



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 350 116**

51 Int. Cl.:

**B27D 5/00** (2006.01)

**B26B 17/00** (2006.01)

**B26B 29/06** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06009893 .6**

96 Fecha de presentación : **12.05.2006**

97 Número de publicación de la solicitud: **1854602**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **14.11.2007**

54 Título: **Dispositivo para corte a medida de cubrecantos.**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**18.01.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**18.01.2011**

73 Titular/es: **REHAU AG. + Co.**  
**Rheniumhaus**  
**95111 Rehau, DE**

72 Inventor/es: **Zeidler, Armin**

74 Agente: **Arpe Fernández, Manuel**

ES 2 350 116 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**Descripción**

La invención se refiere a un dispositivo para corte a medida de cubre-cantos según el preámbulo de la reivindicación 1, que están dispuestos en al menos un canto de paneles para construcción de mobiliario, encimeras y similares, con una base y una unidad de sujeción, con una primera cuchilla dispuesta transversalmente a la unidad de sujeción y una segunda cuchilla dispuesta enfrentada.

Las superficies frontales de las placas para construcción de mobiliario, las encimeras y similares se revisten frecuentemente a modo decorativo con, así llamados, cubre-cantos. Estos cubre-cantos están realizados, por ejemplo, en materiales que pueden procesarse de forma termoplástica o duroplástica configurados como perfiles de extrusión de plástico, en materiales de madera o similares a la madera y también en materiales metálicos, así como en combinaciones de estos materiales. Estos cubre-cantos se aplican a los cantos en su mayor parte directamente durante la fabricación de los paneles para construcción de mobiliario, las encimeras y similares arriba mencionados, por ejemplo en, así llamadas, máquinas encoladoras de cantos. Por regla general, tales máquinas tienen integrados dispositivos de este tipo para cortar a medida los cubre-cantos.

En la manufactura artesanal de tales paneles para construcción de mobiliario, encimeras y similares para obtener por ejemplo grupos constructivos para muebles, o en el montaje individual directamente en el domicilio del cliente, los paneles para construcción de mobiliario, las encimeras y similares provistos(as) de cubre-cantos han de cortarse a medida y las superficies de corte producidas han de cerrarse de nuevo con un cubre-cantos. Para ello, el

cubre-cantos ha de cortarse forzosamente a una longitud determinada una vez aplicado sobre el canto del panel para construcción de mobiliario, la encimera y similares.

Este corte a medida del cubre-cantos se realiza en la mayoría de los casos a mano con las herramientas correspondientes, como por ejemplo con un 'cutter', unas tenazas o similar. Dado que, en general, se trata de grupos constructivos para muebles de una calidad relativamente alta, por ejemplo en cocinas u oficinas, el corte producido en este proceso, por ejemplo en el ángulo de dos cantos contiguos del panel para construcción de mobiliario, la encimera o similar, ha de estar realizado naturalmente con mucha exactitud, para que en lo posible no se vea ningún canto de corte y, en particular en el caso de los cubre-cantos que pueden procesarse de forma termoplástica, no se produzca ninguna, así llamada, "rotura blanca".

Esto requiere una habilidad artesanal extraordinaria, así como un gasto elevado de tiempo, de la persona que realiza el corte. El corte ha de realizarse con un cuidado especial por ejemplo cuando, en un panel para construcción de mobiliario, una encimera o similar configurado(a) por ejemplo en ángulo agudo, dos extremos del cubre-cantos se encuentran y deben cortarse a medida de modo que queden mutuamente enrasados.

Se considera una desventaja del estado actual de la técnica el que, a pesar de la precisión y el gasto elevado de tiempo de la persona que realiza el corte, suceda una y otra vez que o bien se corta demasiado poco, con lo que hay que repetir varias veces el corte a medida del cubre-cantos, o bien, aunque sólo sea en escasa medida, se corta demasiado y queda un canto de corte visible y feo.

Se considera otra desventaja el que, al cortarlo a medida, el cubre-cantos se astille o se rompa y se destruya la alta calidad de la decoración en el lugar en cuestión, con la consecuencia de que en dicho lugar debe retirarse el  
5 cubre-cantos destruido y aplicarse un nuevo cubre-cantos.

También se emplean como cubre-cantos cada vez en mayor medida materiales metálicos, por ejemplo aluminio, así como materiales procesables de forma termoplástica en combinación con materiales metálicos. El corte manual a medida de estos  
10 cubre-cantos, con las anchuras y los espesores correspondientes, es prácticamente imposible de realizar con un 'cutter'.

Por el documento DE 8028742 U1 se conoce un dispositivo de este tipo para corte a medida de cubre-cantos. Este  
15 aparato de corte portátil para cortar a ras los extremos salientes del cubre-cantos tiene como fin permitir un corte rápido, limpio y fiable de los extremos salientes del cubre-cantos. Esto se logra gracias a que dos elementos de apoyo están unidos para formar una escuadra de apoyo, en uno de  
20 cuyos extremos está dispuesta una cuchilla de corte, desplazable transversalmente con respecto a la escuadra de apoyo, y un tope longitudinal. La cuchilla de corte está dispuesta con su pista de desplazamiento en el tope e inclinada con respecto al mismo.

En este aparato de corte supone una desventaja el que  
25 la disposición, o la realización, de la cuchilla de corte sólo permita cortar a medida el cubre-cantos atravesando este último con la cuchilla de corte guiada. Para ello se requiere una gran energía, que no puede ser aplicada de forma  
30 suficientemente dosificada por la persona que realiza el corte. También supone una desventaja el hecho de que, si la energía aplicada es demasiado grande, la cuchilla de corte

puede penetrar en el canto del panel para construcción de mobiliario, la encimera o similar y provocar daños en los grupos constructivos para muebles, de gran valor, que sólo pueden repararse con un gran gasto económico y de tiempo o  
5 que ni siquiera pueden repararse.

El documento EP-A-0 673731 describe un dispositivo para corte a medida de cubre-cantos. El dispositivo comprende una primera superficie de apoyo para el canto de la tabla, sobre la que está colocado el cubre-cantos a cortar, un canto vivo  
10 final de la primera superficie, cuyo límite indica la línea de corte correcta, una segunda superficie de apoyo, perpendicular a la primera superficie, y una cuchilla, que puede moverse a lo largo de una carrera activa y una carrera de retorno opuesta a la primera. La primera superficie tiene  
15 la función de tope, que forma el canto vivo final, moviéndose la cuchilla en su carrera activa desde una primera posición, situada en el lado de la segunda superficie con relación al cuerpo de tope, hasta una segunda posición, en la que se mueve más allá del cuerpo de tope. La segunda superficie  
20 presenta una hendidura o una escotadura directamente junto a la primera superficie, estando la cuchilla colocada, de forma que puede desmontarse, en un elemento de corte que puede moverse en la dirección longitudinal y que se halla bajo la presión de un resorte en dirección a la primera posición. El  
25 dispositivo está configurado de modo que sea una herramienta accionada a mano o sujeta a mano, que comprende una palanca con un mango para accionar el elemento de corte móvil. El dispositivo presenta además una estructura que constituye una carcasa para el elemento móvil y forma las primeras y  
30 segundas superficies de apoyo y la hendidura, existiendo unas guías que están colocadas en la estructura para el movimiento longitudinal del elemento de corte y un vástago para el

movimiento de vaivén de la palanca. La primera superficie está provista de un elemento similar a un tope, que forma el canto vivo final.

5 El documento US-A-5 005 454 se refiere a máquinas para el ramo del procesamiento de la madera y la construcción de mobiliario, en particular a máquinas utilizadas para la producción de estructuras laminadas o materiales laminados.

10 El documento US-A-5005454 describe un dispositivo para cortar una capa de laminado excedente, que se extiende más allá de una esquina y está formada por dos bordes de un substrato laminado que se cruzan, presentando la capa de laminado un lado anterior y un lado posterior. El dispositivo presenta una base con un par de cuchillas para esquinas, que están dispuestas en esencia perpendicularmente entre sí y  
15 colocadas en la base, estando dispuestos unos filos a lo largo de las cuchillas y contorneados ambos filos de forma correspondiente al lado anterior de la capa de laminado. Una de las cuchillas puede moverse respecto de la otra cuchilla, estando la otra cuchilla fijada de forma rígida a la base y tocando ambos filos simultáneamente la capa de laminado en su totalidad a lo largo de las longitudes, de modo que la capa de laminado excedente es cortada eficazmente en la esquina del substrato a través del movimiento de la cuchilla móvil en dirección a la cuchilla fija. Como muestran las figuras 4 y  
20 6, las cuchillas están dispuestas formando un ángulo recto entre sí, de modo que la cuchilla fijada a la base de forma rígida fija la capa de laminado a cortar, mientras que al mismo tiempo la cuchilla dispuesta de forma móvil cizalla con su filo, sin cortarlo, el borde excedente de la capa de laminado.  
30

El documento DE-U-20308339 describe un dispositivo para corte a medida de cubre-cantos que revisten las superficies

frontales de paneles para construcción de mobiliario, encimeras y similares, con una hoja cortante dispuesta de forma que puede moverse transversalmente a un elemento de apoyo, estando dispuesto, en un primer elemento de sujeción que sujeta una hoja cortante dispuesta fijamente y guía la hoja cortante dispuesta de forma móvil, un segundo elemento de sujeción que separa del panel para construcción de mobiliario el extremo del cubre-cantos a cortar y apoyándose el canto del primer elemento de sujeción en el principio del cubre-cantos durante el proceso de corte.

También supone una desventaja que, en particular en el corte a medida de cubre-cantos termoplásticos, se produzca una, así llamada, "rotura blanca", con la que el canto de corte del cubre-cantos cortado a medida adquiere un color blanquecino.

Además se considera desventajoso el que, por ejemplo en paneles para construcción de mobiliario, encimeras y similares configurados(as) en ángulo agudo, los dos extremos del cubre-cantos que se encuentran no puedan cortarse a medida en una geometría enrasada visualmente agradable.

Es aquí donde interviene la invención, que se ha planteado como objetivo mejorar el estado ya conocido de la técnica y mostrar un dispositivo para corte a medida de cubre-cantos que pueda fabricarse de un modo económico y rentable, que permita un corte a medida sin rotura blanca de los cubre-cantos y con el que los extremos cortados a medida de los cubre-cantos se presenten en una geometría visualmente agradable.

Según la invención, este objetivo se logra mediante las características de la reivindicación 1. En las reivindicaciones subordinadas se describen otras configuraciones ventajosas.

El dispositivo según la invención para corte a medida de cubre-cantos está configurado de modo que la segunda cuchilla dispuesta en la unidad de sujeción está colocada de forma aproximadamente enrasada en el extremo a cortar del cubre-cantos dispuesto en el canto del panel para construcción de mobiliario, apoyándose la primera cuchilla, al menos parcialmente, en el extremo del cubre-cantos y en el canto del panel para construcción de mobiliario, y está configurado de modo que la segunda cuchilla de corte está dispuesta en el canto del panel para construcción de mobiliario opuesto al extremo del cubre-cantos y dispuesta de manera que puede moverse con la ayuda de ciertos medios hacia la primera cuchilla, de tal modo que el extremo del cubre-cantos que sobresale del canto del panel para construcción de mobiliario puede cortarse paralelamente a éste.

Con el dispositivo según la invención para corte a medida de cubre-cantos se hace posible un, así llamado, corte sin rotura blanca, en el que las superficies de corte de los cubre-cantos cortados a medida están configuradas paralelas al canto respectivo del panel para construcción de mobiliario, la encimera o similar.

En una configuración ventajosa del dispositivo según la invención, la primera cuchilla está dispuesta formando un ángulo agudo respecto de la segunda cuchilla, con lo que en todo momento es posible un corte continuo sin rotura blanca de los cubre-cantos, en particular también de sus variantes termoplásticas reforzadas con metal o con fibras.

Se considera otra ventaja el que, por ejemplo en el caso de cubre-cantos de distintos espesores, pueda realizarse un canto de corte casi exento de rebabas, que es independiente del material del cubre-cantos.

Sin embargo, se incluye también en el marco de la invención el que la primera cuchilla esté dispuesta aproximadamente paralela a la segunda cuchilla.

5 Se considera además ventajoso que la primera cuchilla y/o la segunda cuchilla presente o presenten un filo configurado en ángulo agudo que, en función de las dimensiones, especialmente del espesor del cubre-cantos, pero también del material del que éste está compuesto, permita una separación limpia.

10 En otra forma de configuración ventajosa, la primera cuchilla y/o la segunda cuchilla presenta o presentan un filo configurado con una sección transversal prismática, que permite un cizallamiento económico, especialmente de cubre-cantos delgados.

15 El dispositivo según la invención para corte a medida de cubre-cantos presenta ventajosamente un elemento de ajuste separado de la primera cuchilla en la dirección de corte del cubre-cantos. Este elemento de ajuste, que está configurado por ejemplo como un bulón redondo, proporciona una guía y  
20 estabilización adicional del dispositivo según la invención en un canto del panel para construcción de mobiliario, la encimera o similar. El elemento de ajuste puede estar fijado de forma rígida a la base del dispositivo según la invención. Sin embargo, se incluye también en el marco de la invención  
25 el que el elemento de ajuste esté dispuesto en la base de forma que pueda moverse girando.

En otra configuración ventajosa, el elemento de ajuste presenta al menos un elemento tensor y un elemento elástico, que están dispuestos en el dispositivo según la invención de  
30 tal modo que, a través del elemento elástico y el elemento de ajuste, el elemento tensor se halla en unión activa con la base del dispositivo según la invención y abraza guiándolo el

canto del panel para construcción de mobiliario, la encimera o similar.

5 El dispositivo según la invención presenta una unidad de sujeción que está dispuesta en la base y en la que están dispuestos unos medios que permiten un movimiento de la primera cuchilla y la segunda cuchilla. Estos medios comprenden ventajosamente un elemento de palanca, un elemento de sujeción, un elemento elástico y, al menos, una guía de centro de giro.

10 La unidad de sujeción del dispositivo según la invención presenta, al menos, una guía de centro de giro para el elemento de palanca que mueve la segunda cuchilla, de modo que, con elementos de palanca suficientemente grandes, es posible sin problema alguno realizar un corte a medida de los  
15 cubre-cantos empleando una fuerza relativamente pequeña e independientemente del material.

El elemento de palanca dispuesto en la unidad de sujeción está dispuesto de forma que puede sujetarse por medio de un elemento elástico en dirección opuesta a la  
20 dirección de corte de los cubre-cantos, lo que hace posible cortar a medida los cubre-cantos moviendo sencillamente la palanca y sin emplear mucha fuerza.

El dispositivo según la invención está construido además de tal modo que la distancia entre la primera cuchilla  
25 y la segunda cuchilla puede modificarse por medio de unos elementos de regulación, de manera que el dispositivo según la invención puede regularse óptimamente para cubre-cantos de distintos espesores, lo que también reduce correspondientemente la fuerza necesaria para cortar a medida  
30 los cubre-cantos.

En otra forma de configuración ventajosa, en la base del dispositivo según la invención, está dispuesto un

elemento de agarre que junto con el elemento de sujeción permite manejar el dispositivo según la invención con las dos manos.

5 La base está dispuesta ventajosamente separada de la cara superior del panel para construcción de mobiliario mediante un elemento distanciador, de modo que también pueden cortarse a medida cubre-cantos de mayor anchura que sobresalgan del canto respectivo del panel para construcción de mobiliario.

10 El dispositivo según la invención presenta, en la unidad de sujeción dispuesta en la base, un elemento de sujeción que está dispuesto en la unidad de sujeción en dirección al extremo del cubre-cantos. Sin embargo, se incluye también en el marco de la invención el que el elemento de sujeción esté dispuesto en el lado de la unidad de sujeción opuesto al extremo del cubre-cantos, con lo que el dispositivo según la invención es adecuado tanto para zurdos como para diestros.

20 Mediante el empleo del dispositivo según la invención para corte a medida de cubre-cantos es por primera vez posible realizar cortes sin rotura blanca, en los que la superficie de corte del cubre-cantos cortado a medida presenta el mismo ángulo con respecto al canto del panel para construcción de mobiliario, la encimera o similar que el canto dispuesto formando un ángulo con respecto a éste.

25 A continuación se describe la invención más detalladamente en un ejemplo de realización que no tiene por objeto limitarla y que muestran:

30 - figura 1 una vista en planta superior de un dispositivo según la invención sobre una porción de un panel para construcción de mobiliario;

- figura 2 una vista en alzado lateral de un dispositivo según la invención sobre una porción de un panel para construcción de mobiliario.

5 En la figura 1 se representa una vista en planta superior de un detalle de un panel para construcción de mobiliario 5, con un canto 52 en el que está dispuesto un cubre-cantos 8, con un canto 51 dispuesto formando un ángulo recto con respecto al mismo y con otro canto 51 opuesto al canto 52, que está dispuesto formando un ángulo  
10 aproximadamente obtuso con respecto al canto 52 del panel para construcción de mobiliario 5.

El dispositivo según la invención presenta una base 9 y una unidad de sujeción 3 dispuesta en la misma. En este ejemplo de realización, la base 9 está configurada con forma  
15 aproximadamente redonda y se apoya mediante una superficie sobre la cara superior del panel para construcción de mobiliario 5. Transversalmente a la unidad de sujeción 3 está dispuesta una primera cuchilla 1, que está situada enfrentada a una cuchilla 2. Entre la primera cuchilla 1 y la segunda  
20 cuchilla 2 puede verse el extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8.

La cuchilla 1 se apoya directamente en el canto 51 del panel para construcción de mobiliario 5 y está dispuesta con su filo, que está configurado en un ángulo agudo,  
25 directamente en la superficie del extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8. La segunda cuchilla 2 está dispuesta en el canto 52 del panel para construcción de mobiliario 5 opuesto al extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8.

A través de ciertos medios 10, que en este ejemplo de  
30 realización comprenden un elemento de palanca 13, un elemento de sujeción 12, un elemento elástico 11 y, al menos, una guía de centro de giro 14, es posible mover la cuchilla 2 hacia el

extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8, de modo que ésta se apoye en la superficie del extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8. A continuación, siguiendo con el movimiento mediante el elemento de palanca 13 alojado en la guía de centro de giro 14, la primera cuchilla 1 se mueve hacia la segunda cuchilla 2 de modo que el extremo 4 del cubre-cantos 8 que sobresale del canto 51 del panel para construcción de mobiliario 5 puede cortarse paralelamente al canto 51.

La persona que realiza este proceso de corte puede guiarlo con las dos manos, sujetando una mano el elemento de sujeción 12, mientras que la otra mano empuja todo el dispositivo mediante un elemento de agarre 15 de la base 9, fijándolo contra el canto 51 del panel para construcción de mobiliario 5.

En este ejemplo de realización, el dispositivo según la invención está configurado con el elemento de sujeción 12 dispuesto en el lado de la unidad de sujeción 3 orientado en dirección al extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8, siendo así ventajoso para el manejo por diestros.

Para un guiado adicional del dispositivo según la invención en el canto 51 del panel para construcción de mobiliario 5 está dispuesto un elemento de ajuste 20, que está separado de la primera cuchilla 1 en la dirección de corte. Este elemento de ajuste 20 se encuentra operativamente unido a la primera cuchilla 1, que también se apoya en el canto 51, y permite que el operador del dispositivo se coloque en una posición de corte más estable y que requiera ejercer menos fuerza.

El elemento de palanca 13 del dispositivo según la invención está dispuesto de modo que puede sujetarse mediante un elemento elástico 11, que aquí no es visible, en dirección opuesta a la dirección de corte.

En este ejemplo de realización, la segunda cuchilla 2 está dispuesta en la unidad de sujeción 3 de manera que puede ajustarse mediante unos elementos de regulación 7, de modo que la hendidura entre la primera cuchilla 1 y la segunda  
5 cuchilla 2 puede adaptarse óptimamente al espesor del cubre-cantos 8, con lo que el extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8 puede separarse sin necesidad de ejercer una gran fuerza, mediante un movimiento reducido del elemento de palanca 13 alrededor de la guía de centro de giro 14.

10 En la figura 2 está representada una vista en alzado lateral del dispositivo según la invención, que está dispuesto sobre un tramo del canto 51 del panel para construcción de mobiliario 5. La base 9 del dispositivo según la invención está dispuesta separada de la cara superior del  
15 panel para construcción de mobiliario 5 por medio del elemento distanciador 91 y puede ser sujeta mediante el elemento de agarre 15 por la persona que lo maneja.

En este ejemplo de realización, el elemento de ajuste  
20 20 está configurado de modo que comprende un elemento elástico 22 y un elemento tensor 21. Esta configuración ventajosa hace posible abrazar el canto 51 del panel para construcción de mobiliario 5 con ayuda del elemento tensor 21 dispuesto de forma ortogonal respecto de la dirección de corte, lo que permite mejorar y optimizar la fijación y la  
25 guía durante el corte a medida del cubre-cantos 8.

El extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8 puede verse entre la primera cuchilla 1 y la segunda cuchilla 2, estando en este ejemplo de realización la primera cuchilla 1 dispuesta formando un ángulo agudo respecto de la segunda  
30 cuchilla 2 y apoyada en un punto del extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8. La primera cuchilla 1 presenta un filo que está configurado en ángulo agudo, mientras que la segunda

cuchilla 2 presenta un filo que está configurado con una sección transversal prismática.

En la unidad de sujeción 3 puede verse el elemento de palanca 13, que está dispuesto en la unidad de sujeción 3 de forma que puede girar mediante la guía de centro de giro 14, que en este ejemplo de realización está configurada como un bulón redondo, y fijarse por medio del elemento elástico 11 dispuesto en la guía de centro de giro 14. Mediante un movimiento de giro del elemento de palanca 13 alrededor de la guía de centro de giro 14, en un primer paso la segunda cuchilla 2 se aproxima a la superficie del extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8 y en un segundo paso, continuando con el movimiento del elemento de palanca 13 alrededor de la guía de centro de giro 14, la primera cuchilla 1 corta el extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8, estando la superficie de corte del cubre-cantos 8 cortado a medida exenta de roturas blancas y presentando dicha superficie el mismo ángulo con respecto al canto 52 del panel para construcción de mobiliario 5 que el canto 51.

En este ejemplo de realización, el dispositivo según la invención se dispone con el elemento de sujeción 12 dispuesto en el lado de la unidad de sujeción 13 opuesto en la dirección del extremo 4 a cortar del cubre-cantos 8, por lo que resulta óptimo para zurdos.

De este modo, el empleo del dispositivo según la invención para corte a medida de cubre-cantos 8 hace posible por primera vez un corte sin rotura blanca, especialmente en el caso de los cubre-cantos 8 de materiales termoplásticos, presentando la superficie de corte del cubre-cantos 8 cortado a medida aproximadamente el mismo ángulo con respecto al canto 52 del panel para construcción de mobiliario 5 que el canto 51.

**Reivindicaciones**

1. Dispositivo para corte a medida de cubre-cantos, especialmente de perfiles de extrusión de plástico, que están dispuestos en, al menos, un canto (51, 52) de paneles para construcción de mobiliario (5), encimeras y similares, estando un primer canto (51) dispuesto formando un ángulo con respecto a un segundo canto (51), con una base (9) y una unidad de sujeción (3), con una primera cuchilla (1) dispuesta transversalmente a la unidad de sujeción (3) y una segunda cuchilla (2) dispuesta enfrente, caracterizado porque la segunda cuchilla (2) dispuesta en la unidad de sujeción (3) está colocada de forma aproximadamente enrasada en el extremo (4) a cortar del cubre-cantos (8) dispuesto en el primer canto (52) del panel para construcción de mobiliario (5), apoyándose la primera cuchilla (1), al menos parcialmente, en el extremo (4) del cubre-cantos (8) y en el segundo canto (51) del panel para construcción de mobiliario (5), porque la segunda cuchilla (2) está dispuesta en el primer canto (52) del panel para construcción de mobiliario (5) opuesto al extremo (4) del cubre-cantos (8) y dispuesta de manera que puede moverse hacia la primera cuchilla (1) con la ayuda de ciertos medios (10), de tal modo que el extremo (4) del cubre-cantos (8) que sobresale del primer canto (52) del panel para construcción de mobiliario (5) puede cortarse paralelamente al segundo canto (51), y porque la primera cuchilla (1) está dispuesta de forma aproximadamente paralela a la segunda cuchilla (2).

2. Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque la primera cuchilla (1) presenta un filo configurado en ángulo agudo y la segunda cuchilla (2)

presenta un filo configurado con una sección transversal prismática.

3. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque un elemento de ajuste (20) está dispuesto separado de la primera cuchilla (1) en la dirección de corte del cubre-cantos (8).

4. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los medios (10) comprenden un elemento de palanca (13), un elemento de sujeción (12), un primer elemento elástico (11) y, al menos, una guía de centro de giro (14).

5. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la unidad de sujeción (3) presenta, al menos, una guía de centro de giro (14) para el elemento de palanca (13) que mueve la segunda cuchilla (2).

6. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de palanca (13) puede sujetarse por medio de un primer elemento elástico (11) en dirección opuesta a la dirección de corte del cubre-cantos (8).

7. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de sujeción (12) está dispuesto en el lado de la unidad de sujeción (3) que mira en dirección al extremo (4) a cortar del cubre-cantos (8).

8. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la distancia entre la primera cuchilla (1) y la segunda cuchilla (2) puede modificarse por medio de, al menos, un elemento de regulación (7).

9. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de ajuste (20)

presenta al menos un elemento tensor (21) y un segundo elemento elástico (22).

10 10. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento tensor (21) está  
5 dispuesto de forma que puede moverse en dirección ortogonal con respecto a la dirección de corte.

11. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la base (9) está  
dispuesto, al menos, un elemento de agarre (15).

10 12. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la base (9) está dispuesta  
separada de la cara superior del panel para construcción de  
mobiliario (5) mediante un elemento distanciador (91).

15 13. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la superficie de corte del  
cubre-cantos (8) cortado a medida presenta el mismo ángulo  
con respecto al primer canto (52) del panel para construcción  
de mobiliario (5) que el segundo canto (51).

Fig. 1

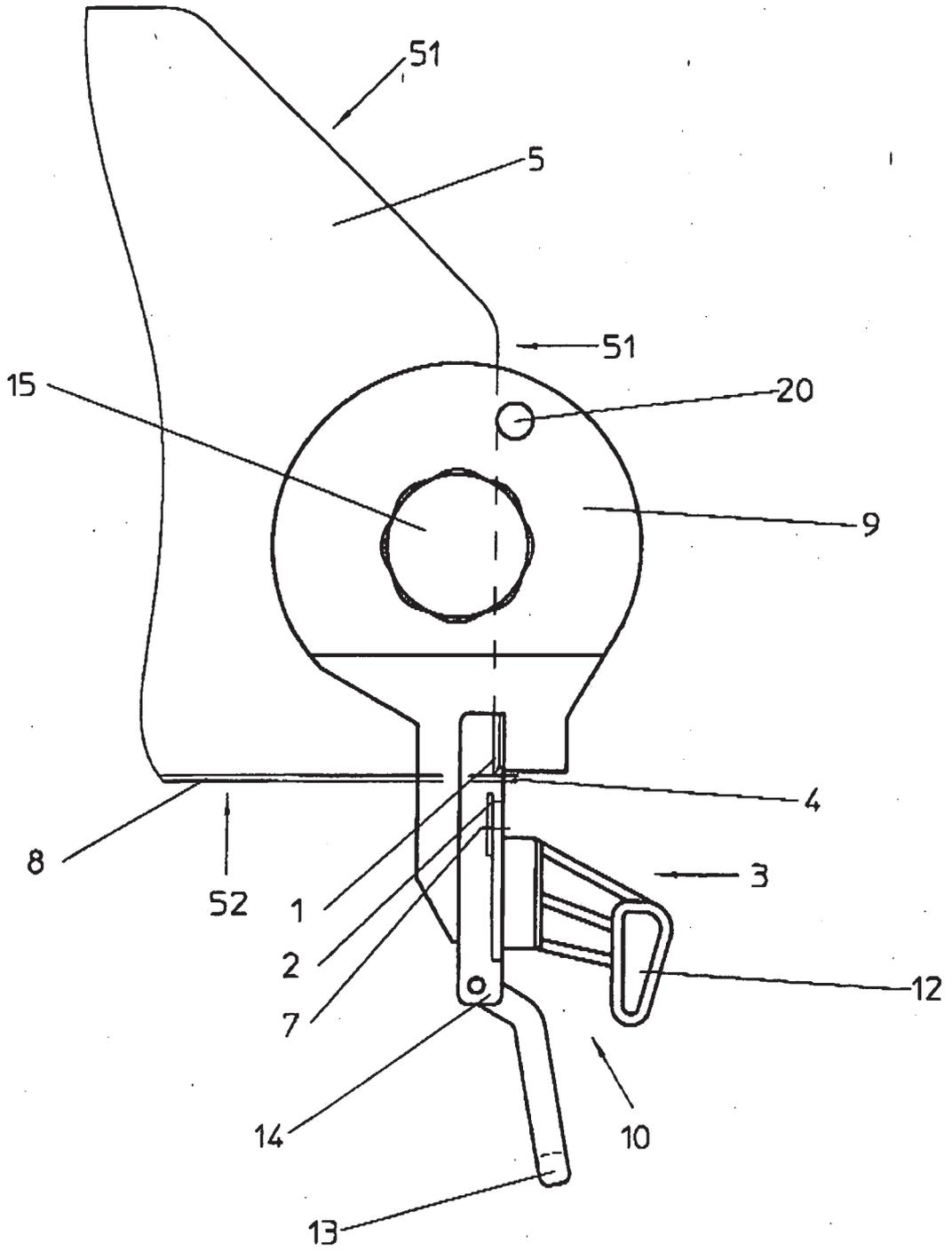
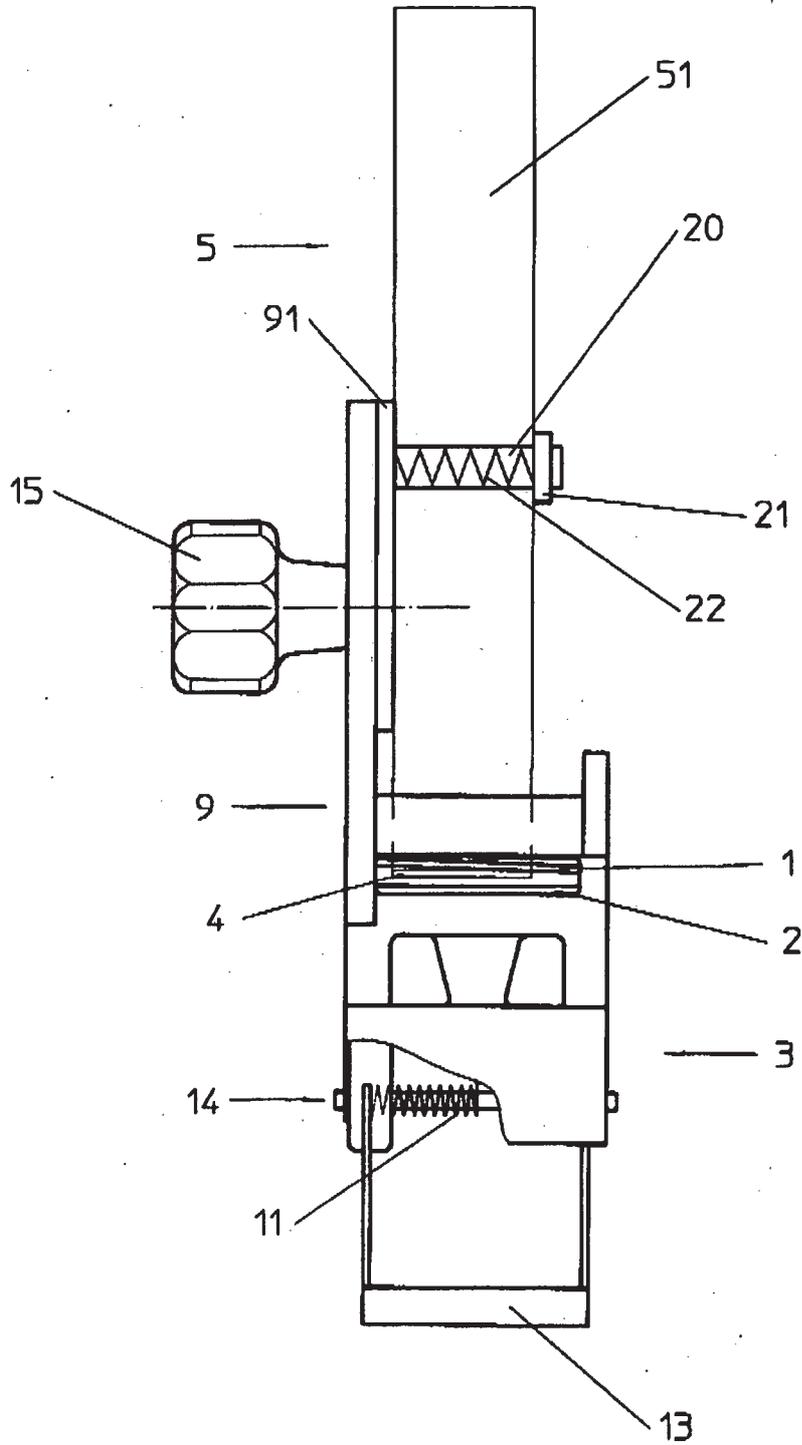


Fig. 2



**REFERENCIAS CITADAS EN LA DESCRIPCIÓN**

La lista de referencias citada por el solicitante lo es solamente para utilidad del lector, no formando parte de los documentos de patente europeos. Aún cuando las referencias han sido cuidadosamente recopiladas, no pueden excluirse errores u omisiones y la OEP rechaza toda responsabilidad a este respecto.

**Documentos de patente citados en la descripción**

- DE 8028742 U1 [0005]
- EP 0673731 A [0006]

- US 5005454 A [0007] [0008]
- DE 20308339 U [0009]