



[12]发明专利申请公开说明书

[21]申请号 95107265.X

[43]公开日 1997年1月15日

[11]公开号 CN 1140035A

[22]申请日 95.7.8

[71]申请人 李吉荣

地址 730050甘肃省兰州市七里河安西路58号运
通大厦5楼

共同申请人 苏桂琴 邱风炎

[72]发明人 苏桂琴 邱风炎 李吉荣

[74]专利代理机构 甘肃省专利服务中心

代理人 李新林

权利要求书1页 说明书2页 附图页数1页

[54]发明名称 液态香烟的制备方法

[57]摘要

本发明公开了一种液态香烟的制备方法，将烟草进行汽化，汽化温度为300—800℃、压力为300—500mmHg柱，对烟气进行冷却，冷却温度为10—20℃，对烟液进行滤焦油，再进行深冷，用溶剂乙醚或乙醇或氯仿或苯在室温下进行萃取，萃取后除尼古丁，再进行干燥，然后进行保鲜处理，香型调配，得到液态香烟。本发明提供一种无烟、无火、无害液态香烟制备方法，其工艺流程简单、操作方便、工效大。



权 利 要 求 书

1、一种液态香烟的制备方法，其特征在于：将烟草进行汽化，汽化的温度为300~800℃，压力为300—500mmHg柱下，烟草汽化成烟气，对烟气进行冷却，冷却度为10---20℃，将烟气冷却至烟液，对烟液进行滤焦油，液烟滤焦后再进行深冷，深冷后的烟液用溶剂乙醚或乙醇或氯仿或苯在室温下进行萃取，将萃取后的烟液进蒸馏，除去烟液中的尼古丁即为烟草中尼古丁含量的10%，再把除去尼古丁的烟液进行干燥，使烟液通过干燥床达到脱水浓缩和过滤除渣，再将浓缩和过滤后的烟液进行保鲜处理，然后进行香型调配，得到所需香型的液态香烟。

2、根据权利要求1所述的液态香烟的制备方法，其特征在于：汽化温度为500—700℃。

3、根据权利要求1所述的液态香烟制备方法，其特征在于：汽化压力为480—500mmHg柱。

4、根据权利要求1所述的液态香烟制备方法，其特征在于：烟液在陈化干燥床室温下停留3小时。

说 明 书

液态香烟的制备方法

本发明涉及烟草的加工，属于一种将烟草提纯为无烟、无火、无害的液态香烟的制备方法。

目前传统的香烟仅是将烟草加工为以烟丝作原料的烟卷提供给吸烟者，由于没有破坏烟草或烟丝内含有的尼古丁、苯并芘等多芳环烃类有害物质，使得吸烟者不仅是自身受其害，对周围环境造成污染，而且使他人遭受被动吸烟的危害，由吸烟引起的火灾，也常有发生，因此，要解决现有香烟的三害问题，就得解决对烟草的深加工问题，提供一种无烟、无火、无害的液态香烟，满足人们吸烟的需要和目的。

本发明的目的是为了解决烟草的深加工问题，提供一种无烟、无火、无害的液态香烟的制备方法。

本发明的具体方案是将烟草进行汽化，汽化温度为300~800℃，压力为300~500mmHg柱下烟草汽化成烟气，对烟气进行冷却，冷却温度为10~-20℃，将烟气冷却至烟液，对烟液进行滤焦油，烟液除焦后再进行深冷，深冷后的烟液用溶剂乙醚或乙醇或氯仿或苯在室温下进行萃取，将萃取后的烟液进行蒸馏，其温度控制在100℃以下，除去烟液中的尼古丁即为烟草中尼古丁含量的10%，再把除去尼古丁的烟液进行干燥，烟液通过干燥床达到脱水浓缩和过滤除渣，再将浓缩和过滤后的烟液进行保鲜处理，然后进行香型调配，得到所需香型的液态香烟。

本发明从根本上解决了香烟的三害问题，提供了一种无火、无烟、无害的液态香烟的制备方法，其工艺流程简单、操作方便、

工效大。

图1为本发明的工艺流程图。

参见图1， 1. 汽化 2. 初级冷却 3. 滤焦油 4. 深冷
5. 除尼古丁 6. 陈化干燥 7. 保鲜处理 8. 香型调配。

实施例1

称取2公斤烟草(烟丝或烟叶)放入汽化炉的储料室中,通过电点火后,使烟草平稳地燃烧,燃烧时的温度控制在 $600^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$,压力在 $480 \pm 5\text{mmHg}$ 柱下燃烧产生的气体通过通道进入冷却室或冷却塔,冷却温度在 -20°C 。采用冰柜式的制冷箱,冷却得到烟液,再进入滤焦油罐中进行滤焦,滤焦后的烟液分二次每次用1000毫升乙醇进行萃取除尼古丁,萃取后的烟液中尼古丁含量仅是烟草中尼古丁含量的1%,再将烟液放入陈化干燥床,在室温下停留3小时,这时得到烟液重量为烟草重量的28%,即烟液的收率为28%,然后进行保鲜处理,加入无毒的抗氧防霉的保鲜剂,再进行香型调配,得到所需香型的液态香烟。

实施例2

方法同实施例1,但汽化温度为 500°C ,压力为 500mmHg 柱。

实施例3

方法同实施例1,但汽化温度为 700°C ,压力为 500mmHg 柱。

说 明 书 附 图

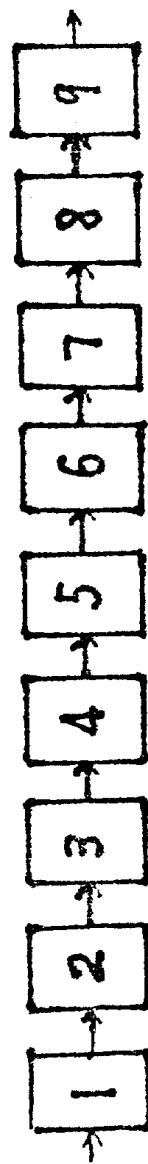


图 1