

Область техники

Изобретение относится к паркетному производству, в частности к конструкции соединения между собой паркетных щитов или паркетных досок.

Предшествующий уровень техники

Известен ГОСТ 862.4-87 «Щиты паркетные», согласно которому в кромках паркетных щитов должны быть выполнены пазы для соединения паркетных щитов между собой при помощи шпонок (фиг. 4, п. 1, 3).

Известны щиты паркетные (фиг. 2), состоящие из деревянного основания, верхнего лицевого покрытия из паркетных планок одинаковой ширины с прямыми фрезерованными кромками и наклеенных на основание в виде квадратных элементов, расположенных в шахматном порядке. В кромках со всех сторон паркетных щитов делают пазы, предназначенные для соединения щитов между собой посредством установки вкладных шпонок (рекламный проспект Торгово-промышленной компании «Белый лес», Интернет-сайт www.pi.uralhgm.ru).

Недостаток аналогов заключается в том, что продольная шпонка не позволяет смещаться паркетным щитам только в одном, перпендикулярном шпонке направлении, а в направлении длины паза и шпонки нет никаких ограничений для перемещения паркетных щитов. Монтаж щитов в этом направлении производится только визуально или по линейке столяром-укладчиком пола. Вследствие этого при укладке щитов они устанавливаются с неизбежным смещением один относительно другого. При укладке больших площадей паркета суммарное значение набежавшего смещения может достигнуть значительных величин, которые будут заметны на глаз.

Сущность изобретения

Целью изобретения является обеспечение качественной укладки щитового паркета, исключающей смещение паркетных щитов во взаимно перпендикулярных направлениях.

Поставленная цель достигается за счет того, что пластинчатый элемент для соединения паркетных щитов, размещаемый в их продольных торцевых пазах, расположенных, по крайней мере, по углам щитов, согласно изобретению выполнен в виде креста, каждая из лучевых пластин которого предназначена для размещения в ответных продольных пазах сопрягаемых торцов соединяемых щитов.

Крест выполнен из листового материала и имеет симметричное исполнение, при этом длина каждой из лучевых пластин креста составляет не менее 0,15 длины сопрягаемого торца щита.

В зависимости от назначения применения паркетных щитов крест выполняется из различных материалов: черного металла, например стали, цветного металла, например алюминиевых сплавов, термопластической пластмассы, термореактивной пластмассы, композиционных материалов, например стекло- или углепластика.

Перечень чертежей

На фиг. 1 показана форма выполнения пластинчатого элемента.

На фиг. 2 показана боковая проекция пластинчатого элемента по фиг. 1.

На фиг. 3 показан фрагмент паркетного пола из 4 щитов с установленными пластинчатыми элементами соединения в виде крестов.

На фиг. 4 показана боковая проекция фрагмента паркетного пола по фиг. 3.

Раскрытие изобретения

Пластинчатый элемент для соединения паркетных щитов 2, размещаемый в продольных торцевых пазах 3, выполнен в виде креста 1 из листового материала, при этом толщина креста 1 соответствует размеру паза 3 на торце щита 2, с которым взаимодействует крест 1.

В большинстве случаев крест 1 выполняют в симметричном исполнении, однако он может иметь и несимметричную конфигурацию (не показано), при этом длина каждой из лучевых пластин креста 1 в любом случае составляет не менее 0,15 длины сопрягаемого торца щита 2.

В зависимости от назначения применения паркетных щитов крест выполняют из различных материалов: черного металла, например стали, цветного металла, например алюминиевых сплавов, термопластической пластмассы, термореактивной пластмассы, композиционных материалов, например стекло- или углепластика.

Сведения, подтверждающие возможность осуществления изобретения

Монтаж паркетных щитов с применением пластинчатого элемента для их соединения, выполненного в форме креста, производят в следующем порядке.

В зависимости от помещения укладку паркета производят от центра или от стены. Укладывают первый щит 2 и устанавливают в его торцевые пазы 3 пластинчатый элемент в форме креста 1 таким образом, чтобы обе его взаимно перпендикулярные лучевые пластины дошли до упора в пазах 3. Затем укладывают второй паркетный щит 2 до упора в первый, обеспечивая при этом вхождение двух других лучевых пластин креста 1 в пазы 3, устанавливаемого паркетного щита 2, и выравнивают щиты 2 со стороны установленного креста 1 в однулицевую линию.

Дальнейшая укладка паркетных щитов значительно упрощается, так как производится без операции выравнивания лицевой линии щитов, потому что каждый щит досылается по диагонали до упора в обе взаимно перпендикулярные стороны креста. Далее в очередной установленный паркетный щит заклады-

вают пластинчатый элемент в форме креста, устанавливают очередной паркетный щит и повторяют предыдущие операции.

Достигнутый технический результат заключается в том, что конструкция пластинчатого элемента в форме креста не позволяет смещаться паркетным щитам в двух взаимно перпендикулярных направлениях и обеспечивает качественную укладку пола. Кроме того, упрощается укладка паркетных щитов, так как отпадает необходимость выравнивания лицевой линии паркетных щитов вследствие того, что она получается «автоматически».

Пластинчатый элемент для соединения паркетных щитов, размещаемый в их продольных торцевых пазах, был внедрен на ряде паркетных полов, уложенных для проведения спортивных и танцевальных мероприятий, и показал надежность соединения щитов, повышение жесткости паркетных полов и уменьшение вероятности возникновения щелей на стыке щитов.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Пластинчатый элемент для соединения паркетных щитов, размещаемый в их продольных торцевых пазах, расположенных, по крайней мере, по углам щитов, отличающийся тем, что он выполнен в виде креста, каждая из лучевых пластин которого предназначена для размещения в ответных продольных пазах сопрягаемых торцов соединяемых щитов.

2. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что крест выполнен из листового материала.

3. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что крест выполнен в симметричном исполнении.

4. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что длина каждой из лучевых пластин креста составляет не менее 0,15 длины сопрягаемого торца щита.

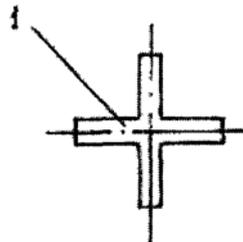
5. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что крест выполнен из черного металла, например стали.

6. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что крест выполнен из цветного металла, например алюминиевых сплавов.

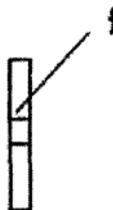
7. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что крест выполнен из термопластической пластмассы.

8. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что крест выполнен из термореактивной пластмассы.

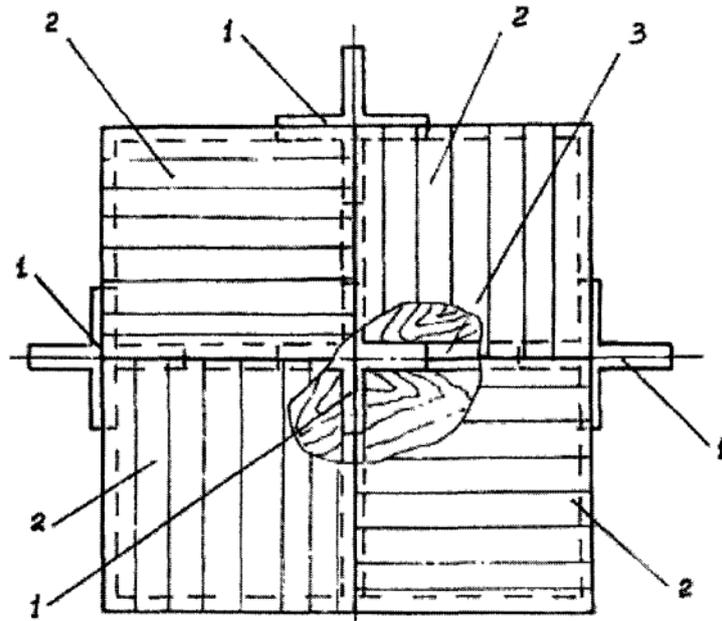
9. Пластинчатый элемент по п.1, отличающийся тем, что крест выполнен из композиционного материала, например стекло- или углепластика.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4