



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109868432 A

(43)申请公布日 2019.06.11

(21)申请号 201711254938.6

(22)申请日 2017.12.02

(71)申请人 宜兴市乐华冶金辅助材料有限公司

地址 214241 江苏省无锡市宜兴市徐舍镇
鲸塘村

(72)发明人 田伟

(74)专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所

(普通合伙) 32208

代理人 丁骞

(51) Int. Cl.

C22C 49/14(2006.01)

C22C 49/08(2006.01)

C22C 111/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种易加工缸盖材料

(57)摘要

本发明涉及一种易加工缸盖材料,按重量份数计,它包括球墨铸铁46-65份、锰21-25份、硅铁32-42份、氟化锌9-16份、镁/陶复合材料7-15份、铜纤维丝2-5份。本发明性能优异,使用可靠,易加工。

1. 一种易加工缸盖材料,其特征在于:按重量份数计,它包括,

- | | |
|-------------|---------|
| (1) 球墨铸铁 | 46-65份; |
| (2) 锰 | 21-25份; |
| (3) 硅铁 | 32-42份; |
| (4) 氟化锌 | 9-16份; |
| (5) 镁/陶复合材料 | 7-15份; |
| (6) 铜纤维丝 | 2-5份。 |

一种易加工缸盖材料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种缸盖,具体涉及一种缸盖材料。

背景技术

[0002] 现有的缸盖材料,材料性能一般,普遍存在原材料配比复杂,使用效果不理想,加工成本高等问题,不符合实际生产要求。

发明内容

[0003] 发明目的:本发明的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种性能优异,使用可靠,易加工的缸盖材料。

[0004] 技术方案:为了解决上述技术问题,本发明所述的一种易加工缸盖材料,按重量份数计,它包括,

- | | |
|-------------|---------|
| (1) 球墨铸铁 | 46-65份; |
| (2) 锰 | 21-25份; |
| (3) 硅铁 | 32-42份; |
| (4) 氟化锌 | 9-16份; |
| (5) 镁/陶复合材料 | 7-15份; |
| (6) 铜纤维丝 | 2-5份。 |

[0005] 有益效果:本发明与现有技术相比,其显著优点是:本发明通过精确的原料配比,使成品材料性能优异,并且配比简单,采用铜纤维丝,使产品强度高,同时其余各组分配合使用,整体使用可靠,本产品使用寿命长,易加工,符合实际生产要求。

具体实施方式

[0006] 下面结合实施例对本发明作进一步的说明。

[0007] 本发明所述的一种易加工缸盖材料,按重量份数计,它包括,

- | | |
|-------------|------|
| (1) 球墨铸铁 | 58份; |
| (2) 锰 | 22份; |
| (3) 硅铁 | 37份; |
| (4) 氟化锌 | 13份; |
| (5) 镁/陶复合材料 | 8份; |
| (6) 铜纤维丝 | 3份。 |

[0008] 本发明通过精确的原料配比,使成品材料性能优异,并且配比简单,采用铜纤维丝,使产品强度高,同时其余各组分配合使用,整体使用可靠,本产品使用寿命长,易加工,符合实际生产要求。

[0009] 本发明提供了一种思路及方法,具体实现该技术方案的方法和途径很多,以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离

本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围,本实施例中未明确的各组成部分均可用现有技术加以实现。