



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105346245 A

(43) 申请公布日 2016. 02. 24

(21) 申请号 201510816193. 2

(22) 申请日 2015. 11. 23

(71) 申请人 石狮市星港塑胶包装有限公司

地址 362700 福建省泉州市石狮市宝盖科技园

(72) 发明人 蔡秀辉

(74) 专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205

代理人 卢清华

(51) Int. Cl.

B41G 1/02(2006. 01)

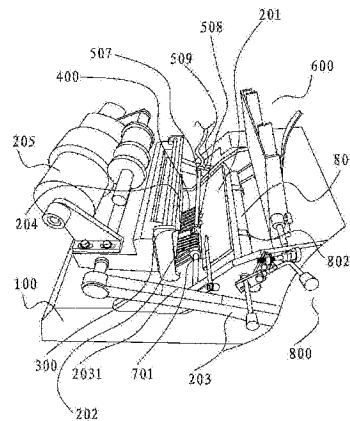
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

(54) 发明名称

服饰商标自动烫金机

(57) 摘要

本发明涉及一种服饰商标自动烫金机，包括机座和安装在机座上的送纸机构、烫印机构以及驱动机构，机座的中上部设有用以承托被烫印标牌的烫金模座，烫金模座的下部设有挡料部，在机座的前下部装有用于将成品标牌从烫印模座逐一传送到烫金模座外的夹纸机构和收纸机构，送纸机构包括用以放置标牌的置纸座、用以将标牌从置纸座中取出的第一吸盘组件以及用以将第一吸盘组件上的标牌吸送至烫金模座的第二吸盘组件，第一吸盘组件设置在置纸座的下方，第一吸盘组件上具有对应标牌的下表面设置的第一吸嘴，第二吸盘组件上具有对应标牌的上表面设置的第二吸嘴。采用本发明的技术方案，工作效率更高、能够保证烫金质量。



1. 服饰商标自动烫金机，包括机座和安装在机座上的送纸机构、烫印机构以及驱动机构，机座的中上部设有用以承托被烫印标牌的烫金模座，烫金模座的下部设有挡料部，烫印机构包括偏心轮、摇臂、热压模和原料架，烫金机构设在机座的前上部，用于将缠卷在原料架上的金箔纸加热加压烫印到由送纸机构传送至烫印模座的标牌上并将金箔纸废料与成品标牌分离，驱动机构包括电机、皮带和飞轮，安装在机座的后下部并为送纸机构和烫印机构提供动力，在所述机座的前下部装有用于将成品标牌从烫印模座逐一传送到烫金模座外的夹纸机构和收纸机构，其特征在于：所述送纸机构包括用以放置标牌的置纸座、用以将标牌从置纸座中取出的第一吸盘组件以及用以将第一吸盘组件上的标牌吸送至烫金模座的第二吸盘组件，第一吸盘组件设置在置纸座的下方，第一吸盘组件上具有对应标牌的下面设置的第一吸嘴，第二吸盘组件上具有对应标牌的上面设置的第二吸嘴。

2. 如权利要求 1 所述的服饰商标自动烫金机，其特征在于：所述第一吸盘组件包括支撑块、支撑轴、设置在支撑块上端的所述第一吸嘴以及第一复位弹簧，支撑块的下端通过支撑轴铰接在所述机座上，第一复位弹簧的一端连接在支撑块的上部，另一端连接在所述机座上，第一吸嘴连接至气源，所述第一吸盘组件还包括用以带动支撑块摆动的第一转轴和固定在第一转轴上的第一偏心块，第一转轴与所述驱动机构传动连接。

3. 如权利要求 1 所述的服饰商标自动烫金机，其特征在于：所述第二吸嘴组件包括水平设置的支撑管、设置在支撑管上的所述第二吸嘴以及用以带动支撑管摆动的摆杆，摆杆与所述驱动机构传动连接，所述第二吸嘴连接至气源。

4. 如权利要求 1 所述的服饰商标自动烫金机，其特征在于：所述置纸座包括安装架，在安装架上设有第一挡板和第二挡板，第一挡板和第二挡板沿纵向设置，第一挡板与第二挡板之间设有第三挡板和第四挡料机构，第四挡料机构上设有用以暂时支撑所述标牌的支撑部，支撑部与第三挡板之间形成供所述标牌滑出的下料口，第一挡板、第二挡板、第三挡板以及第四挡料机构围成用以叠放所述标牌的放料空间，所述第一吸嘴对应设置在该放料空间的下方。

5. 如权利要求 4 所述的服饰商标自动烫金机，其特征在于：所述第四挡料机构包括设置在所述机座上的基座，基座靠近所述标牌的一侧设有缓冲槽，缓冲槽从基座靠近所述标牌的一端面向另一端面延伸，缓冲槽由于上壁、下壁以及衔接在上壁与下壁之间的纵壁围成，所述支撑部连接在下壁上，所述第四挡料机构还包括滑槽和配设在滑槽中的滑块，滑块沿纵向设置，滑块的下端与下壁之间形成供所述标牌活动的缓冲间隙，在滑块上连接有调整该缓冲间隙高度的调整板和调整螺钉，调整板水平设置且固定在滑块上，调整螺钉穿设在调整板中且调整螺钉的下端螺接在所述基座上，在调整螺钉上螺接有第一夹持片和第二夹持片，第一夹持片和第二夹持片分设在调整板的上端面和下端面。

6. 如权利要求 1 所述的服饰商标自动烫金机，其特征在于：还包括用以对放置在所述烫金模座的所述标牌进行位置校正的位置校正机构，位置校正机构包括推杆和连接在推杆上的推块，推杆上连接有带动推杆沿所述烫金模座的长度方向来回移动的推动机构。

7. 如权利要求 6 所述的服饰商标自动烫金机，其特征在于：所述推动机构包括由所述摇臂的侧壁带动进行摆动的摆动块，摆动块的第一端通过铰接轴铰接在所述机座上，第二端通过螺钉与所述推杆连接，在摆动块上连接有带动摆动块回位的回位部件，从对应所述螺钉的位置至对应所述铰接轴的位置，所述摇臂逐渐靠近所述摆动块并在对应所述铰接轴

的位置形成推动部,在所述摇臂进行周期性摆动时,该推动部周期性地推动该第二端以使该摆动块绕着该铰接轴摆动。

8. 如权利要求 1 所述的服饰商标自动烫金机,其特征在于:还包括用以调整所述烫金模座与所述热压模之间压力的压力调整机构,所述烫金模座沿宽度方向的一端设为第一端,相对的另一端设为第二端,第一端活动架设在所述机座上,还包括用以将该第二端抬起的抬升机构。

9. 如权利要求 8 所述的服饰商标自动烫金机,其特征在于:所述抬升机构包括可转动地设置在所述机座上的调整轴,调整轴上固定有第二偏心块,所述第二端抵设在第二偏心块上,所述抬升机构还包括带动调整轴转动和用以实现调整轴定位的调整定位组件。

10. 如权利要求 9 所述的服饰商标自动烫金机,其特征在于:所述调整定位组件包括第一摆块、第二摆块以及第三摆块,第一摆块的第一端与所述调整轴的端部固定连接,第二端连接有第一拨杆,第二端还设有第二拨杆,在机座上设有挂杆,在第二拨杆与挂杆之间设有拉簧,拉簧的一端固定在挂杆上,另一端固定在第二拨杆上,在第二摆块的第一端上设有调整槽,调整槽包括相互衔接的横槽和纵槽,第一拨杆穿设在调整槽中,第二摆块的第二端与第三摆块的第一端铰接,第三摆块的第二端连接有调节杆组件,第三摆块的第一端与第二端之间的部位铰接在所述机座上,调节杆组件包括第一调节块、第二调节块以及穿设在第一调节块和第二调节块中的调节螺杆,第一调节块连接在第三摆块的第二端,第二调节块固定在所述机座上,第一调节块与调节螺杆螺纹连接,调节螺杆可转动地配设在第二调节块上,还包括用以限制调节螺杆轴向移动的第一限位块和第二限位块,第一限位块和第二限位块连接在调节螺杆上且分设在第二调节块的两侧。

服饰商标自动烫金机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种服饰商标自动烫金机。

背景技术

[0002] 烫金机是一种可将金箔纸热压烫印到纸质卡片上的机械,在印刷行业中有着广泛的应用,各种名片、产品标牌和其它装饰性要求比较高的纸质卡片都可以由烫金机热压烫印。现有技术中的自动烫金机主要由机座和安装在机座不同部位并互相配合的送纸机构,烫印机构和驱动机构组成;机座上带有用于承托待印卡片纸的烫印模座,送纸机构的作用是将待印的卡片纸逐一传送至烫印模座,烫印机构则通过热压模将原料金箔纸加热加压烫印到由送纸机构传送至烫印模座的卡片纸上并且将金箔纸废料与烫金后的卡片纸分离;驱动机构则为送纸机构和烫印机构提供动力。

[0003] 在授权公告号 CN2138564,名称为“全自动烫金机”的中国实用新型专利中,公开了一种烫金机,其由机座和安装在机座上的送纸机构、烫印机构和驱动机构组成;机座的中上部带有用于承托被印卡片纸的烫印模座,模座的下部带有挡纸规;送纸机构包括升降纸台、吸纸吸盘、传送带和给纸吸盘,安装在机座的后上部并用于将待印的卡片纸逐一传送至烫印模座;烫印机构包括偏心轮、摇臂、热压模和原料架,安装在机座的前上部,用于将缠卷在原料架上的金箔纸加热加压烫印到由送纸机构传送至烫印模座的卡片上并将金箔纸废料与成品卡片分离;驱动机构包括电机、皮带和飞轮,安装在机座的后下部并为送纸机构和烫印机构提供动力,本实用新型的特征是在所述烫印机构热压模前方装有用于分离金箔纸废料和卡片纸的弹性压纸器;在所述机座的前下部装有用于将成品卡片从烫印模座逐一传送到机外的夹纸机构和收纸机构。

[0004] 在上述专利中的烫金机,需要通过吸纸吸盘将卡片纸从升降纸台取出并放置在传送带上,之后通过传送带传送至一定位置,之后通过给纸吸盘将传送带上的卡片纸取出并送至烫印模座上。采用这种结构,传送效率较低,影响了自动烫金机整体的工作效率,而且卡片纸落至传送带时和在传送带上输送时,由于机器本身的振动,可能造成卡片纸偏移,影响了烫金的质量。

[0005] 鉴于此,本发明人对上述问题进行深入的研究,遂有本案产生。

发明内容

[0006] 本发明的目的在于提供一种工作效率更高、能够保证烫金质量的服饰商标自动烫金机。

[0007] 为了达到上述目的,本发明采用这样的技术方案:

[0008] 一种服饰商标自动烫金机,包括机座和安装在机座上的送纸机构、烫印机构以及驱动机构,机座的中上部设有用以承托被烫印标牌的烫金模座,烫金模座的下部设有挡料部,烫印机构包括偏心轮、摇臂、热压模和原料架,烫金机构设在机座的前上部,用于将缠卷在原料架上的金箔纸加热加压烫印到由送纸机构传送至烫印模座的标牌上并将金箔纸废

料与成品标牌分离,驱动机构包括电机、皮带和飞轮,安装在机座的后下部并为送纸机构和烫印机构提供动力,在所述机座的前下部装有用于将成品标牌从烫印模座逐一传送到烫金模座外的夹纸机构和收纸机构,所述送纸机构包括用以放置标牌的置纸座、用以将标牌从置纸座中取出的第一吸盘组件以及用以将第一吸盘组件上的标牌吸送至烫金模座的第二吸盘组件,第一吸盘组件设置在置纸座的下方,第一吸盘组件上具有对应标牌的下表面设置的第一吸嘴,第二吸盘组件上具有对应标牌的上表面设置的第二吸嘴。

[0009] 作为本发明的一种优选方式,所述第一吸盘组件包括支撑块、支撑轴、设置在支撑块上端的所述第一吸嘴以及第一复位弹簧,支撑块的下端通过支撑轴铰接在所述机座上,第一复位弹簧的一端连接在支撑块的上部,另一端连接在所述机座上,第一吸嘴连接至气源,所述第一吸盘组件还包括用以带动支撑块摆动的第一转轴和固定在第一转轴上的第一偏心块,第一转轴与所述驱动机构传动连接。

[0010] 作为本发明的一种优选方式,所述第二吸嘴组件包括水平设置的支撑管、设置在支撑管上的所述第二吸嘴以及用以带动支撑管摆动的摆杆,摆杆与所述驱动机构传动连接,所述第二吸嘴连接至气源。

[0011] 作为本发明的一种优选方式,所述置纸座包括安装架,在安装架上设有第一挡板和第二挡板,第一挡板和第二挡板沿纵向设置,第一挡板与第二挡板之间设有第三挡板和第四挡料机构,第四挡料机构上设有用以暂时支撑所述标牌的支撑部,支撑部与第三挡板之间形成供所述标牌滑出的下料口,第一挡板、第二挡板、第三挡板以及第四挡料机构围成用以叠放所述标牌的放料空间,所述第一吸嘴对应设置在该放料空间的下方。

[0012] 作为本发明的一种优选方式,所述第四挡料机构包括设置在所述机座上的基座,基座靠近所述标牌的一侧设有缓冲槽,缓冲槽从基座靠近所述标牌的一端面向另一端面延伸,缓冲槽由于上壁、下壁以及衔接在上壁与下壁之间的纵壁围成,所述支撑部连接在下壁上,所述第四挡料机构还包括滑槽和配设在滑槽中的滑块,滑块沿纵向设置,滑块的下端与下壁之间形成供所述标牌活动的缓冲间隙,在滑块上连接有调整该缓冲间隙高度的调整板和调整螺钉,调整板水平设置且固定在滑块上,调整螺钉穿设在调整板中且调整螺钉的下端螺接在所述基座上,在调整螺钉上螺接有第一夹持片和第二夹持片,第一夹持片和第二夹持片分设在调整板的上端面和下端面。

[0013] 作为本发明的一种优选方式,还包括用以对放置在所述烫金模座的所述标牌进行位置校正的位置校正机构,位置校正机构包括推杆和连接在推杆上的推块,推杆上连接有带动推杆沿所述烫金模座的长度方向来回移动的推动机构。

[0014] 作为本发明的一种优选方式,所述推动机构包括由所述摇臂的侧壁带动进行摆动的摆动块,摆动块的第一端通过铰接轴铰接在所述机座上,第二端通过螺钉与所述推杆连接,在摆动块上连接有带动摆动块回位的回位部件,从对应所述螺钉的位置至对应所述铰接轴的位置,所述摇臂逐渐靠近所述摆动块并在对应所述铰接轴的位置形成推动部,在所述摇臂进行周期性摆动时,该推动部周期性地推动该第二端以使该摆动块绕着该铰接轴摆动。

[0015] 作为本发明的一种优选方式,还包括用以调整所述烫金模座与所述热压模之间压力的压力调整机构,所述烫金模座沿宽度方向的一端设为第一端,相对的另一端设为第二端,第一端活动架设在所述机座上,还包括用以将该第二端抬起的抬升机构。

[0016] 作为本发明的一种优选方式,所述抬升机构包括可转动地设置在所述机座上的调整轴,调整轴上固定有第二偏心块,所述第二端抵设在第二偏心块上,所述抬升机构还包括带动调整轴转动和用以实现调整轴定位的调整定位组件。

[0017] 作为本发明的一种优选方式,所述调整定位组件包括第一摆块、第二摆块以及第三摆块,第一摆块的第一端与所述调整轴的端部固定连接,第二端连接有第一拨杆,第二端还设有第二拨杆,在机座上设有挂杆,在第二拨杆与挂杆之间设有拉簧,拉簧的一端固定在挂杆上,另一端固定在第二拨杆上,在第二摆块的第一端上设有调整槽,调整槽包括相互衔接的横槽和纵槽,第一拨杆穿设在调整槽中,第二摆块的第二端与第三摆块的第一端铰接,第三摆块的第二端连接有调节杆组件,第三摆块的第一端与第二端之间的部位铰接在所述机座上,调节杆组件包括第一调节块、第二调节块以及穿设在第一调节块和第二调节块中的调节螺杆,第一调节块连接在第三摆块的第二端,第二调节块固定在所述机座上,第一调节块与调节螺杆螺纹连接,调节螺杆可转动地配设在第二调节块上,还包括用以限制调节螺杆轴向移动的第一限位块和第二限位块,第一限位块和第二限位块连接在调节螺杆上且分设在第二调节块的两侧。

[0018] 采用本发明的技术方案后,在工作时,直接通过第一吸盘组件将标牌从置纸座中吸出,并通过第二吸盘组件将标牌从第一吸盘组件上的标牌吸住并送至烫金模座中,如此本发明标牌的输送路径剪短,省却了标牌在传送带的传送,一者可以提升输送效率,保证机台的工作效率,二者保证标牌更加准确的输送,提升了标牌的输送质量。

附图说明

[0019] 图 1 为本发明的结构示意图;

[0020] 图 2 为本发明的结构示意图(其中置纸座和位置调整机构未示出);

[0021] 图 3 为本发明中置纸座的结构示意图;

[0022] 图 4 为图 3 中 A 处的放大图;

[0023] 图 5 为本发明中位置校正机构的结构示意图;

[0024] 图 6 为本发明中压力调整机构的结构示意图;

[0025] 图中:

[0026] 100- 基座	201- 烫金模座
[0027] 202- 挡料部	203- 摇臂
[0028] 2031- 推动部	204- 热压模
[0029] 205- 原料架	300- 夹料机构
[0030] 400- 收纸机构	501- 支撑块
[0031] 502- 支撑轴	503- 第一吸嘴
[0032] 504- 第一转轴	505- 第一偏心块
[0033] 506- 第一复位弹簧	507- 支撑管
[0034] 508- 第二吸嘴	509- 摆杆
[0035] 600- 置纸座	601- 安装架
[0036] 602- 第一挡板	603- 第一支撑轴
[0037] 604- 第一轴套	605- 第一紧固螺钉

[0038]	606- 第二挡板	607- 第二支撑轴
[0039]	608- 第三挡板	609- 基座
[0040]	610- 上壁	611- 下壁
[0041]	612- 纵壁	613- 支撑部
[0042]	614- 滑块	615- 调整板
[0043]	616- 调整螺钉	617- 第一夹持片
[0044]	618- 第二夹持片	619- 滑块的下端
[0045]	700- 位置校正机构	701- 推杆
[0046]	702- 推块	703- 摆动块
[0047]	704- 铰接轴	705- 轴杆
[0048]	706- 回位弹簧	707- 限位件
[0049]	800- 压力校正机构	801- 调整轴
[0050]	802- 第二偏心块	803- 第一摆块
[0051]	804- 第二摆块	805- 第三摆块
[0052]	806- 第一拨杆	807- 纵槽
[0053]	808- 横槽	809- 第二拨杆
[0054]	810- 第一调节块	811- 第二调节块
[0055]	813- 调节螺杆	814- 第一限位块
[0056]	815- 第二限位块	816- 拉簧
[0057]	900- 标牌	

具体实施方式

[0058] 为了进一步解释本发明的技术方案,下面结合附图进行详细阐述。

[0059] 一种服饰商标自动烫金机,包括机座 100 和安装在机座 100 上的送纸机构、烫印机构以及驱动机构,机座 100 的中上部设有用以承托被烫印标牌 900 的烫金模座 201,烫金模座 201 的下部设有挡料部 202,通过该挡料部 202 支撑标牌 900,避免标牌 900 自动滑落。烫印机构包括偏心轮、摇臂 203、热压模 204 和原料架 205,烫金机构设在机座 100 的前上部,用于将缠卷在原料架 205 上的金箔纸加热加压烫印到由送纸机构传送至烫印模座 201 的标牌 900 上并将金箔纸废料与成品标牌分离,驱动机构包括电机、皮带和飞轮,安装在机座 100 的后下部并为送纸机构和烫印机构提供动力,在所述机座 100 的前下部装有用于将成品标牌从烫印模座 201 逐一传送到烫金模座 201 外的夹纸机构 300 和收纸机构 400,在挡料部 202 上设有相应的开口,夹持机构从该开口处将标牌 900 从烫金模座 201 中夹出,并通过收纸机构对标牌 900 进行收集,这些结构在现有专利中已有介绍,这里不再进行详细描述。

[0060] 在本发明中,所述送纸机构包括用以放置标牌 900 的置纸座 600、用以将标牌 900 从置纸座 600 中取出的第一吸盘组件以及用以将第一吸盘组件上的标牌 900 吸送至烫金模座 201 的第二吸盘组件,第一吸盘组件设置在置纸座 600 的下方,第一吸盘组件上具有对应标牌 900 的下表面设置的第一吸嘴 503,第二吸盘组件上具有对应标牌 900 的上表面设置的第二吸嘴 508。

[0061] 作为本发明的一种优选方式,所述第一吸盘组件包括支撑块 501、支撑轴 502、设置在支撑块 501 上端的所述第一吸嘴 503 以及第一复位弹簧 506,支撑块 501 的下端通过支撑轴 502 铰接在所述机座 100 上,第一复位弹簧 506 的一端连接在支撑块 501 的上部,另一端连接在所述机座 100 上,第一吸嘴 503 连接至气源,气源可以向第一吸嘴 503 提供正压空气和负压空气,从而将标牌 900 吸住或者释放,所述第一吸盘组件还包括用以带动支撑块 501 摆动的第一转轴 504 和固定在第一转轴 504 上的第一偏心块 505,第一转轴 504 与所述驱动机构传动连接,在实施例中,第一转轴 504 与驱动机构中的电机的输出轴通过链条传动连接,以此实现第一转轴 504 的转动,第一转轴 504 的转动带动第一偏心块 505 转动,第一偏心块 505 带动支撑块 501 绕着支撑轴 502 转动,当第一吸嘴 503 转动至标牌 900 的整下方时,第一吸嘴 503 将标牌 900 吸住,并通过支撑块 501 的摆动将标牌 900 从置纸座 600 中取出。

[0062] 作为本发明的一种优选方式,所述第二吸嘴组件包括水平设置的支撑管 507、设置在支撑管 507 上的所述第二吸嘴 508 以及用以带动支撑管 507 摆动的摆杆 509,摆杆 509 与所述驱动机构传动连接,所述第二吸嘴 508 连接至气源,通过驱动机构使得支撑管 507 移动至第一吸嘴组件处,并通过第二吸嘴 508 将标牌 900 的上表面吸住,此时通过气源向第一吸嘴 503 提供正压空气,通过气源向第二吸嘴 508 提供负压空气,通过摆杆 509 的摆动将标牌 900 带动至烫金模座 201 处,之后第二吸嘴 508 将标牌 900 释放在烫金模座 201 上。

[0063] 作为本发明的一种优选方式,所述置纸座 600 包括安装架 601,在安装架 601 上设有第一挡板 602 和第二挡板 606,第一挡板 602 和第二挡板 606 沿纵向设置,第一挡板 602 与第二挡板 606 之间设有第三挡板 608 和第四挡料机构,第四挡料机构上设有用以暂时支撑所述标牌 900 的支撑部 613,支撑部 613 与第三挡板 608 之间形成供所述标牌 900 滑出的下料口,第一挡板 602、第二挡板 606、第三挡板 608 以及第四挡料机构围成用以叠放所述标牌 900 的放料空间,所述第一吸嘴 503 对应设置在该放料空间的下方。为了适应各种不同长度的标牌 900,在第一挡板 602 上连接有第一支撑轴 603,第一支撑轴 603 可移动地架设在安装架 601 上,在安装架 601 上连接有第一轴套 604,第一支撑轴 603 穿设在第一轴套 604 内,在第一轴套 604 的侧壁上设有第一紧固螺钉 605,借此第一紧固螺钉 605 可以顶住第一支撑轴 603,从而实现第一支撑轴 603 的定位,当旋松第一紧固螺钉 605 时,第一支撑轴 603 可以沿着轴套进行轴向移动,进而带动第一挡板 602 移动,同样在第二挡板 606 上连接有第二支撑轴 607、第二轴套以及第二紧固螺钉以实现第二挡板 606 的移动和定位,如此第一挡板 602 和第二挡板 606 的相对距离可以相对调整适应不同长度的标牌 900。

[0064] 作为本发明的一种优选方式,所述第四挡料机构包括设置在所述机座 100 上的基座 609,基座 609 靠近所述标牌 900 的一侧设有缓冲槽,缓冲槽从基座 609 靠近所述标牌 900 的一端面向另一端面延伸,缓冲槽由于上壁 610、下壁 611 以及衔接在上壁 610 与下壁 611 之间的纵壁 612 围成,所述支撑部 613 连接在下壁 611 上,采用这种结构,支撑部 613 只需能够对标牌 900 进行暂时支撑即可,在支撑部 613 与第三挡板 608 之间形成下料口,标牌 900 从该下料口被第一吸嘴 503 取走。所述第四挡料机构还包括滑槽和配设在滑槽中的滑块 614,滑块 614 沿纵向设置,滑块的下端 619 与下壁 611 之间形成供所述标牌 900 活动的缓冲间隙,在滑块 614 上连接有调整该缓冲间隙高度的调整板 615 和调整螺钉 616,调整板 615 水平设置且固定在滑块 614 上,调整螺钉 616 穿设在调整板 615 中且调整螺钉 616 的下

端螺接在所述基座 609 上,在调整螺钉 616 上螺接有第一夹持片 617 和第二夹持片 618,第一夹持片 617 和第二夹持片 618 分设在调整板 615 的上端面和下端面。采用这种结构,通过旋转调整螺钉 616 即可调整调整板 615 的高度,从而调整该缓冲间隙的高度,在实际应用中,该缓冲间隙的高度略大于一个标牌 900 的厚度而小于两块标牌 900 的厚度之和,在从下料口取出标牌 900 时,先通过第一吸嘴 503 带动位于最下端的标牌 900 向该缓冲间隙移动,之后通过第一吸嘴 503 将标牌 900 吸出,采用这种结构能够保证标牌 900 从下料口中逐渐释放。

[0065] 作为本发明的一种优选方式,还包括用以对放置在所述烫金模座 201 的所述标牌 900 进行位置校正的位置校正机构 700,位置校正机构 700 包括推杆 701 和连接在推杆 701 上的推块 702,推杆 701 上连接有带动推杆 701 沿所述烫金模座 201 的长度方向来回移动的推动机构。当标牌 900 放置到烫金模座 201 上时,通过推杆 701 和推块 702 将标牌 900 推至一定的位置,从而保证标牌 900 每次均能定位在同一位置,保证烫金的精确性,提升烫金质量。

[0066] 作为本发明的一种优选方式,所述推动机构包括由所述摇臂 203 的侧壁带动进行摆动的摆动块 703,摆动块 703 的第一端通过铰接轴 704 铰接在所述机座 100 上,第二端通过螺钉 705 与所述推杆 701 固定连接,在摆动块 703 上连接有带动摆动块 703 回位的回位部件,从对应所述螺钉 705 的位置至对应所述铰接轴 704 的位置,所述摇臂 203 逐渐靠近所述摆动块 703 并在对应所述铰接轴 704 的位置形成推动部 2031,在所述摇臂 203 进行周期性摆动时,该推动部 2031 周期性地移动至螺钉 705 处并推动该第二端,以使该摆动块 703 绕着该铰接轴 704 摆动。采用这种结构,利用现有技术中的摇臂 302 巧妙地来带动推杆 701 移动,从而实现标牌 900 位置的校正。在实施中,回位部件包括连接在摆动块 703 上的轴杆 705,轴杆 705 可滑动地连接在所述机座 100 上,在机座 100 与摆动块 703 之间设有回位弹簧 706,在轴杆 707 的末端设有限位轴杆 705 滑脱的限位件 707,采用这种结构,推块 702 推完一个标牌 900 之后回位,以准备进行下一标牌 900 的推送。

[0067] 作为本发明的一种优选方式,还包括用以调整所述烫金模座 201 与所述热压模 205 之间压力的压力调整机构 800,所述烫金模座 201 沿宽度方向的一端设为第一端,相对的另一端设为第二端,第一端活动架设在所述机座 100 上,还包括用以将该第二端抬起的抬升机构。在机座 100 上设有用以支撑烫金模座 201 第一端的支撑机构,通过该支撑机构作为烫金模座 201 抬升的支点,避免烫金模座 201 在向上抬起时打滑,在实施例中,直接利用挡料部 202 作为支撑机构,挡料部 202 固定在机座 100 上,在烫金模座 201 的下方还设有若干支撑横梁,烫金模座 201 的第一端抵靠在挡料部 202 上,第一端与第二端之间的部位抵靠在支撑横梁上。通过将第二端抬起,改变烫金模座 201 倾斜的角度,从而实现热压模 205 与烫金模座 201 接触压力的调整,提升烫金质量。

[0068] 作为本发明的一种优选方式,所述抬升机构包括可转动地设置在所述机座 100 上的调整轴 801,调整轴 801 上固定有第二偏心块 802,所述第二端抵设在第二偏心块 802 上,所述抬升机构还包括带动调整轴 801 转动和用以实现调整轴定位的调整定位组件。

[0069] 作为本发明的一种优选方式,所述调整定位组件包括第一摆块 803、第二摆块 804 以及第三摆块 805,第一摆块 803 的第一端与所述调整轴 801 的端部固定连接,第二端连接有第一拨杆 806,第二端还设有第二拨杆 809,在机座 100 上设有挂杆 815,在第二拨杆 809

与挂杆 815 之间设有拉簧 816, 拉簧 816 的一端固定在挂杆 815 上, 另一端固定在第二拨杆 809 上, 在第二摆块 804 的第一端上设有调整槽, 调整槽包括相互衔接的横槽 808 和纵槽 807, 第一拨杆 806 穿设在调整槽中, 采用这种结构, 将第一拨杆 806 移动至横槽 808 或纵槽 807, 可以实现第一摆块 803 位置的转换, 从而实现调整轴 801 的转动, 进而实现烫金模块 201 位置的较大幅度调整。

[0070] 在本发明中, 第二摆块 804 的第二端与第三摆块 805 的第一端铰接, 第三摆块 805 的第二端连接有机座 100, 调节杆组件包括第一调节块 810、第二调节块 811 以及穿设在第一调节块 810 和第二调节块 811 中的调节螺杆 812, 第一调节块 810 连接在第三摆块 805 的第二端, 第二调节块 811 固定在所述机座 100 上, 第一调节块 810 与调节螺杆 812 螺纹连接, 调节螺杆 812 可转动地配设在第二调节块 811 上, 还包括用以限制调节螺杆 812 轴向移动的第一限位块 813 和第二限位块 814, 第一限位块 813 和第二限位块 814 连接在调节螺杆 812 上且分设在第二调节块 811 的两侧。采用这种结构, 通过转动调节螺杆 812, 第一调节块 810 在调节螺杆 812 上小范围的移动, 从而通过第三摆块 805 带动第二摆块 804 小幅度地转动, 并小幅度地改变第一拨杆 806 在调整槽中的位置, 从而实现第一摆块 803 位置的小幅度调整, 最终实现烫金模座 201 位置的小幅度调整。

[0071] 本发明的产品形式并非限于本案图示和实施例, 任何人对其进行类似思路的适当变化或修饰, 皆应视为不脱离本发明的专利范畴。

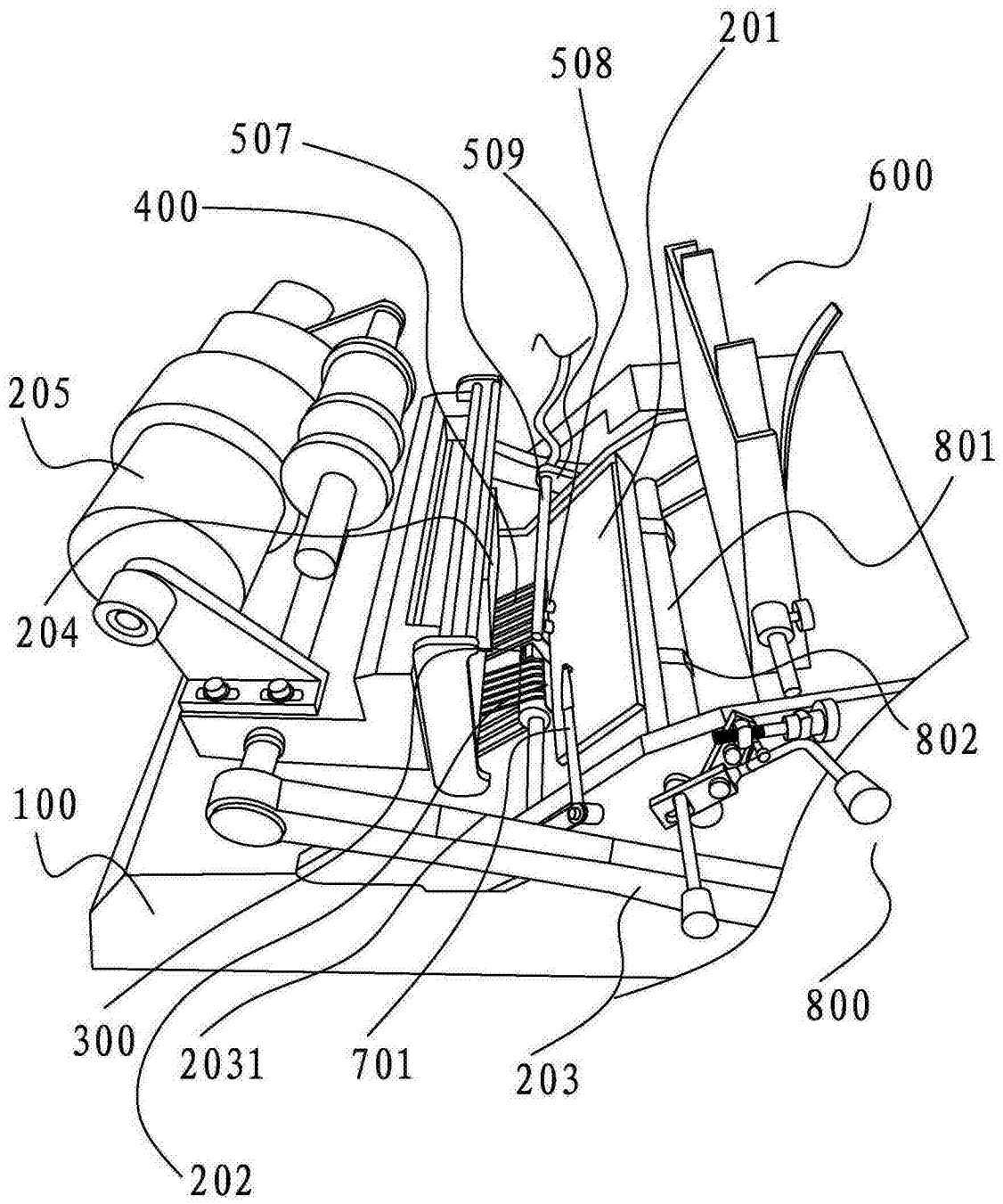


图 1

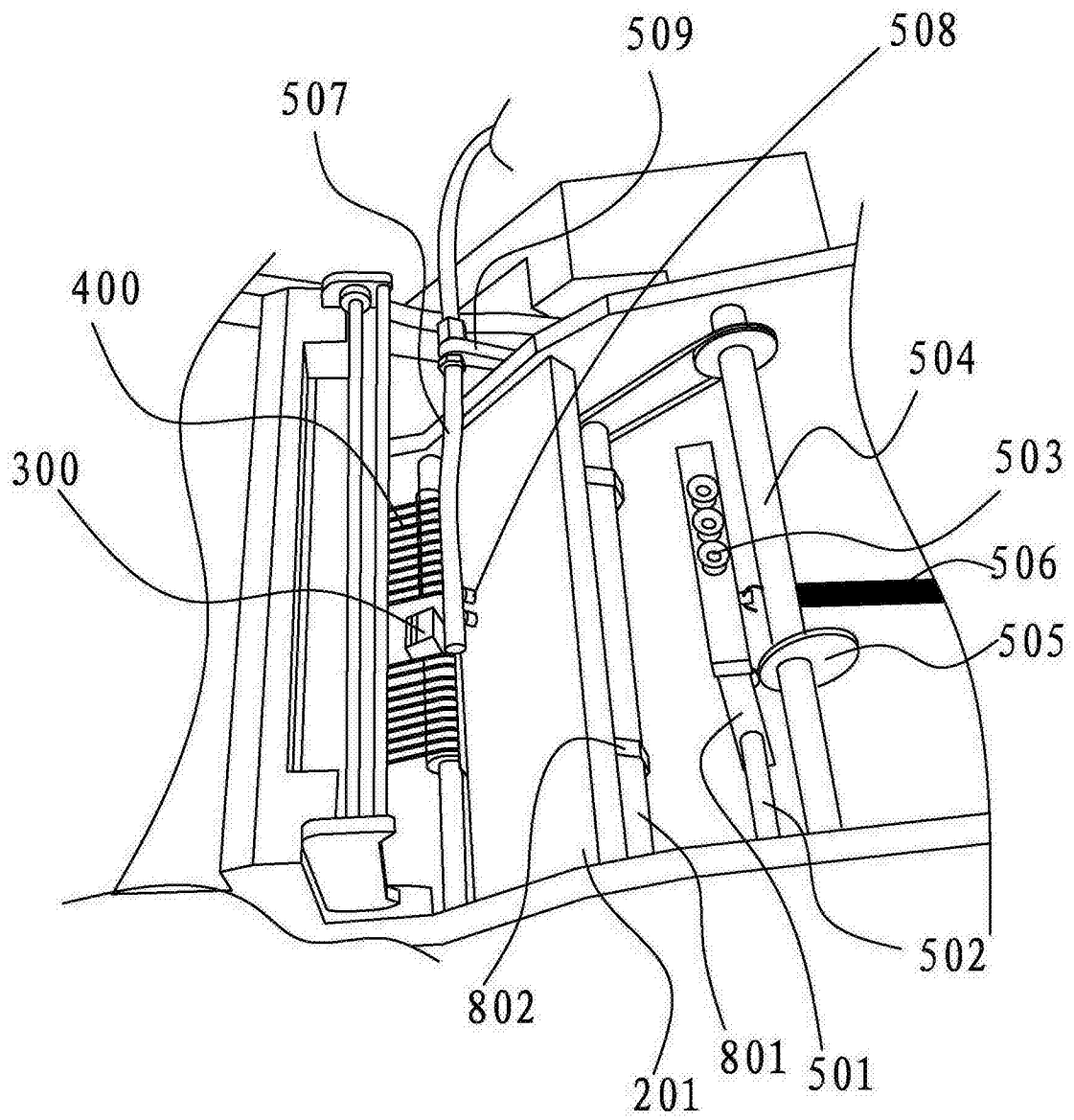


图 2

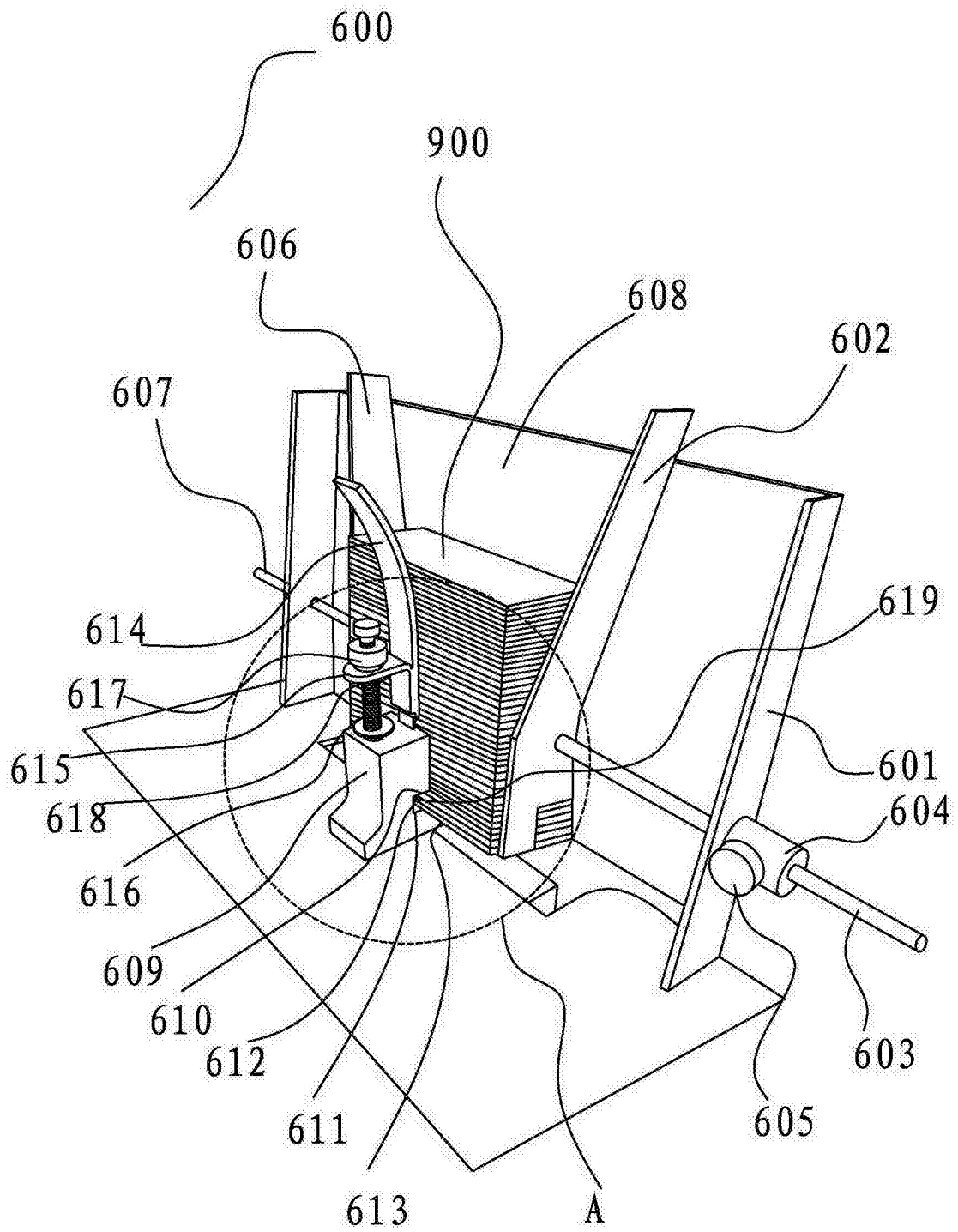


图 3

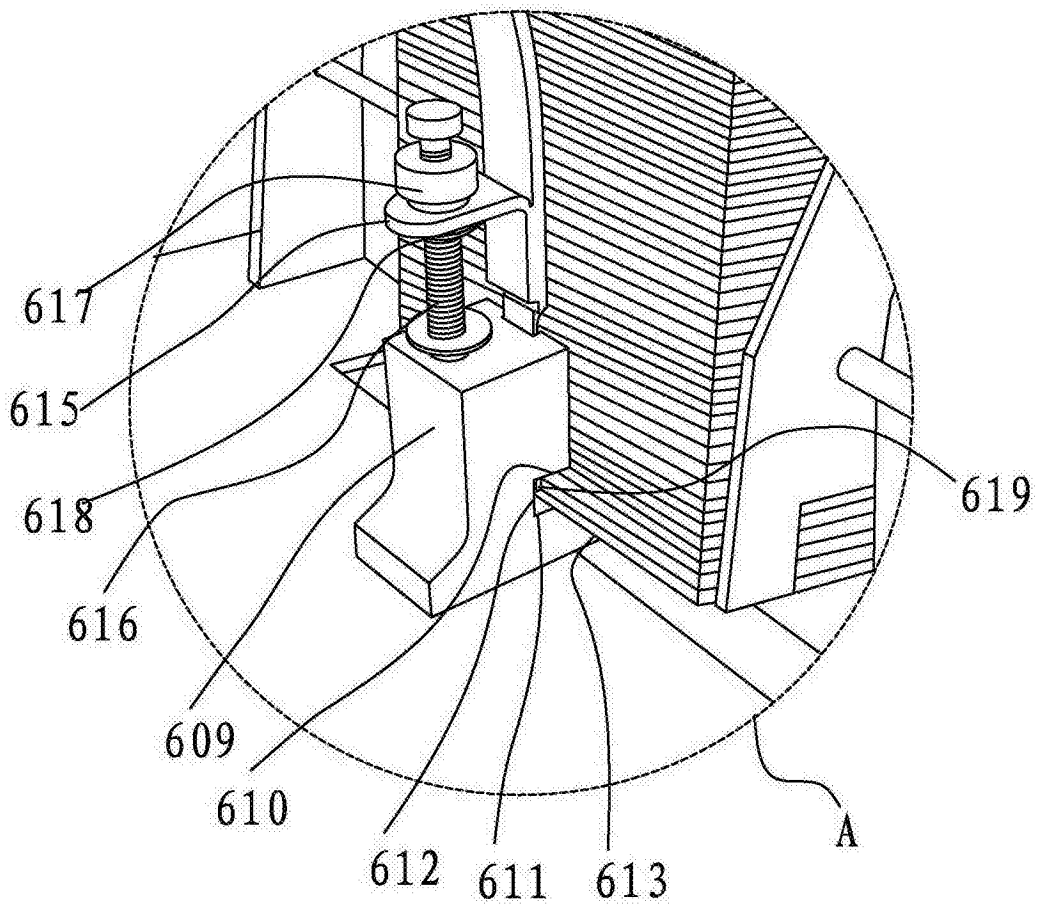


图 4

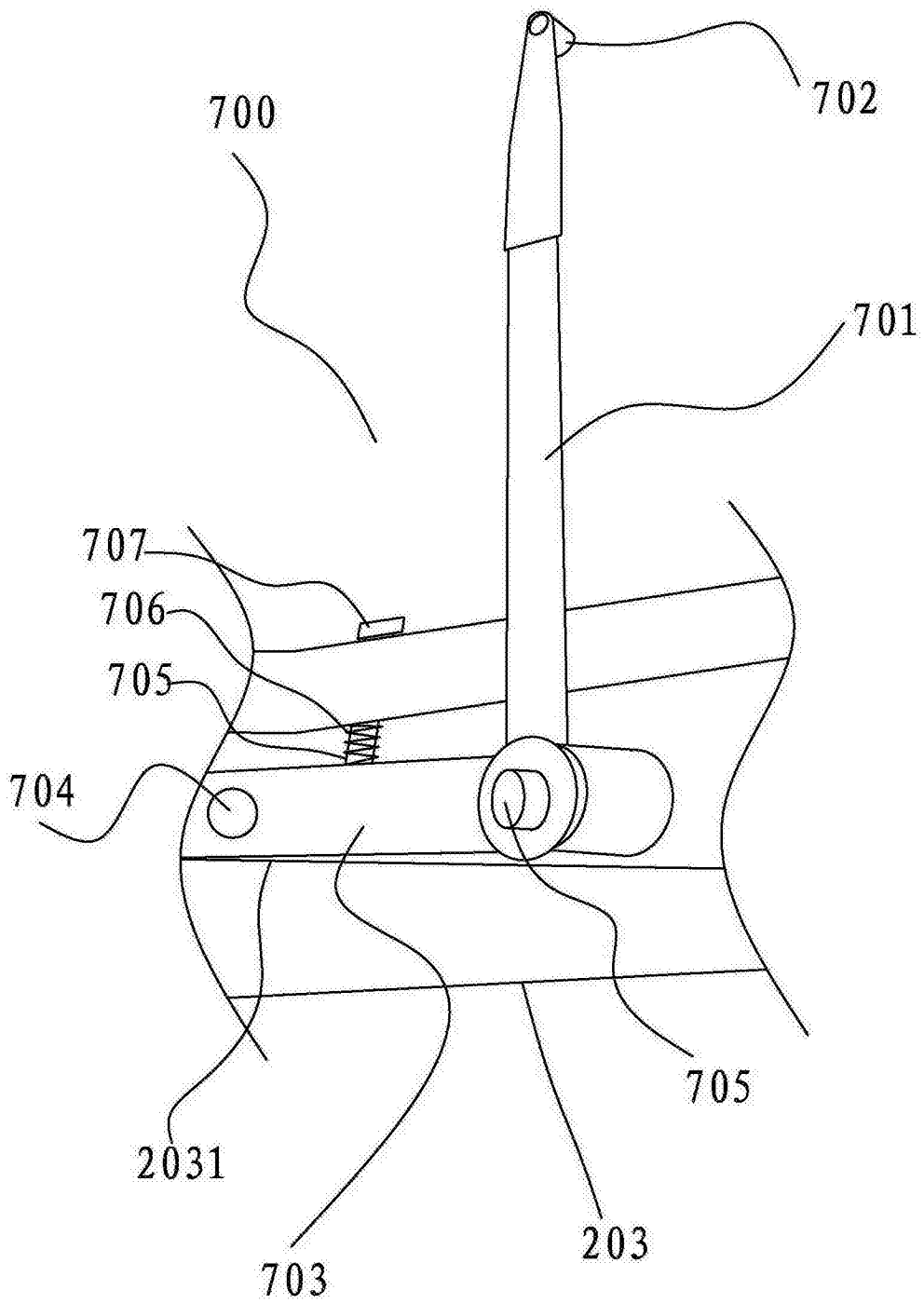


图 5

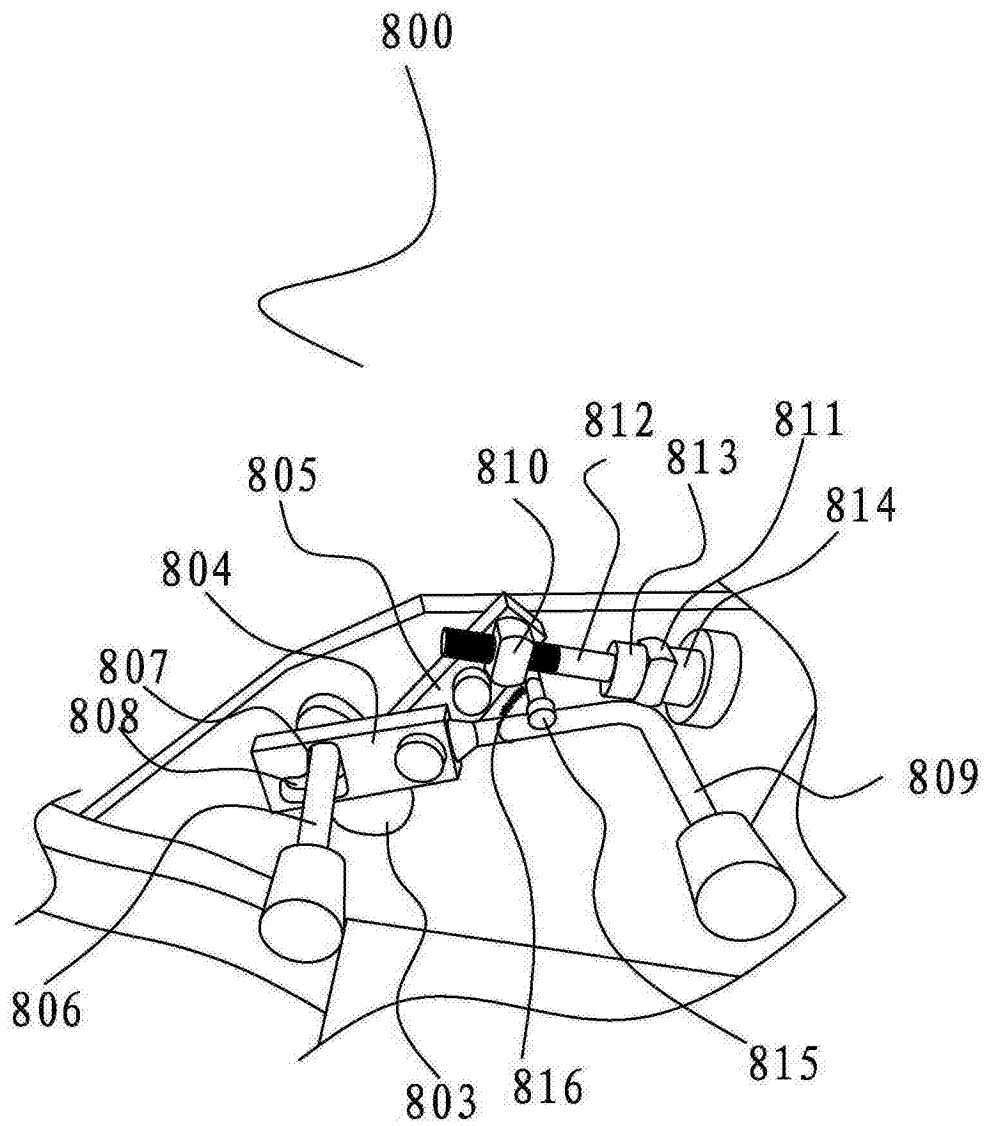


图 6