



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211149941 U

(45)授权公告日 2020.07.31

(21)申请号 202020189109.5

(22)申请日 2020.02.20

(73)专利权人 海森印刷科技滨海有限公司

地址 224500 江苏省盐城市滨海县东坎镇
民营园盘洋大道8号

(72)发明人 常广海 徐浩 朱芹 钱宽宏
吴庆勇 宋帮胜 张国益

(51)Int.Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G09F 3/10(2006.01)

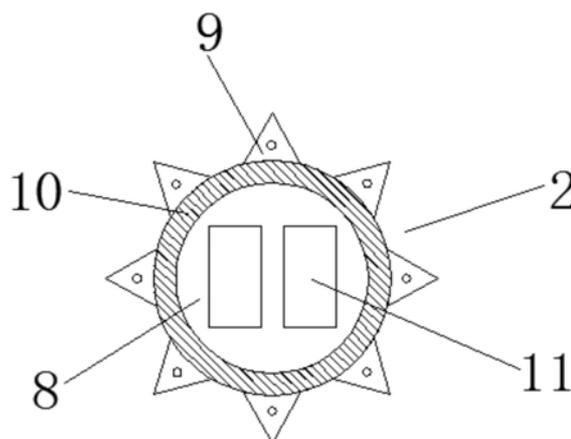
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,属于纸标签领域,包括底纸,所述底纸的上方设置有纸标签,所述纸标签由不干胶层、第一薄膜层、第一胶粘层、纸体层、第二胶粘层和第二薄膜层组成,所述第一薄膜层的底端设置有不干胶层,所述纸体层位于第一薄膜层的上方,所述第一胶粘层位于纸体层和第一薄膜层之间,所述第二薄膜层位于纸体层的上方;该低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签通过设置纸标签和边角体来便于进行使用,通过设置的纸标签配合边角体来对箱体的封口处进行密封,从而使得纸标签在被撕下后不易复原,且边角体上开设的孔洞使得边角体更易断裂,从而起到很好的密封作用。



1. 一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,包括底纸(1),其特征在于:所述底纸(1)的上方设置有纸标签(2),所述纸标签(2)由不干胶层(3)、第一薄膜层(4)、第一胶粘层(5)、纸体层(6)、第二胶粘层(7)和第二薄膜层(8)组成,所述第一薄膜层(4)的底端设置有不干胶层(3),所述纸体层(6)位于第一薄膜层(4)的上方,所述第一胶粘层(5)位于纸体层(6)和第一薄膜层(4)之间,所述第二薄膜层(8)位于纸体层(6)的上方,所述第二胶粘层(7)位于第二薄膜层(8)和纸体层(6)之间,所述纸标签(2)上设置有边角体(9),所述边角体(9)与纸标签(2)为一体式结构。

2. 根据权利要求1所述的低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,其特征在于:所述第二薄膜层(8)的顶端设置有热敏涂层(10),所述热敏涂层(10)为环形结构。

3. 根据权利要求2所述的低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,其特征在于:所述热敏涂层(10)的内侧设置有喷涂区(11),所述喷涂区(11)共设置有两个,且两个喷涂区(11)对称分布在第二薄膜层(8)上。

4. 根据权利要求1所述的低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,其特征在于:所述纸标签(2)共设置有若干个,且若干个纸标签(2)等距均匀分布在底纸(1)上。

5. 根据权利要求1所述的低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,其特征在于:所述边角体(9)共设置有八个,且八个边角体(9)呈环形阵列分布。

6. 根据权利要求5所述的低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,其特征在于:所述边角体(9)上开设有孔洞,且孔洞位于边角体(9)的中间部位。

一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸标签技术领域,具体涉及一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签。

背景技术

[0002] 印刷业所称的标签大部分是用来标识自己产品的相关说明的印刷品,并且大部分都是以背面自带胶的,在进行使用的过程中通过标签的粘贴进行产品的相关说明,且有时标签能够用于包装箱的封口处,用于保证包装箱的原装密封。

[0003] 但是现有的不干胶复合纸标签在进行使用的过程中,不能起到很好的防护效果,粘贴的标签易被撕下后再粘贴,不易判断箱体是否被开启过,同时,在进行使用的过程中使用不便,不易取用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,包括底纸,所述底纸的上方设置有纸标签,所述纸标签由不干胶层、第一薄膜层、第一胶粘层、纸体层、第二胶粘层和第二薄膜层组成,所述第一薄膜层的底端设置有不干胶层,所述纸体层位于第一薄膜层的上方,所述第一胶粘层位于纸体层和第一薄膜层之间,所述第二薄膜层位于纸体层的上方,所述第二胶粘层位于第二薄膜层和纸体层之间,所述纸标签上设置有边角体,所述边角体与纸标签为一体式结构。

[0006] 采用上述方案,从设置的底纸上将纸标签取下即可进行粘贴,通过纸标签的粘贴可以对箱体等进行封口,从而起到保护的作用,通过设置的热敏涂层能够进行真伪的确定,起到一定的防伪作用。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述第二薄膜层的顶端设置有热敏涂层,所述热敏涂层为环形结构。

[0008] 采用上述方案,通过设置的热敏涂层能够起到防伪的作用。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述热敏涂层的内侧设置有喷涂区,所述喷涂区共设置有两个,且两个喷涂区对称分布在第二薄膜层上。

[0010] 采用上述方案,通过设置的喷涂区便于对文字和图案进行喷涂。

[0011] 作为一种优选的实施方式,所述纸标签共设置有若干个,且若干个纸标签等距均匀分布在底纸上。

[0012] 采用上述方案,通过设置的底纸便于放置若干个纸标签。

[0013] 作为一种优选的实施方式,所述边角体共设置有八个,且八个边角体呈环形阵列分布。

[0014] 采用上述方案,通过设置的边角体起到进一步的保护作用,避免标签撕下后再次

贴上。

[0015] 作为一种优选的实施方式,所述边角体上开设有孔洞,且孔洞位于边角体的中间部位。

[0016] 采用上述方案,通过设置的孔洞使得边角体更易断裂。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0018] 该低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签通过设置纸标签和边角体来便于进行使用,通过设置的纸标签配合边角体来对箱体的封口处进行密封,从而使得纸标签在被撕下后不易复原,且边角体上开设的孔洞使得边角体更易断裂,从而起到很好的密封作用;

[0019] 该低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签通过设置第一薄膜层和第二薄膜层来便于进行使用,通过设置的两层薄膜层使得标签不易受潮断裂,保证使用的实用性,同时热敏涂层和喷涂区的使用保证标签的使用功能多样性。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型纸标签的俯视图;

[0021] 图2为本实用新型的俯视图;

[0022] 图3为本实用新型纸标签的结构示意图。

[0023] 图中:1、底纸;2、纸标签;3、不干胶层;4、第一薄膜层;5、第一胶粘层;6、纸体层;7、第二胶粘层;8、第二薄膜层;9、边角体;10、热敏涂层;11、喷涂区。

具体实施方式

[0024] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0025] 以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整,在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范围。

[0026] 本实用新型提供一种低碳无离型底纸的不干胶复合纸标签,请参阅图1-3,包括底纸1,底纸1的上方设置有纸标签2,纸标签2由不干胶层3、第一薄膜层4、第一胶粘层5、纸体层6、第二胶粘层7和第二薄膜层8组成,第一薄膜层4的底端设置有不干胶层3,纸体层6位于第一薄膜层4的上方,第一胶粘层5位于纸体层6和第一薄膜层4之间,第二薄膜层8位于纸体层6的上方,第二胶粘层7位于第二薄膜层8和纸体层6之间,纸标签2上设置有边角体9,边角体9与纸标签2为一体式结构。

[0027] 具体的,第二薄膜层8的顶端设置有热敏涂层10,热敏涂层10为环形结构(见图1);通过设置的热敏涂层10能够起到防伪的作用。

[0028] 具体的,热敏涂层10的内侧设置有喷涂区11,喷涂区11共设置有两个,且两个喷涂区11对称分布在第二薄膜层8上(见图1);通过设置的喷涂区11便于对文字和图案进行喷涂。

[0029] 具体的,纸标签2共设置有若干个,且若干个纸标签2等距均匀分布在底纸1上(见图2);通过设置的底纸1便于放置若干个纸标签2。

[0030] 具体的,边角体9共设置有八个,且八个边角体9呈环形阵列分布(见图1);通过设置的边角体9起到进一步的保护作用,避免标签撕下后再次贴上。

[0031] 具体的,边角体9上开设有孔洞,且孔洞位于边角体9的中间部位(见图1);通过设置的孔洞使得边角体9更易断裂。

[0032] 在使用时,从设置的底纸1上将纸标签2取下即可进行粘贴,通过纸标签2的粘贴可以对箱体等进行封口,从而起到保护的作用,通过设置的热敏涂层10能够进行真伪的确定,起到一定的防伪作用,同时,设置的边角体9更易于进行使用,通过边角体9易于断裂从而起到保护作用,在粘贴后若再将纸标签2撕下就易对边角体9造成断裂,从而很好的起到保护作用,同时,开设在边角体9上的孔洞使得边角体9更易断裂;同时,设置的喷涂区11能够进行文字和图案的喷涂。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

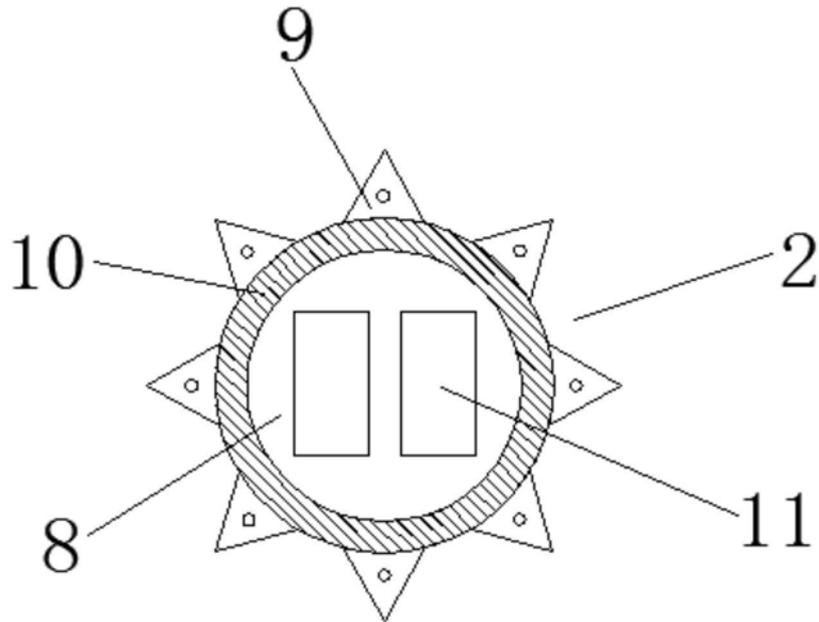


图1

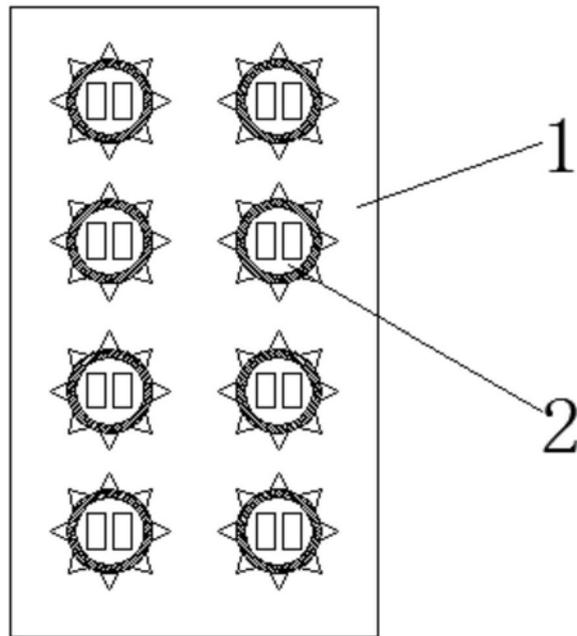


图2

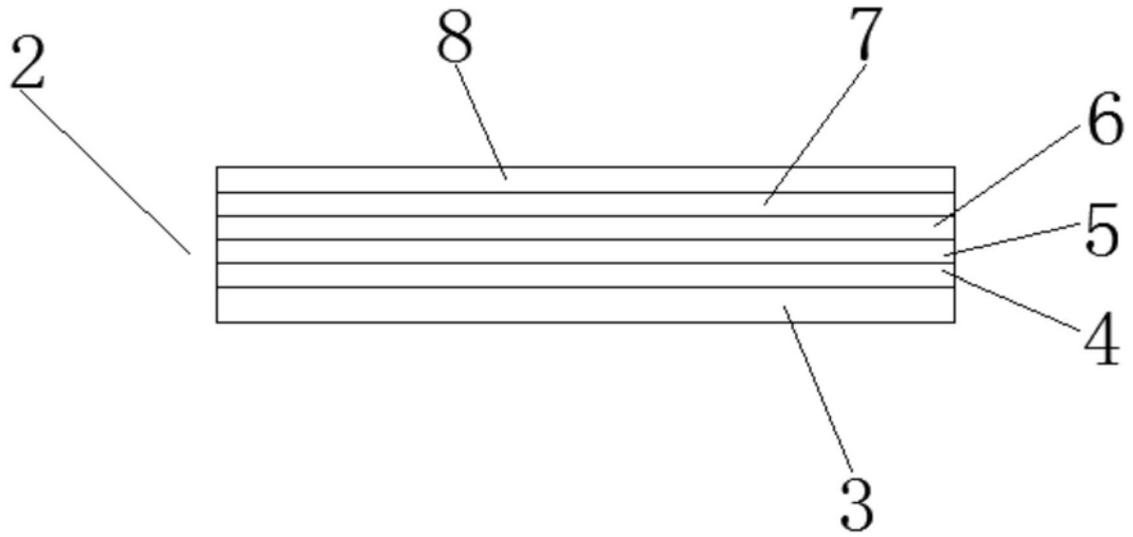


图3