



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110236409 A

(43)申请公布日 2019.09.17

(21)申请号 201910565866.X

(22)申请日 2019.06.27

(71)申请人 浙江蓝炬星电器有限公司

地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市经济开发
区浙锻路55号

(72)发明人 钱松良 宋焯锋

(74)专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

A47J 37/06(2006.01)

A47J 27/04(2006.01)

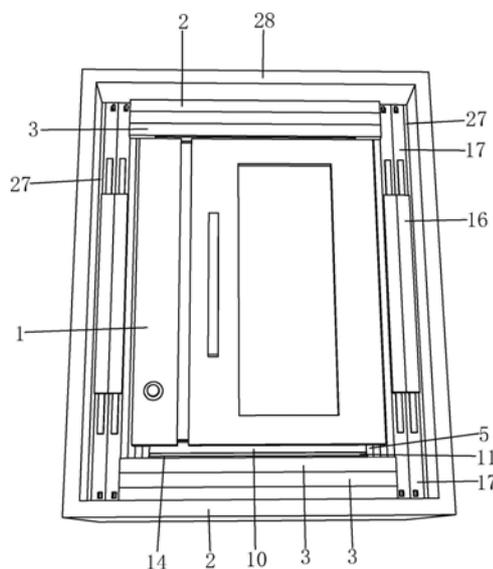
权利要求书2页 说明书7页 附图7页

(54)发明名称

一种家用嵌入式蒸烤箱及其安装方法

(57)摘要

本发明公开了一种家用嵌入式蒸烤箱及其安装方法,蒸烤箱包括机体和安装组件,安装组件包括侧安装条、侧垫板、横向边板和横向垫板,侧垫板设于侧安装条上,横向垫板设于侧垫板之间,横向边板设于侧安装条之间,横向垫板位于机体的上下两侧,机体的左右两侧均设有U型安装座,U型安装座上滑动连接有封板,封板与U型安装座之间均匀分布有弹性件;安装方法包括如下步骤:(a)预留安装口;(b)机体入柜;(c)横向边板组装;(d)上下封边。本发明中蒸烤箱结构新颖,安装难度低,拆装便捷,可适用于不同的橱柜开口,适用性强,安装方法操作简单,省力便捷,逐步有序,保证了充足的操作空间,在安装过程中可灵活调整,安装质量高。



1. 一种家用嵌入式蒸烤箱,包括机体,其特征在于:还包括安装组件,所述安装组件包括侧安装条、侧垫板、横向边板和横向垫板,所述侧垫板设于所述侧安装条上,所述横向垫板设于所述侧垫板之间,所述横向边板设于所述侧安装条之间,所述横向垫板位于所述机体的上下两侧,所述机体的左右两侧均设有U型安装座,所述U型安装座上滑动连接有封板,所述封板连接所述侧垫板,所述封板与所述U型安装座之间均匀分布有弹性件。

2. 根据权利要求1所述的一种家用嵌入式蒸烤箱,其特征在于:所述横向边板包括H型板和限位板,所述限位板滑动连接在所述H型板的两侧,所述限位板连接所述侧安装条。

3. 根据权利要求2所述的一种家用嵌入式蒸烤箱,其特征在于:所述限位板的底部设有容纳槽,所述容纳槽内设有压簧,所述压簧的一端设有限位块,所述侧安装条的两端均设有限位凹槽,所述限位板的顶部设有固定卡槽,所述固定卡槽、所述限位凹槽均与所述限位块相匹配,所述限位板上设有固定开槽,所述限位块上设有把块,所述把块穿出所述固定开槽。

4. 根据权利要求2所述的一种家用嵌入式蒸烤箱,其特征在于:所述限位板的两侧均设有固定滑条,所述H型板的内侧设有滑槽,所述滑槽与所述固定滑条相匹配。

5. 根据权利要求1所述的一种家用嵌入式蒸烤箱,其特征在于:所述侧安装条上设有限位通槽,所述侧垫板的顶面上设有固定凸块,所述固定凸块与所述限位通槽相匹配。

6. 根据权利要求5所述的一种家用嵌入式蒸烤箱,其特征在于:所述封板上设有定位凸块,所述侧垫板的底面上设有定位凹槽,所述定位凹槽与所述定位凸块、所述固定凸块均相匹配。

7. 根据权利要求1所述的一种家用嵌入式蒸烤箱,其特征在于:所述侧垫板的两端均设有限位开口,所述限位开口的宽度与所述横向垫板的宽度相匹配。

8. 根据权利要求1所述的一种家用嵌入式蒸烤箱,其特征在于:所述封板的两侧均设有延伸板。

9. 使用如权利要求1所述的一种家用嵌入式蒸烤箱的安装方法,其特征在于包括如下步骤:

(a) 预留安装口:

(1)根据设计图纸在橱柜的左右两侧壁上均标记竖向基准线,以该竖向基准线为参照,平行放置侧安装条,使侧安装条的中心与竖向基准线的中心位于同一水平线上,采用打钉固定的方式,在橱柜的左右内壁上安装侧安装条;

(2)在机体的左右两侧均安装U型安装座,左右两个U型安装座的几何中心位于同一平面内;

(3)将侧垫板上的固定凸块对准侧安装条上的限位通槽卡入,使得第一块侧垫板限位在侧安装条上,然后将第二块侧垫板的固定凸块卡入到第一块侧垫板上的定位凹槽内,使第二块侧垫板限位在第一块侧垫板上,逐块安装,在左右侧垫板上安装相同数量的侧垫板,控制左右两组侧垫板之间的最近距离大于左右两个U型安装座之间的最远距离3~6cm;

(b) 机体入柜:挤压封板,使封板退入U型安装座内,将机体沿着预留安装口平推进去,直至定位凸块对准侧垫板上的定位凹槽,然后放开封板,使定位凸块嵌入到定位凹槽内,封板贴住位于最内侧的侧垫板,实现机体限位在左右两组侧垫板之间;

(c) 横向边板组装:将限位板两侧的固定滑条沿着H型板内侧的滑槽滑入,使得限位板

限位在H型板上；

(d) 上下封边：

(1)测量左右两组侧垫板之间的最远距离，确定横向垫板的所需长度，将横向垫板的多余部分切除并回收；

(2)机体底部封边

①将第一块横向垫板从下往上卡入到侧垫板下端的限位开口内，使该横向垫板与机体的底面贴合，逐块卡入，保持上下相邻横向垫板贴合，直至位于最下方侧垫板的底面与侧垫板下端面齐平；

②将一块横向边板上的限位块卡入到另一块横向边板上的固定卡槽内，使横向边板叠装成组，然后将位于最上方横向边板上的限位块压入容纳槽内，紧接着将该组横向边板沿着底部安装口平推进去，直至限位块对准侧安装条下端的限位凹槽，放松把块，使限位块伸入到限位凹槽内，使该组横向边板限位在两侧安装条之间；

(3)机体顶部封边

①将第一块横向垫板从上往下卡入到侧垫板下端的限位开口内，使该横向垫板与机体的顶面贴合，逐块卡入，保持上下相邻横向垫板贴合，直至位于最上方侧垫板的底面与侧垫板下端面齐平；

②将横向边板叠装成组，然后将位于最下方横向边板上的限位块压入容纳槽内，紧接着将该组横向边板沿着顶部安装口平推进去，直至限位块对准侧安装条上端的限位凹槽，放松把块，使限位块伸入到限位凹槽内，使该组横向边板限位在两侧安装条之间。

10. 根据权利要求9所述的一种家用嵌入式蒸烤箱的安装方法，其特征在于：步骤(d)中在进行机体底部封边时，在位于最下方的横向边板底面上粘贴橡胶密封条，再将该组横向边板安装入柜；在进行机体顶部封边时，在位于最上方的横向边板顶面上粘贴橡胶密封条，再将该组横向边板安装入柜。

一种家用嵌入式蒸烤箱及其安装方法

技术领域

[0001] 本发明属于蒸烤箱技术领域,尤其涉及一种家用嵌入式蒸烤箱及其安装方法。

背景技术

[0002] 蒸烤箱是集烤箱与蒸箱于一体的,功能比较多而且齐全,广泛应用于平常生活中。嵌入式蒸烤箱是安装在厨房橱柜中的,不占用过多的厨房空间,不仅美观,且利于打造干净整洁的厨房环境,应用十分广泛。

[0003] 现有的嵌入式蒸烤箱在使用过程中存在以下缺陷:1、安装过程复杂,费时费力,拆装难度大,出现故障时不便于检修;2、为抓紧装修进度,使用者提前在橱柜上预留了安装口,而买来的蒸烤箱尺寸不一定能与预留的安装口尺寸匹配,导致无法安装,重新开孔破坏了橱柜,费时费力,还降低了美观性。

发明内容

[0004] 本发明目的在于解决现有技术中存在的上述技术问题,提供一种家用嵌入式蒸烤箱及其安装方法,蒸烤箱结构新颖,安装难度低,拆装便捷,便于检修、清理,使用可靠,可适用于不同的橱柜开口,适用性强,安装方法操作简单,省力便捷,逐步有序,保证了充足的操作空间,在安装过程中可灵活调整,安装质量高。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明采用如下技术方案:

[0006] 一种家用嵌入式蒸烤箱,包括机体,其特征在于:还包括安装组件,安装组件包括侧安装条、侧垫板、横向边板和横向垫板,侧垫板设于侧安装条上,横向垫板设于侧垫板之间,横向边板设于侧安装条之间,横向垫板位于机体的上下两侧,机体的左右两侧均设有U型安装座,U型安装座上滑动连接有封板,封板连接侧垫板,封板与U型安装座之间均匀分布有弹性件;该蒸烤箱结构新颖,安装难度低,拆装便捷,便于检修、清理,使用可靠,可适用于不同的橱柜开口,适用性强。

[0007] 进一步,横向边板包括H型板和限位板,限位板滑动连接在H型板的两侧,限位板连接侧安装条,横向边板可伸缩变化,以便适应于实际安装时两侧安装条之间的距离,从而适用于不同橱柜的安装条件,调节方便,结构简单,便于制造,实用性强。

[0008] 进一步,限位板的底部设有容纳槽,容纳槽内设有压簧,压簧的一端设有限位块,侧安装条的两端均设有限位凹槽,限位板的顶部设有固定卡槽,固定卡槽、限位凹槽均与限位块相匹配,限位板上设有固定开槽,限位块上设有把块,把块穿出固定开槽,把块的设置便于使用者施力把握,上下滑动限位块,便于拆装操作,横向边板可逐块堆叠成组,将一块横向边板上的限位块卡入到另一块横向边板上的固定卡槽内,相互贴合,从而适应于橱柜开口的宽度,适应性强;在横向边板安装入柜时,先将限位块压入容纳槽内,然后将限位块对准侧安装条端部的限位凹槽,对准后放松把块,在压簧的反弹力作用下,限位块被顶出,伸入限位凹槽内,不容易脱出,从而使得横向边板限位在两侧安装条之间,安装可靠,一步到位,灵活便捷。

[0009] 进一步,限位板的两侧均设有固定滑条,H型板的内侧设有滑槽,滑槽与固定滑条相匹配,将固定滑条沿着滑槽滑入,使得限位板限位在H型板上,拆装简单,运输方便,便于现场灵活布置,随装随用,实用性强。

[0010] 进一步,侧安装条上设有限位通槽,侧垫板的顶面上设有固定凸块,固定凸块与限位通槽相匹配,侧安装条固定后,将侧垫板上的固定凸块对准侧安装条上的限位通槽卡入,使得侧垫板限位在侧安装条上,操作简单,定位方便,安装难度低。

[0011] 进一步,封板上设有定位凸块,侧垫板的底面上设有定位凹槽,定位凹槽与定位凸块、固定凸块均相匹配,将后一块侧垫板的固定凸块卡入到前一块侧垫板上的定位凹槽内,实现侧垫板的逐块横向叠装,从而适应性地调整机体安装口的横向长度,安装口确定后,挤压封板,使封板退入U型安装座内,便于将机体放入该空间,然后将定位凸块对准侧垫板上的定位凹槽,放松封板后,在弹性件的反弹力作用下,封板向外滑出,并贴住侧垫板,使定位凸块嵌入到定位凹槽内,实现机体限位,不容易脱出,封板将U型安装座与侧垫板之间的空隙遮挡,从而实现将橱柜的开口遮挡,防止灰尘、潮气向内侵入而影响机体散热,安装适应性强,可适应一定范围的尺寸误差,更适用于实际安装环境。

[0012] 进一步,侧垫板的两端均设有限位开口,限位开口的宽度与横向垫板的宽度相匹配,在安装过程中,将横向垫板嵌入到侧垫板的限位开口内,使得横向垫板限位在位于机体两侧的侧垫板之间,逐块堆叠,从而将两侧垫板与机体顶部、底部之间的空间填满,安装横向边板后,通过堆叠的横向垫板包夹机体,给予机体支撑,提高了机体安装的可靠性。

[0013] 进一步,封板的两侧均设有延伸板,延伸板的设置增大了封板与侧垫板的接触面积,当封板与侧垫板贴合后,延伸板可遮挡侧垫板两端的限位开口,防止灰尘、潮气从限位开口的缝隙处向内侵入,整个安装口封合更可靠,提高了挡尘、防潮作用。

[0014] 一种家用嵌入式蒸烤箱的安装方法,其特征在于包括如下步骤:

[0015] (a) 预留安装口:

[0016] (1)根据设计图纸在橱柜的左右两侧壁上均标记竖向基准线,以该竖向基准线为参照,平行放置侧安装条,使侧安装条的中心与竖向基准线的中心位于同一水平线上,采用打钉固定的方式,在橱柜的左右内壁上安装侧安装条;

[0017] (2)在机体的左右两侧均安装U型安装座,左右两个U型安装座的几何中心位于同一平面内;

[0018] (3)将侧垫板上的固定凸块对准侧安装条上的限位通槽卡入,使得第一块侧垫板限位在侧安装条上,然后将第二块侧垫板的固定凸块卡入到第一块侧垫板上的定位凹槽内,使第二块侧垫板限位在第一块侧垫板上,逐块安装,在左右侧垫板上安装相同数量的侧垫板,控制左右两组侧垫板之间的最近距离大于左右两个U型安装座之间的最远距离3~6cm;

[0019] (b) 机体入柜:挤压封板,使封板退入U型安装座内,将机体沿着预留安装口平推过去,直至定位凸块对准侧垫板上的定位凹槽,然后放开封板,使定位凸块嵌入到定位凹槽内,封板贴住位于最内侧的侧垫板,实现机体限位在左右两组侧垫板之间;

[0020] (c) 横向边板组装:将限位板两侧的固定滑条沿着H型板内侧的滑槽滑入,使得限位板限位在H型板上;

[0021] (d) 上下封边:

[0022] (1)测量左右两组侧垫板之间的最远距离,确定横向垫板的所需长度,将横向垫板

的多余部分切除并回收；

[0023] (2)机体底部封边

[0024] ①将第一块横向垫板从下往上卡入到侧垫板下端的限位开口内,使该横向垫板与机体的底面贴合,逐块卡入,保持上下相邻横向垫板贴合,直至位于最下方侧垫板的底面与侧垫板下端面齐平；

[0025] ②将一块横向边板上的限位块卡入到另一块横向边板上的固定卡槽内,使横向边板叠装成组,然后将位于最上方横向边板上的限位块压入容纳槽内,紧接着将该组横向边板沿着底部安装口平推进去,直至限位块对准侧安装条下端的限位凹槽,放松把块,使限位块伸入到限位凹槽内,使该组横向边板限位在两侧安装条之间；

[0026] (3)机体顶部封边

[0027] ①将第一块横向垫板从上往下卡入到侧垫板下端的限位开口内,使该横向垫板与机体的顶面贴合,逐块卡入,保持上下相邻横向垫板贴合,直至位于最上方侧垫板的底面与侧垫板下端面齐平；

[0028] ②将横向边板叠装成组,然后将位于最下方横向边板上的限位块压入容纳槽内,紧接着将该组横向边板沿着顶部安装口平推进去,直至限位块对准侧安装条上端的限位凹槽,放松把块,使限位块伸入到限位凹槽内,使该组横向边板限位在两侧安装条之间。

[0029] 进一步,步骤(d)中在进行机体底部封边时,在位于最下方的横向边板底面上粘贴橡胶密封条,再将该组横向边板安装入柜;在进行机体顶部封边时,在位于最上方的横向边板顶面上粘贴橡胶密封条,再将该组横向边板安装入柜,通过橡胶密封条来填补横向边板组与橱柜上下内壁之间的缝隙,一方面缩小了缝隙,减少灰尘、潮气向内侵入,实际操作简单,灵活应变性强,另一方面使得横向边板组与橱柜内壁贴合更紧密,各块横向边板相互贴紧,位于上方的横向边板组压住机体顶部,位于下方的横向边板组则托住机体底部,给予机体支撑,从而限制机体纵向活动,提高了机体的安装可靠性。

[0030] 本发明由于采用了上述技术方案,具有以下有益效果:

[0031] 安装组件与机体之间采用可拆卸的连接方式,安装简单,连接可靠,便于拆卸后清理、检修,可适应于不同橱柜的开口,适应性强,避免重新开孔造成的麻烦。在安装过程中,先将侧安装条固定在橱柜的内壁上,然后将侧垫板上的固定凸块对准侧安装条上的限位通槽卡入,使得侧垫板限位在侧安装条上,再将后一块侧垫板的固定凸块卡入到前一块侧垫板上的定位凹槽内,实现侧垫板的逐块横向叠装,从而适应性地调整机体安装口的横向长度,定位安装,快速便捷,安装难度低;安装口确定后,挤压封板,使封板退入U型安装座内,便于将机体放入该空间,然后将定位凸块对准侧垫板上的定位凹槽,放松封板后,在弹性件的反弹力作用下,封板向外滑出,并贴住侧垫板,使定位凸块嵌入到定位凹槽内,实现机体限位,不容易脱出,稳定性高;接着在机体顶部、底部安装横向垫板,将横向垫板嵌入到侧垫板的限位开口内,使得横向垫板限位在位于机体两侧的侧垫板组之间,逐块堆叠横向垫板,从而将两侧垫板与机体顶部、底部之间的空间填满,安装适应性强;最后在橱柜内顶部、内底部安装横向边板,横向边板可伸缩变化,可适应于实际安装时两侧安装条之间的距离,从而适用于不同橱柜的开口横向长度,先将横向边板逐块堆叠成组,将一块横向边板上的限位块卡入到另一块横向边板上的固定卡槽内,相互贴合,再进行横向边板组入柜,将限位块压入容纳槽内,然后将限位块对准侧安装条端部的限位凹槽,对准后放松把块,在压簧的反

弹力作用下,限位块被顶出,伸入限位凹槽内,不容易脱出,从而使得横向边板组限位在两侧安装条之间。

[0032] 安装完毕后,橱柜内底部给予位于最下方的横向边板支撑,上一块横向边板受到下一块横向边板的支撑,逐级向上,使得横向边板组托住横向垫板组,横向垫板组给予机体底部支撑,使得机体放置更加平稳;橱柜内顶部压住位于最上方的横向边板,下一块横向边板受到上一块横向边板的压力,逐级向下,使得横向边板组压住横向垫板组,横向垫板组压住机体顶部,配合位于底部的横向垫板组将机体双向夹固,不容易纵向活动,横向受到侧垫板组的限制,四周受限,安装可靠稳定。

[0033] 通过侧垫板的横向堆叠来适应橱柜开口的长度,通过横向垫板、横向边板的纵向堆叠来适应橱柜开口的宽度,灵活应变,增减方便,安装适应性大大增强,解决了因为橱柜已开口的尺寸和机体尺寸不匹配而导致机体无法安装或安装不可靠的难题,且安装组件将橱柜的开口封合、遮挡,板间缝隙小,提高了安装后的美观性,避免缝隙过大而造成整个安装结构稳定性差、安装面不美观。

附图说明

[0034] 下面结合附图对本发明作进一步说明:

[0035] 图1为本发明中机体安装在橱柜内的结构示意图;

[0036] 图2为本发明中安装组件和机体连接的结构示意图;

[0037] 图3为本发明中安装组件的结构示意图;

[0038] 图4为本发明中侧安装条和侧垫板连接的结构示意图;

[0039] 图5为本发明中横向边板的结构示意图;

[0040] 图6为本发明中限位板内部的结构示意图;

[0041] 图7为本发明中机体和U型安装座连接的结构示意图;

[0042] 图8为本发明中U型安装座和封板连接的结构示意图。

[0043] 图中:1-机体;2-侧安装条;3-侧垫板;4-横向边板;5-横向垫板;6-安装螺孔;7-限位通槽;8-固定凸块;9-定位凹槽;10-U型安装座;11-封板;12-弹性件;13-定位凸块;14-延伸板;15-限位开口;16-H型板;17-限位板;18-固定滑条;19-滑槽;20-容纳槽;21-压簧;22-限位块;23-限位凹槽;24-固定卡槽;25-固定开槽;26-把块;27-橡胶密封条;28-橱柜。

具体实施方式

[0044] 如图1至图8所示,为本发明一种家用嵌入式蒸烤箱,包括机体1和安装组件,安装组件包括侧安装条2、侧垫板3、横向边板4和横向垫板5,侧安装条2上对称分布有安装螺孔6,向安装螺孔6内打钉,将侧安装条2固定在橱柜28的内壁上,连接可靠,安装便捷。侧垫板3设于侧安装条2上,侧安装条2上设有限位通槽7,侧垫板3的顶面上设有固定凸块8,固定凸块8与限位通槽7相匹配,侧安装条2固定后,将侧垫板3上的固定凸块8对准侧安装条2上的限位通槽7卡入,使得侧垫板3限位在侧安装条2上,操作简单,定位方便,安装难度低。侧垫板3的底面上设有定位凹槽9,定位凹槽9与固定凸块8均相匹配,将后一块侧垫板3的固定凸块8卡入到前一块侧垫板3上的定位凹槽9内,实现侧垫板3的逐块横向叠装,从而适应性地调整机体1安装口的横向长度,前一块侧垫板3作为后一块侧垫板3的安装定位基础,安装难

度大大降低,省时省力。侧安装条2的长度与侧垫板3的长度相同,侧安装条2的宽度与侧垫板3的宽度相同,配套生产,避免实际安装时因尺寸不同而需要切割,且安装后整体性更好。

[0045] 机体1的左右两侧均设有U型安装座10,U型安装座10上滑动连接有封板11,封板11连接侧垫板3,封板11与U型安装座10之间均匀分布有弹性件12,弹性件12可采用弹簧或其它具有弹性的杆件,取材范围广、成本低,封板11上设有定位凸块13,定位凸块13与定位凹槽9相匹配,安装口确定后,挤压封板11,使封板11退入U型安装座10内,便于将机体1放入该空间,然后将定位凸块13对准侧垫板3上的定位凹槽9,放松封板11后,在弹性件12的反弹力作用下,封板11向外滑出,并贴住侧垫板3,使定位凸块13嵌入到定位凹槽9内,实现机体1限位,不容易脱出,封板11将U型安装座10与侧垫板3之间的空隙遮挡,从而实现将橱柜28的开口遮挡,防止灰尘、潮气向内侵入而影响机体1散热,安装适应性强,可适应一定范围的尺寸误差,更适用于实际安装环境。封板11的两侧均设有延伸板14,延伸板14的设置增大了封板11与侧垫板3的接触面积,当封板11与侧垫板3贴合后,延伸板14可遮挡侧垫板3两端的限位开口,防止灰尘、潮气从限位开口的缝隙处向内侵入,整个安装口封合更可靠,提高了挡尘、防潮作用。

[0046] 横向垫板5设于侧垫板3之间,横向垫板5位于机体1的上下两侧,侧垫板3的两端均设有限位开口15,横向垫板5的宽度与限位开口15的宽度过盈配合,在安装过程中,将横向垫板5嵌入到侧垫板3的限位开口15内,使得横向垫板5限位在位于机体1两侧的侧垫板3之间,摩擦力大,连接紧密,不容易发生相对滑动,安装便捷。逐块堆叠横向垫板5,从而将两侧垫板3与机体1顶部、底部之间的空间填满,防止灰尘、潮气向内侵入,且开口不外露,整体美观性更好。

[0047] 横向边板4设于侧安装条2之间,横向边板4包括H型板16和限位板17,限位板17滑动连接在H型板16的两侧,限位板17连接侧安装条2,横向边板4可伸缩变化,以便适应于实际安装时两侧安装条2之间的距离,从而适用于不同橱柜28的安装条件,调节方便,结构简单,便于制造,实用性强。限位板17的两侧均设有固定滑条18,H型板16的内侧设有滑槽19,滑槽19与固定滑条18相匹配,将固定滑条18沿着滑槽19滑入,使得限位板17限位在H型板16上,拆装简单,运输方便,便于现场灵活布置,随装随用,实用性强。限位板17的底部设有容纳槽20,容纳槽20内设有压簧21,压簧21的一端设有限位块22,侧安装条2的两端均设有限位凹槽23,限位板17的顶部设有固定卡槽24,固定卡槽24、限位凹槽23均与限位块22相匹配,限位板17上设有固定开槽25,限位块22上设有把块26,把块26穿出固定开槽25,把块26的设置便于使用者施力把握,上下滑动限位块22,便于拆装操作。横向边板4可逐块堆叠成组,将一块横向边板4上的限位块22卡入到另一块横向边板4上的固定卡槽24内,相互贴合,从而适应于橱柜28开口的宽度,适应性强;在横向边板4安装入柜时,先将限位块22压入容纳槽20内,然后将限位块22对准侧安装条2端部的限位凹槽23,对准后放松把块26,在压簧21的反弹力作用下,限位块22被顶出,伸入限位凹槽23内,不容易脱出,从而使得横向边板4限位在两侧安装条2之间,安装可靠,一步到位,灵活便捷。

[0048] 一种家用嵌入式蒸烤箱的安装方法,包括如下步骤:

[0049] (a) 预留安装口:

[0050] (1)根据设计图纸在橱柜28的左右两侧壁上均标记竖向基准线,以该竖向基准线为参照,平行放置侧安装条2,确定侧安装条2的安装位置,定位简单,使侧安装条2的中心与竖

向基准线的中心位于同一水平线上,保证侧安装条2的垂直度,避免机体1安装后倾斜过大而影响使用,采用打钉固定的方式,在橱柜28的左右内壁上安装侧安装条2。

[0051] (2)在机体1的左右两侧均安装U型安装座10,左右两个U型安装座10的几何中心位于同一平面内,减小安装误差,避免出现返工现象,提高了安装质量。

[0052] (3)将侧垫板3上的固定凸块8对准侧安装条2上的限位通槽7卡入,使得第一块侧垫板3限位在侧安装条2上,然后将第二块侧垫板3的固定凸块8卡入到第一块侧垫板3上的定位凹槽9内,使第二块侧垫板3限位在第一块侧垫板3上,定位安装,快速便捷。逐块安装,在左右侧垫板3上安装相同数量的侧垫板3,控制左右两组侧垫板3之间的最近距离大于左右两个U型安装座10之间的最远距离3~6cm,为机体1安装预留合理的空间,从而省去了因反复试装来确定安装口横向长度的操作,省力便捷。

[0053] (b) 机体1入柜:挤压封板11,使封板11退入U型安装座10内,将机体1沿着预留安装口平推进去,直至定位凸块13对准侧垫板3上的定位凹槽9,然后放开封板11,使定位凸块13嵌入到定位凹槽9内,封板11贴住位于最内侧的侧垫板3,实现机体1限位在左右两组侧垫板3之间,弹性件12受压后产生的反弹力作用在封板11上,将封板11向外顶,封板11挤压侧垫板3,将侧垫板3组压在侧安装条2上,使得相邻侧垫板3之间贴合更紧密,缝隙更小,不容易脱开,连接更加可靠。两组侧垫板3同时支撑住机体1的两侧,机体1不容易脱落,安装可靠,拆装也方便。

[0054] (c) 横向边板4组装:将限位板17两侧的固定滑条18沿着H型板16内侧的滑槽19滑入,使得限位板17限位在H型板16上,组装简单,便于现场灵活布置,随装随用,实用性强。

[0055] (d) 上下封边:

[0056] (1)测量左右两组侧垫板3之间的最远距离,确定横向垫板5的所需长度,将横向垫板5的多余部分切除并回收,横向垫板5表面没有槽口或凸起,加工工艺简单,可批量化生产,切下的部分回收后可用于下一次安装,提高了资源利用率,减少了浪费。

[0057] (2)机体1底部封边

[0058] ①将第一块横向垫板5从下往上卡入到侧垫板3下端的限位开口15内,使该横向垫板5与机体1的底面贴合,逐块卡入,保持上下相邻横向垫板5贴合,直至位于最下方侧垫板3的底面与侧垫板3下端面齐平,减小了横向垫板5组与机体1的缝隙、横向垫板5间的缝隙,优化安装细节,整体的美观性也更高,合理有序,安装过程中易于调整,灵活性高,保证了安装质量。

[0059] ②将一块横向边板4上的限位块22卡入到另一块横向边板4上的固定卡槽24内,使横向边板4叠装成组,在橱柜28外叠装操作空间大,安装难度低,各横向边板4叠装成组,便于统一伸缩,灵活改变长度,操作更方便。在位于最下方的横向边板4底面上粘贴橡胶密封条27,通过把块26将位于最上方横向边板4上的限位块22压入容纳槽20内,紧接着将该组横向边板4沿着底部安装口平推进去,直至限位块22对准侧安装条2下端的限位凹槽23,放松把块26,使限位块22伸入到限位凹槽23内,使该组横向边板4限位在两侧安装条2之间,在弹簧21的反弹力作用下,限位块22被向上顶出,伸入限位凹槽23内,不容易脱出,连接可靠。橱柜28内底部给予位于最下方的横向边板4支撑,上一块横向边板4受到下一块横向边板4的支撑,逐级向上,使得横向边板4组托住横向垫板5组,横向垫板5组给予机体1底部支撑,使得机体1放置更加平稳,同时横向垫板5将H型板16的开口面遮挡,防止灰尘、潮气向内侵入,

减小对机体1散热的影响,且整体性更好,美观性提高。

[0060] (3)机体1顶部封边

[0061] ①将第一块横向垫板5从上往下卡入到侧垫板3下端的限位开口15内,使该横向垫板5与机体1的顶面贴合,逐块卡入,保持上下相邻横向垫板5贴合,直至位于最上方侧垫板3的底面与侧垫板3下端面齐平,减小了横向垫板5组与机体1的缝隙、横向垫板5间的缝隙,优化安装细节,整体的美观性也更高,合理有序,安装过程中易于调整,灵活性高,保证了安装质量。

[0062] ②将横向边板4叠装成组,在位于最上方的横向边板4顶面上粘贴橡胶密封条27,通过把块26将位于最下方横向边板4上的限位块22压入容纳槽20内,紧接着将该组横向边板4沿着顶部安装口平推进去,直至限位块22对准侧安装条2上端的限位凹槽23,放松把块26,使限位块22伸入到限位凹槽23内,使该组横向边板4限位在两侧安装条2之间,在压簧21的反弹力作用下,限位块22被向下顶出,伸入限位凹槽23内,不容易脱出,连接可靠。橱柜28内顶部压住位于最上方的横向边板4,下一块横向边板4受到上一块横向边板4的压力,逐级向下,使得横向边板4组压住横向垫板5组,横向垫板5组压住机体1顶部,配合位于底部的横向垫板5组将机体1双向夹固,不容易纵向活动,横向受到侧垫板3组的限制,四周受限,安装可靠稳定。

[0063] 通过橡胶密封条27来填补横向边板4组与橱柜28上下内壁之间的缝隙,一方面缩小了缝隙,减少灰尘、潮气向内侵入,实际操作简单,灵活应变性强,另一方面使得横向边板4组与橱柜28内壁贴合更紧密,各块横向边板4相互贴紧,位于上方的横向边板4组通过横向垫板5组压住机体1顶部,位于下方的横向边板4组则通过横向垫板5组托住机体1底部,给予机体1支撑,从而限制机体1纵向活动,提高了机体1的安装可靠性。

[0064] 以上仅为本发明的具体实施例,但本发明的技术特征并不局限于此。任何以本发明为基础,为解决基本相同的技术问题,实现基本相同的技术效果,所作出的简单变化、等同替换或者修饰等,皆涵盖于本发明的保护范围之内。

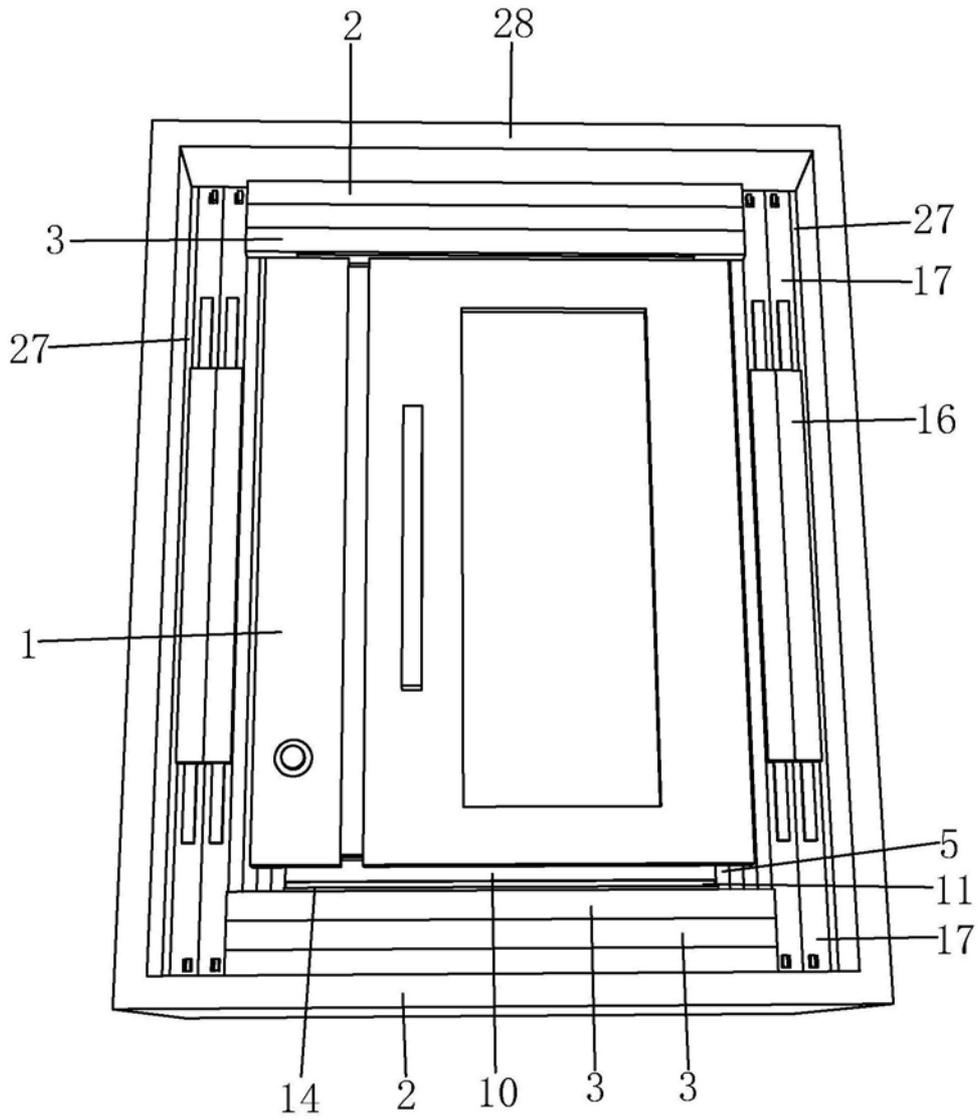


图1

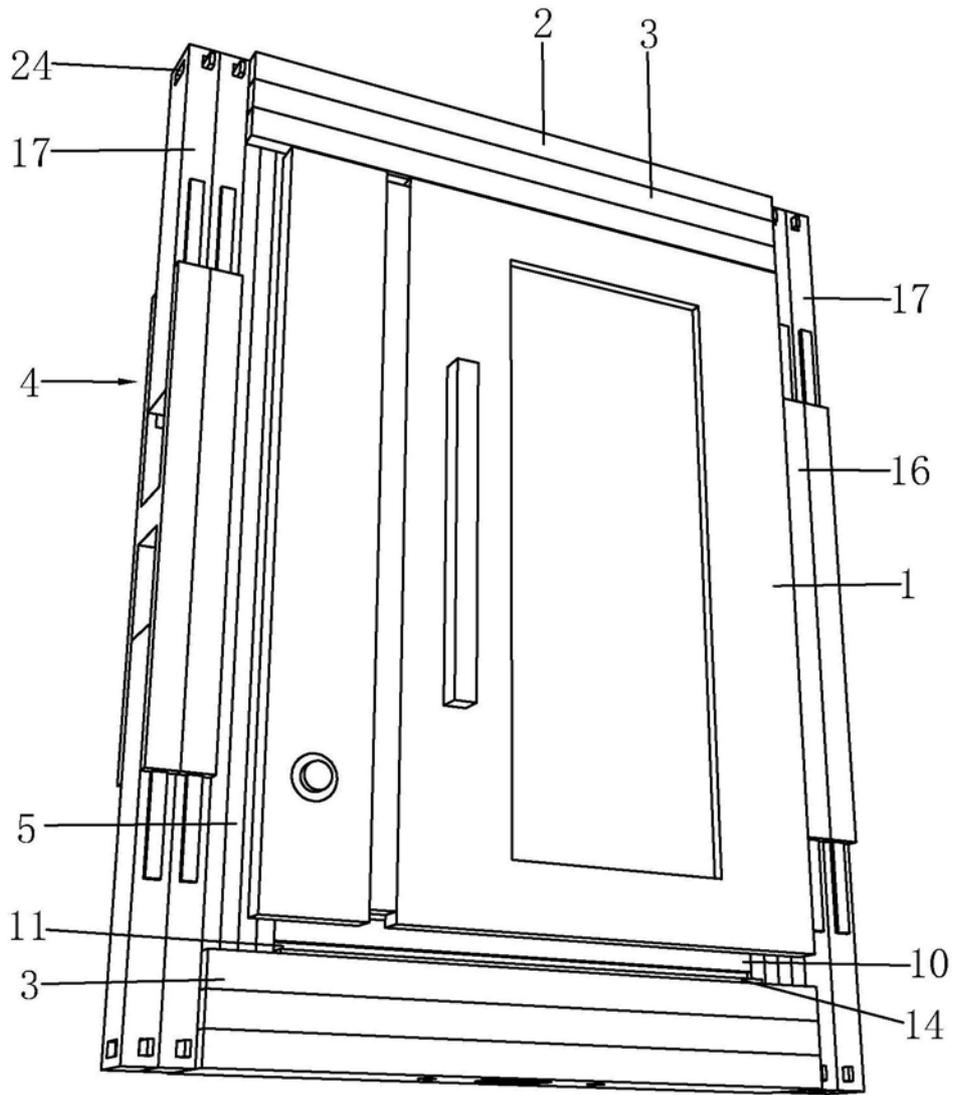


图2

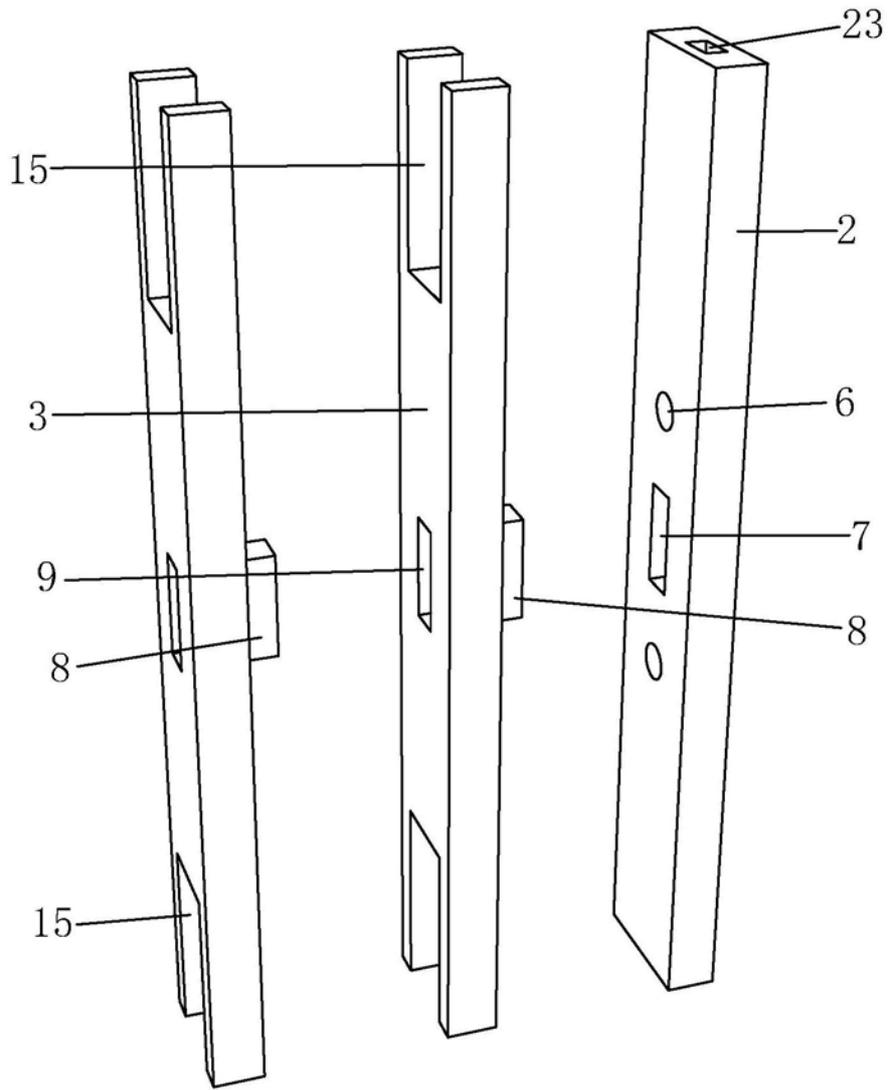


图4

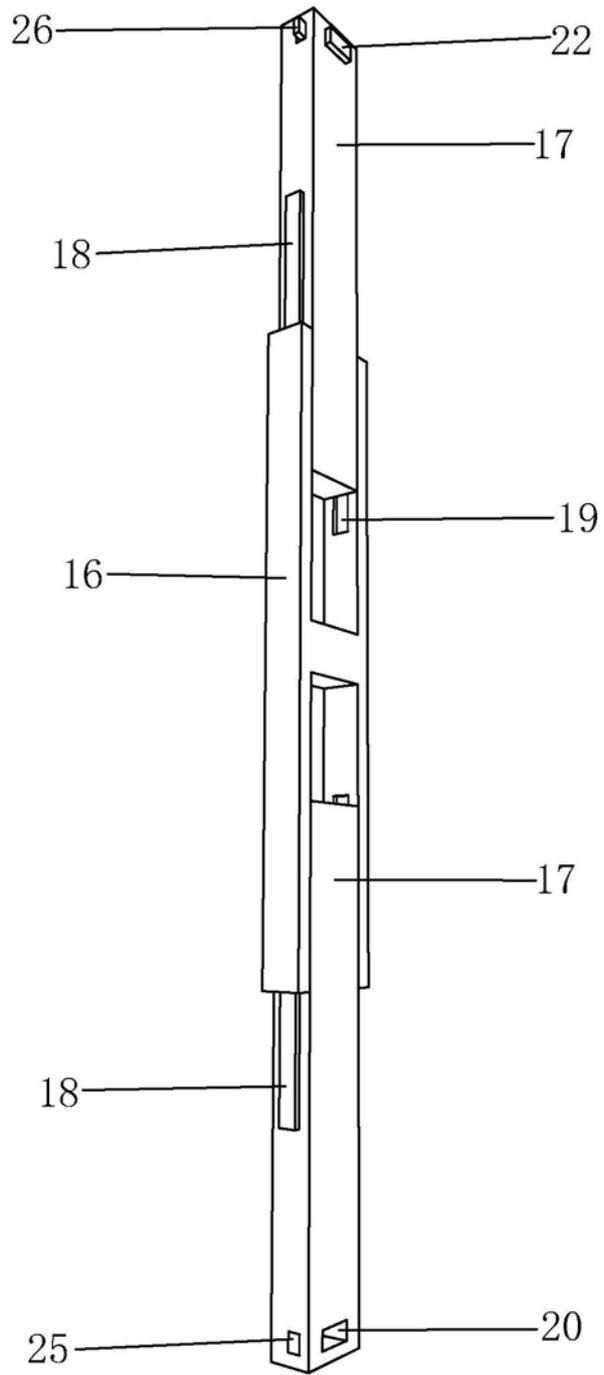


图5

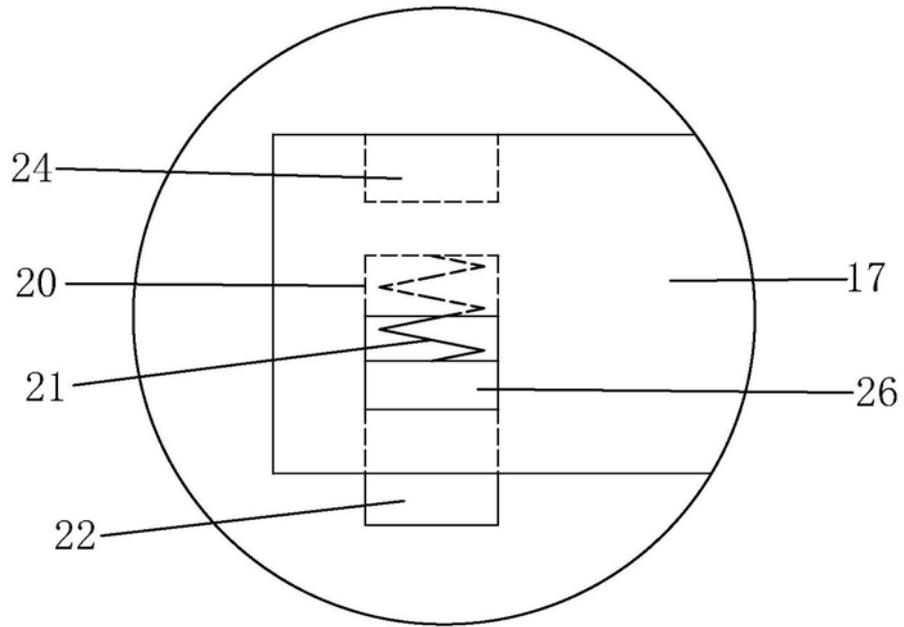


图6

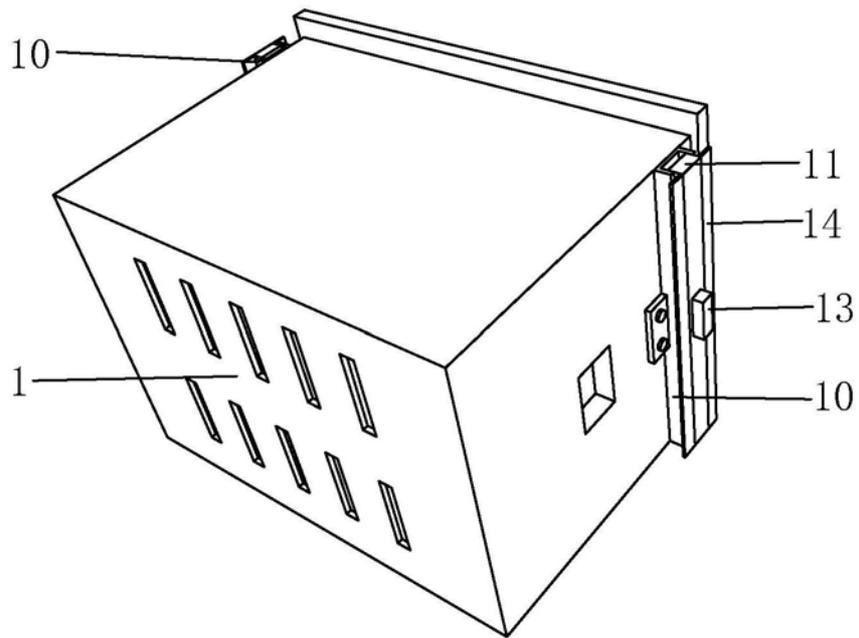


图7

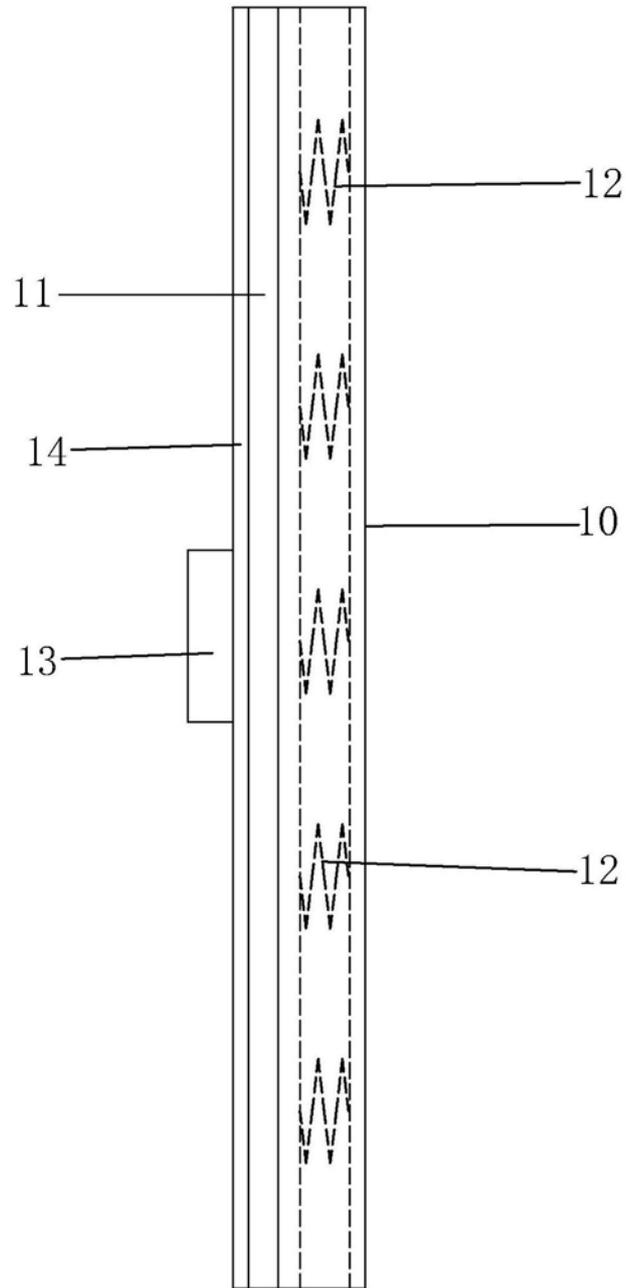


图8