

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ C08F 279/02	(11) 공개번호 특 1997-0074810
	(43) 공개일자 1997년 12월 10일
(21) 출원번호	특 1997-0019830
(22) 출원일자	1997년 05월 21일
(30) 우선권주장	MI 96/A 001016 1996년 05월 21일 이탈리아(IT)
(71) 출원인	에니켄 에스.피.에이 제나리 마르코 이탈리아 밀란 피아자 델라 리퍼블리카 16
(72) 발명자	쁘레띠 다비드 이탈리아 46036 레베르 (망또바) 비아 그라찌올리 14 로씨 안나 그라찌아 이탈리아 46100 망또바 비아 까이롤리 4 노치 로베르또 이탈리아 46030 비르길리오 (망또바) 비아 치사 86/4 베키니 니콜라 이탈리아 37054 노가라 (베로나) 비아 까셀라 18
(74) 대리인	박해선, 조영원

심사청구 : 있음

(54) ABS 수지의 제조방법

요약

본 발명은 a) 스티렌 및 아크릴로니트릴을 함유하는 단량체의 혼합물내에 용해된 S-B형의 디블록 선형 고무로 구성된 용액을 제조하고; d) 단계 (a)의 용액에, 중합체성 매트릭스내에 함유된 고무 입자의 평균부피 직경이 1.5 μm 이상인 1종 이상의 예비성형된 ABS 수지를 공급하고; c) 예비성형된 ABS 수지를 단계(a)의 용액내에 용해시키고; d) ABS 수지용 중합화 반응기에 이월게 수득된 용액을 연속으로 공급하고; e) 최종용액을 중합화시켜 다형성 형태의 ABS를 제조하는 것으로 이루어진, ABS의 제조 방법에 관한 것이다.

명세서

[발명의 명칭]

ABS 수지의 제조 방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

a) 스티렌 및 아크릴로니트릴을 함유하는 단량체의 혼합물내에 용해된 S-B형의 디블록 선형 고무로 구성된 용액을 제조하고; b) 단계(a)의 용액에, 중합체성 매트릭스내에 함유된 고무 입자의 평균 부피 직경이 1.5 μm 이상인, 1종 이상의 예비성형된 ABS 수지를 공급하고; c) 예비성형된 ABS 수지를 단계(a)의 용액내에 용해시키고; d) ABS 수지용 중합화 반응기에 상기 수득된 용액을 연속적으로 공급하고; e) 최종용액을 중합화시켜 다형성 형태의 ABS를 생산하는 것으로 이루어진, 중합체성 매트릭스내에 함유되어 있는 고무 입자의 크기가 다형성 분포된 ABS의 제조 방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 디블록 선형 고무가 S-B형 [S는 5,000 내지 50,000의 평균 분자량(Mw)을 갖는, 비닐방향족 단량체로부터 유래한 비-엘라스토머성 중합체 블록을 나타내고, 반면에 B는 2,000 내지 250,000의 평균 분자량(Mw)을 갖는, 결합된 디엔으로부터 유래한 엘라스토머성 중합체 블록을 나타낸다] 인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 3

제2항에 있어서, 디블록의 양이 총 S-B 고무에 대해서 5내지 15중량%인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 4

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서, 최종-생물의 0.5 내지 15중량%를 형성토록 하는 양의 예비성형된 ABS를 첨가하는 것을 특징으로 하는 방법

청구항 5

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서, 예비성형된 ABS 수지가 연속-덩어리식 중합화에 의하여, 또는 덩어리-현탁법으로 수득되고, 고무상의 함량이 20중량% 이상이고, 220℃/10kg(ASTM D1238)에서 측정하여 MFI가 5g/10' 이상이고, 충격강도가 12.7mm 시험시료상(ASTM D256)에서 80J/m 이상인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 6

제1항의 방법으로 수득가능하고, 중합체성 매트릭스내에 함유된 고무입자의 크기가 다형성 분포인 ABS수지.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.