



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M430456U1

(45)公告日：中華民國 101 (2012) 年 06 月 01 日

(21)申請案號：100222672

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 12 月 01 日

(51)Int. Cl. : **B65D85/00 (2006.01)**

(71)申請人：賴文龍(中華民國) (TW)

臺中市北區太原二街 16 號

(72)創作人：賴文龍(TW)

申請專利範圍項數：7 項 圖式數：8 共 19 頁

(54)名稱

用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構

(57)摘要

一種用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，包含一瓶罐本體、一推桿件及一瓶蓋；俾瓶蓋在瓶口外螺紋上的後半段往螺合空隙作旋進操作，該推桿件的被下推動作，藉擠壓頭在破片部上所產生的下推擠壓力量，即能利用破片切線被擠裂破開，造成粉劑容室與液劑容室相通，可上下搖動瓶罐本體來進行粉劑與液劑充分混合的形成調劑；且僅須打開瓶蓋，半拉或全拉出推桿件的填塞退出瓶口，就可由瓶口的打開，使用瓶罐本體內的調劑；整體結構，方便粉劑與液劑共同在一瓶罐本體內一起包裝，減少多瓶罐包裝上的困擾，且只要透過瓶蓋的旋進操作就能進行粉劑與液劑的調劑混合，符合使用簡單的效益。

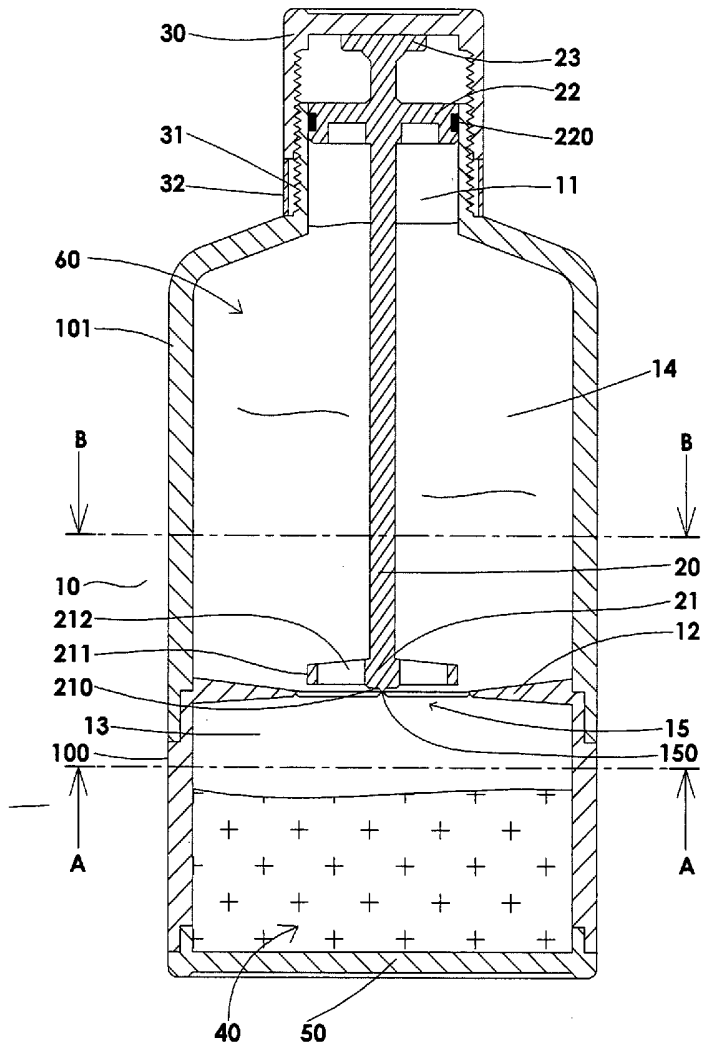


圖2

- 10 . . . 瓶罐本體
- 100 . . . 裝粉罐體
- 101 . . . 裝液瓶體
- 11 . . . 瓶口
- 12 . . . 隔層
- 13 . . . 粉劑容室
- 14 . . . 液劑容室
- 15 . . . 破片部
- 150 . . . 破片切線
- 20 . . . 推桿件
- 21 . . . 擠壓頭
- 210 . . . 尖錐部
- 211 . . . 擴片框
- 212 . . . 通孔
- 22 . . . 填塞
- 220 . . . 止漏膠環
- 23 . . . 推拉操作頭部
- 30 . . . 瓶蓋
- 31 . . . 螺合空隙
- 32 . . . 擋止圈片
- 40 . . . 粉劑
- 50 . . . 底蓋
- 60 . . . 液劑

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係有關一種可方便提供粉劑與液劑共同包裝，具操作使用簡單效益的包裝瓶罐，尤指一種用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構。

【先前技術】

按，在醫藥、美容、食品等領域，其所使用的多種粉劑，有些為顧慮能長久保存或效果、效用、作用、功用能正常發揮，是在使用時才能和液劑調合或混合；習用就上述粉劑和液劑在市場上流通，通常是將粉劑與液劑用個別的瓶罐包裝，要使用時，再分別倒在器皿來進行混合或調劑；因此，習用對粉劑與液劑的個別包裝，難免在使用前的保存，使用時的劑量調配等發生諸多困擾情事，且調劑過程，又常有從器皿濺出等諸多不便操作的問題，確有就粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構創新必要，並還需兼具使用上，要有操作簡單的要求，如此，才能真正合乎實用性。

【新型內容】

本創作之主要目的係在提供一種用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，包含一瓶罐本體、一推桿件及一瓶蓋；該瓶罐本體，其上部為具外螺紋的瓶口，而內部是以一隔層將內部空間間隔成粉劑容室與液劑容室，該粉劑容室，是在完成粉劑填裝後，由一封合在瓶罐本體底部的底蓋密封，該液劑容室內液劑的填裝，是由隔層上一破片部的未裂開破片切線常態阻隔液劑流入粉劑容

室；該推桿件，是由瓶罐本體的瓶口插入液劑容室，底端相對在隔層破片部表面，具有一可將破片切線擠壓破裂的擠壓頭，上部在瓶口位置具有可封口的填塞，而上端則形成有一推位操作頭部；該瓶蓋，是螺合在瓶口外螺紋的上半段，而常態保留有一螺合空隙；並使蓋體內面貼靠在推桿件的推拉操作頭部上；俾瓶蓋在瓶口外螺紋上的後半段往螺合空隙作旋進操作，該推桿件的被下推動作，藉擠壓頭在破片部上所產生的下推擠壓力量，即能利用破片切線被擠裂破開，造成粉劑容室與液劑容室相通，可上下搖動瓶罐本體來進行粉劑與液劑充分混合的形成調劑；且僅須打開瓶蓋，半拉或全拉出推桿件的填塞退出瓶口，就可由瓶口的打開，使用瓶罐本體內的調劑；整體結構，方便粉劑與液劑共同在一瓶罐本體內一起包裝，減少多瓶罐包裝上的困擾，且只要透過瓶蓋的旋進操作就能進行粉劑與液劑的調劑混合，符合使用簡單的效益。

● 本創作之次一目的係在提供用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該瓶罐本體是由獨立成型製作的裝粉罐體與裝液瓶體，經熱熔相接，而永久結合的形成為一體的罐體；俾利破片部與瓶口的模塑成型。

本創作之再一目的係在提供用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該底蓋封合在瓶罐本體底部將粉劑容室密封，是經由底蓋在瓶罐本體底部的熱熔相接來得到永久性封蓋；俾填裝有粉劑的粉劑容室，可避免任意被打開。

本創作之另一目的係在提供用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該推桿件的擠壓頭，具有形成在最底端的尖錐部及設有形成在尖錐部外圍的擴片框，且該擴片框上還開設有多數個通孔；俾推桿件被下推，擠壓頭對破片部擠壓時，乃能省力的由尖錐部頂擠破片切線破裂，而擴片框的下移擠推，馬上會擴大破片切線的裂開範圍，可短下移行程即達到破片切線完全破開的效果，且通孔供液劑通過，令液劑與粉劑的混合提高效率。

● 本創作之又一目的係在提供用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該推桿件的填塞，是以至少一止漏膠環在瓶口內貼置的形成止密；俾瓶蓋旋進操作過程，瓶口可以全程得到液劑滲出防止，利於瓶罐本體搖動進行粉劑與液劑混合。

● 本創作之次再一目的係在提供用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該推桿件的推拉操作頭部，係設置呈T字形體；俾打開瓶蓋時，利於在推拉操作頭部上，手拉推桿件的填塞退出瓶口的操作。

本創作之次另一目的係在提供用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該瓶蓋螺合在瓶口外螺紋的上半段，其在螺合空隙位置，係形成有一可手動撕開的擋止圈片來填補螺合空隙；俾平時無意進行粉劑與液劑混合時，可透過該擋止圈片限制瓶蓋的旋進，避免破片部的破片切線不經意的被擠壓頭擠壓造成破裂；而當有意進行粉劑與液劑混合時，僅須撕下擋止圈片，即能解除蓋的旋進限制，合意利用瓶蓋旋進將推桿件下推，產生擠壓力量

的由擠壓頭壓擠破片部的破片切線裂解，促使粉劑容室與液劑容室達成相通。

【實施方式】

一種用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，如圖 1、2、3、4，包含一瓶罐本體 10、一推桿件 20 及一瓶蓋 30；該瓶罐本體 10，其上部為具外螺紋的瓶口 11，而內部是以一隔層 12 將內部空間間隔成粉劑容室 13 與液劑容室 14，該粉劑容室 13，是在完成粉劑 40 填裝後，由一封合在瓶罐本體 10 底部的底蓋 50 密封，該液劑容室 14 內液劑 60 的填裝，是由隔層 12 上一破片部 15 的未裂開破片切線 150 常態阻隔液劑 60 流入粉劑容室 13；該推桿件 20，是由瓶罐本體 10 的瓶口 11 插入液劑容室 14，底端相對在隔層 12 破片部 15 表面，具有一可將破片切線 150 擠壓破裂的擠壓頭 21，上部在瓶口 11 位置具有可封口的填塞 22，而上端則形成有一推位操作頭部 23；該瓶蓋 30，是螺合在瓶口 11 外螺紋的上半段，而常態保留有一螺合空隙 31；並使蓋體內面貼靠在推桿件 20 的推拉操作頭部 23 上；如圖 5、6，俾瓶蓋 30 在瓶口 11 外螺紋上的後半段往螺合空隙 31 作旋進操作，該推桿件 20 的被下推動作，藉擠壓頭 21 在破片部 15 上所產生的下推擠壓力量，即能利用破片切線 150 被擠裂破開，造成粉劑容室 13 與液劑容室 14 相通，可上下搖動瓶罐本體 10 來進行粉劑 40 與液劑 60 充分混合的形成調劑 70；如圖 7、8，且僅須打開瓶蓋 30，

半拉或全拉出推桿件 2 0 的填塞 2 2 退出瓶口 1 1，就可由瓶口 1 1 的打開，使用瓶罐本體 1 0 內的調劑 7 0；如圖 2，整體結構，方便粉劑 4 0 與液劑 6 0 共同在一瓶罐本體 1 0 內一起包裝，減少多瓶罐包裝上的困擾，如圖 5、6，且只要透過瓶蓋 3 0 的旋進操作就能進行粉劑 4 0 與液劑 6 0 的調劑 7 0 混合，符合使用簡單的效益。

● 根據上述實施例，其中，如圖 2，該瓶罐本體 1 0 是由獨立成型製作的裝粉罐體 1 0 0 與裝液瓶體 1 0 1，經熱熔相接，而永久結合的形成為一體的罐體；俾利破片部 1 5 與瓶口 1 1 的模塑成型。

根據上述實施例，其中，如圖 2，該底蓋 5 0 封合在瓶罐本體 1 0 底部將粉劑容室 1 3 密封，是經由底蓋 5 0 在瓶罐本體 1 0 底部的熱熔相接來得到永久性封蓋；俾填裝有粉劑 4 0 的粉劑容室 1 3，可避免任意被打開。

● 根據上述實施例，其中，如圖 2、4，該推桿件 2 0 的擠壓頭 2 1，具有形成在最底端的尖錐部 2 1 0 及設有形成在尖錐部 2 1 0 外圍的擴片框 2 1 1，且該擴片框 2 1 1 上還開設有多數個通孔 2 1 2；如圖 5、6，俾推桿件 2 0 被下推，擠壓頭 2 1 對破片部 1 5 擠壓時，乃能省力的由尖錐部 2 1 0 頂擠破片切線 1 5 0 破裂，而擴片框 2 1 1 的下移擠推，馬上會擴大破片切線 1 5 0 的裂開範圍，可短下移行程即達到破片切線 1 5 0 完全破開的效果，且通孔 2 1 2 供液劑 6 0 通過，令液劑 6 0 與粉劑 4 0

的混合提高效率。

根據上述實施例，其中，如圖 2，該推桿件 20 的填塞 22，是以至少一止漏膠環 220 在瓶口 11 內貼置的形成止密；如圖 5、6，俾瓶蓋 30 旋進操作過程，瓶口 11 可以全程得到液劑 60 滲出防止，利於瓶罐本體 10 搖動進行粉劑 40 與液劑 60 混合。

根據上述實施例，其中，如圖 2，該推桿件 20 的推拉操作頭部 23，係設置呈 T 字形體；如圖 7、8，俾打開瓶蓋 30 時，利於在推拉操作頭部 23 上，手拉推桿件 20 的填塞 22 退出瓶口 11 的操作。

根據上述實施例，其中，如圖 1、2，該瓶蓋 30 螺合在瓶口 11 外螺紋的上半段，其在螺合空隙 31 位置，係形成有一可手動撕開的擋止圈片 32 來填補螺合空隙 31；俾平時無意進行粉劑 40 與液劑 60 混合時，可透過該擋止圈片 32 限制瓶蓋 30 的旋進，避免破片部 15 的破片切線 150 不經意的被擠壓頭 21 擠壓造成破裂；而當有意進行粉劑 40 與液劑 60 混合時，僅須撕下（開）擋止圈片 32，如圖 5、6，即能解除蓋 30 的旋進限制，合意利用瓶蓋 30 旋進將推桿件 20 下推，產生擠壓力量的由擠壓頭 21 壓擠破片部 15 的破片切線 150 裂解（開），促使粉劑容室 13 與液劑容室 14 達成相通。

以上說明，謹屬本創作較佳具體實施例，舉凡就上述實施例所作之簡易等效改變，仍應屬本創作技術範疇。

【圖式簡單說明】

圖 1 係本創作結構外觀立體圖

圖 2 係本創作剖面結構示意圖

圖 3 係圖 2 A - A 部剖面構造示意圖

圖 4 係圖 2 B - B 部剖面構造示意圖

圖 5 係本創作粉劑與液劑進行混合前的準備狀態示意圖

圖 6 係本創作粉劑容室與液劑容室相通時的狀態示意圖

圖 7 係本創作打開瓶蓋準備使用調劑的狀態示意圖

圖 8 係本創作拉出推桿件使用調劑的狀態示意圖

【主要元件符號說明】

瓶罐本體 1 0	裝粉罐體 1 0 0
裝液瓶體 1 0 1	瓶口 1 1
隔層 1 2	粉劑容室 1 3
液劑容室 1 4	破片部 1 5
破片切線 1 5 0	推桿件 2 0
擠壓頭 2 1	尖錐部 2 1 0
擴片框 2 1 1	通孔 2 1 2
填塞 2 2	止漏膠環 2 2 0
推拉操作頭部 2 3	瓶蓋 3 0
螺合空隙 3 1	擋止圈片 3 2
粉劑 4 0	底蓋 5 0
液劑 6 0	調劑 7 0

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100222612

※申請日：100.12.01 ※IPC 分類：B65D 85/60 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構

二、中文新型摘要：

一種用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，包含一瓶罐本體、一推桿件及一瓶蓋；俾瓶蓋在瓶口外螺紋上的後半段往螺合空隙作旋進操作，該推桿件的被下推動作，藉擠壓頭在破片部上所產生的下推擠壓力量，即能利用破片切線被擠裂破開，造成粉劑容室與液劑容室相通，可上下搖動瓶罐本體來進行粉劑與液劑充分混合的形成調劑；且僅須打開瓶蓋，半拉或全拉出推桿件的填塞退出瓶口，就可由瓶口的打開，使用瓶罐本體內的調劑；整體結構，方便粉劑與液劑共同在一瓶罐本體內一起包裝，減少多瓶罐包裝上的困擾，且只要透過瓶蓋的旋進操作就能進行粉劑與液劑的調劑混合，符合使用簡單的效益。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1. 一種用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，包含一瓶罐本體、一推桿件及一瓶蓋；該瓶罐本體，其上部為具外螺紋的瓶口，而內部是以一隔層將內部空間間隔成粉劑容室與液劑容室，該粉劑容室，是在完成粉劑填裝後，由一封合在瓶罐本體底部的底蓋密封，該液劑容室內液劑的填裝，是由隔層上一破片部的未裂開破片切線常態阻隔液劑流入粉劑容室；該推桿件，是由瓶罐本體的瓶口插入液劑容室，底端相對在隔層破片部表面，具有一可將破片切線擠壓破裂的擠壓頭，上部在瓶口位置具有可封口的填塞，而上端則形成有一推位操作頭部；該瓶蓋，是螺合在瓶口外螺紋的上半段，而常態保留有一螺合空隙；並使蓋體內面貼靠在推桿件的推拉操作頭部上；俾瓶蓋在瓶口外螺紋上的後半段往螺合空隙作旋進操作，該推桿件的被下推動作，藉擠壓頭在破片部上所產生的下推擠壓力量，即能利用破片切線被擠裂破開，造成粉劑容室與液劑容室相通，可上下搖動瓶罐本體來進行粉劑與液劑充分混合的形成調劑；且僅須打開瓶蓋，半拉或全拉出推桿件的填塞退出瓶口，就可由瓶口的打開，使用瓶罐本體內的調劑；整體結構，方便粉劑與液劑共同在一瓶罐本體內一起包裝，減少多瓶罐包裝上的困擾，且只要透過瓶蓋的旋進操作就能進行粉劑與液劑的調劑混合，符合使用簡單的效益。

2. 依申請專利範圍第 1 項所述之用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該瓶罐本體是由獨立成型製作的裝粉罐體與裝

液瓶體，經熱熔相接，而永久結合的形成為一體的罐體；俾利破片部與瓶口的模塑成型。

3. 依申請專利範圍第 1 項所述之用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該底蓋封合在瓶罐本體底部將粉劑容室密封，是經由底蓋在瓶罐本體底部的熱熔相接來得到永久性封蓋；俾填裝有粉劑的粉劑容室，可避免任意被打開。

4. 依申請專利範圍第 1 項所述之用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該推桿件的擠壓頭，具有形成在最底端的尖錐部及設有形成在尖錐部外圍的擴片框，且該擴片框上還開設有數個通孔；俾推桿件被下推，擠壓頭對破片部擠壓時，乃能省力的由尖錐部頂擠破片切線破裂，而擴片框的下移擠推，馬上會擴大破片切線的裂開範圍，可短下移行程即達到破片切線完全破開的效果，且通孔供液劑通過，令液劑與粉劑的混合提高效率。

5. 依申請專利範圍第 1 項所述之用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該推桿件的填塞，是以至少一止漏膠環在瓶口內貼置的形成止密；俾瓶蓋旋進操作過程，瓶口可以全程得到液劑滲出防止，利於瓶罐本體搖動進行粉劑與液劑混合。

6. 依申請專利範圍第 1 項所述之用於粉劑和液劑共同包裝的瓶罐結構，其中，該推桿件的推拉操作頭部，係設置呈 T 字形體；俾打開瓶蓋時，利於在推拉操作頭部上，手拉推桿件的填塞退出瓶口的操作。

7. 依申請專利範圍第 1 項所述之用於粉劑和液劑共同包裝的

瓶罐結構，其中，該瓶蓋螺合在瓶口外螺紋的上半段，其在螺合空隙位置，係形成有一可手動撕開的擋止圈片來填補螺合空隙；俾平時無意進行粉劑與液劑混合時，可透過該擋止圈片限制瓶蓋的旋進，避免破片部的破片切線不經意的被擠壓頭擠壓造成破裂；而當有意進行粉劑與液劑混合時，僅須撕下擋止圈片，即能解除蓋的旋進限制，合意利用瓶蓋旋進將推桿件下推，產生擠壓力量的由擠壓頭壓擠破片部的破片切線裂解，促使粉劑容室與液劑容室達成相通。

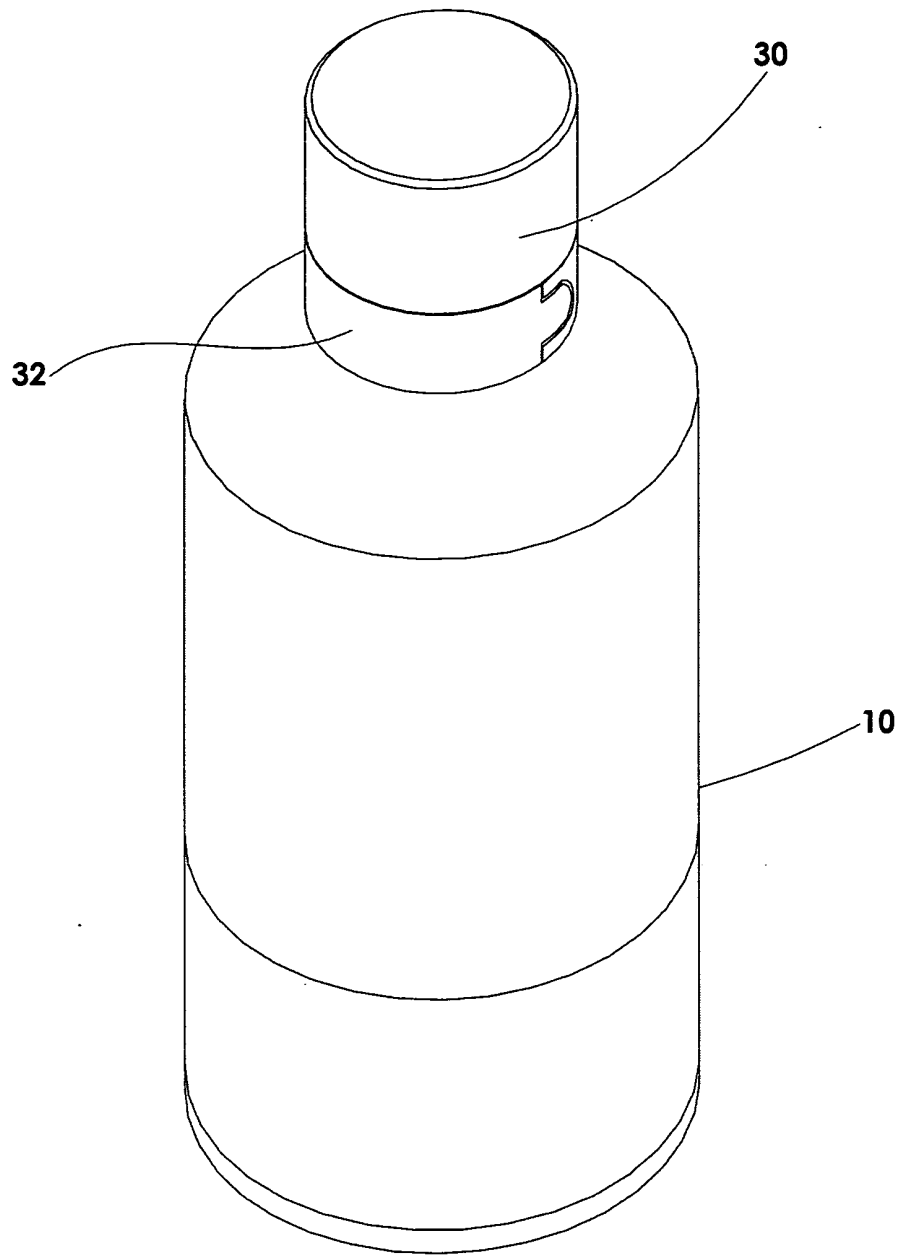


圖1

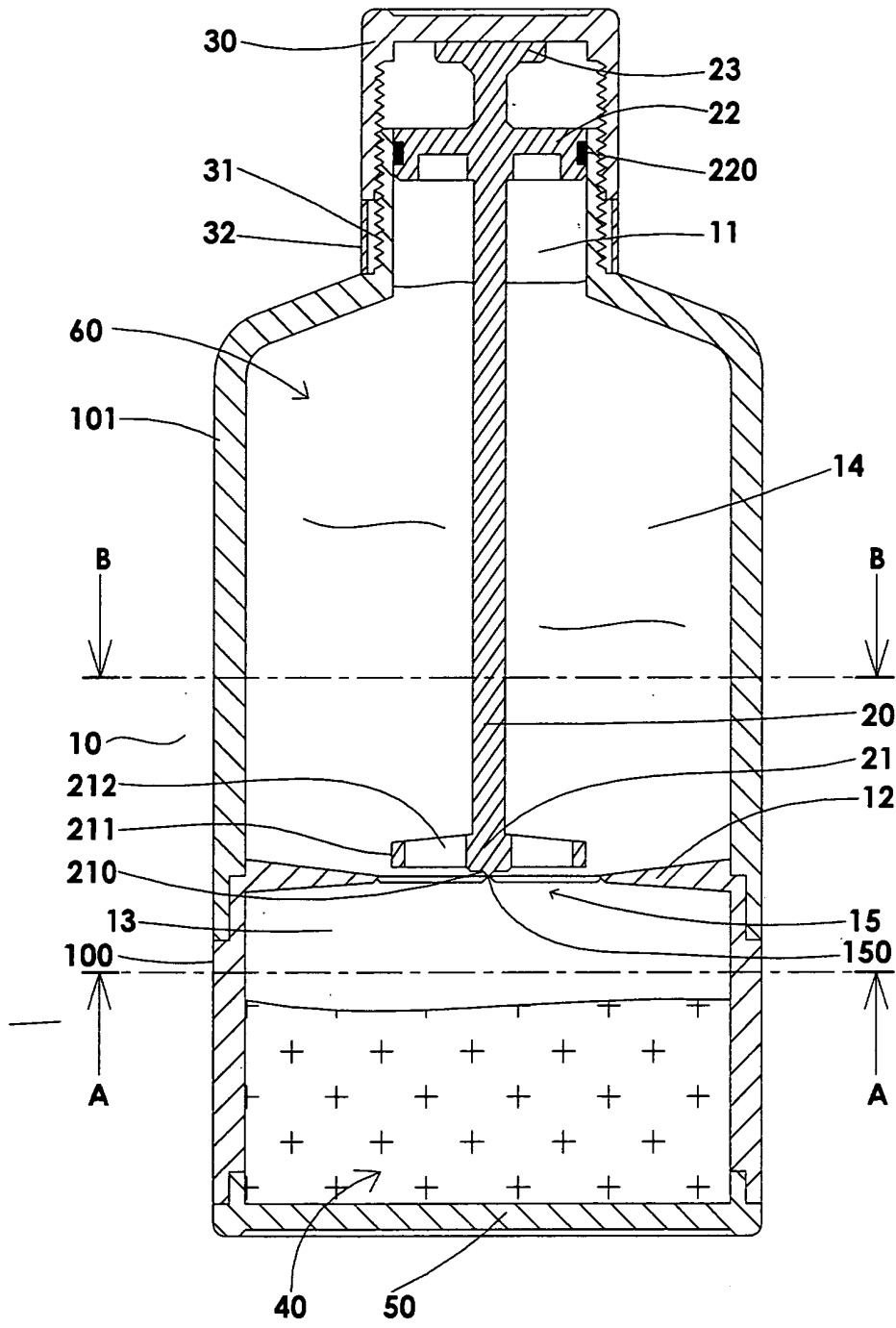
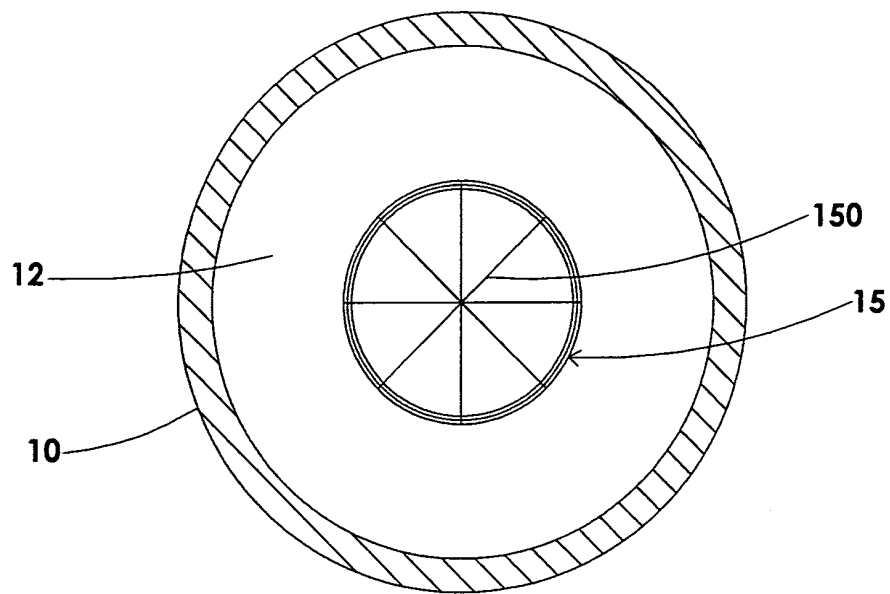
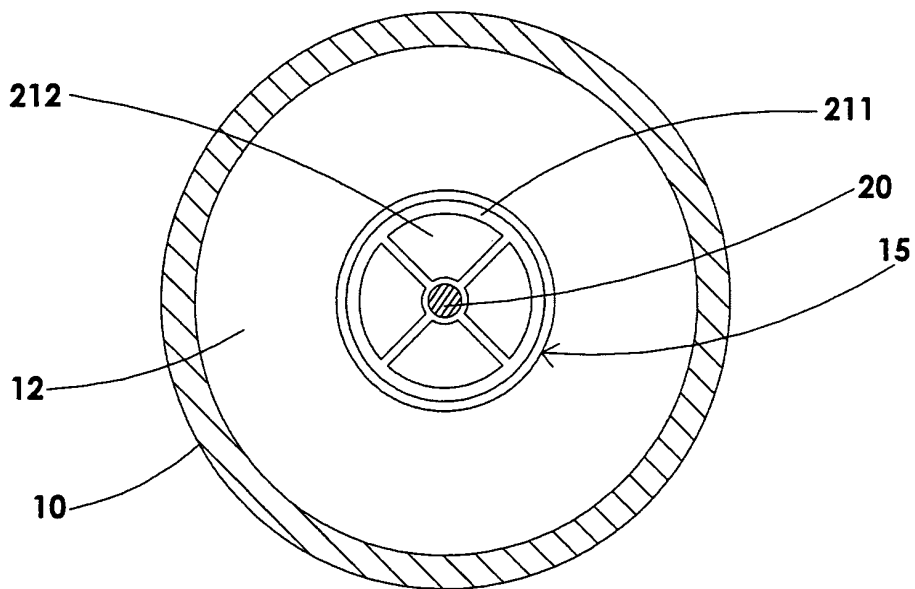


圖2



A-A

圖3



B-B

圖4

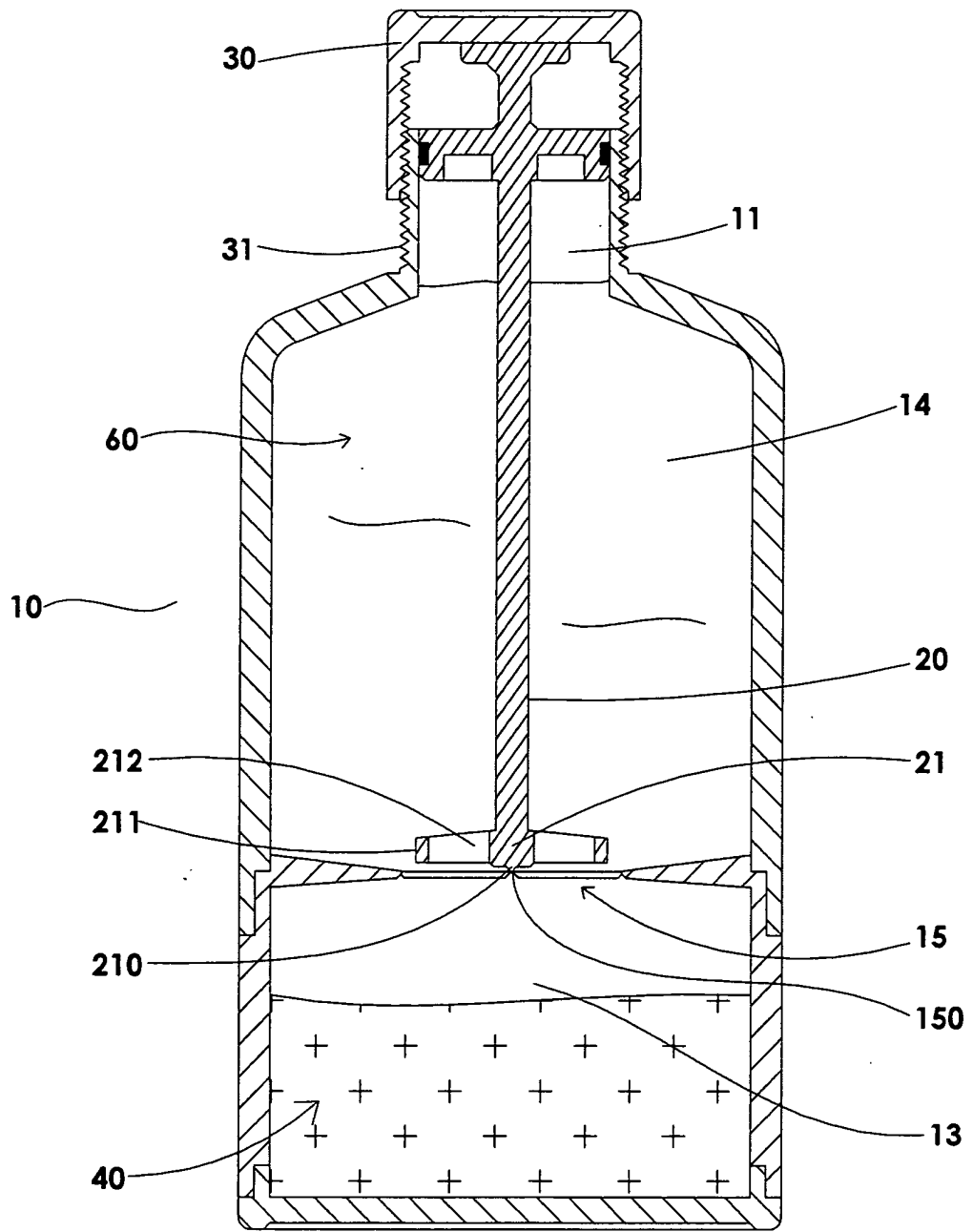


圖5

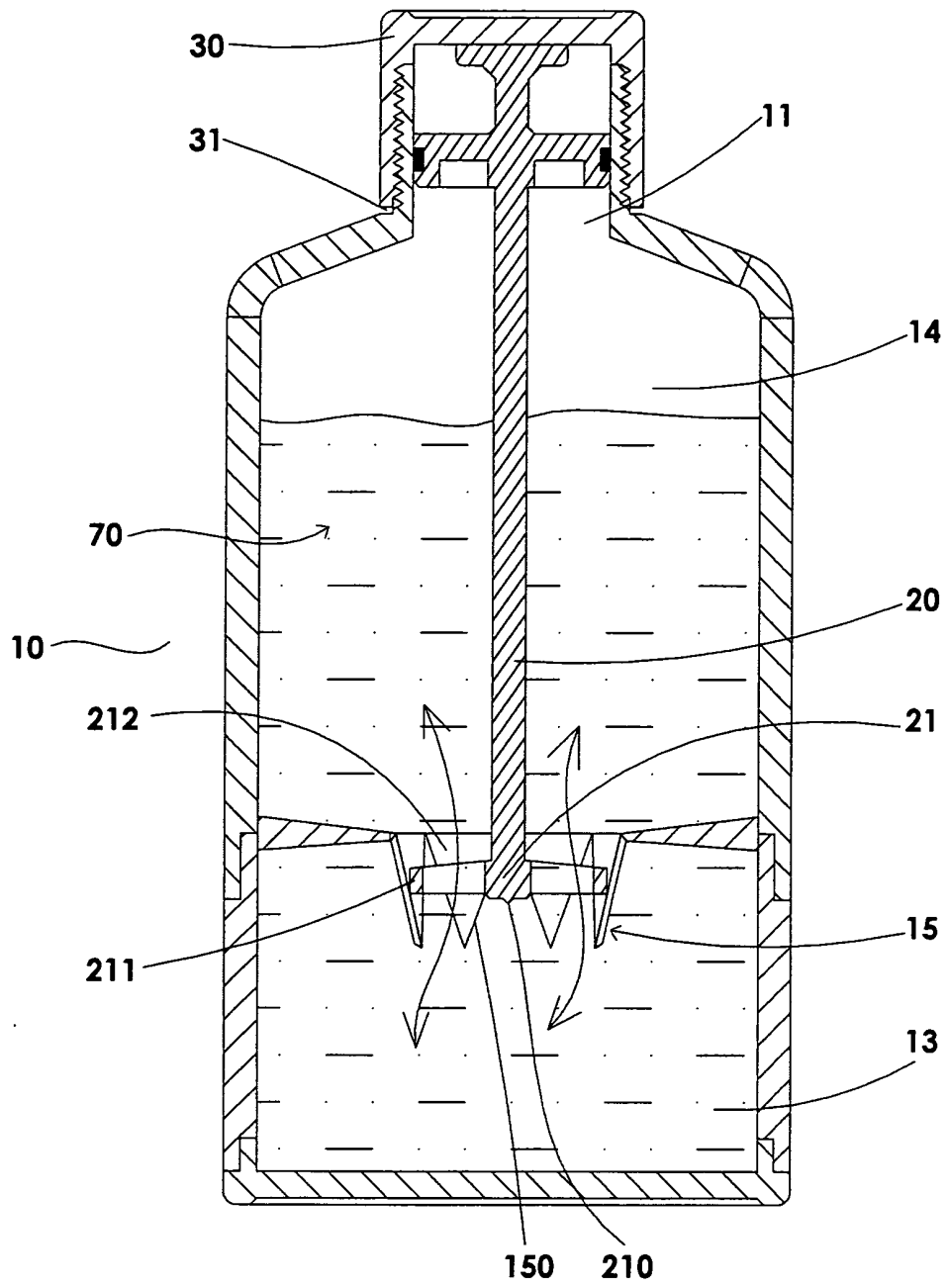


圖6

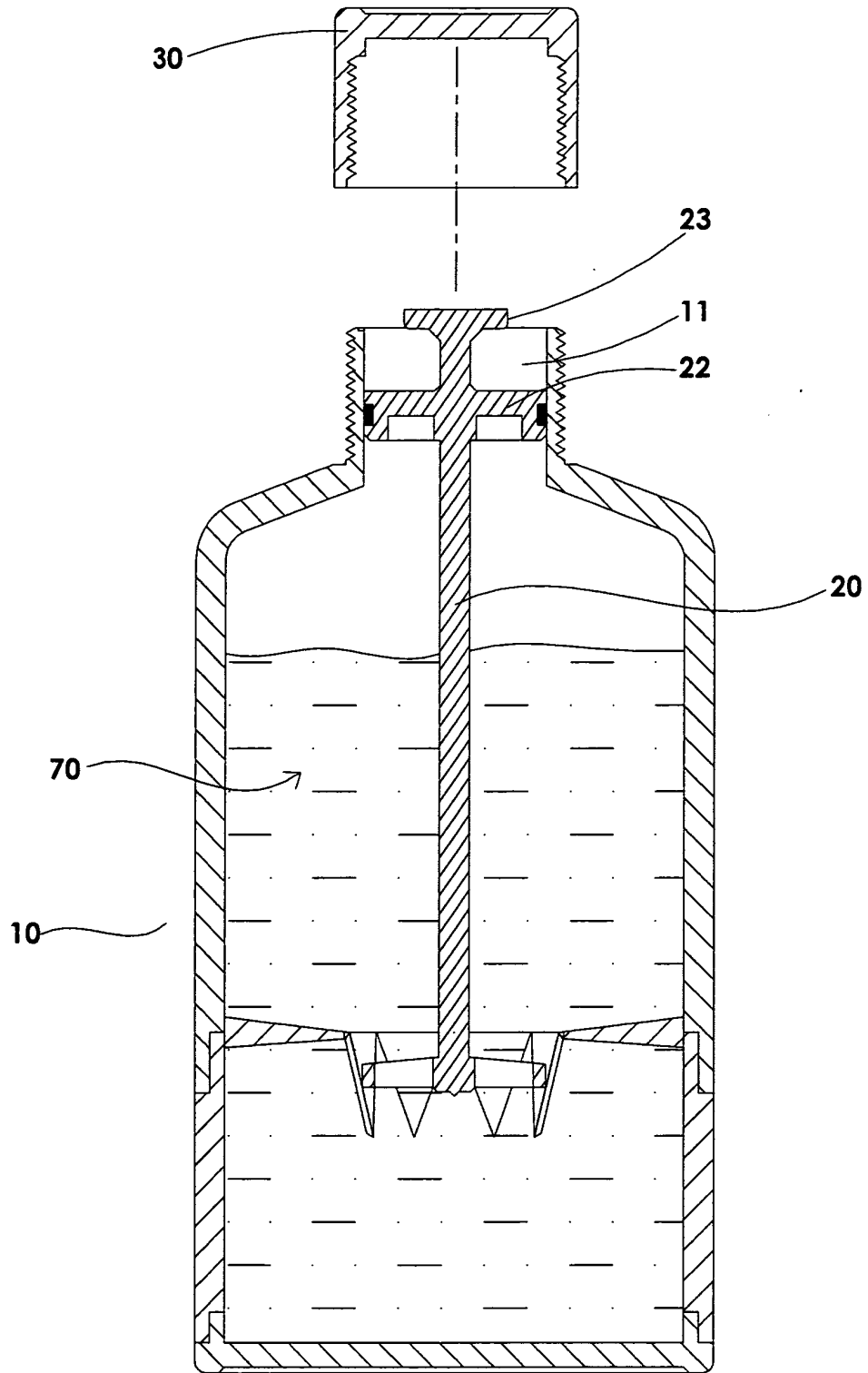


圖 7

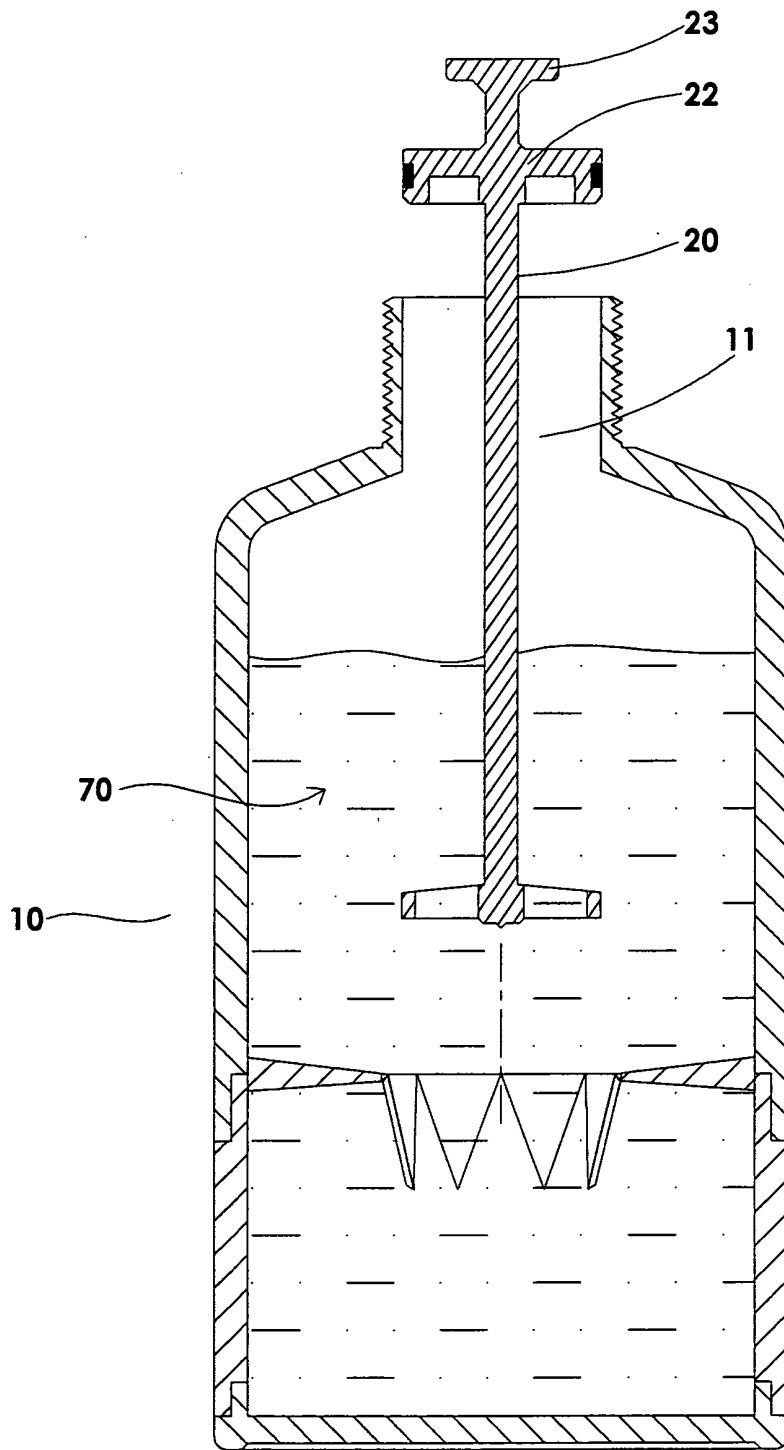


圖8

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖 2。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

瓶罐本體 1 0	裝粉罐體 1 0 0
裝液瓶體 1 0 1	瓶口 1 1
隔層 1 2	粉劑容室 1 3
液劑容室 1 4	破片部 1 5
破片切線 1 5 0	推桿件 2 0
擠壓頭 2 1	尖錐部 2 1 0
擴片框 2 1 1	通孔 2 1 2
填塞 2 2	止漏膠環 2 2 0
推拉操作頭部 2 3	瓶蓋 3 0
螺合空隙 3 1	擋止圈片 3 2
粉劑 4 0	底蓋 5 0
液劑 6 0	