

**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>  
B29C 45/13  
B29C 45/06  
E04F 15/10

(11) 공개번호 특1995-0702471  
(43) 공개일자 1995년07월29일

(21) 출원번호	특1995-0700125		
(22) 출원일자	1995년01월12일		
번역문제출일자	1995년01월12일		
(86) 국제출원번호	PCT/IT 93/000073	(87) 국제공개번호	WO 94/001266
(86) 국제출원출원일자	1993년07월08일	(87) 국제공개일자	1994년01월20일
(81) 지정국	EP 유럽특허 : 오스트리아 벨기에 스위스(리히텐슈타인) 독일 덴마크 스페인 불란서 영국 그리스 아일랜드 이태리 룩셈부르크 모나코 네 덜란드 포르투갈 스웨덴  국내특허 : 호주 캐나다 헝가리 일본 대한민국 루마니아 러시아연방 미국		
(30) 우선권주장	B092A000275 1992년09월07일 이탈리아(IT)		
(71) 출원인	아토스 폴리도리  이탈리아공화국, 아이-47040 살루데시오, 111, 비아 카르피네타		
(72) 발명자	아토스 폴리도리  이탈리아공화국, 아이-47040 살루데시오, 111, 비아 카르피네타		
(74) 대리인	이상섭, 나영환		

**심사청구 : 없음**

**(54) 재생 가소성 재료의 합성 타일 및 그 제조 방법(MANUFACTURING PROCESS AND COMPOSITE TILE OF PLASTIC MATERIAL OF RECOVERY OBTAINED BY SAID PROCESS)**

**요약**

본 발명은 가소성 재료로 이루어진 타일의 제조 방법 및 그 제품에 관한 것이다. 본 발명은 재생 열가소성 재료를 분쇄하는 단계와, 제1펀치(1A)와 매트릭스(2)사이에서 상기 타일(5)의 제1층(4)을 형성하도록 상기 펀치와 매트릭스를 갖는 몰드(3)에 양질의 가소성 재료를 주입하는 단계와, 상기 매트릭스(2)와 제1펀치(1A)의 상대 위치를 역전시키기 위하여 상기 몰드(3)를 회전시키는 단계와, 상기 매트릭스(2)에 의하여 지지된 제1층(4)과 제2펀치(1B)사이에서 상기 재생 열가소성 재료를 함유할 수 있는 캐비티(6)를 구획하기 위하여 상기 제1펀치(1A)를 제2펀치(1B)와 교환하는 단계와, 상기 타일(5)의 제1층(4)내부에 배열된 가소성 재료의 제2층(7)을 형성하면서 상기 캐비티(6)에 재생 열가소성 재료를 주입하는 단계를 포함한다.

**대표도**

**도3**

**명세서**

[발명의 명칭]

재생 가소성 재료의 합성 타일 및 그 제조 방법(MANUFACTURING PROCESS AND COMPOSITE TILE OF PLASTIC MATERIAL RECOVERY OBTAINED BY SAID PROCESS)

[도면의 간단한 설명]

제1도 및 제2도는 두 작동단계의 타일 제조 방법을 도시하는 도면이고,  
제3도는 본 발명에 따른 타일을 제조하는 한 방법을 도시하는 도면이고,  
제3(A)도는 제3도의 타일상에 형성된 변형예의 세부를 도시하는 도면이고,  
제4도는 제3도의 선 IV-IV를 따라 절취한 단면도이고,  
제5도는 제3도의 타일상에 형성된 변형예의 세부를 도시하는 도면이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

## (57) 청구의 범위

### 청구항 1

재생 가소성 재료로 합성 타일을 제조하는 방법에 있어서, 재생 열가소성 재료를 분쇄하는 단계와, 제1펀치(1A)와 매트릭스(2)사이에서 상기 타일(5)의 제1층(4)을 형성하도록 상기 펀치와 매트릭스를 갖는 모듈드(3)에 양질의 가소성 재료를 주입하는 단계와 상기 매트릭스(2)와 제1펀치(1A)의 상대 위치를 역전시키기 위하여 상기 모듈드(3)를 회전시키는 단계와 상기 매트릭스(2)에 의하여 지지된 제1층(4)과 제2펀치(1B)사이에서 상기 재생 열가소성 재료를 함유할 수 있는 캐비티(6)를 구획하기 위하여 상기 제1펀치(1A)를 제2펀치(1B)와 교환하는 단계와 상기 타일(5)의 제1층(4) 내부에 배열된 가소성 재료의 제2층(7)을 형성 하면서 상기 캐비티(6)에 재생 열가소성 재료를 주입하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 합성 타일 제조 방법.

### 청구항 2

제1항에 따른 방법에 의하여 얻어진 타일에 있어서, 제1층(4)은 한 표면(8)상에서 그리고 적어도 하나의 외부 모서리(9)상에서 상기 제2층(7)을 에워싸서 가소성 재료로 이루어진 제2층(7)을 덮어가리는 것을 특징으로 하는 타일.

### 청구항 3

제2항에 있어서, 상기 외부 모서리(9)는 적어도 하나의 캐비티(10)와 상기 캐비티(10)와 상보형으로 형성된 적어도 하나의 돌출 부재(11)를 구비하여 상기 타일(5)이 적어도 하나의 동일 평면상에서 인접한 타일(5)과 기하학적으로 결합할 수 있는 것을 특징으로 하는 타일.

### 청구항 4

제2항에 있어서, 상기 제1층(4)은 용기부(13)가 형성된 한 표면(12)을 갖는 것을 특징으로 하는 타일.

### 청구항 5

제2항에 있어서, 상기 제1층(4)은 형광성 플라스틱으로 제조되는 것을 특징으로 하는 타일.

### 청구항 6

제3항에 있어서, 상기 돌출 부재(11)와 상기 캐비티(10)는 타원형을 갖는 것을 특징으로 하는 타일.

### 청구항 7

제3항에 있어서, 상기 돌출 부재(11)와 상기 캐비티(10)는 도브테일형(dovetail)을 갖는 것을 특징으로 하는 타일.

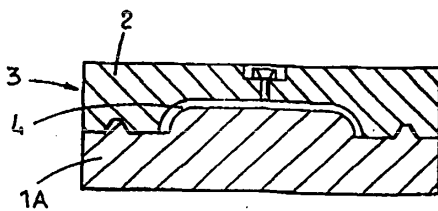
### 청구항 8

상기 청구항에 따라 그리고 첨부된 도면과 관련하여 기술 및 도시한 바에 따른 방법 및 타일.

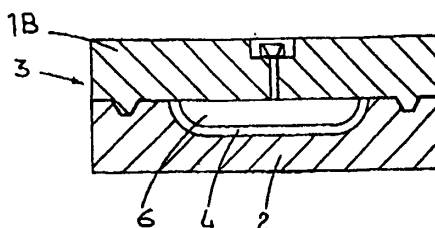
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

## 도면

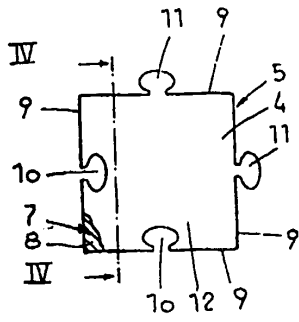
도면1



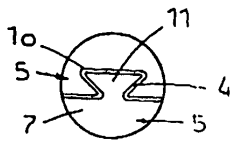
도면2



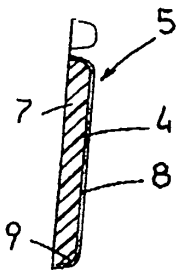
도면3



도면3A



도면4



도면5

