



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203173009 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320029050. 3

(22) 申请日 2013. 01. 18

(73) 专利权人 嘉兴市正基电子有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市凤鸣街道
桑园桥村新日桥组

(72) 发明人 张震原

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州金源通汇专利事

务所(普通合伙) 33236

代理人 唐迅

(51) Int. Cl.

B65D 19/06(2006. 01)

B65D 19/38(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

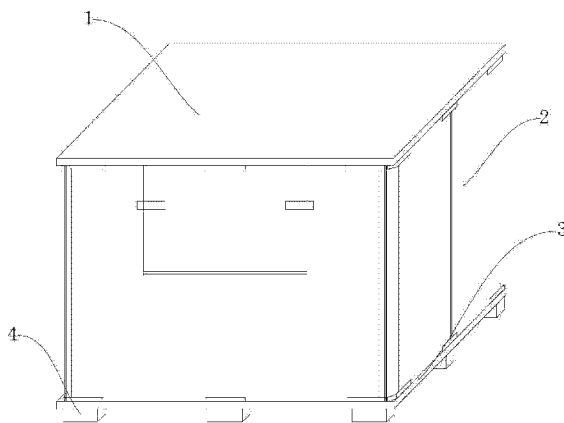
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

围板箱

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装器具,尤其是一种制作简单,安装方便的围板箱;本实用新型的目的在于提供一种方便组装,不同规格无需单独开模的一种围板箱;它包括箱盖、托盘和围板,所述的托盘包括方形板、“L”型连接块和“一”型连接块,方形板的上表面的四个角上设有“L”型连接块,四个边上设有“一”型连接块;所述的“L”型连接块和“一”型连接块上均设有“U”型槽;所述的围板通过“U”型槽卡接在托盘上;这种结构的围板箱,节约了生产时间,降低了生产成本,提高了围板箱的生产效率。



1. 一种围板箱,其特征在于:它包括箱盖、托盘和围板,所述的托盘包括方形板、“L”型连接块和“一”型连接块,方形板的上表面的四个角上设有“L”型连接块,四个边上设有“一”型连接块;所述的“L”型连接块和“一”型连接块上均设有“U”型槽;所述的围板通过“U”型槽卡接在托盘上;所述的托盘底部设有多个支撑脚。

2. 根据权利要求1所述的一种围板箱,其特征在于:所述的箱盖的下表面的四个角上设有“L”型连接块,四个边上设有“一”型连接块,所述的“L”型连接块和“一”型连接块上均设有“U”型槽。

3. 根据权利要求2所述的一种围板箱,其特征在于:所述的“一”型连接块设置在箱盖与托盘上四个边的中心位置。

4. 根据权利要求1或2所述的一种围板箱,其特征在于:所述的托盘底部设有9个支撑脚,且支撑脚为镂空结构。

5. 根据权利要求1或2所述的一种围板箱,其特征在于:所述的箱盖、托盘和围板的制作材料一致,均采用玻纤增强PP蜂窝板构成。

围板箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装器具,尤其是一种制作简单,安装方便的围板箱。

背景技术

[0002] 随着经济的发展,人们生活水平不断提高,传统的木质围板箱由于其极易受天气影响,淋湿受潮,滋生病虫害,控制不当就会产生严重的影响而淘汰,从而塑料制品的围板箱应运而生。现有的塑料制得的围板箱,是一种由托盘、箱体和箱盖,通过叠装方式并由一段以上的围板组成的箱体。

[0003] 目前所使用的围板箱中,托盘包括方形板和连接块,且连接块与托盘为一体结构,通过连接块将围板固定在方形板上;由于现代工艺的需求,托盘是采用一体注塑成型,因此不同规格的托盘在制造前,都需要进行单独开模,一般情况下,托盘较大的开模费用在 40 万左右,托盘较小的开模的费用在 10 万元左右。因此,开模的过程不仅给围板箱的制造带来了不便,而且也增加了围板箱的制造时间及制造成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决上述技术的不足,而提供一种方便组装,不同规格无需单独开模的一种围板箱。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的一种围板箱,它包括箱盖、托盘和围板,所述的托盘包括方形板、“L”型连接块和“一”型连接块,方形板的上表面的四个角上设有“L”型连接块,四个边上设有“一”型连接块;所述的“L”型连接块和“一”型连接块上均设有“U”型槽;所述的围板通过“U”型槽卡接在托盘上;所述的托盘底部设有多个支撑脚。

[0006] 上述方案中,所述的箱盖的下表面的四个角上设有“L”型连接块,四个边上设有“一”型连接块,所述的“L”型连接块和“一”型连接块上均设有“U”型槽。

[0007] 上述方案中,所述的“一”型连接块设置在箱盖与托盘上四个边的中心位置。

[0008] 上述方案中,所述的托盘底部设有 9 个支撑脚,且支撑脚为镂空结构;支撑脚的设计防止托盘直接与地面接触,从而延长托盘的使用寿命,将支撑脚设计为镂空结构则可以大大节省原料。

[0009] 上述方案中,所述的箱盖、托盘和围板的制作材料一致,均采用玻纤增强 PP 蜂窝板构成。

[0010] 制造方法:通过超声波焊接或热熔焊接将“L”型连接块固定在方形板的上表面,“一”型连接块固定在方形板上的四个边的中心;通过超声波焊接或热熔焊接将“L”型连接块固定在箱盖的下表面,“一”型连接块固定在箱盖的四个边的中心;围板通过“L”型连接块和“一”型连接块上的“U”型槽卡接在方形板与箱盖之间。

[0011] 本实用新型所得到的围板箱,在托盘的制作过程中,托盘中的连接块和方形板并非为一体结构,而是后续通过超声波焊接将连接块固定在托盘的方形板上,因此在实际生产过程中,可预先制造出多个“L”型连接块和“一”型连接块,由于连接块的大小形状不为托

盘的大小而改变,因而无需重新开模,大大节约了开模所需要的费用;这种结构的围板箱,节约了生产时间,降低了生产成本,提高了围板箱的生产效率。

附图说明

- [0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图;
[0013] 图 2 为本实用新型托盘的结构示意图;
[0014] 图 3 为本实用新型箱盖的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0016] 实施例 1:

[0017] 如图 1、图 2、图 3 所示,本实施例描述的一种围板箱,它包括箱盖、托盘和围板,所述的托盘包括方形板、“L”型连接块和“一”型连接块,方形板的上表面的四个角上设有“L”型连接块,四个边上设有“一”型连接块;所述的“L”型连接块和“一”型连接块上均设有“U”型槽;所述的围板通过“U”型槽卡接在托盘上;所述的箱盖的下表面的四个角上设有“L”型连接块,四个边上设有“一”型连接块,所述的“L”型连接块和“一”型连接块上均设有“U”型槽;所述的“一”型连接块设置在箱盖与托盘上四个边的中心位置;所述的托盘底部设有 9 个支撑脚,且支撑脚为镂空结构。

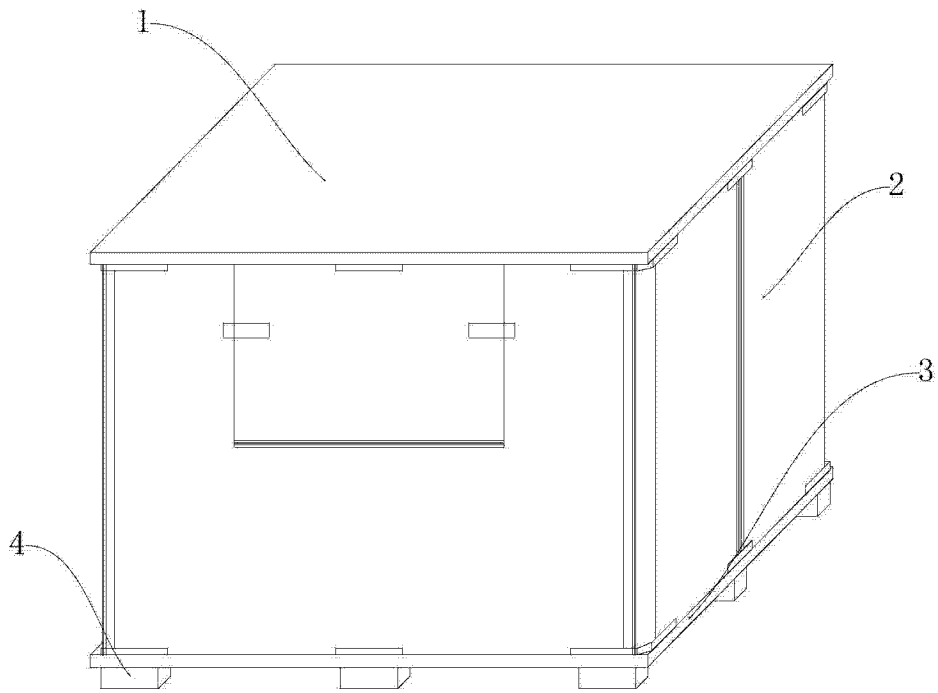


图 1

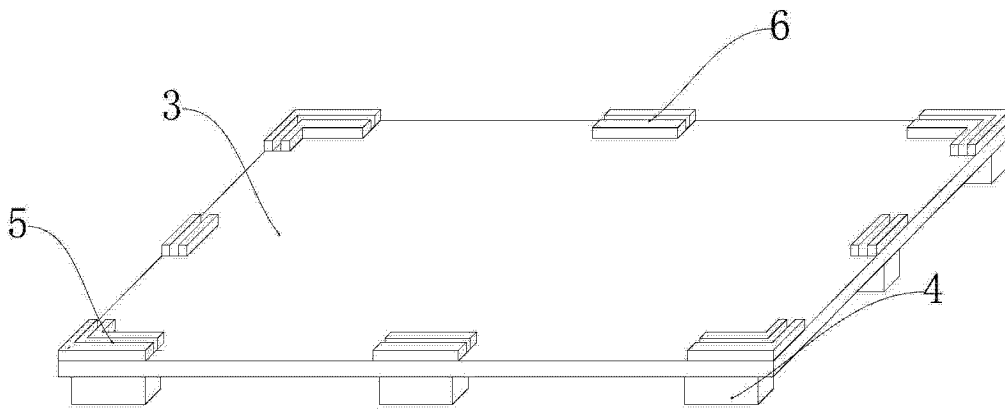


图 2

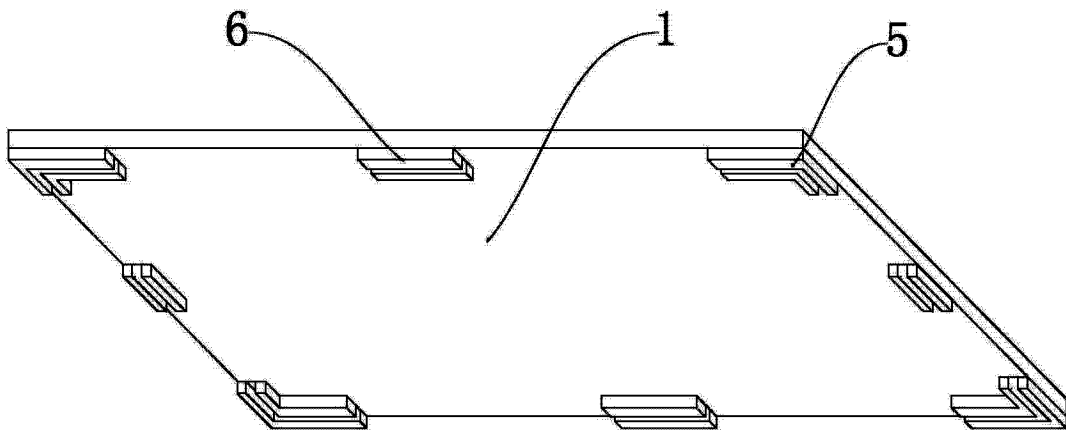


图 3