



(21) 申请号 201910530999.3

(22) 申请日 2019.06.19

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 110349489 A

(43) 申请公布日 2019.10.18

(73) 专利权人 浙江美声智能系统有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县姚庄镇  
锦绣大道398号

(72) 发明人 翟所强

(74) 专利代理机构 嘉兴鼎鸿智宇知识产权代理

事务所(普通合伙) 33529

专利代理师 朱怡蔓

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/04 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 206075707 U, 2017.04.05

WO 2018217500 A2, 2018.11.29

CN 205139971 U, 2016.04.06

CN 210110175 U, 2020.02.21

CN 101546128 A, 2009.09.30

CN 106683566 A, 2017.05.17

CN 107584915 A, 2018.01.16

CN 208705920 U, 2019.04.05

CN 2871208 Y, 2007.02.21

JP 2003011588 A, 2003.01.15

JP 2009208377 A, 2009.09.17

JP 2011186259 A, 2011.09.22

KR 20190017331 A, 2019.02.20

TW 200818288 A, 2008.04.16

TW 201641315 A, 2016.12.01

CN 201201386 Y, 2009.03.04

审查员 宗小淇

权利要求书1页 说明书4页 附图1页

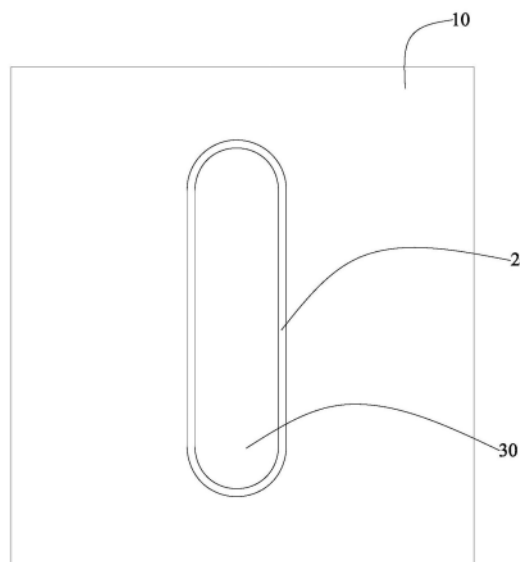
(54) 发明名称

一种烫印字符标签

(57) 摘要

一种烫印字符标签,其包括一层载体层,一组设置在所述载体层上的识别部,一组设置在所述载体层上且位于所述识别部内的填充部,以及一层设置在所述识别部与填充部上的烫印层。所述识别部包括从载体层朝烫印层依次层叠设置的第一透明层,金属油墨层,反色层,第一白色衬底层。所述填充部包括从载体层朝烫印层依次层叠设置的第二透明层,数码印刷层,以及第二白色衬底层。所述金属油墨层以相互间隔打印的条纹形成在所述第一透明层上。所述反色层的色值不同于所述金属油墨层的色值并涂覆在所述金属油墨层上。本发明提供的烫印字符标签可以增加该金属油墨层与反色层之间的层次感,这不仅增加了该字符标签的辨识度,同时也增加了该字符标签的美观度。

CN 110349489 B



1. 一种烫印字符标签,其特征在于:所述烫印字符标签包括一层载体层,一组设置在所述载体层上的识别部,一组设置在所述载体层上且位于所述识别部内的填充部,以及一层设置在所述识别部与填充部上的烫印层,所述识别部包括从载体层朝烫印层依次层叠设置的第一透明层,金属油墨层,反色层,第一白色衬底层,所述填充部包括从载体层朝烫印层依次层叠设置的第二透明层,数码印刷层,以及第二白色衬底层,所述金属油墨层以相互间隔打印的条纹形成在所述第一透明层上,所述反色层的色值不同于所述金属油墨层的色值并涂覆在所述金属油墨层上且嵌入所述金属油墨层形成的间隔条纹之间,所述数码印刷层打印在所述第二透明层上,所述第一、第二白色衬底层同时涂覆在所述反色层与数码印刷层上,所述烫印层同时印刷在所述第一、第二白色衬底层上。

2. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述载体层由聚对苯二甲酸类塑料制成。

3. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述反色层的颜色深于所述金属油墨层的颜色。

4. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述金属油墨层所形成的条纹的延伸方向与所述金属油墨层的延伸方向相交。

5. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述数码印刷层为汉字,数字,二维码中的一种或几种。

6. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述反色层由数码油墨打印形成。

7. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述第一、第二白色衬底层为同一种材料。

8. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述第一、第二白色衬底层为不同材料并分别涂覆在所述反色层与数码印刷层上。

9. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述第一透明层与第二透明层使用相同胶水材料涂覆在所述载体层上。

10. 如权利要求1所述的烫印字符标签,其特征在于:所述数码印刷层的颜色深于所述第二白色衬底层的颜色。

## 一种烫印字符标签

### 技术领域

[0001] 本发明属于印标转移应用领域,特别是一种烫印字符标签。

### 背景技术

[0002] 为使产品具有鲜明形象的卷标,许多产品的表面涂装有一个烫印卷标,烫印卷标是使用某一温度在产品外壳表面转印该标签。现有的一些标签,特别是数字或字母等字符标签,通常都是平面设计,且只有一种颜色,不够美观,且辨识度不高。

### 发明内容

[0003] 有鉴于此,本发明提供了一种美观且辨识度高的烫印字符标签,以满足市场需求。

[0004] 一种烫印字符标签,其包括一层载体层,一组设置在所述载体层上的识别部,一组设置在所述载体层上且位于所述识别部内的填充部,以及一层设置在所述识别部与填充部上的烫印层。所述识别部包括从载体层朝烫印层依次层叠设置的第一透明层,金属油墨层,反色层,第一白色衬底层。所述填充部包括从载体层朝烫印层依次层叠设置的第二透明层,数码印刷层,以及第二白色衬底层。所述金属油墨层以相互间隔打印的条纹形成在所述第一透明层上。所述反色层的色值不同于所述金属油墨层的色值并涂覆在所述金属油墨层上。所述数码印刷层打印在所述第二透明层上。所述第一、第二白色衬底层同时涂覆在所述金属油墨层与数码印刷层上,所述烫印层同时印刷在所述第一、第二白色衬底层上。

[0005] 进一步地,所述载体层由聚对苯二甲酸类塑料制成。

[0006] 进一步地,所述反色层的颜色深于所述金属油墨层的颜色。

[0007] 进一步地,所述金属油墨层所形成的条纹的延伸方向垂直于所述金属油墨层的延伸方向或与所述金属油墨层的延伸方向相交。

[0008] 进一步地,所述数码印刷层为汉字,数字,二维码中的一种或几种。

[0009] 进一步地,所述反色层由数码油墨打印形成。

[0010] 进一步地,所述第一、第二白色衬底层为同一种材料同时涂覆在所述反色层与数码印刷层上。

[0011] 进一步地,所述第一、第二白色衬底层为不同材料分别涂覆在所述反色层与数码印刷层上。

[0012] 进一步地,所述第一透明层与第二透明层使用相同胶水材料涂覆在所述载体层上。

[0013] 进一步地,所述数码印刷层的颜色深于所述第二白色衬底层的颜色。

[0014] 与现有技术相比,本发明提供的烫印字符标签,其将整个字符标签分成了识别部与填充部,并使用不同的工艺制程来制作所述识别部与填充部。所述识别部与填充部使用相同材料涂刷的第一、第二透明层上,分别使用不同工艺印刷不同的材料以制作所述识别部与填充部。具体地,所述识别部从载体层朝烫印层依次层叠设置的金属油墨层,反色层,第一白色衬底层,所述金属油墨层以相互间隔打印的条纹状形成在所述第一透明层上,所

述反色层的色值不同于所述金属油墨层的色值并涂覆在所述金属油墨层上,所述填充部的数码印刷层直接打印在第二透明层上,最后同时涂覆由相同材料或不同材料制成的第一、第二白色衬底层,最后在该第一、第二白色衬底层涂覆烫印层。由于所述识别部使用金属油墨层并以以相互间隔打印的条纹状形成在所述第一透明层上,再将反色层印刷至所述金属油墨层上,同时反色层嵌入在所述金属油墨层形成条纹之间,从而可以形成具有颜色反差的边条。另外由于所述第一、第二透明层的存在,且该第一、第二透明层由胶水制成,不仅可以避免所述金属油墨层、反色层、以及数码印刷层被毁坏,而且可以增加该金属油墨层与反色层之间的层次感,这不仅增加了该字符标签的辨识度,同时也增加了该字符标签的美观度。

### 附图说明

[0015] 图1为本发明提供的烫印字符标签的俯视结构示意图。

[0016] 图2为图1的烫印字符标签的截面结构示意图以图示金属油墨层。

[0017] 图3为图1的烫印字符标签的截面结构示意图以图示反色层。

### 具体实施方式

[0018] 以下对本发明的具体实施例进行进一步详细说明。应当理解的是,此处对本发明实施例的说明并不用于限定本发明的保护范围。

[0019] 如图1至图3所示,其为本发明提供的烫印字符标签的结构示意图。所述烫印字符标签包括一层载体层10,一组设置在所述载体层10上的识别部20,一组设置在所述载体层10上且位于所述识别部20内的填充部30,以及一层设置在所述识别部20与填充部30上的烫印层40。可以想到的是,所述烫印字符标签还包括其他的一些功能模块,如商标模块,以及用于提供信息的二维码等,其可以直接设置在所述载体层10上,也可以印刷在所述填充部30上,但其本身应当为本领域技术人员所习知的技术,在此不再赘述。

[0020] 所述载体层10用于载放所述识别部20与填充部30,即未将所述烫印字符标签转印到目标物体如服装,设备等上之前,用于设置该识别部20与填充部30,以利于制作与运输。所述载体层10可以由聚对苯二甲酸类塑料(PET)等利于与所述识别部20与填充部30脱离的材料制成。所述载体层10通常为平面板,当然可以根据实际的需要,还可以为具有凹凸的板状结构。

[0021] 所述识别部20与填充部30是同时连续性地进行的制作的,而不是完全制作完识别部20再制作填充部30,但为了解释说明,在此分别解释说明所述识别部20与填充部30的组成结构。如图2所示,在本实施例中,所述烫印字符标签为一个“0”。因此所述识别部20成环状位于该“0”的外圈,而填充部30填充在所述识别部20即“0”的内部。所述识别部20包括从载体层10朝烫印层40依次层叠设置的第一透明层21,金属油墨层22,反色层23,以及第一白色衬底层24。所述第一透明层21可以由透明胶水制成,如聚丙烯等材料。该第一透明层21首先直接涂覆在所述载体层10上,用于增加其他结构层,如金属油墨层22,反色层23等的弹性。当然,在涂覆该第一透明层21时,其涂覆的形状可以根据实际情况印刷机来完成。至于印刷机本身,其所具有的用于控制印刷机头涂覆形状的控制程序,印刷机构等等,都应当为一种现有技术,在此不在一一详细说明。所述金属油墨层22打印在所述第一透明层21上,并成环

状。由于金属本身具有颜色,如铜粉的金色,银粉的银色等等,从而可以起到识别的作用。在本实施例中,所述金属油墨层22中包含有铜粉。所述金属油墨层22以相互间隔打印条纹形成在所述第一透明层21上。所述条纹的延伸方向可以垂直于所述金属油墨层22的延伸方向或与所述金属油墨层22的延伸方向相交。所述反色层23涂覆在所述金属油墨层22上,所述反色层23沿垂直于所述金属油墨层22的延伸方向上的宽度与该金属油墨层22沿其延伸方向上的宽度。当所述反色层23涂覆在所述金属油墨层22上后,所述反色层23会嵌入所述金属油墨层22所形成的间隔条纹之间,同时所述反色层23的色值不同于所述金属油墨层22的色值,具体地所述反色层23的颜色深于所述金属油墨层22的颜色,从而使所述反色层23与金属油墨层22相互衬托,进而可以加强该识别部20的识别作用。色值指的是一种颜色在RGB颜色模式中所对应的颜色值。例如红色在RGB颜色模式中所对应的值就是(255,0,0),绿色在RGB颜色模式中所对应的值就是(0,255,0),蓝色在RGB颜色模式中所对应的值就是(0,0,255)。所述反色层23通常由黑色油墨制成。所述黑色油墨可以由有色体如炭黑、连结料、填充(充)料、附加料等物质组成的均匀混合物,其为现有技术,在此不再赘述。所述第一白色衬底层24由白色油墨制成,其涂覆在所述反色层23上以避免其他颜色层如烫印层40或物料层如服装的颜色对所述反色层23的干扰。

[0022] 所述填充层30包括从载体层10朝烫印层40依次层叠设置的第二透明层31,数码印刷层32,以及第二白色衬底层33。所述第二透明层31可以与所述第一透明层21为同一种材料制成,也可以与所述第一透明层21同时喷涂印刷在所述载体层10。所述第二透明层31与所述第一透明层21具有相同的作用,都是为了增加油墨的弹性,以使该字符标签在使用时可以随物料如服装一起变形而不损坏。所述数码印刷层32可以为汉字,数字,二维码中的一种或几种,其通过数码印刷机印刷在所述第二透明层31上。所述数码印刷层32可以为数码油墨印刷。所述数码印刷层32的色值不同于所述第二白色衬底层33的色值,具体地所述数码印刷层32的颜色深于所述第二白色衬底层33的颜色,如数码印刷层32使用灰色数码油墨,从而使该数码印刷层32可以突出于第二白色衬底层33,进而便于识别。在本实施例中,所述数码印刷层32为文字,如强、踢、滕等字。在图2和图3中,仅为了图示方便,使用一层阴影层来代替。所述第二白色衬底层33可以与所述第一白色衬底层24使用相同材料或不同材料,在本实施例中,所述第二白色衬底层33与所述第一白色衬底层24使用相同材料同时涂覆在所述反色层23与数码印刷层32及第二透明层31上。

[0023] 所述烫印层40涂覆在所述识别部20与填充部30相对于载体层10的另一侧,其用于在对加温时,其可以粘接在物料上,如服装上,机器设置上等等。所述烫印层40可以由热熔胶制成并涂覆在所述识别部20与填充部30上。当需要转移到物料上时,加热使该烫印层40熔化即可粘接在物料上。当与物料粘接后,直接将所述载体层10从所述识别部20与填充部30上剥离下来,从而即可以完成该字符标签的转印,即将字符“0”印刷在物料上。

[0024] 与现有技术相比,本发明提供的烫印字符标签,其将整个字符标签分成了识别部20与填充部30,并使用不同的工艺制程来制作所述识别部20与填充部30。所述识别部20与填充部30使用相同材料涂刷的第一、第二透明层21、31上,分别使用不同工艺印刷不同的材料以制作所述识别部20与填充部30。具体地,所述识别部20从载体层10朝烫印层40依次层叠设置的金属油墨层22,反色层23,第一白色衬底层24,所述金属油墨层22以相互间隔打印的条纹形成在所述第一透明层21上,所述反色层23的色值不同于所述金属油墨层22的色值

并涂覆在所述金属油墨层22上,所述填充部30的数码印刷层32直接打印在第二透明层31上,最后同时涂覆由相同材料或不同材料制成的第一、第二白色衬底层24、33,最后在该第一、第二白色衬底层24、33涂覆烫印层40。由于所述识别部20使用金属油墨层22并以以相互间隔打印的条纹形成在所述第一透明层21上,再将反色层23印刷至所述金属油墨层22上,同时反色层23嵌入在所述金属油墨层22形成条纹之间,从而可以形成具有颜色反差的边条。另外由于所述第一、第二透明层21、31的存在,且该第一、第二透明层21、31由胶水制成,不仅可以避免所述金属油墨层22、反色层23、以及数码印刷层32被毁坏,而且可以增加该金属油墨层22与反色层23之间的层次感,这不仅增加了该字符标签的辨识度,同时也增加了该字符标签的美观度。

[0025] 以上仅为本发明的较佳实施例,并不用于局限本发明的保护范围,任何在本发明精神内的修改、等同替换或改进等,都涵盖在本发明的权利要求范围内。

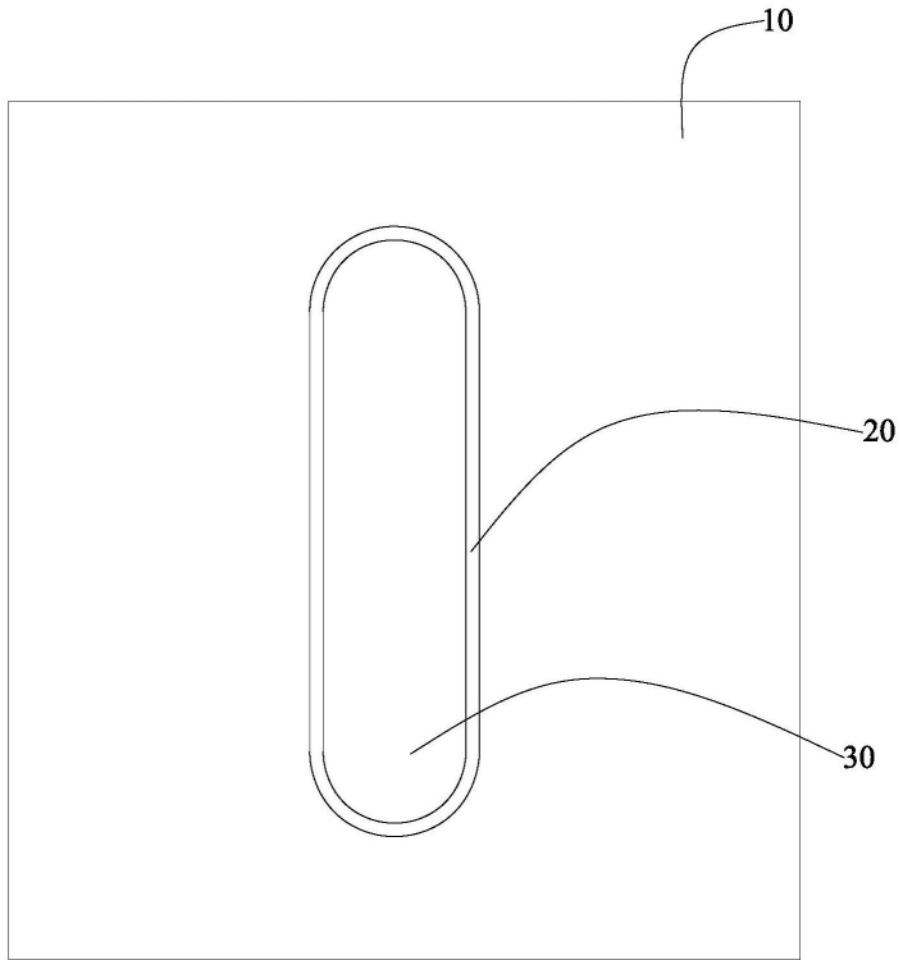


图1

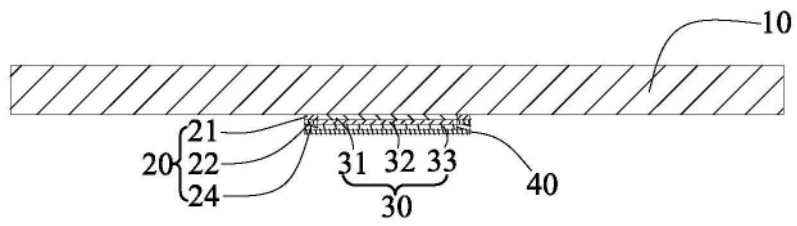


图2

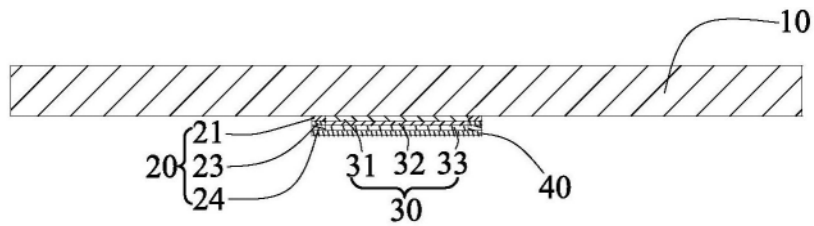


图3