



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205088438 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201520758521. 3

(22) 申请日 2015. 09. 29

(73) 专利权人 郭晓锋

地址 362100 福建省泉州市台商投资区百崎
回族乡莲埭村埭上 50 号

(72) 发明人 郭晓锋

(51) Int. Cl.

D06B 1/02(2006. 01)

D06B 23/04(2006. 01)

D06B 23/20(2006. 01)

D06G 1/00(2006. 01)

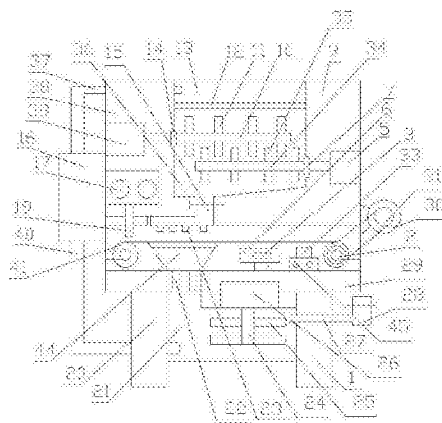
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纺织面料自动喷涂处理装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纺织面料自动喷涂处理装置,包括底座,底座上部中间位置设置有上搅拌腔,上搅拌腔左右两侧分别设置有左支撑腔和右支撑腔,上搅拌腔上部设置有过滤板,过滤板上部设置有进料腔,上搅拌腔下部连接有出液腔,出液腔下部连接有多个出液管,出液管下部设置有下液腔,下液腔下部左右两侧均连接有两下液管,下液管下部连接有两下搅拌腔。该实用新型装置能有效地针对纺织面料进行多功能处理,不仅可以在处理前针对面料除尘,并方便供给喷涂液针对面料进行喷涂加工,且方便针对喷涂后的面料予以及时干燥和除尘处理,同时喷涂涂料进行循环利用,有助于节约成本。



1. 一种纺织面料自动喷涂处理装置,包括底座,其特征在于:所述底座上部中间位置设置有上搅拌腔,所述上搅拌腔左右两侧分别设置有左支撑腔和右支撑腔,所述上搅拌腔上部设置有过滤板,所述过滤板上部设置有进料腔,所述上搅拌腔下部连接有出液腔,所述出液腔下部连接有多个出液管,所述出液管下部设置有下液腔,所述下液腔下部左右两侧均连接有下液管,所述下液管下部连接有下搅拌腔,所述下搅拌腔左右两侧分别设置有左支撑柱和右支撑柱,所述下搅拌腔右侧连接有进液管,所述进液管右侧连接有进液腔,所述左支撑腔左侧设置有抽液机,所述抽液机上下部分别连接有上液管和抽液管,所述上液管和抽液管右侧分别设置在进料腔和下搅拌腔内部;所述左支撑腔左侧和右支撑腔右侧分别设置有第一电机和第二电机,所述第一电机右侧和第二电机左侧分别连接有第一电机轴和第二电机轴,所述第一电机轴和第二电机轴侧面分别设置有多个第一搅拌叶片和第二搅拌叶片,所述下搅拌腔上部右侧设置有第三电机,所述第三电机下部连接有三电机轴,所述第三电机轴左右两侧均设置有多第三搅拌叶片;所述底座上部左右两侧分别设置有放卷辊轮和收卷辊轮,所述收卷辊轮右侧设置有第四电机,所述第四电机和收卷辊轮之间连接有传动带,所述放卷辊轮和收卷辊轮之间设置有面料;所述左支撑腔下部设置有上吸尘器,所述上吸尘器下部连接有上吸尘管;所述下液腔右侧设置有加热腔,所述加热腔中间位置设置有加热板,所述加热腔右侧设置有下吸尘器,所述下吸尘器上部连接有以下吸尘管。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纺织面料自动喷涂处理装置,其特征在于:所述左支撑腔右侧设置有左轴承,所述第一电机轴穿过左轴承设置。

3. 根据权利要求 1 所述的一种纺织面料自动喷涂处理装置,其特征在于:所述右支撑腔左侧设置有右轴承,所述第二电机轴穿过右轴承设置。

一种纺织面料自动喷涂处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织面料处理技术领域，具体涉及一种纺织面料自动喷涂处理装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一，面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。为了使面料获得理想的外观，需要对面料进行喷涂处理，利用涂料对面料进行上色，从而创造出不同颜色的面料，更好地吸引消费者的购买欲望。对面料进行喷涂处理时，会浪费大量的涂料。因此，需要将多余的涂料进行收集，使涂料得到最大化的利用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纺织面料自动喷涂处理装置，以便更好地对面料进行多功能处理，方便根据需要处理面料，并能节约处理成本，方便面料获得更好的性能。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型的技术方案如下。

[0005] 一种纺织面料自动喷涂处理装置，包括底座，底座上部中间位置设置有上搅拌腔，上搅拌腔左右两侧分别设置有左支撑腔和右支撑腔，上搅拌腔上部设置有过滤板，过滤板上部设置有进料腔，上搅拌腔下部连接有出液腔，出液腔下部连接有多个出液管，出液管下部设置有下液腔，下液腔下部左右两侧均连接有下液管，下液管下部连接有下搅拌腔，下搅拌腔左右两侧分别设置有左支撑柱和右支撑柱，下搅拌腔右侧连接有进液管，进液管右侧连接有进液腔，左支撑腔左侧设置有抽液机，抽液机上下部分别连接有上液管和抽液管，上液管和抽液管右侧分别设置在进料腔和下搅拌腔内部；左支撑腔左侧和右支撑腔右侧分别设置有第一电机和第二电机，第一电机右侧和第二电机左侧分别连接有第一电机轴和第二电机轴，第一电机轴和第二电机轴侧面分别设置有多多个第一搅拌叶片和第二搅拌叶片；下搅拌腔上部右侧设置有第三电机，第三电机下部连接有三电机轴，第三电机轴左右两侧均设置有多多个第三搅拌叶片；底座上部左右两侧分别设置有放卷辊轮和收卷辊轮，收卷辊轮右侧设置有第四电机，第四电机和收卷辊轮之间连接有传动带，放卷辊轮和收卷辊轮之间设置有面料；左支撑腔下部设置有上吸尘器，上吸尘器下部连接有上吸尘管；下液腔右侧设置有加热腔，加热腔中间位置设置有加热板，加热腔右侧设置有下吸尘器，下吸尘器上部连接有以下吸尘管。

[0006] 进一步地，左支撑腔右侧设置有左轴承，第一电机轴穿过左轴承设置。

[0007] 进一步地，右支撑腔左侧设置有右轴承，第二电机轴穿过右轴承设置。

[0008] 该装置在具体实施时，在上吸尘器的作用下，面料上的粉尘从上吸尘管被吸入上吸尘器，使面料表面保持干净，避免粉尘影响喷涂的效果。打开进液腔上的阀门开关，将涂料倒入进液腔，涂料从进液管进入下搅拌腔。在第三电机的作用下，第三电机轴带动第三搅

拌叶片转动,对涂料进行搅拌。在抽液机的作用下,下搅拌腔内的涂料被抽入抽液管,涂料再从上液管进入进料腔。利用过滤板对涂料进行过滤处理,将涂料中的杂质挡在进料腔内。根据不同的喷涂要求,向进料腔内添加相应的粉末物料,粉料经过过滤板过滤后进入上搅拌腔。在第一电机和第二电机的作用下,第一电机轴和第二电机轴分别带动第一搅拌叶片和第二搅拌叶片转动,对粉料和涂料进行搅拌,使粉末均匀地混合在涂料内。打开出液腔上的阀门开关,上搅拌腔内的涂料进入出液腔,再从出液管流出,涂覆在下方的面料上。在第四电机的作用下,传动带带动收卷辊轮转动,对面料进行收卷,使面料向右移动。多余的涂料从下液管流下,回到下搅拌腔内继续使用。利用加热板散发的热量对上方的面料进行干燥处理,使面料上的涂料迅速干燥。在下吸尘器的作用下,面料上的粉尘从下吸尘管被吸入下吸尘器,从而完成对面料的除尘处理,避免粉尘吸附在喷涂处理后的面料上。

[0009] 该实用新型的有益效果在于:该实用新型装置能有效地针对纺织面料进行多功能处理,不仅可以在处理前对面料除尘,并方便供给喷涂液对面料进行喷涂加工,且方便针对喷涂后的面料予以及时干燥和除尘处理,同时喷涂涂料进行循环利用,有助于节约成本;喷涂液经过多次搅拌处理,并实现多次过滤处理,使得喷涂液更加均匀能获得更好的加工处理效果,对面料加工前进行除尘,加工后进行上下除尘,避免粉尘引入到面料中造成缺陷,使用方便。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型实施例中所使用装置结构示意图。

[0011] 图中标记说明:1、右支撑柱;2、收卷辊轮;3、加热板;5、第二电机;6、加热腔;7、右轴承;9、右支撑腔;10、第一电机轴;11、第一搅拌叶片;12、过滤板;13、进料腔;14、左轴承;15、出液腔;16、抽液机;17、上吸尘器;19、上吸尘管;20、左支撑柱;21、下搅拌腔;22、下液管;23、出液管;24、第三电机轴;25、第三搅拌叶片;26、第三电机;27、进液管;28、进液腔;29、底座;30、第四电机;31、传动带;33、下吸尘管;34、第二电机轴;35、第二搅拌叶片;36、上搅拌腔;37、上液管;38、左支撑腔;39、第一电机;40、抽液管;41、放卷辊轮;44、下液腔;45、下吸尘器。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行描述,以便更好的理解本实用新型。

[0013] 实施例

[0014] 如图1所示的一种纺织面料自动喷涂处理装置,包括底座29,底座29上部中间位置设置有上搅拌腔36,上搅拌腔36左右两侧分别设置有左支撑腔38和右支撑腔9,上搅拌腔36上部设置有过滤板12,过滤板12上部设置有进料腔13,上搅拌腔36下部连接有出液腔15,出液腔15下部连接有多个出液管23,出液管23下部设置有下液腔44,下液腔44下部左右两侧均连接有下液管22,下液管22下部连接有下搅拌腔21,下搅拌腔21左右两侧分别设置有左支撑柱20和右支撑柱1,下搅拌腔21右侧连接有进液管27,进液管27右侧连接有进液腔28,左支撑腔38左侧设置有抽液机16,抽液机16上下部分别连接有上液管37和抽液管40,上液管37和抽液管40右侧分别设置在进料腔13和下搅拌腔21内部;左

支撑腔 38 左侧和右支撑腔 9 右侧分别设置有第一电机 39 和第二电机 5, 第一电机 39 右侧和第二电机 5 左侧分别连接有第一电机轴 10 和第二电机轴 34, 第一电机轴 10 和第二电机轴 34 侧面分别设置有多多个第一搅拌叶片 11 和第二搅拌叶片 35。左支撑腔 38 右侧设置有左轴承 14, 第一电机轴 10 穿过左轴承 14 设置。右支撑腔 9 左侧设置有右轴承 7, 第二电机轴 34 穿过右轴承 7 设置。下搅拌腔 21 上部右侧设置有第三电机 26, 第三电机 26 下部连接有第三电机轴 24, 第三电机轴 24 左右两侧均设置有多多个第三搅拌叶片 25。底座 29 上部左右两侧分别设置有放卷辊轮 41 和收卷辊轮 2, 收卷辊轮 2 右侧设置有第四电机 30, 第四电机 30 和收卷辊轮 2 之间连接有传动带 31, 放卷辊轮 41 和收卷辊轮 2 之间设置有面料。左支撑腔 38 下部设置有上吸尘器 17, 上吸尘器 17 下部连接有上吸尘管 19。下液腔 44 右侧设置有加热腔 6, 加热腔 6 中间位置设置有加热板 3, 加热腔 6 右侧设置有下吸尘器 45, 下吸尘器 45 上部连接有下吸尘管 33。

[0015] 该装置在具体实施时, 在上吸尘器 17 的作用下, 面料上的粉尘从上吸尘管 19 被吸入上吸尘器 17, 使面料表面保持干净, 避免粉尘影响喷涂的效果。打开进液腔 28 上的阀门开关, 将涂料倒入进液腔 28, 涂料从进液管 27 进入下搅拌腔 21。在第三电机 26 的作用下, 第三电机轴 24 带动第三搅拌叶片 25 转动, 对涂料进行搅拌。在抽液机 16 的作用下, 下搅拌腔 21 内的涂料被抽入抽液管 40, 涂料再从上液管 37 进入进料腔 13。利用过滤板 12 对涂料进行过滤处理, 将涂料中的杂质挡在进料腔 13 内。根据不同的喷涂要求, 向进料腔 13 内添加相应的粉末物料, 粉料经过过滤板 12 过滤后进入上搅拌腔 36。在第一电机 39 和第二电机 5 的作用下, 第一电机轴 10 和第二电机轴 34 分别带动第一搅拌叶片 11 和第二搅拌叶片 35 转动, 对粉料和涂料进行搅拌, 使粉末均匀地混合在涂料内。打开出液腔 15 上的阀门开关, 上搅拌腔 36 内的涂料进入出液腔 15, 再从出液管 23 流出, 涂覆在下方的面料上。在第四电机 30 的作用下, 传动带 31 带动收卷辊轮 2 转动, 对面料进行收卷, 使面料向右移动。多余的涂料从下液管 22 流下, 回到下搅拌腔 21 内继续使用。利用加热板 3 散发的热量对上方的面料进行干燥处理, 使面料上的涂料迅速干燥。在下吸尘器 45 的作用下, 面料上的粉尘从下吸尘管 33 被吸入下吸尘器 45, 从而完成对面料的除尘处理, 避免粉尘吸附在喷涂处理后的面料上。

[0016] 以上所述是本实用新型的优选实施方式, 应当指出, 对于本技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型原理的前提下, 还可以做出若干改进和润饰, 这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

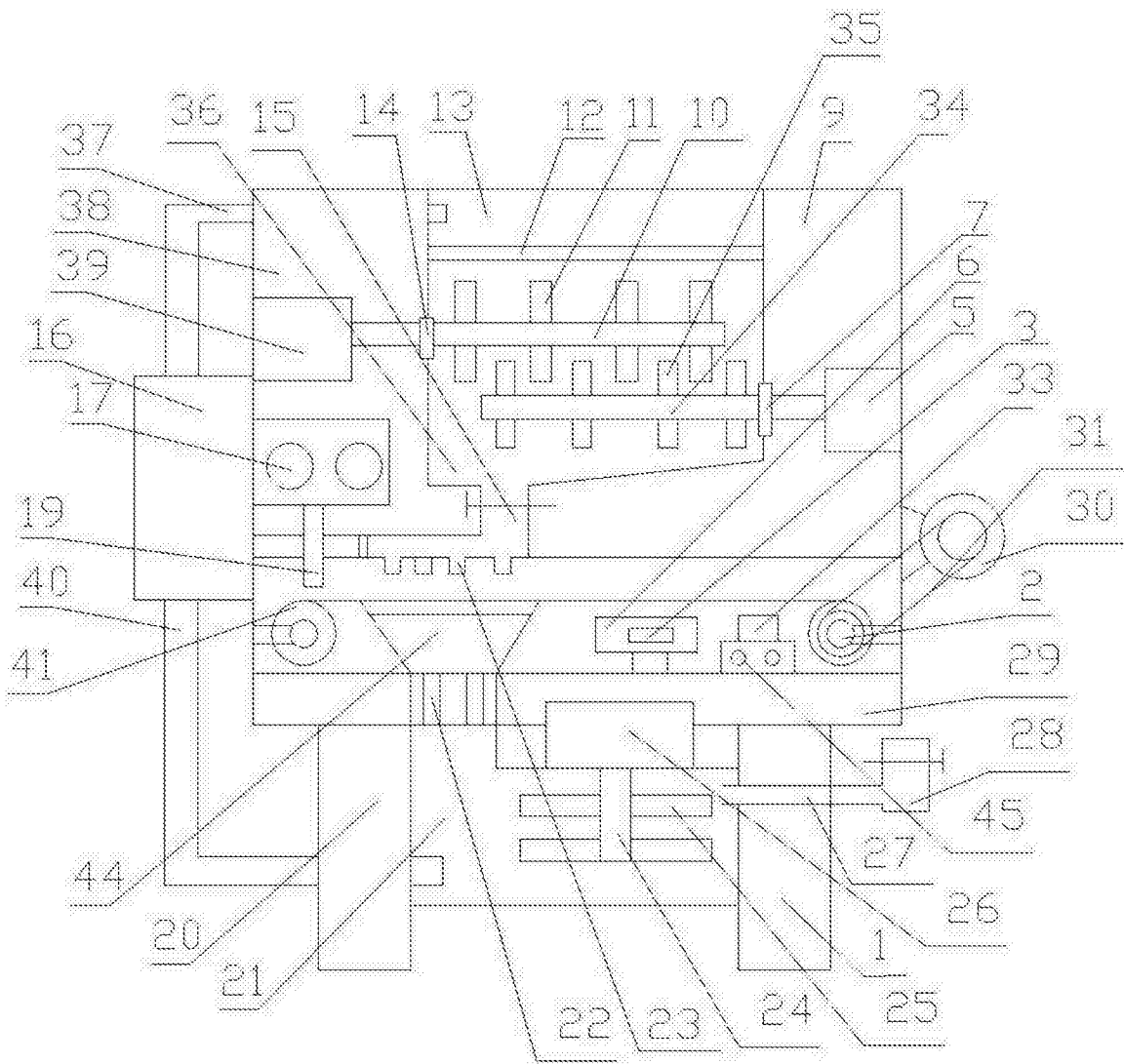


图 1