



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203005892 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220497146. 8

(22) 申请日 2012. 09. 26

(73) 专利权人 天津力神电池股份有限公司
地址 300384 天津市西青区滨海高新技术产业
业开发区(环外)海泰南道 38 号

(72) 发明人 杜意君 丁海涛 马钰汶 张云志

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 闫俊芬

(51) Int. Cl.

B65C 9/18(2006. 01)

B65C 9/26(2006. 01)

B65C 9/00(2006. 01)

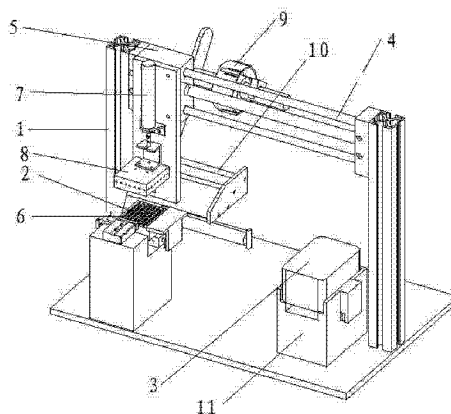
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动粘贴标签机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动粘贴标签机,其特征包括工作架、吸取机构和传动机构,所述工作架上安装有传动机构,传动机构与吸取机构固定连接,所述工作架下方安置铺放标签的平台和产品外壳。本实用新型能够自动卷出标签,不需要人工手动剥离标签,卷出的标签平整干净。



1. 一种自动粘贴标签机,其特征在于包括工作架、吸取机构和传动机构,所述工作架上安装有传动机构,传动机构与吸取机构固定连接,所述工作架下方安置铺放标签的平台和产品外壳。

2. 根据权利要求 1 所述的一种自动粘贴标签机,其特征在于所述工作架水平铺设有长轴。

3. 根据权利要求 2 所述的一种自动粘贴标签机,其特征在于所述传动机构是平移气缸,平移气缸可以在工作架上的长轴上水平移动。

4. 根据权利要求 1 所述的一种自动粘贴标签机,其特征在于所述吸取机构是由气缸和吸盘组成,气缸可以带动吸盘在竖直方向上运动。

5. 根据权利要求 1 所述的一种自动粘贴标签机,其特征在于所述工作架还安置有标签卷,所述标签卷通过工作架上的轴将标签延伸至平台的表面。

6. 根据权利要求 1 所述的一种自动粘贴标签机,其特征在于所述平台是由表面光滑的滚珠构成。

7. 根据权利要求 1 所述的一种自动粘贴标签机,其特征在于所述产品外壳下安置有与产品外壳形状相吻合的底座。

一种自动粘贴标签机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动粘贴标签机。

背景技术

[0002] 现在一次性粘贴式标签的应用越来越多,多用在产品外壳上用于标识区分。但是这种标签粘性较大,质地比较柔软,粘贴起来难度较大;在对目标区域粘贴时很难对其进行准确定位,一旦定位不准则很难将标签取下,不仅浪费了标签还降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种能够快速自动粘贴标签机,使贴标签更快速、定位更准确。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是:一种自动粘贴标签机,其特征在于包括工作架、吸取机构和传动机构,所述工作架上安装有传动机构,传动机构与吸取机构固定连接,所述工作架下方安置铺放标签的平台和产品外壳。

[0005] 上述工作架水平铺设有长轴。

[0006] 上述传动机构是平移气缸,平移气缸可以在工作架上的长轴上水平移动。

[0007] 上述吸取机构是由气缸和吸盘组成,气缸可以带动吸盘在竖直方向上运动。

[0008] 上述工作架还安置有标签卷,所述标签卷通过工作架上的轴将标签延伸至平台的表面。

[0009] 上述平台是由表面光滑的滚珠构成。

[0010] 上述产品外壳下安置有与产品外壳形状相吻合的底座。

[0011] 本实用新型的工作原理为:首先将产品外壳固定在底座上,标签卷通过工作架上的轴将标签延伸至平台的表面,平台由表面光滑的滚珠构成,保证标签在上面能自由向前移动而且水平不会起皱;然后,气缸能带动吸盘向下移动落到平台的表面将标签吸取后再竖直向上运动;随后,平移气缸和与其固定在一起的吸取机构一起在长轴上水平移动,直至到产品外壳 4 上方;最后,气缸 8 再向下运动将标签压在产品外壳 4 表面上。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1. 本实用新型能够自动卷出标签,不需要人工手动剥离标签,卷出的标签平整干净。

[0014] 2. 本实用新型能够固定夹紧产品外壳,保证待贴标签一面水平粘贴在产品外壳上。

[0015] 3. 本实用新型能够将卷出的标签通过吸盘自动吸起,再传送到产品外壳上方,压下铺平。

附图说明

[0016] 图 1 所示为一种自动粘贴标签机立体结构示意图。

[0017] 图中 :1 是工作架,2 是平台,3 是外壳,4 是长轴,5 是平移气缸,6 是滚珠,7 是气缸,8 是吸盘,9 是标签卷,10 是滚轴,11 是底座。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0019] 实施例 :

[0020] 一种自动粘贴标签机,其特征在于包括工作架 1、吸取机构和传动机构,所述工作架 1 上安装有传动机构,传动机构与吸取机构固定连接,所述工作架 1 下方安置铺放标签的平台 2 和产品外壳 3。

[0021] 上述工作架 1 水平铺设有长轴 4。

[0022] 上述传动机构是平移气缸 5,平移气缸 5 可以在工作架 1 上的长轴 4 上水平移动。

[0023] 上述吸取机构是由气缸 7 和吸盘 8 组成,气缸 7 可以带动吸盘 8 在竖直方向上运动。

[0024] 上述工作架还安置有标签卷 9,所述标签卷通过工作架 1 上设置的滚轴 10 将标签延伸至平台 2 的表面。

[0025] 上述平台 2 是由表面光滑的滚珠 6 构成。

[0026] 上述产品外壳 3 下安置有与产品外壳形状相吻合的底座 11。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

