆的收容槽,所述弹性上锁块上开设有阻挡槽,所述插接座上设有与所述阻挡槽配合的阻挡块;

所述琴头壳及所述琴颈壳的壳体边缘开设有卡接凹槽,所述琴头板及所述琴颈板的板体边缘设有与所述卡接凹槽对应的卡接凸块。

2. 根据权利要求1所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述弹性上锁块的数量为两块,两块所述弹性上锁块分别位于所述插接杆的两侧。

3. 根据权利要求2所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述弹性解锁块的数量为两块,两块所述弹性解锁块分别位于所述插接座的两侧,每一所述弹性解锁块与每一所述弹性上锁块对应。

4. 根据权利要求1所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述一体成型主壳体为注塑一体成型结构。

5. 根据权利要求4所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述一体成型面板为注塑一体成型结构。

6. 根据权利要求1所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述卡接公扣为塑胶结构。

7. 根据权利要求6所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述卡接母扣为塑胶结构。

8. 根据权利要求1所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述卡接公扣的数量为多个,多个所述卡接公扣沿所述共鸣箱板的板面边缘均匀分布。

9. 根据权利要求8所述的一体成型结构的尤克里里,其特征在于,所述卡接母扣的数量为多个,多个所述卡接母扣沿所述共鸣箱壳的壳体边缘均匀分布,每一所述卡接母扣与每一所述卡接公扣对应。

## 一种一体成型结构的尤克里里

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及尤克里里技术领域,特别是涉及一种一体成型结构的尤克里里。

### 背景技术

[0002] 传统尤克里里的制造及装配技术与传统木吉他基本一致,已持续多年,每一个零部件都需要单独生产,然后再将多个部件用胶水粘合。这样,使得尤克里里的生产工艺复杂,效率底下,每个部件都需单独控制,质量影响因素过多。并且,晾干所需时间过长,木材水分难以得到控制,整体容易发生变形。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中的不足之处,提供一种一体成型结构的尤克里里,此种结构的尤克里里可以简化生产和装配工艺,节约生产时间,提高生产效率,方便维修。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种一体成型结构的尤克里里,包括一体成型主壳体及与所述一体成型主壳体连接的一体成型面板;

[0006] 所述一体成型主壳体具有琴头壳、琴颈壳、共鸣箱壳,所述一体成型面板具有琴头板、琴颈板、共鸣箱板,所述琴头板与所述琴头壳对应,所述琴颈板与所述琴颈壳对应,所述共鸣箱板与所述共鸣箱壳对应;

[0007] 所述一体成型结构的尤克里里还包括卡扣结构,所述卡扣结构包括卡接公扣及卡接母扣,所述卡接公扣设于所述共鸣箱板的板面上,所述卡接母扣设于所述共鸣箱壳的壳体内;

[0008] 所述卡接公扣包括插接杆及设于所述插接杆上的弹性上锁块,所述卡接母扣包括插接座及设于所述插接座上的弹性解锁块;

[0009] 所述插接座上开设有用于收容所述插接杆的收容槽,所述弹性上锁块上开设有阻挡槽,所述插接座上设有与所述阻挡槽配合的阻挡块;

[0010] 所述琴头壳及所述琴颈壳的壳体边缘开设有卡接凹槽,所述琴头板及所述琴颈板的板体边缘设有与所述卡接凹槽对应的卡接凸块。

[0011] 在其中一个实施例中,所述弹性上锁块的数量为两块,两块所述弹性上锁块分别位于所述插接杆的两侧。

[0012] 在其中一个实施例中,所述弹性解锁块的数量为两块,两块所述弹性解锁块分别位于所述插接座的两侧,每一所述弹性解锁块与每一所述弹性上锁块对应。

[0013] 在其中一个实施例中,所述一体成型主壳体为注塑一体成型结构。

[0014] 在其中一个实施例中,所述一体成型面板为注塑一体成型结构。

[0015] 在其中一个实施例中,所述卡接公扣为塑胶结构。

[0016] 在其中一个实施例中,所述卡接母扣为塑胶结构。

[0017] 在其中一个实施例中,所述卡接公扣的数量为多个,多个所述卡接公扣沿所述共鸣箱板的板面边缘均匀分布。

[0018] 在其中一个实施例中,所述卡接母扣的数量为多个,多个所述卡接母扣沿所述共鸣箱壳的壳体边缘均匀分布,每一所述卡接母扣与每一所述卡接公扣对应。

[0019] 本实用新型的一种一体成型结构的尤克里里,此种结构的尤克里里可以简化生产和装配工艺,节约生产时间,提高生产效率,方便维修。

### 附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0021] 图1为本实用新型一实施例的一体成型结构的尤克里里的正视图;

[0022] 图2为图1所示的一体成型结构的尤克里里的左视图;

[0023] 图3为图2所示的一体成型结构的尤克里里的分解图;

[0024] 图4为图1所示的一体成型结构的尤克里里的分解图;

[0025] 图5为本实用新型一实施例的卡扣结构的结构图;

[0026] 图6为图5所示的卡扣结构的卡接公扣的结构图;

[0027] 图7为图5所示的卡扣结构的卡接母扣的结构图(一);

[0028] 图8为图5所示的卡扣结构的卡接母扣的结构图(二);

[0029] 图9为卡接凹槽与卡接凸块的配合结构图。

### 具体实施方式

[0030] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。附图中给出了本实用新型的较佳实施方式。但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施方式。相反地,提供这些实施方式的目的是使对本实用新型的公开内容理解的更加透彻全面。

[0031] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0032] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施方式的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0033] 如图1及图2所示,一种一体成型结构的尤克里里10,包括一体成型主壳体100及与一体成型主壳体100连接的一体成型面板200。在本实施例中,一体成型主壳体100为注塑一体成型结构,一体成型面板200为注塑一体成型结构,一体成型主壳体100及一体成型面板200通过一体注塑成型而得到,在组装的过程中,只需要将一体成型面板200盖合在一体成

型主壳体100,便可以实现尤克里里的主要结构的组装,极大提升了生产的效率,减化了生产的工艺。

[0034] 如图3及图4所示,一体成型主壳体100具有琴头壳110、琴颈壳120、共鸣箱壳130,一体成型面板200具有琴头板210、琴颈板220、共鸣箱板230,琴头板210与琴头壳110对应,琴颈板220与琴颈壳120对应,共鸣箱板230与共鸣箱壳130对应。

[0035] 如图5所示,一体成型结构的尤克里里10还包括卡扣结构300,卡扣结构300包括卡接公扣310及卡接母扣320,卡接公扣310设于共鸣箱板230的板面上,卡接母扣320设于共鸣箱壳130的壳体内。在本实施例中,卡接公扣310为塑胶结构,卡接母扣320为塑胶结构,塑胶结构的卡接公扣310和卡接母扣320具有更好的弹性形变,更容易实现卡接。进一步的,卡接公扣310的数量为多个,多个卡接公扣310沿共鸣箱板230的板面边缘均匀分布,卡接母扣320的数量为多个,多个卡接母扣320沿共鸣箱壳130的壳体边缘均匀分布,每一卡接母扣320与每一卡接公扣310对应,这样,可以使得共鸣箱板230更加均衡的盖合于共鸣箱壳130上,防止受力不平衡而引起的翘起现象。

[0036] 如图6所示,卡接公扣310包括插接杆311及设于插接杆311上的弹性上锁块312;在本实施例中,弹性上锁块312的数量为两块,两块弹性上锁块312分别位于插接杆311的两侧。

[0037] 如图7所示,卡接母扣320包括插接座321及设于插接座321上的弹性解锁块322。在本实施例中,弹性解锁块322的数量为两块,两块弹性解锁块322分别位于插接座321的两侧,每一弹性解锁块322与每一弹性上锁块312对应。

[0038] 如图8所示,插接座321上开设有用于收容插接杆311的收容槽321a,弹性上锁块312上开设有阻挡槽312a(如图6所示),插接座321上设有与阻挡槽312a配合的阻挡块321b。

[0039] 如图9所示,琴头壳110及琴颈壳120的壳体边缘开设有卡接凹槽410,琴头板210及琴颈板220的板体边缘设有与卡接凹槽410对应的卡接凸块420。

[0040] 下面,对上述的一体成型结构的尤克里里10的组装过程进行说明:

[0041] 首先,将共鸣箱板230盖合于共鸣箱壳130上,具体的,卡接公扣310上的插接杆311插接于卡接母扣320的插接座321中,此时,插接杆311会收容于插接座321的收容槽321a内;当插接杆311收容于收容槽321a内之后,弹性上锁块312上的阻挡槽312a会与插接座321上的阻挡块321b相互卡持,这样,共鸣箱板230便会稳定盖合于共鸣箱壳130上;

[0042] 接着,将琴头板210及琴颈板220盖合于琴头壳110及琴颈壳120上,具体的,将琴头板210与琴头壳110对位好,同时的,将琴颈板220与琴颈壳120对位好,用力按压琴头板210及琴颈板220,这时,卡接凸块420便会收容并卡接于卡接凹槽410中,从而完成连接固定;

[0043] 在此,要说明的是,如果要将完成组装后的尤克里里进行拆除,即将一体成型面板200与一体成型主壳体100相互分离,可以这样实现:由于共鸣箱板230的板面上开设有音孔,于是,人手可以穿过该音孔而进入到共鸣箱体内部,这样,人手就可以触摸到共鸣箱体内部的卡扣结构300,人手只要对弹性解锁块322进行按压,弹性解锁块322便会触动弹性上锁块312,使得弹性上锁块312发生弹性形变,阻挡槽312a就会脱离阻挡块321b的束缚,共鸣箱板230便可以从共鸣箱壳130上分离开来;紧接着,继续拆除其他部分,只要稍微用力拉扯,卡接凸块420便会从卡接凹槽410中脱离出来,从而完成一体成型面板200与一体成型主壳体100的分离。

[0044] 本实用新型的一种一体成型结构的尤克里里,此种结构的尤克里里可以简化生产和装配工艺,节约生产时间,提高生产效率,方便维修。

[0045] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

10

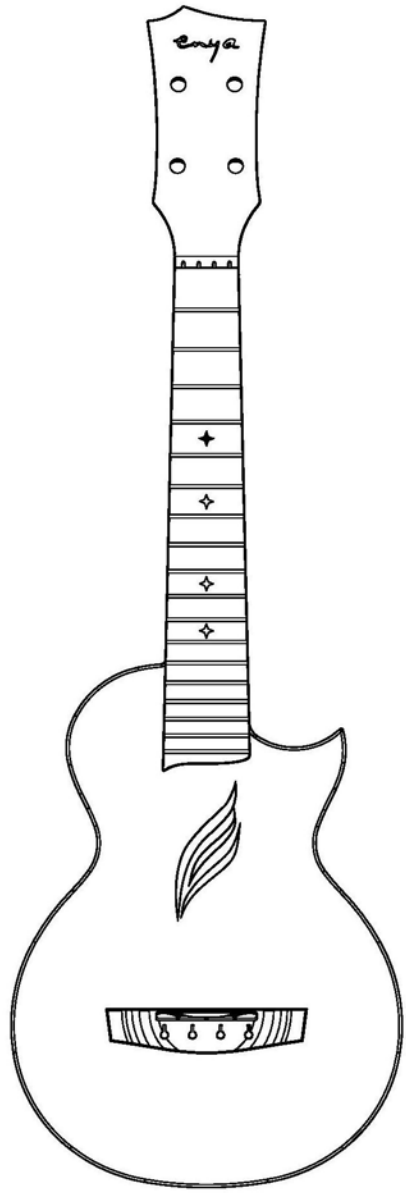


图1

10

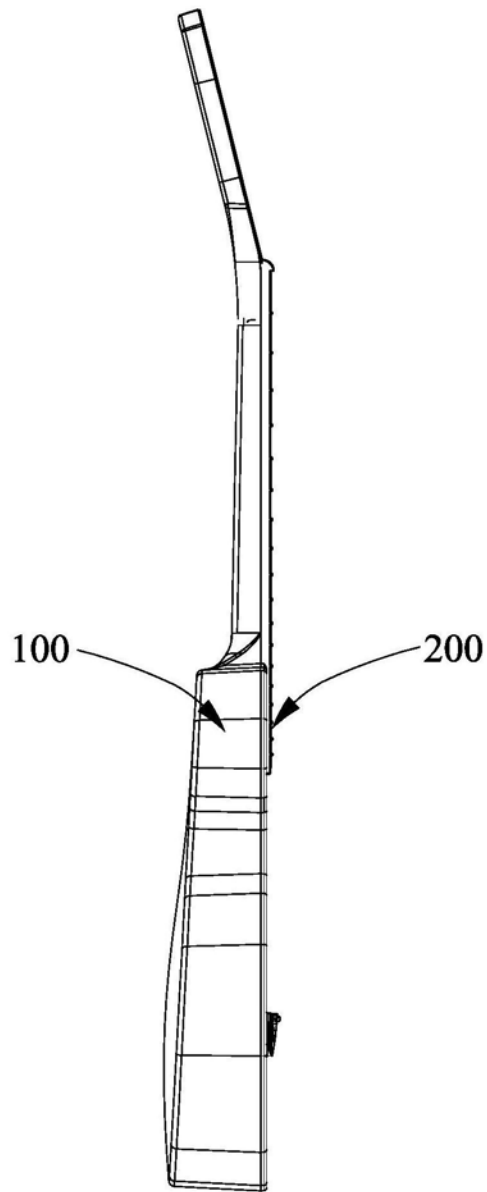


图2



10  
~

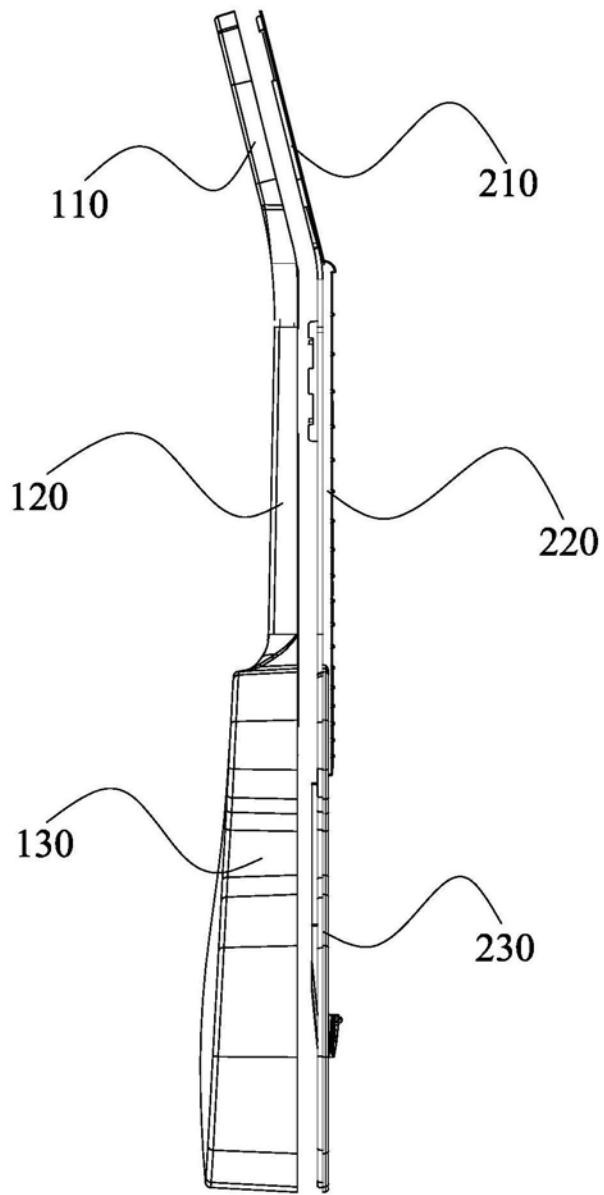


图3

10

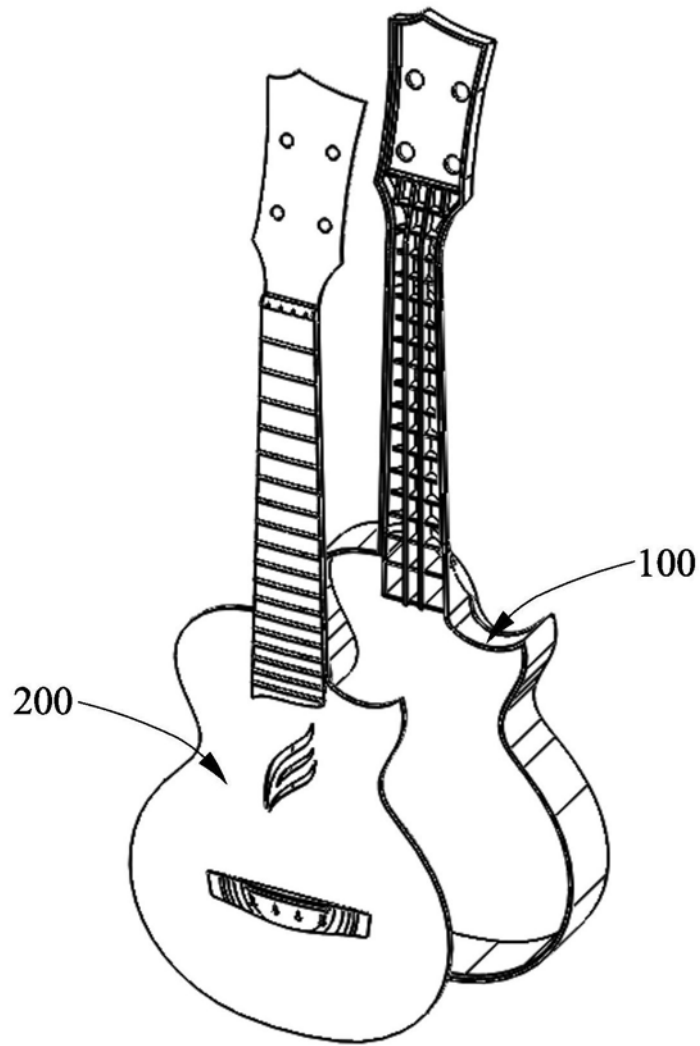


图4

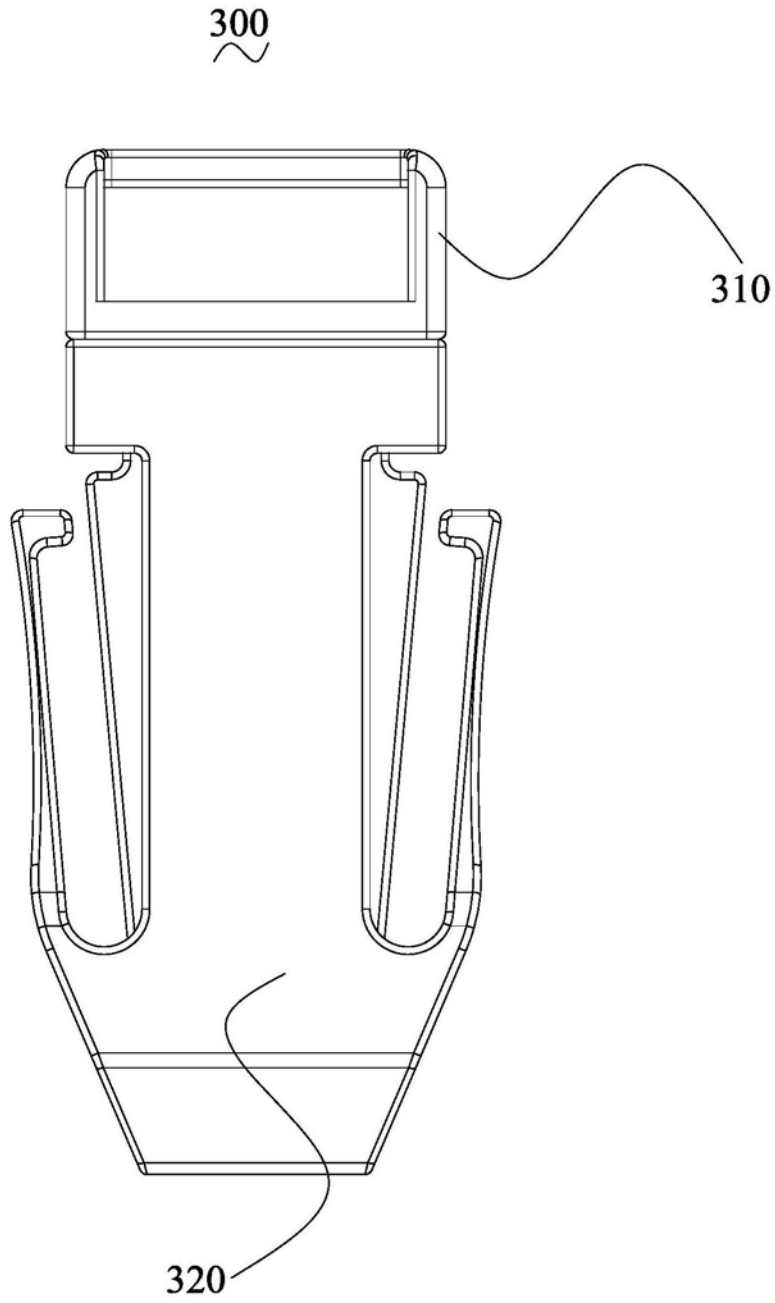


图5

310

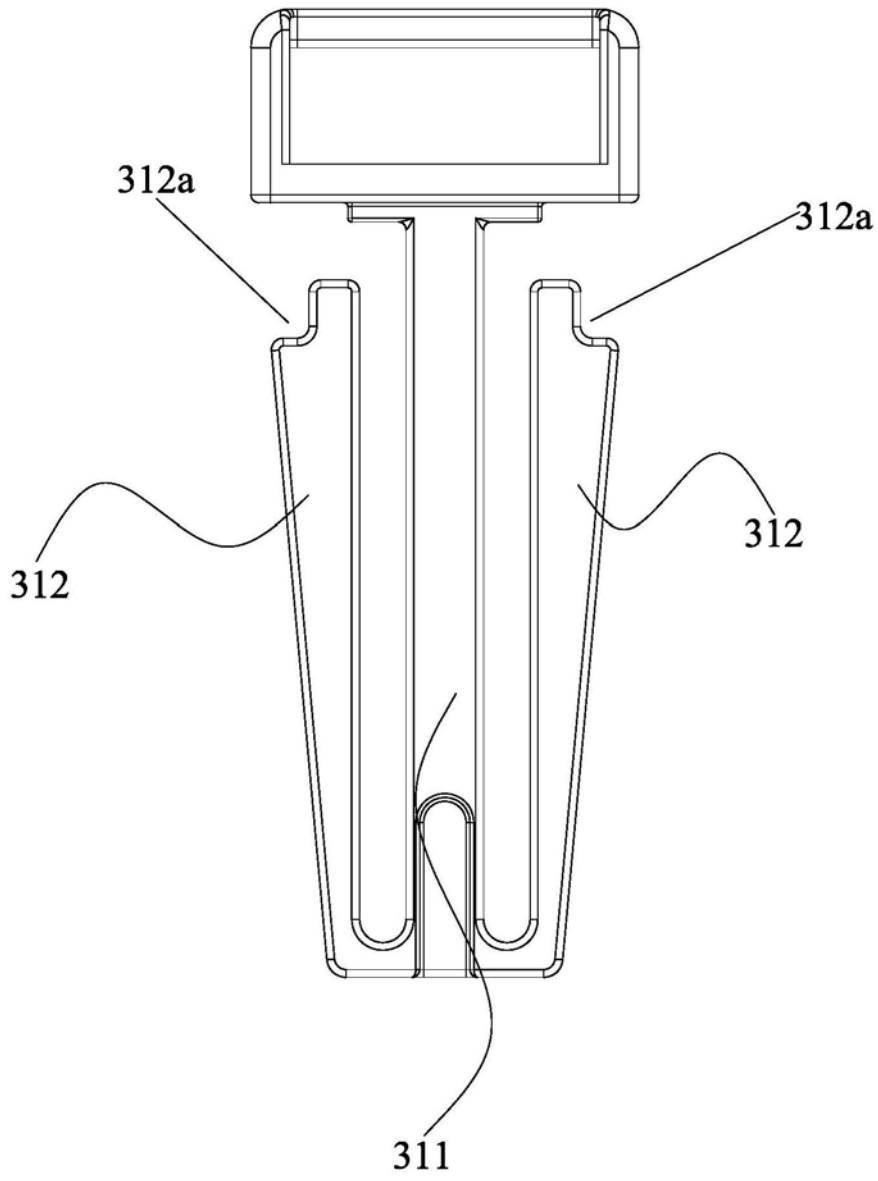


图6

320  
~

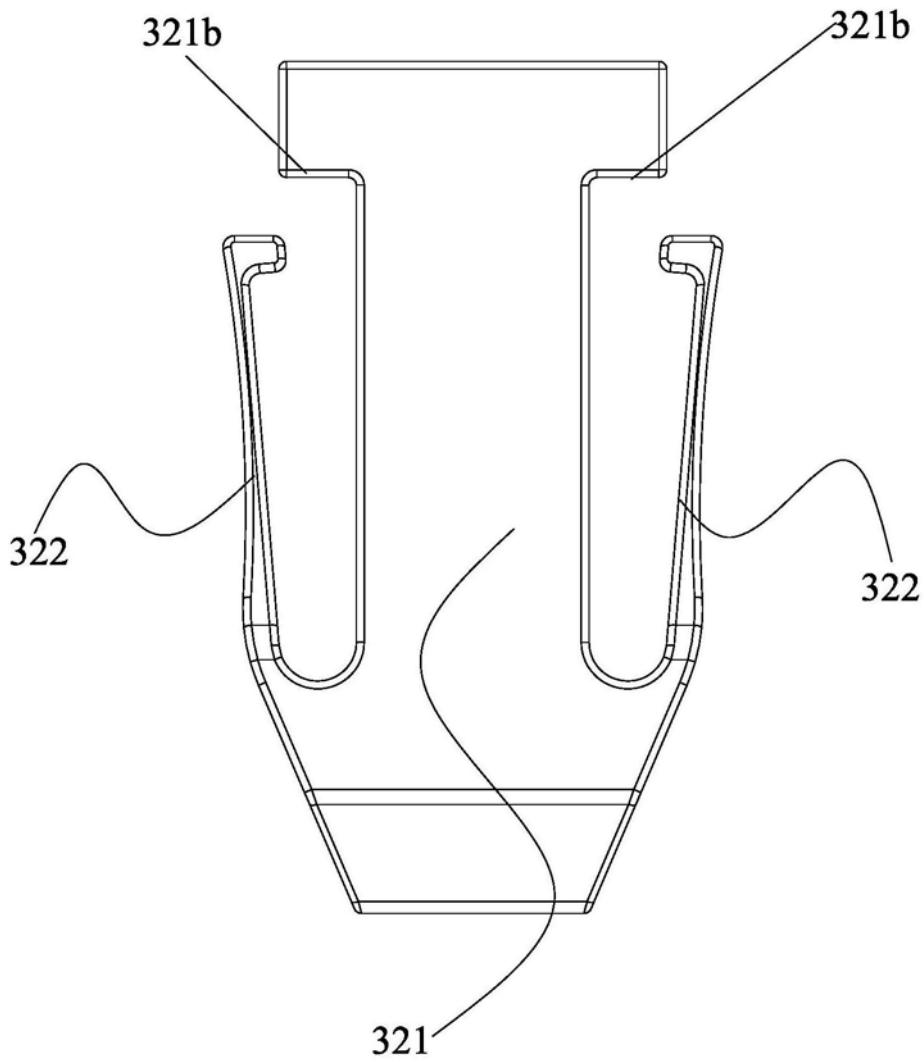


图7

320  
~

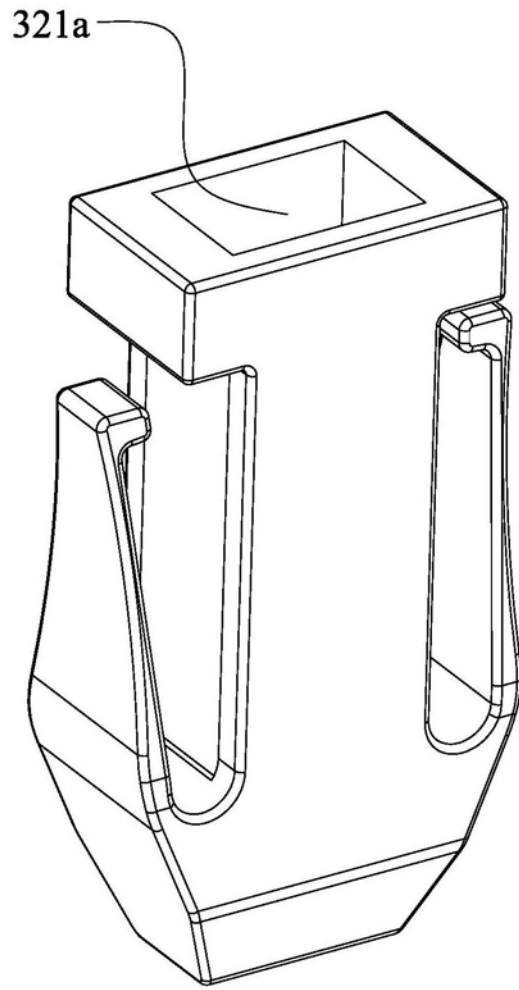


图8

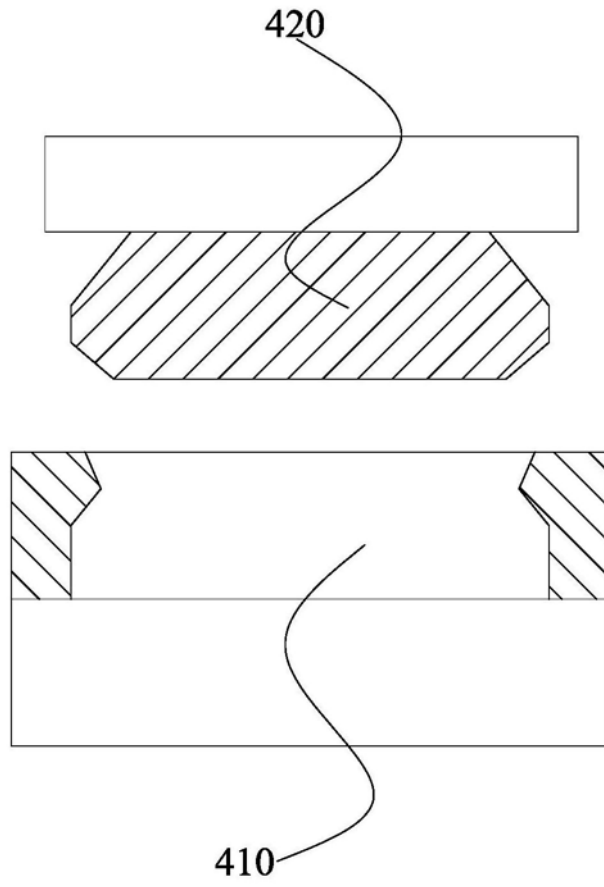


图9