

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

B41F 15/38 (2006.01)

B41N 1/04 (2006.01)

B41N 1/24 (2006.01)

专利号 ZL 200920009929.5

[45] 授权公告日 2009年12月23日

[11] 授权公告号 CN 201366834Y

[22] 申请日 2009.2.19

[21] 申请号 200920009929.5

[73] 专利权人 朱中华

地址 214400 江苏省江阴市青果路18号1506室

[72] 发明人 刘险峰

[74] 专利代理机构 北京立成智业专利代理事务所
(普通合伙)

代理人 张江涵

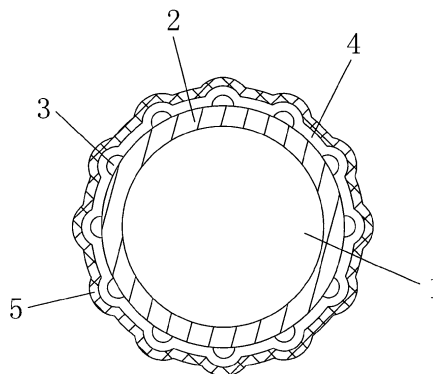
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

印花镍网改良模具

[57] 摘要

印花镍网改良模具，具有两端封闭的圆柱形模具基体，基体外表面镀有铜层，铜层表面压轧有网点，网点表面及网点间隙间的铜层表面镀有镍层，其特征在于：所述镍层表面镀有硬铬层。模具上镀有硬铬层，提高了模具的硬度、耐磨性及耐腐蚀性，延长了模具的使用寿命，降低了生产成本。由于模具的硬度提高，耐磨性改善后，提高了镍网尺寸的稳定性、均匀性。



1. 印花镍网改良模具，具有两端封闭的圆柱形模具基体，基体外表面镀有铜层，铜层表面压轧有网点，网点表面及网点间隙间的铜层表面镀有镍层，其特征在于：所述镍层表面镀有硬铬层。

印花镍网改良模具

技术领域

本实用新型涉及一种模具,特别涉及一种印花镍网模具。

背景技术

现有印花镍网模具只镀有铜层和镍层,由于镍层的硬度较低,其耐磨性能较差,因此模具的使用寿命较短,增加了生产成本。由于模具耐磨性能较差,使其制成的镍网的尺寸稳定性及均匀性也较差,会影响印花的质量。

发明内容

本实用新型提供一种印花镍网改良模具,目的是解决现有技术问题,提供一种能提高模具的硬度,耐磨,抗腐蚀性的印花镍网模具。

本实用新型解决问题采用的技术方案是:

印花镍网改良模具,具有两端封闭的圆柱形模具基体,基体外表面镀有铜层,铜层表面压轧有网点,网点表面及网点间隙间的铜层表面镀有镍层,所述镍层表面镀有硬铬层。

本实用新型的有益效果:模具上镀有硬铬层,提高了模具的硬度、耐磨性及耐腐蚀性,延长了模具的使用寿命,降低了生产成本。经实践,每支模具的平均制网量由1000只提高到3450只。由于模具的硬度提高,耐磨性改善后,提高了镍网尺寸的稳定性、均匀性。

附图说明

图 1 是本实用新型的示意图

图 2 是图 1 中 A—A 剖示图

具体实施方式

以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

如图 1、图 2 所示，印花镍网改良模具 10，具有两端封闭的圆柱形模具基体 1，基体 1 外表面镀有铜层 2，铜层 2 表面压轧有网点 3，网点 3 表面及网点间隙间的铜层 2 表面镀有镍层 4，所述镍层 4 表面镀有硬铬层 5。

其生产过程是先将模具基体 1 放入铜槽液中镀铜层 2，然后在铜层 2 表面压轧上网点 3，再将模具放入镍槽液中镀镍层 4，最后再将模具放入铬槽液中镀硬铬层 5。

模具上镀有硬铬层 5，提高了模具的硬度、耐磨性及耐腐蚀性，延长了模具的使用寿命，降低了生产成本。经实践，每支模具的平均制网量由 1000 只提高到 3450 只。由于模具的硬度提高，耐磨性改善后，提高了镍网尺寸的稳定性、均匀性。

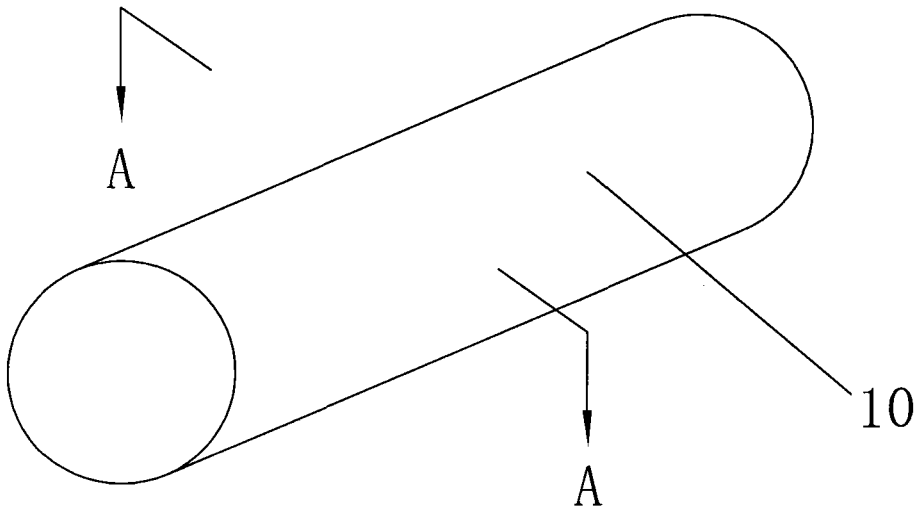


图1

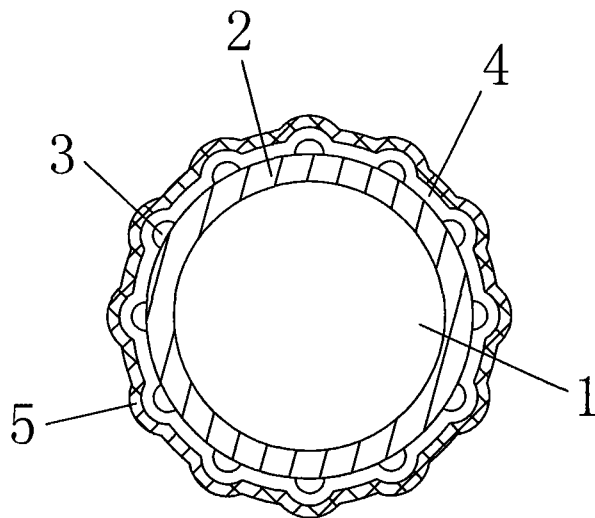


图2