



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215149316 U

(45) 授权公告日 2021.12.14

(21) 申请号 202120484755.9

(22) 申请日 2021.03.05

(73) 专利权人 苏州奥锐特电器有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区胥口镇
时进路88号

(72) 发明人 王涛 丁力

(51) Int. Cl.

B26B 19/02 (2006.01)

B26B 19/38 (2006.01)

B26B 19/28 (2006.01)

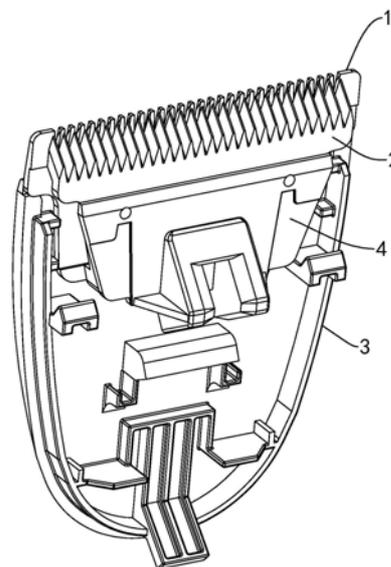
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

电动宠物剪精修定刀及刀头组件

(57) 摘要

本申请涉及一种电动宠物剪精修定刀及刀头组件,应用于宠物剪领域,其包括定刀刀片,所述定刀刀片沿定刀齿的排布方向的长度为37-38mm。该工具主要是对宠物脸部、腿部、脚趾、尾部等部位做剃毛和精修的,基于目前的宠物体型数据及用户使用体验数据,研究得37-38mm的定刀刀片宽度正好便于这些小部位的剃毛和精修。目前设计特定的尺寸为37-38mm的定刀刀片,将解决定刀刀片过宽或过窄导致的剃毛不便的问题。



1. 一种电动宠物剪精修定刀,包括定刀刀片(1),其特征在于:所述定刀刀片(1)沿定刀齿的排布方向的长度为37-38mm。

2. 根据权利要求1所述的电动宠物剪精修定刀,其特征在于:所述定刀刀片(1)沿其厚度方向贯通有若干定位孔(11)。

3. 根据权利要求1所述的电动宠物剪精修定刀,其特征在于:所述定刀刀片(1)背离定刀齿的一侧设有阶梯形卡沿(12)。

4. 一种电动宠物剪精修刀头组件,包括权利要求1所述的电动宠物剪精修定刀、供所述定刀刀片(1)固定的基座(3)、与所述定刀刀片(1)配合的动刀刀片(2)、用于连接所述动刀刀片(2)的刀座(4),其特征在于:所述基座(3)呈半椭圆形,所述基座(3)包括平置面(31)、向定刀刀片(1)安装处倾斜延伸形成的延伸面(32)。

5. 根据权利要求4所述的电动宠物剪精修刀头组件,其特征在于:所述基座(3)靠近定刀刀片(1)安装处的外边缘设有内嵌槽(33)。

6. 根据权利要求4所述的电动宠物剪精修刀头组件,其特征在于:所述基座(3)上设置有若干用于适配定位孔(11)的定位柱(34)。

7. 根据权利要求6所述的电动宠物剪精修刀头组件,其特征在于:所述定位柱(34)内部中空,所述定位柱(34)的外边缘设有若干导向条(341)。

8. 根据权利要求4-7任一所述的电动宠物剪精修刀头组件,其特征在于:所述定刀刀片(1)上设有定位槽(13),所述基座(3)上设有供定位槽(13)卡合的定位卡块(35)。

电动宠物剪精修定刀及刀头组件

技术领域

[0001] 本申请涉及宠物剪领域,尤其是涉及一种电动宠物剪精修定刀及刀头组件。

背景技术

[0002] 电动宠物剪的刀头包括定刀和动刀,定刀固定于机座上,动刀通过电机模组的带动产生往复运动,往复运动过程中,动刀齿与定刀齿高速交错运动实现剃毛效果。

[0003] 目前,由于动刀可单独拆卸进行更换,因此针对于动刀的个性化定制较多,动刀根据剃毛的疏密度进行选配,而定刀属于常规固定件,不便更换,定刀的固有尺寸决定了单次移送时的剃毛范围。

[0004] 针对上述相关技术,发明人认为,定刀的宽度不仅决定了单次移送时剃毛的宽度范围,也决定了剃毛的精细度;宠物体表存在较多的褶皱,另外宠物也相应的具有较多的关节,定刀尺寸过宽将导致褶皱处和关节处的剃毛不到位,操作麻烦,定刀尺寸过窄将导致剃毛效率低,单次移送剃毛量少,因此定刀的尺寸过宽、过窄均存在一定的问题。

实用新型内容

[0005] 为了解决定刀尺寸形状不合适导致剃毛不便的问题,本申请提供一种电动宠物剪精修定刀及刀头组件。

[0006] 第一方面,本申请提供一种电动宠物剪精修定刀,采用如下的技术方案:

[0007] 一种电动宠物剪精修定刀,包括定刀刀片,所述定刀刀片沿定刀齿的排布方向的长度为37-38mm。

[0008] 通过采用上述技术方案,定刀刀片的选型宽度可选择为37-38mm,在该尺寸范围内择优选择37.5mm;该工具主要是对宠物脸部、腿部、脚趾、尾部等部位做剃毛和精修的,基于目前的宠物体型数据及用户使用体验数据,研究得37-38mm的定刀刀片宽度正好便于这些小部位的剃毛和精修。38mm为定刀刀片宽度的上限,如果定刀刀片宽度超过该数值,那么将导致一些边角位置的处理较为困难,尤其是一些内凹的边角,定刀刀片可能无法完全进入,导致剃毛效率下降,用户体验不佳,37mm为定刀刀片宽度的下限,如果定刀刀片宽度小于该数值,那么将导致大面积的平坦体表剃毛效率下降,综合而言也影响剃毛效率,用户体验不佳;目前设计特定的尺寸为37-38mm的定刀刀片,将解决定刀刀片过宽或过窄导致的剃毛不便的问题。

[0009] 可选的,所述定刀刀片沿其厚度方向贯通有若干定位孔。

[0010] 通过采用上述技术方案,定刀刀片上设置的定位孔便于其固定于其它基础零部件上,例如采用螺钉穿入定位孔的方式固定,或以其它基础零部件上的相对应的凸起结构配合该定位孔实现固定;定刀刀片固定稳固后才可保证剃毛的剃毛动作到位,减少剃毛过程中因定刀刀片不稳定而产生的拉扯感,减少宠物痛感。

[0011] 可选的,所述定刀刀片背离定刀齿的一侧设有阶梯形卡沿。

[0012] 通过采用上述技术方案,定刀刀片上的阶梯形卡沿主要作用在于产生隔离的空

间,即动刀刀片与定刀刀片抵触时,实际抵触位置仅为阶梯形卡沿处以及刀片切割位置,其余位置并不直接接触,由此减少了不必要的摩擦磨损。

[0013] 第二方面,本申请提供一种电动宠物剪精修刀头组件,采用如下的技术方案:

[0014] 一种电动宠物剪精修刀头组件,包括上述的电动宠物剪精修定刀、供所述定刀刀片固定的基座、与所述定刀刀片配合的动刀刀片、用于连接所述动刀刀片的刀座,所述基座呈半椭圆形,所述基座包括平置面、向定刀刀片安装处倾斜延伸形成的延伸面。

[0015] 通过采用上述技术方案,电动宠物剪精修刀头组件中,定刀刀片、动刀刀片、刀座和基座为基本构件,在组合时,基座的其中一面为内衬面,即为动刀刀片的安装处,基座的另外一面为外侧面,该外侧面包括平置面和延伸面,延伸面相对于平置面呈倾斜状态,延伸面与定刀刀片呈平行设置,因此增加了刀头组件在剃毛工作时的滑动平顺性,使得宠物饲养员的操作更加流畅。

[0016] 可选的,所述基座靠近定刀刀片安装处的外边缘设有内嵌槽。

[0017] 通过采用上述技术方案,定刀刀片在基座上处于外轮廓之外,即内嵌槽可供定刀刀片安装后仍保留部分体积处于基座外侧,由于内嵌槽的设置,限制了定刀刀片向基座内进一步滑动,由此使得定刀刀片的位置相对稳定,同时由于定刀刀片的外轮廓与基座的外轮廓处于顺延的线条上,因此整体外轮廓的顺滑度较高,从而剃毛工作时的滑动平顺性较好。

[0018] 可选的,所述基座上设置有若干用于适配定位孔的定位柱。

[0019] 通过采用上述技术方案,定位柱可穿出定位孔,实现定刀刀片的安装定位,提高定刀刀片安装后的稳定性。

[0020] 可选的,所述定位柱内部中空,所述定位柱的外边缘设有若干导向条。

[0021] 通过采用上述技术方案,定位柱的内部为中空结构,因此其具有一定的可形变量,定位柱可形变因此其插接灵活性较高,组装更加方便。

[0022] 可选的,所述定刀刀片上设有定位槽,所述基座上设有供定位槽卡合的定位卡块。

[0023] 通过采用上述技术方案,定位卡块可卡入定位槽,由此增加了定刀刀片的边缘卡装稳定性。

附图说明

[0024] 图1是本申请实施例的电动宠物剪精修刀头组件结构示意图;

[0025] 图2是图1所示的电动宠物剪精修刀头组件的爆炸结构示意图;

[0026] 图3是本申请实施例体现基座的结构示意图。

[0027] 附图标记说明:1、定刀刀片;11、定位孔;12、阶梯形卡沿;13、定位槽;2、动刀刀片;3、基座;31、平置面;32、延伸面;33、内嵌槽;34、定位柱;341、导向条;35、定位卡块;4、刀座。

具体实施方式

[0028] 以下结合附图1-3对本申请作进一步详细说明。

[0029] 本申请实施例公开一种电动宠物剪精修定刀。参照图1和图2,电动宠物剪精修定刀,该工具主要是对宠物脸部、腿部、脚趾、尾部等部位做剃毛和精修的;定刀刀片1沿定刀齿的排布方向的长度为37.5mm,该数值的设定是基于当前的宠物体型、体表特征大数据,以

及结合具体的用户体验所反馈的信息,由此所设计的宽度。过往定刀刀片1尺寸过宽将导致定刀刀片1在一些边角位置的剃毛动作较难进行,从而遗留未剃毛区域,另外反复将定刀刀片1伸入宠物躯干边角处可能对宠物造成伤害。反之,若定刀刀片1过窄将导致剃毛效率过低,尤其在宠物的体表大面积区域剃毛效率低。

[0030] 本申请实施例公开了一种电动宠物剪精修刀头组件。参照图2,电动宠物剪精修刀头组件包括基座3和刀座4,基座3呈半椭圆形,基座3供定刀刀片1安装,刀座4供动刀刀片2安装。定刀刀片1上设有若干个定位孔11,基座3上设置有若干个定位柱34,定刀刀片1与基座3装配时,多个定位柱34可卡入定位孔11实现定刀刀片1的定位,保证定刀刀片1的稳定性,增加刀头组件移动时的平顺性。定位柱34的内部中空,同时每个定位柱34的外缘设置有四条导向条341,由此使得定位柱34具有一定的伸缩弹性,更易适配定位孔11,同时定位柱34收缩胀开后使得定刀刀片1卡装更加牢固。

[0031] 参考图2,定刀刀片1上设置有定位槽13,基座3上设置有定位卡块35,定位卡块35可与定位槽13配合,实现定刀刀片1的进一步定位。多方位定位,增加定刀刀片1的稳定性。基座3上还设置有内嵌槽33,定刀刀片1的外边缘可嵌入内嵌槽33实现外边缘的卡装,一方面增加结构稳定性,另一方面定刀刀片1的外轮廓与基座3的外缘衔接更加平顺,增加刀头组件整体平顺性。

[0032] 动刀刀片2背离刀齿的一侧设有阶梯形卡沿12,该阶梯形卡沿12与动刀刀片2外壁抵触,使得两者之间保留有一定的空间,减少摩擦面积。

[0033] 参考图3,基座3包括平置面31和延伸面32,延伸面32相对于平置面31向定刀刀片1的安装处倾斜,由此形成了一个倾角,定刀刀片1与基座3的外壁过渡更加平顺,刀头组件的滑动也更加平顺。

[0034] 本申请实施例一种电动宠物剪精修刀头组件的实施原理为:组装时,定刀刀片1通过定位孔11和定位卡块35卡装于基座3上,并用胶液及螺钉等零件进一步固定,动刀刀片2与刀座4连接,定刀刀片1与动刀刀片2相对贴合。

[0035] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

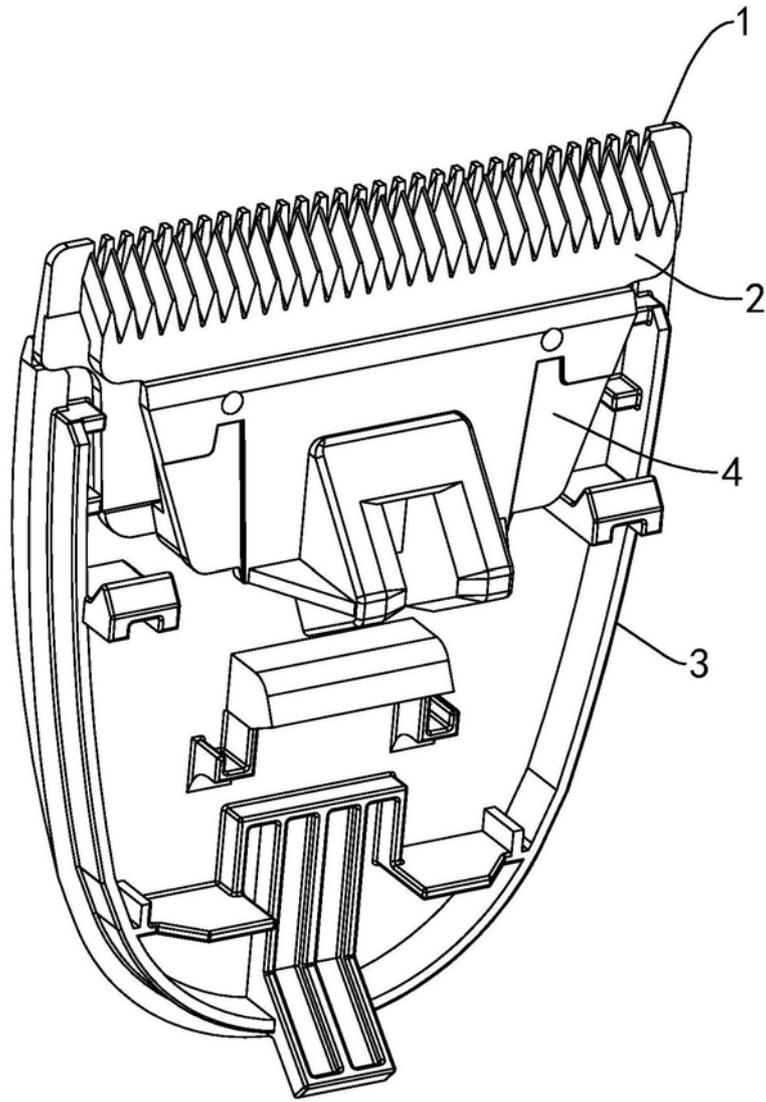


图1

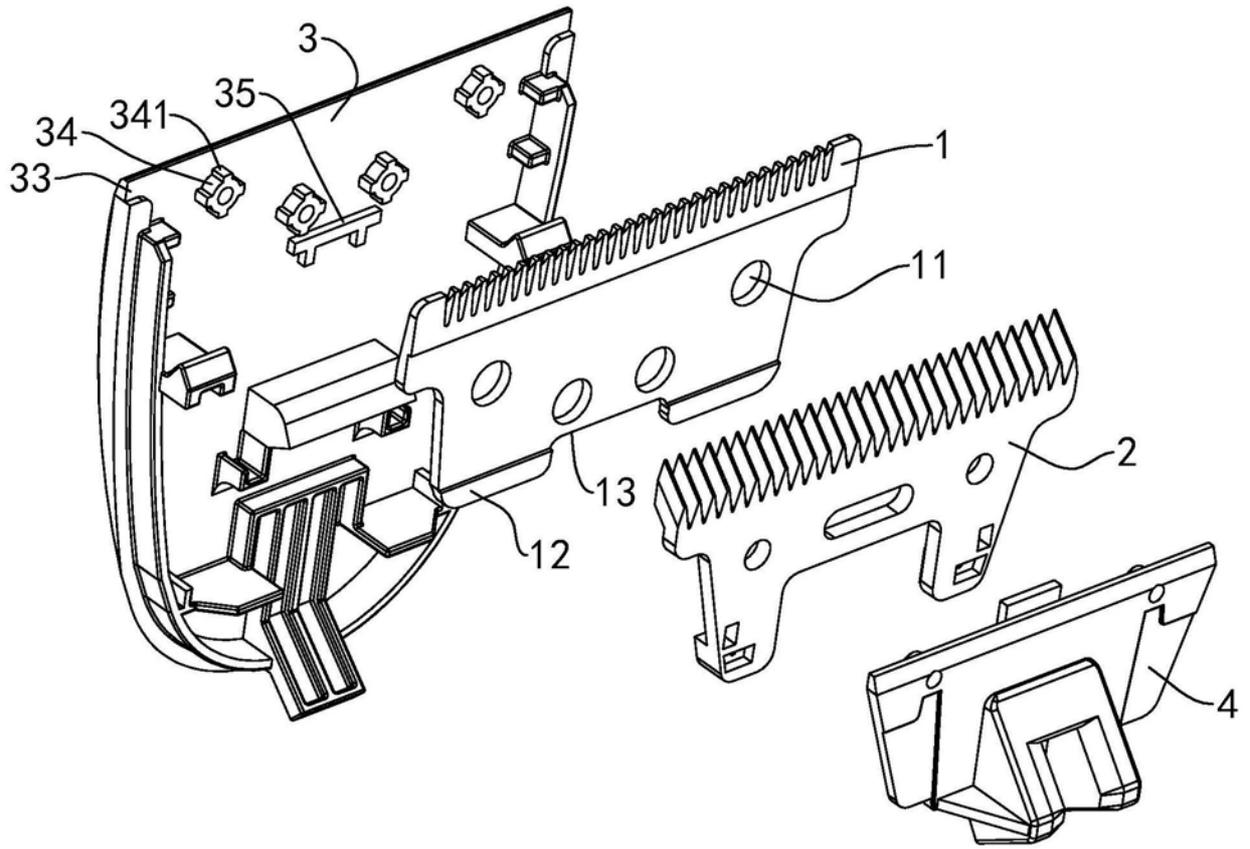


图2

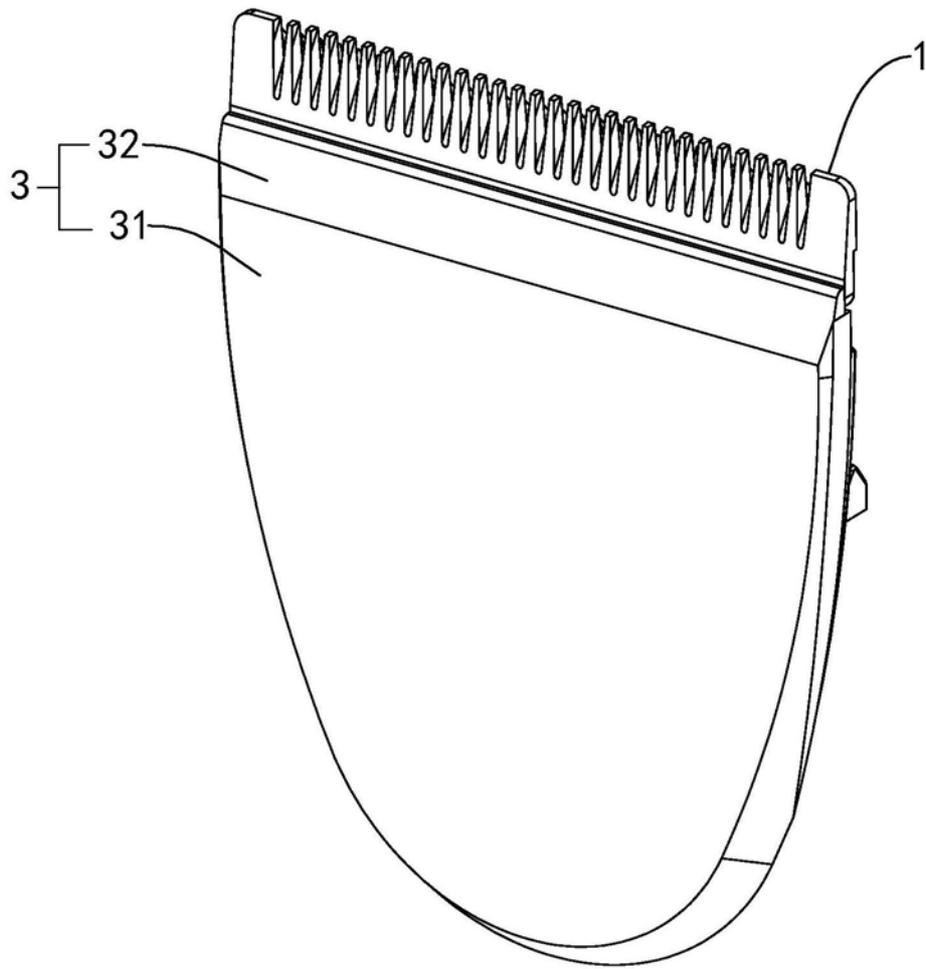


图3